

Ucrete HPQ

Revêtement de sol multicouche à base de résine polyuréthane hautes performances

Description

Ucrete HPQ est un revêtement polyuréthane à hautes performances avec ajout de quartz colorés, possédant une surface légèrement texturée offrant un sol sûr et attrayant dans des environnements humides.

Domaines d'application

- Industrie chimique
- Industrie pharmaceutique
- Industrie agroalimentaire

Propriétés

- Surface texturée
- Faibles émissions de COV
- Non-contaminant
- Sans joint
- Monolithique
- Longue durée de vie
- Entretien et nettoyage aisés

Préparation du support

Les supports suivants sont adaptés à la pose des revêtements Ucrete ; sous-entendu que la préparation du support ait été faite dans les règles de l'art:

- Chape incorporée en béton (min. C25/30) selon la norme DIN 1045, exception faite des chapes légères
- Chape en ciment, modifiée par des polymères (min. CT-C25), adhérente, lissée mécaniquement, épaisseur minimum 30 mm, selon la norme EN 13813
- Chape désolidarisée (sur couche de séparation) ou flottante, armée, modifiée par des polymères, lissée mécaniquement, avec une épaisseur > 60 mm (min. CT-C25), selon la norme EN 13813
- Surface Terrazzo à base de ciment
- Sur des revêtements Ucrete déjà existants

Ucrete BC sera appliqué sur le support sec déjà préparé et recouvert d'un primaire. Les supports destinés à être revêtus doivent être solides, légèrement rugueux, cohésifs, exempt d'éléments friables et de toutes substances susceptibles de nuire à l'adhérence telles que : huiles, graisses ou similaires. Un traitement du support, par grenailage est indispensable avant la pose d'un primaire Ucrete.

Une fois la surface préparée, la résistance à l'arrachement du support doit être supérieure à 1,5 N/mm² et la résistance à la compressions > à 25 N/mm².

La température du support doit être au minimum > à 3° du point de rosée.

Mise en œuvre

Couche de masse

Dans le système Ucrete HPQ, utiliser la couche de masse Ucrete BC. Ucrete BC est livré dans des quantités adaptées au rapport de mélange entre la partie 1 (liant), la partie 2 (durcisseur), la partie 3 (charges) et la partie 4 (pâte pigmentaire).

Lors de la mise en œuvre des composants, il est important d'observer les points suivants :

Tout d'abord verser dans un récipient propre les parties 1, 2 et 4 et mélanger minutieusement à l'aide d'un agitateur mécanique à faible vitesse (300 t/min).

Il est important de s'assurer que la totalité des composants a été versée. Prendre soin de racler et de mélanger également les bords et le fond du récipient de mise en œuvre. poursuivre le processus de mélange pendant au moins 1 minute jusqu'à l'obtention d'une dispersion homogène.

Ajouter la partie 3 et mélanger à nouveau pendant 3 minutes (à température ambiante) jusqu'à obtention d'une masse homogène, fluide et exempte de grumeaux.

La totalité de chaque composant doit être mise en œuvre. Chaque unité utilisée devra être mélangée pendant la même durée dans le malaxeur. La température des composants doit se situer entre + 15° C et + 25° C pendant le processus de mélange.

Une fois le mélange terminé, l'application du produit se fera au moyen d'une raclette à épaisseur variable sur le support préalablement recouvert d'un primaire.

La hauteur des dents de la raclette doit correspondre à l'épaisseur du revêtement souhaitée.

La température ambiante ainsi que la température du support jouent un rôle primordial dans la mise en œuvre des résines réactives. A basses températures, la réaction chimique est ralentie, dès lors les temps de recouvrement, le temps de durcissement et celui nécessaire à la réouverture du trafic sont allongés.

Ucrete HPQ

La consommation par unité de surface augmente en raison d'une viscosité plus élevée. A contrario les températures élevées accélèrent la vitesse de réaction chimique et les temps précédemment cités s'en retrouvent diminués.

Composition des systèmes

Ucrete HPQ avec effet décoratif :

1. Structure du système pour une résistance à la température de -15° C à + 60° C ; épaisseur du système 4 - 6 mm
 - 1.1 Préparation du support
 - 1.2 Application de Ucrete BC 4 ou 6 au moyen d'une raclette sur la surface préparée, suivie de 2 passes croisées au rouleau débulleur.
Consommation env. 6 à 8 kg/m²
 - 1.3 Saupoudrage des charges afin d'obtenir une surface texturée. Pour un aspect coloré, utiliser MasterTop F11.
Consommation env. 4 à 5 kg/m²
 - 1.4 Application de MasterTop BC 308 au moyen d'une raclette en mousse de caoutchouc suivie d'un passage au rouleau à poils courts.
Consommation env. 0,6 à 0,8 kg/m²
 - 1.5 Application de Ucrete TC PU Clear
Consommation env. 0,18 à 0,2 kg/m²
 - 1.6 Application de MasterSeal TC 681 ou 682
Consommation env. 0,6 à 0,9 kg/m²

Recommandations

Les informations complémentaires sur la mise en œuvre des systèmes Ucrete se trouvent dans le Manuel d'Application Ucrete.

Consommation

Pour toutes informations relatives aux consommations vous référer à la fiche de décomposition du système (page 5).

Couleurs

La couleur est obtenue par le saupoudrage des charges MasterTop F11 disponibles dans de nombreuses nuances.

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec de l'eau, immédiatement après emploi.

