

# Ucrete CS

## Revêtement de sol à base de résine polyuréthane à hautes performances, aux couleurs stables pour une esthétique enrichie

### Description

Ucrete CS est un revêtement de sol à base de résine polyuréthane à hautes performances, esthétique, aux couleurs stables, d'aspect mat, offrant une résistance exceptionnelle aux produits chimiques agressifs, aux chocs importants et aux températures jusqu'à + 120° C.

### Domaines d'application

Ucrete CS est le revêtement de sol idéal pour les applications dans les industries

- Agroalimentaire
- Chimique
- Pharmaceutique
- Ainsi que pour toutes les industries où il est nécessaire d'allier résistance et esthétique

### Propriétés

- Stable à la lumière
- Résistant aux UV
- Très faible décoloration au contact de nombreux produits chimiques agressifs et des produits de l'industrie agro-alimentaire
- Résistant au glissement R11, R12, R13 suivant structure
- Polymérisation rapide même à basses températures
- Environnement de travail attrayant

### Performances

La gamme Ucrete CS possède des profils de surface structurés adaptés aux applications dans des environnements humide et sec.

Elle offre une uniformité de texture de surface résistante aux taches et au jaunissement pour une esthétique enrichie, offrant ainsi un environnement de travail à la fois sûr et attrayant.

Dense et imperméable, Ucrete CS est le revêtement de sol idéal partout où un sol robuste, à longue durée de vie est requis.

Grâce à ses trois rugosités différentes et les trois épaisseurs d'application proposées, Ucrete CS répond à un large éventail d'exigences de services et de températures.

Les revêtements Ucrete sont largement utilisés dans l'industrie depuis plus de 50 ans et un grand nombre de ceux-ci, appliqués depuis plus de 20 ans, sont toujours en service.

Les versions antistatiques, Ucrete CS AS 10 et Ucrete CS AS 20 sont également disponibles (voir les fiches techniques spécifiques).

### Emissions

Les systèmes Ucrete CS sont non-contaminants 5 heures après leur application suivant le test Campden Technology Ltd. Les produits alimentaires doivent néanmoins être tenus à l'écart de la zone pendant l'application et une ventilation adéquate sera assurée jusqu'à la remise en service au bout de 5 heures.

### Résistance à la glissance

Les profils de surface Ucrete CS ont un coefficient de glissance déterminé :

Selon la norme EN13036 partie 4 en utilisant le caoutchouc 4S sur le sol mouillé.

|               |         |
|---------------|---------|
| • Ucrete CS10 | 45 - 50 |
| • Ucrete CS20 | 45 - 55 |
| • Ucrete CS30 | 50 - 60 |

Selon norme DIN 51130 :

|             |                    |
|-------------|--------------------|
| Ucrete CS10 | R11                |
| Ucrete CS20 | R12 - ou R13 - V4* |
| Ucrete CS30 | R13 - V8           |

\* En fonction des spécifications

Les granulats extrêmement durs utilisés pour réaliser la structure des Ucrete CS20 et Ucrete CS30 permettent une résistance au glissement optimale pendant de nombreuses années. En cas de circulation intense avec des roues dures, il est recommandé d'utiliser l'Ucrete CS30.

Une résistance au glissement optimale ne peut être maintenue qu'avec un nettoyage régulier.

# Ucrete CS

---

## Résistance thermique

Les systèmes Ucrete CS sont parfaitement résistants jusqu'à + 130° C.

L'épaisseur de 9 mm est recommandée pour des températures comprises entre - 40° C et + 120° C.

Appliqués dans le respect du «Manuel d'application Ucrete» et du «Guide d'application Ucrete TCCS», les revêtements Ucrete CS d'épaisseur 9 mm peuvent résister aux déversements réguliers d'eau bouillante, d'huiles et de graisses chaudes.

## Résistance aux chocs

Grâce à ses résistances mécaniques élevées et son module d'élasticité faible, Ucrete CS est en mesure de résister à des impacts sévères.

Bien qu'aucun matériau ne soit indestructible et que des éclats de surface soient possibles, les revêtements Ucrete ne connaissent pas de défaillance liée à de la fragilité entraînant fissuration et décollement.

