

Ucrete MT

Revêtement de sol truellable à base de résine polyuréthane hautes performances

Description

Ucrete MT est un mortier à base de résine polyuréthane, formulé pour être appliqué à la lisseuse en épaisseur de 4 et 6 mm.

Domaine d'application

Ucrete MT trouve ses plus larges domaines d'utilisation dans l'industrie agroalimentaire. Sa finition texturée permet d'obtenir la combinaison idéale de résistance au glissement et de facilité de nettoyage.

Propriétés

- Résiste à pratiquement toutes les agressions chimiques
- Excellente résistance à l'usure et à l'impact
- Résistance à des températures :
de - 15° C à + 70° C en 4 mm d'épaisseur
de - 25° C à + 80° C en 6 mm d'épaisseur
- Réduit la glissance
- Hygiénique et sûr
- Non contaminant
- Monolithique, minimise les joints
- Nettoyage aisé
- Faible émissions de COV

Résistance chimique

Ucrete MT résiste aux projections de :

- Alcalis dilués ou concentrés y compris la soude caustique à 50 %.
- La plupart des acides organiques et minéraux dilués ou concentrés.
- Graisses, huiles et sucres.
- Huiles minérales, kérosène, essence, liquide hydraulique.

La plupart des solvants organiques.

Dans de nombreux cas, la résistance persiste même à hautes températures, et lors de chocs thermiques. Une température de service maximale de + 80° C pour une épaisseur de 6 mm doit être respectée.

Des informations détaillées sur la résistance chimique sont disponibles auprès de Master Builders Solutions France, et dans le guide des résistances chimiques des Ucrete.

Qualité du support

Les supports doivent normalement être constitués de béton ou de ciment modifié par des polymères. D'autres supports peuvent toutefois convenir. Pour plus d'informations, consulter votre Agent Master Builders Solutions.

Préparation du support

Les supports suivants sont adaptés à la pose des revêtements Ucrete, sous-entendu que la préparation du support a été faite dans les règles de l'art :

- Chape incorporée en béton (min C25/30) selon la norme DIN 1045, exception faite des chapes légères
- Chape en ciment modifiée par des polymères (min CT-C25) adhérente, lissée mécaniquement épaisseur minimale 30 mm selon la norme EN 13813
- Chape désolidarisée (sur couche de séparation) ou flot tante, armée, modifiée par des polymères, lissée mécaniquement avec une épaisseur > 60 mm (min CT-C25) selon la norme EN 13813
- Surface Terrazzo à base ciment
- Revêtements Ucrete existants

Les supports destinés à être recouverts, jeunes ou anciens, doivent être solides, portants, légèrement rugueux, exempts de laitance et d'éléments friables, ainsi que toute substance susceptible de nuire à l'adhérence tels que graisse, huile, résidus de colle, de peinture, etc...

Un traitement mécanique du support par grenailage est indispensable. Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support doit être supérieure à 1,5 N/mm² et la résistance à la compression > à 25 N/mm². L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 7 % (mesurée, par exemple avec un appareil CM).

La température du support doit être au minimum supérieure de + 3° C au point de rosée.

Mélange et application

Tous les détails des procédures de mélange et d'application de Ucrete MT sont décrits dans le Manuel d'application Ucrete disponible seulement à l'usage des applicateurs spécialistes.

Ucrete MT

Remise en service

Le tableau suivant doit être utilisé comme guide pour des températures comprises entre + 15° C et + 25° C

Trafic piéton	8 heures
Trafic léger	24 heures
Plein trafic et résistance chimique	48 heures

Nettoyage et projections

Le nettoyage des équipements et des outils doit être effectué à bonne distance des surfaces traitées. Respecter les précautions d'usage en manipulant les solvants et prendre soin d'éviter tous déversements accidentels ou projections sur les surfaces appliquées.

Les conditionnements de la partie 2 peuvent contenir des résidus de diisocyanates (MDI) actifs. Ils doivent être neutralisés à l'aide d'une solution de soude à 5% (carbonate de soude), avant d'être déposés en décharge.

Consommation

La consommation est fonction de l'état de surface du support, de sa porosité et de la température ambiante. Le tableau suivant peut servir de guide.

Epaisseurs appliquées	kg/m ²	m ² /unité
4 mm	8 - 10	3,2 - 2,3
6 mm	10 - 12	2,3 - 2,0

Couleurs

Ucrete est disponible en 9 couleurs standard :

- Crème, vert, gris, orange, rouge, jaune, jaune clair, bleu, vert-marron.

La formulation des produits Ucrete est essentiellement destinée à proposer des revêtements offrant des résistances chimiques et mécaniques exceptionnelles.

De ce fait, certains composants présentent des stabilités au UV qui peuvent générer, pour certaines couleurs, des variations de teintes en fonction des expositions.

Dans tous les cas de figure, ces changements d'aspects n'ont pas d'influence sur les propriétés de durabilité des systèmes Ucrete.

Nettoyage et entretien

Le nettoyage et l'entretien réguliers prolongent la durée de vie d'un sol résine, mettent en valeur son apparence et minimisent les risques d'accrochage de la saleté.

De nombreux produits chimiques et équipements de nettoyage sont disponibles sur le marché et leurs fournisseurs tout à fait qualifiés pour vous renseigner sur la méthode de nettoyage la plus appropriée ; consultez-les ou votre représentant Master Builders Solutions France.