Conditionnement

Ucrete BC 4 est livré dans des unités de 18,88 kg. Les composants de chaque unité sont livrés dans des emballages séparés dans des proportions correspondant au rapport de mélange suivant :

Partie 1 – bidon de 2,52 kg
Partie 2 – bidon de 2,86 kg
Partie 3 – sac en papier 13,00 kg

Pigment – sachet en plastique 0,50 kg

Ucrete BC 6 est livré dans des unités de 23,18 kg. Les composants de chaque unité sont livrés dans des emballages séparés dans des proportions correspondant au rapport de mélange suivant :

Partie 1	bidon de 2,52 kg
Partie 2	bidon de 2,86 kg
Partie 3	sac en papier 17,30 kg
Pigment	sachet en plastique 0,50 kg
MasterTop TC PU Clear	Bidon de 6,00 kg
MasterTop BC 308	kit de 18 kg
MasterTop F11	sac de 25 kg
MasterTop TC 682	Kit de 10,00 kg
MasterSeal TC 681	Kit de 28,00kg

Ucrete HPQ

Stockage

Les produits se conservent dans leur emballage d'origine, hermétiquement fermé à l'abri de la chaleur et de l'humidité, à des températures comprises entre + 15° C et + 25° C.

Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage.

Précautions d'emploi

Dans son état durci, Ucrete HPQ est physiologiquement non dangereux. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Éviter de respirer les vapeurs
- Éviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Lors de la mise en œuvre et la pose, ne pas manger , ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Les informations sur les dangers particuliers et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets.

Directive européenne 2004/42 (Directive decopaint)

Ucrete HPQ est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA / j Type sb est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010) pour le produit prêt à l'emploi. La quantité de COV max. de Ucrete HPQ est inférieur à <10 g/l VOC pour le produit prêt à l'emploi.




Ucrete HPQ

Caractéristiques

Masse volumique	2090 kg/m ³
Durée de vie du mélange à + 20° C (min)	10
Résistance à la compression selon EN 13892 - 2	48 - 54 MPa
Résistance à la traction selon BS 6319 - partie 7	5 - 7 MPa
Résistance à la flexion selon EN 13892 - 2	12 - 14 MPa
Module d'élasticité selon BS 6319 - partie 6	3.250 - 5.000 MPa
Adhérence au béton selon EN 13892 - 8	rupture dans le béton
Résistance à la température (° C)	
pour une épaisseur e = 4 mm	60
pour une épaisseur e = 6 mm	70
Glissance	R11
Réaction au feu selon EN 13501 - 1	B _{fl} -S1
Température de mise en œuvre et du support (° C)	min. 12 max. 25
Humidité Relative de l'air (%)	min. 40 max. 90
Absorption d'eau (%)	< 1
Coefficient d'expansion thermique selon ASTM C531 - partie 4.05	2 - 6 x 10 ⁻⁵ C ⁻¹
A + 20° C et à un taux d'humidité de l'air de 50 %	
Ouverture au trafic (h)	8
Contraintes mécaniques légères (j)	1
Résistances mécaniques et chimiques totale (j)	2

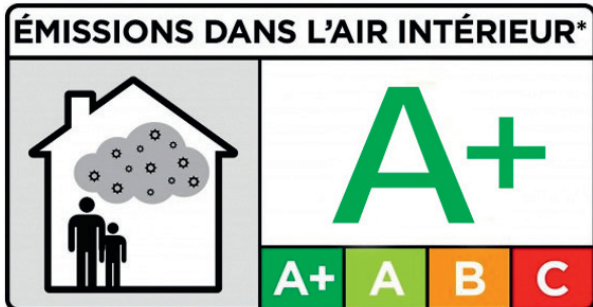
Ucrete HPQ



		Consommation env. :
 Couche de masse	Ucrete BC 4 Résine à hautes performances	6,0 à 8,0 kg/m ²
	Ucrete BC 6 Résine à hautes performances	10,0 à 12,0 kg/m ²
 Saupoudrage	Charges Quartz ou corindon. Dans le cas d'une finition quartz coloré, utiliser la charge MasterTop F11	4,0 à 5,0 kg/m ²
 Regarnissage	Ucrete TC PU Clear Résine polyuréthane hautes performances monocomposante incolore	0,18 à 0,2 kg/m ²
	MasterTop BC 308 Résine polyuréthane bi-composante incolore	0,6 à 0,8 kg/m ²
	MasterTop TC 682 Résine polyuréthane bi-composante incolore	0,6 à 0,9 kg/m ²
	MasterSeal TC 681 Résine polyaspartique bi-composante colorée	0,6 à 0,9 kg/m ²
Épaisseur du système		env. 4 mm env. 6 mm

Remarques : Les consommations mentionnées sont données à titre indicatif et sont basées sur notre expérience dans les conditions normales d'utilisation sur chantier. Elles peuvent varier en fonction du support et de la température.

Ucrete HPQ



*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

CE	
Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road - Redditch B98 8YP United Kingdom	
04	
01110072, 01110073	
EN 13813 : 2002	
Revêtement de sol multicouche antistatique à base de résine polyuréthane	
Comportement au feu	B _{FL-S1}
Libération de substances corrosives	NPD
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance mécanique	NPD
Résistance à l'usure	AR0,5
Résistance à l'arrachement	B > 2,0
Résistance aux impacts	IR > 4
Isolation acoustique	NPD
Absorption phonique	NPD
Résistance thermique	NPD
Résistance chimique	NPD
Résistance électrique	ER ² < 10 ⁵ -ER ³ < 10 ⁵

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS
 Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
 Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr.fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.