## Résistance chimique

Les revêtements de sols Ucrete CS offrent une résistance exceptionnelle à une large gamme de produits chimiques agressifs. Ils résistent entre autres aux produits chimiques courants suivants :

- Acide acétique à 50 % tel que le vinaigre d'alcool largement utilisé dans l'industrie agroalimentaire : indicateur de résistance au vinaigre, aux sauces, etc...
- Acide lactique concentré à une température de + 60° C : indicateur de résistance au lait et aux produits laitiers
- Acide oléique concentré à 100 % à une température de + 60° C : représentant des acides organiques formés par oxydation des graisses végétales et animales largement rencontrés dans l'industrie agroalimentaire
- Acide citrique concentré : comme on le trouve dans les agrumes et représentant la plus large gamme d'acides de fruits qui peuvent rapidement dégrader d'autres sols en résine
- Méthanol à 100 % : représentatif des alcools et de la plus large gamme de solvants utilisés dans l'industrie pharmaceutique

ceutique

- Acide nitrique : tel qu'utilisé dans de nombreuses solutions de nettoyage en place (CIP/NEP). Ucrete CS est particulièrement résistant à la décoloration couramment rencontrée là où ces solutions sont utilisées

Ucrete CS est également résistant à une large gamme d'huiles minérales, de sels et d'acides inorganiques.

Les revêtements Ucrete CS, lorsqu'ils sont exposés à des produits chimiques agressifs, résistent plus et mieux aux taches et à la décoloration que les autres systèmes de revêtements de sol en résine. Les méthodes et standards d'entretien employés aident également à réduire ces décolorations et taches.

## Perméabilité

Ucrete CS ne présente aucune absorption suivant le test CP.BM2 / 67/2.

## Humidité du support

Les revêtements de sol Ucrete CS sont extrêmement tolérants à l'humidité résiduelle du support et peuvent être appliqués directement sur un béton âgé de 7 jours minimum ou sur des bétons anciens de bonne qualité. Cela permet de respecter les délais d'exécution de construction neuve et de faciliter les travaux de rénovation dans les zones humides.

Des procédés à base de résine époxydique ne doivent pas être utilisés sous les revêtements Ucrete CS car celle-ci ramolit à températures élevées entraînant une défaillance du revêtement.

## Préconisation

Le système Ucrete CS se compose de trois degrés d'anti-dérapance CS10, CS20 et CS30, avec des épaisseurs de 4, 6 ou 9 mm selon les conditions de service.

Le profil adapté et la texture de surface requis doivent être préalablement prescrits afin de déterminer le type d'Ucrete CS à appliquer, tels que Ucrete CS10, Ucrete CS20 ou Ucrete CS30, ainsi que l'épaisseur requise, exemple :

# Ucrete CS

Le revêtement de sol est Ucrete CS 10 / 20 / 30 \* (\*selon la résistance au glissement requise), en 4 / 6 / 9\* mm d'épaisseur (\* à sélectionner selon les conditions de service) appliqué conformément aux instructions du fabricant.

- Ucrete CS de 4 mm est résistant aux déversements de liquides et aux écoulements jusqu'à + 70° C et convient à des températures négatives jusqu'à - 15° C
- Ucrete CS de 6 mm est résistant aux déversements de liquides et aux écoulements jusqu'à + 80° C et convient à des températures négatives jusqu'à - 25° C. Il peut être légèrement nettoyé à la vapeur
- Ucrete CS de 9 mm est résistant aux déversements et aux écoulements à hautes températures jusqu'à + 120° C et convient à des températures négative jusqu'à - 40° C. Il est nettoyable à la vapeur

## Qualité du support

Le support béton doit être sec et avoir une résistance à la traction de 1,5 MPa.

Pour plus de précision se reporter au « Manuel d'application Ucrete ».

Tous les joints de dilatation du support béton doivent être reproduits dans le revêtement de sol Ucrete et traités avec un produit approprié.

Dans les environnements soumis à des chocs thermiques extrêmes, un support béton correctement réalisé est essentiel.

## Conditions d'application

Pour de meilleurs résultats, la température des matériaux, du support et de l'air doit être comprise entre + 15° C et + 25° C. Même si la polymérisation de l'Ucrete CS se fait efficacement sur une large plage de températures, l'aspect et les profils optimaux sont plus facilement réalisables dans de bonnes conditions de site.

Des températures élevées raccourcissent le temps ouvert et peuvent altérer l'apparence du sol. Des températures basses ralentissent la mise en place et peuvent également compromettre l'aspect visuel du revêtement.

