

# Ucrete UD 200

**Revêtement de sol truellable à base de résine polyuréthane à hautes performances.**

Classement performanciel CSTB  
P/M<sub>4.4.4.4</sub> P/C<sub>3.3.3.3.3.3.3.3</sub>

## Description

Ucrete UD 200 est un mortier à base de résine polyuréthane étudié pour l'application à la taloche en épaisseurs comprises entre 6 et 12 mm.

## Domaines d'utilisation

Ucrete UD 200 trouve ses plus larges domaines d'utilisation dans l'industrie agroalimentaire. Sa finition légèrement texturée permet d'obtenir la combinaison idéale de résistance au glissement et facilité de nettoyage. Le choix de l'épaisseur est déterminé par les températures de service, la sévérité des conditions de trafic et le type de nettoyage.

## Propriétés

- Faibles émissions de COV
- Résiste à pratiquement toutes les agressions chimiques
- Résistance à des températures comprises entre - 40° C et + 120° C en 9 mm d'épaisseur
- Excellente résistance à l'usure et à l'impact
- Conforme aux exigences INRS en termes de glissance
- Sans joint
- Monolithique
- Non-contaminant
- Longue durée de vie
- Facile à nettoyer

## Résistance chimique

Ucrete UD 200 résiste aux projections de :

- Alcalis dilués ou concentrés y compris la soude caustique à concentration 50 %
- La plupart des acides organiques et minéraux dilués ou concentrés
- Graisses, huiles et sucres
- Huiles minérales, kérosène, essence
- La plupart des solvants organiques

Dans de nombreux cas, la résistance persiste en dépit de températures élevées même en condition de chocs thermiques. Une température de service maximale de + 120° C pour une épaisseur de 9 mm (+ 80° C pour une épaisseur de 6 mm) doit être respectée.

Des informations détaillées sur la résistance chimique sont disponibles auprès de Master Builders Solutions France , consulter le guide des résistances chimiques des Ucrete.

## Résistance à la température

La technologie Ucrete est basée sur une résine dont le point de ramollissement se situe au delà de + 130° C. Un revêtement de 9 mm supporte donc des expositions continues jusqu'à + 120° C sans risque de destruction, en tenant compte de la nature chimique des effluents projetés. En épaisseur 12 mm le revêtement résiste à des déversements occasionnels jusqu'à + 150° C.

Résistance à la température		
Epaisseurs	Températures négatives	Températures positives
6 mm	-25° C	+80° C
9 mm	-40° C	+120° C
12 mm	-40° C	+130° C

## Préparation du support

Les supports destinés à être recouverts (jeunes ou anciens) devront être solides, portants, légèrement rugueux, exempts de laitance et d'éléments friables, ainsi que de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence tels que graisses, huiles, restes de colle, de peinture etc...

Un traitement mécanique du support par grenailage est indispensable. Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,5 N/mm<sup>2</sup> et la résistance à la compression > à 25 N/mm<sup>2</sup>.

L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 7 % (mesurée par ex. avec un appareil CM). La température du support doit être au minimum supérieure de + 3° C au point de rosée.

## Mise en oeuvre

La température ambiante doit être comprise entre + 15° C et + 25° C .

La température du support doit être au moins supérieure de + 3° C au point de rosée (thermomètre + hygromètre). Pendant toute la mise en oeuvre et les six premières heures de polymérisation, l'hygrométrie (humidité relative) ne doit pas dépasser 60 % à + 15° C et 85 % à + 25° C.

Pour toute information relative à la mise en oeuvre, vous référez au Manuel d'Application Ucrete.

# Ucrete UD 200

## Remise en service

Trafic piéton	12 heures
Trafic Léger	24 heures
Plein trafic et résistance chimique	48 heures

## Consommation

Consommation		
Epaisseurs appliquées	kg/m <sup>2</sup>	m <sup>2</sup> /unité
6 mm	12 à 16	2,0 à 2,2
9 mm	19 à 22	1,4 à 1,6
12 mm	24	1,3

## Couleurs

Ucrete UD 200 est disponible dans les 9 couleurs standards de la gamme Ucrete : bleu, crème, gris, jaune, jaune clair, orange, rouge, verts, vert-marron. Certaines couleurs peuvent subir des variations de teintes selon leur exposition aux UV. Ces modifications n'altèrent en rien les qualités initiales de Ucrete UD 200.

## Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés immédiatement après usage avec un solvant approprié.

## Stockage

Les produits se conservent dans leur emballage d'origine, hermétiquement fermé, à l'abri de la chaleur, du soleil et de l'humidité, à des températures comprises entre + 15° C et + 25° C.

## Durée de vie

Voir dates de péremption sur les emballages.

## Conditionnement

Ucrete UD 200	Kit de 30,03 kg
Partie 1	Bidon de 2,37 kg
Partie 2	Bidon de 2,86 kg
Partie 3	Sac de 24,80 kg

Il existe deux types d'Ucrete Partie 1, une version Normale et une version Fast (Rapide) pour les couches de masse pigmentées (Basecoat). ceci permet de réaliser des revêtements Ucrete avec trois vitesses de durcissement différentes :

L'utilisation de la Partie 1 correspond au temps ouvert maximum à toutes températures et des temps de durcissement normaux.