Conditionnement

Ucrete MT est fourni en kit de 4 composants :

Partie 1	Bidon de 2,5 litres - Poids net 2,37 kg
Partie 2	Bidon de 2,5 litres - Poids net 2,86 kg
Partie 3	Sac plastique transparent - Poids net 20,00 kg
Partie 4	Sachet de pigment liquide 0,50 kg

Il existe deux types d'Ucrete Partie 1, une version normale et une version Fast (Rapide) permettant de réaliser des revêtements Ucrete avec 3 vitesses de durcissement :

- L'emploi de la Partie 1 Normale correspond au temps ouvert maximum, à toutes températures et des temps de polymérisation normaux
- L'emploi de la Partie 1 Fast (rapide) correspond aux temps de durcissement les plus rapides, en particulier lors de la mise en oeuvre à basses températures
- L'emploi d'un kit de la Partie 1 Normale et un kit de la Partie 1 Fast (rapide) permet d'obtenir des délais de polymérisation intermédiaires

Ucrete MT

Le tableau ci-dessous donne les indications sur les temps de durcissement en fonction de la température pour les deux versions : «Remise en circulation» correspond au temps après application à partir duquel le revêtement Ucrete supporte un trafic de chariots élévateurs.

Température du site	Remise en circulation (h)		
	Fast	Fast (50 %) + Normal (50 %)	Normal
+ 25 ° C	Ne pas utiliser	Ne pas utiliser	12
+ 20° C	Ne pas utiliser	4	16
+ 15° C	4	6	20
+ 10° C	5	8	24
+ 5° C	7	12	30

Durée de vie

Consulter la date de péremption sur les emballages.

Stockage

Ucrete MT doit être stocké à l'abri de l'humidité, à distance du sol. La température de stockage doit être comprise entre + 5° C et + 30° C.

La partie 1 doit être préservée du gel.

Précaution d'emploi

Dans son état durci, Ucrete MT est physiologiquement non dangereux. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Lors de la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger , ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Les informations sur les dangers particulier et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets.

Directive européenne 2004/42 (Directive decopaint)

Ucrete MT est conforme à la directive Européenne 2004/42/E et contient moins de COV que la limite autorisée (stage 2, 2010).

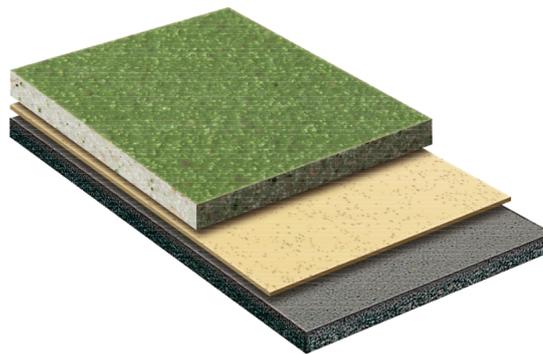
En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA / j type sb est de 500 g/l (Limite: stage 2, 2010). La quantité de COV de Ucrete MT est < 500 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

Caractéristiques

Masse volumique	BS 6319 - partie 5	2.000 Kg/m ³
Résistance à la compression	EN 13892-2	48-53 MPa
Résistance à la traction	BS 6319 - partie 7	6 MPa
Résistance à la flexion	EN 13892-2	14 MPa
Adhérence au béton	EN 13892-8	rupture dans le béton
Absorption d'eau	CP.BM 2/67/2	0 ml
Réaction au feu	EN 13501	B _{fl} -S ₁

Echantillons polymérisés à + 20° C

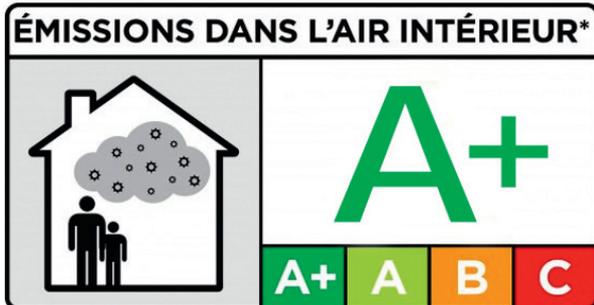
Ucrete MT



			Consommation env.:
■	Primaire	Ucrete Primer SC Résine polyuréthane tricomposant à hautes performances	0,2 à 0,4 kg/m ²
■	Couche de masse	Ucrete MT Résine polyuréthane 4 composants à hautes performances	10,0 à 12,0 kg/m ² *
	Épaisseur du système		Env. 4,0 à 6,0 mm

Remarques: Les valeurs des consommations mentionnées sont données à titre indicatif et sont basées sur notre expérience dans les conditions normales d'utilisation sur chantier. Elles peuvent varier en fonction du support et de la température.
 * Consommation incluant les matières de charge

Ucrete MT



*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

CE	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road - Redditch B98 8YP United Kingdom	
04	
0104063	
EN 13813 : 2002	
Revêtement de sol treuillable à base de résine polyuréthane	
Comportement au feu	B _{FL} -S ₁
Libération de substances corrosives	NPD
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance mécanique	NPD
Résistance à l'usure	AR0,5
Résistance à l'arrachement	B > 2,0
Résistance aux impacts	IR > 4
Isolation acoustique	NPD
Absorption phonique	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD
Résistance électrique	NPD

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
 Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr/fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.