MasterAir AE 200

Agent entraineur d'air.

Description

Le **MasterAir AE 200** est un adjuvant sans chlorure dont l'emploi est recommandé dans tous les bétons où un entraînement d'air est requis.

Avantages

- ✓ Augmente la résistance aux effets du cycle gel/dégel
- ✓ Augmente la résistance à l'effritement causé par les sels déglaçants
- ✓ Améliore la plasticité et l'ouvrabilité
- ✓ Améliore le système de vides d'air dans les bétons durcis
- ✓ Améliore la capacité à entraîner et retenir l'air dans les bétons à faible affaissement, les bétons contenant des cendres volantes à fort taux de carbone, les bétons utilisant une grande proportion de matériaux fins, les bétons utilisant des ciments antiacides, les bétons à haute température et les bétons à temps de gâchage étendu
- ✓ Réduit la perméabilité – augmente l'étanchéité
- ✓ Réduit la ségrégation et le saignement

Domaines d'application

Recommandé pour :

- ➢ Béton d'ouvrage d'art dans lequel l'air occlus est imposé pour les résistances aux cycles de gel/dégel.
- ➢ Béton routier.
- ➢ Béton en synergie.
- ➢ Béton léger.
- ➢ Béton ou mortier confectionné avec des sables qui manquent d'éléments fins en vue d'améliorer leur aspect.

Le **MasterAir AE 200** peut être employé dans un béton contenant des adjuvants plastifiants, accélérateurs ou retardateurs, mais doit être introduit séparément dans le béton.

Compatibilité

L'agent entraîneur d'air **MasterAir AE 200** peut être utilisé avec n'importe lequel des adjuvants MBS Maroc. En cas d'utilisation en combinaison avec d'autres adjuvants, *chaque produit devra être incorporé séparément au mélange*.

Dosage

0,01 à 0,5% du poids de ciment.
Le dosage du **MasterAir AE 200** dépend du type de béton fabriqué et de l'éventuel adjuvant utilisé en synergie. Les facteurs influençant la quantité d'air entraîné sont nombreux : nature du liant et des additifs, nature et forme des granulats, consistance du béton, temps de malaxage et type de malaxeur, température…
Il est indispensable d'effectuer systématiquement une étude spécifique pour chaque béton ou mortier dans l'environnement de fabrication et de mise en place considérée.

Durée de vie

Jusqu'à 12 mois si stocké selon les instructions reprises ci-dessus

Stockage

Stocker dans son emballage initial, hors de la lumière du soleil directe et protégez contre des extrémités de la température. Ne pas se conformer aux conditions de stockages recommandés peut avoir comme conséquence la détérioration prématurée du produit ou de l'emballage.
Pour le conseil spécifique de stockage, consultez le service technique de MBS Maroc.

A brand of MBCC GROUP

MasterAir AE 200

Agent entraineur d'air.

Mesures de sécurité

Le **MasterAir AE 200** est une solution alcaline. Si le **MasterAir AE 200** est au contact avec la peau ou les yeux, laver immédiatement à grande eau.
Pour de plus amples informations, se référer à la fiche de données de sécurité du produit.

CARACTERISTIQUES	
Fonction principal	**Agent entraineur d'air**
Aspect physique	**Liquide brun foncé**
Densité (g/cm³) à 24°C	**1,085 ± 0,01**
pH à 24°C	**6 ± 1,5**
Extrait sec (%) à 24°C	**18 ± 2**
Point de congélation (°C)	**- 1**
Conditionnement	○ **Jerricans 25L** ○ **Futs 200 L** ○ **IBC 1000L**

Note :

Les informations données sont réelles, elles représentent notre savoir actuel et sont basées non seulement sur des essais en laboratoire mais également sur les expériences du terrain. Cependant, du fait de nombreux facteurs affectant les résultats, nous offrons ces informations sans garantie et aucune responsabilité ne pourra nous être imputée. Pour plus d'informations ou de questions, contacter votre représentant local.

MASTER BUILDERS SOLUTIONS MAROC S.A.R.L.
7, Rue des Orchidées, 20250, Ain Sebâa – Casablanca, Maroc.
Phone: +212 522 35 08 17
www.master-builders-solutions.basf.co.ma

A brand of MBCC GROUP