L'utilisation de la Partie 1 Fast, (Rapide) correspond aux temps de durcissement les plus rapides, en particulier lors de la mise en oeuvre à basse température.

L'utilisation du mélange de 2 kits composés d'une Partie 1 Normale et d'une Partie 1 Fast (Rapide) permet d'obtenir des délais de durcissement intermédiaires.

Le tableau ci-dessous donne des indications sur les temps de durcissement en fonction de la température pour les deux versions. « Remise en circulation » correspond au temps après application à partir duquel le revêtement Ucrete supporte un trafic de chariots élévateurs.

Température du site	Remise en service (h)		
	Fast	Fast (50 %) + Normal 50 (%)	Normal
+ 25° C	Ne pas utiliser	Ne pas utiliser	12
+ 20° C	Ne pas utiliser	4	16
+ 15° C	4	6	22
+ 10° C	5	8	24
+5 °C	7	12	30

## Précaution d'emploi

Dans son état durci, Ucrete UD 200 n'a pas d'effet physiologique connu. Lors de sa mise en oeuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
  - Eviter tout contact direct avec la peau
  - Porter des gants et des lunettes de protection
  - En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Lors de la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger, ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Les informations sur les dangers particuliers et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets.

# Ucrete UD 200

## Directive européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)

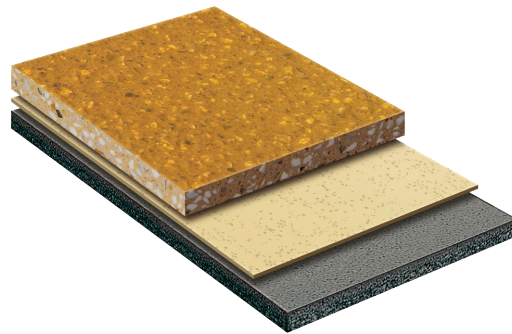
Ucrete UD 200 est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type sb est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV de Ucrete UD 200 est < 500 g/l.

Caractéristiques		
Masse volumique	BS 6319 - partie 5	2.090 Kg/m <sup>3</sup>
Résistance à la compression	EN 13892-2	52-57 MPa
Résistance à la traction	BS 6319 - partie 7	6 MPa
Résistance à la flexion	EN 13892-2	14 MPa
Module de compression	BS 6319 - partie 6	3.250 MPa
Adhérence au béton	EN 13892-8	rupture dans le béton
Coefficient de dilatation thermique	ASTM C531 - partie 4.05	4 x 10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup>
Conductivité thermique	BS 874	1,1 W/mk
Résistance à l'abrasion Taber	(1000 gr, 1000 cycles) ASTM D 4060 roue H22 perte en poids	1390 mg
Absorption d'eau	CP.BM 2/67/2	0 ml
Réaction au feu	EN 13501-1	B <sub>fl</sub> -S <sub>1</sub>

Echantillons polymérisés à + 20° C

# Ucrete UD 200

---

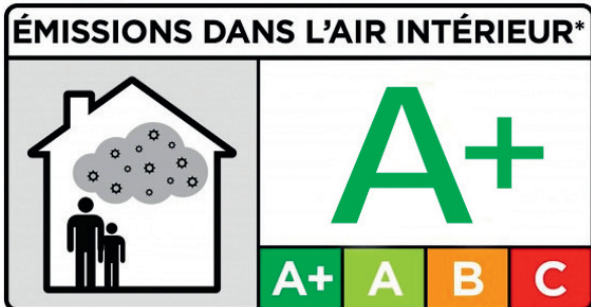


			<b>Consommation env.:</b>
■	<b>Primaire</b>	<b>Ucrete Primer SC</b> Résine polyuréthane tricomposant à hautes performances	0,2 à 0,4 kg/m <sup>2</sup>
■	<b>Couche de masse</b>	<b>Ucrete UD 200</b> Résine polyuréthane 4 composants à hautes performances	12,0 à 24,0 kg/m <sup>2*</sup>
	<b>Épaisseur du système</b>		Env. 6,0 à 12,0 mm

---

**Remarques:** Les valeurs des consommations mentionnées sont données à titre indicatif et sont basées sur notre expérience dans les conditions normales d'utilisation sur chantier. Elles peuvent varier en fonction du support et de la température.  
 \* Consommation incluant les matières de charge

# Ucrete UD 200



\*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

<b>CE</b>	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road - Redditch B98 8YP United Kingdom	
04	
01040066	
EN 13813 : 2002	
Revêtement de sol truellable à base de résine polyuréthane	
Comportement au feu	B <sub>FL</sub> -S <sub>1</sub>
Libération de substances corrosives	NPD
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance mécanique	NPD
Résistance à l'usure	AR0,5
Résistance à l'arrachement	B > 2,0
Résistance aux impacts	IR > 4
Isolation acoustique	NPD
Absorption phonique	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD
Résistance électrique	NPD

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

## Master Builders Solutions France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES  
 Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr/fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

*Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.*