## Durcissement

Les revêtements Ucrete CS peuvent être mis en service 5 heures après leur application à + 10° C.

## Entretien

Les systèmes de revêtement de sol Ucrete sont certifiés pour une utilisation dans des installations utilisant des procédés de sécurité alimentaire basés sur l'HACCP.

Un nettoyage et un entretien régulier améliore la durée de vie et l'apparence de tous les revêtements de sol.

Ucrete CS se nettoie à l'aide de produits chimiques et d'équipements de nettoyage traditionnels. Il est recommandé d'utiliser une autolaveuse standard pour l'industrie agroalimentaire.

Des directives de nettoyage détaillées sont disponibles auprès de votre expert Master Builders Solutions.

## Nettoyage

Les outils réutilisables doivent être nettoyés avec un diluant approprié.

## Couleurs

Ucrete CS est disponible en 12 couleurs :

Bleu, bleu clair, crème, gris, gris clair, jaune, jaune clair, marron, orange, rouge, vert et vert clair.

Toutes les couleurs sont disponibles dans une finition mate.

## Composition du système

| Ucrete CS10             | Ucrete CS20           | Ucrete CS30           |
|-------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Couche de masse         | Couche de masse       | Couche de masse       |
| 4 mm :<br>Ucrete BC 4   | 4 mm :<br>Ucrete BC 4 | 4 mm :<br>Ucrete BC 4 |
| 6 mm :<br>Ucrete BC 6   | 6 mm :<br>Ucrete BC 6 | 6 mm :<br>Ucrete BC 6 |
| 9 mm :<br>Ucrete BC 9   | 9 mm :<br>Ucrete BC 9 | 9 mm :<br>Ucrete BC 9 |
| Charge MasterTop<br>F 5 | Charge Ucrete<br>F 20 | Charge Ucrete<br>F 25 |
| Finition Ucrete TC CS   |                       |                       |

# Ucrete CS

---

## Durée de vie

Consulter la date de péremption sur l'emballage.

## Stockage

Les composants de Ucrete CS doivent être stockés hors sol, dans leur emballage d'origine hermétiquement fermé, à l'abri de la chaleur, du soleil, de l'humidité et du gel, à des températures comprises entre + 5° C et + 30° C.

## Précaution d'emploi

Dans son état durci Ucrete CS est physiologiquement non-dangereux. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Pendant la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Pour de plus amples informations sur les recommandations d'hygiène et de sécurité, les règlements de transport et de traitement des déchets, veuillez vous reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

## Déchets

Les emballages doivent être éliminés conformément aux réglementations locales.

# Ucrete CS

---

## Caractéristiques

|                                                                |                                       |
|----------------------------------------------------------------|---------------------------------------|
| Masse volumique                                                | 2000 - 2900 kg/m <sup>3</sup>         |
| Résistance à la compression (EN 13892-2)                       | 48 - 54 MPa                           |
| Résistance à la traction (BS 6319 - partie 7)                  | 5 - 7 MPa                             |
| Résistance à la flexion (EN 13892-2)                           | 12 - 14 MPa                           |
| Module d'élasticité (BS 6319 : Part 6)                         | 3.250 - 5.000 MPa                     |
| Adhérence sur béton (EN 13892-8)                               | Rupture dans le béton                 |
| Coefficient de dilatation thermique<br>(ASTM C531 : Part 4.05) | 4 x 10 <sup>-5</sup> °C <sup>-1</sup> |
| Tenue au feu (EN 13501 : Part 1)                               | B <sub>fl</sub> - S1                  |

Mesures sur des éprouvettes âgées de 28 jours à + 20° C

# Ucrete CS



|                                                                                                                    |        |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| <b>CE</b>                                                                                                          |        |
| BASF France SAS – Division Construction Chemicals<br>ZI Petite Montagne Sud – 10, Rue des Cévennes<br>91090 LISSES |        |
| 19                                                                                                                 |        |
| 01190280, 01190281, 01190282                                                                                       |        |
| EN 13813:2002                                                                                                      |        |
| Matériaux de chape et chape à base de résine synthétique                                                           |        |
| Comportement au feu                                                                                                | Bfl-s1 |
| Libération de substances corrosives                                                                                | NPD    |
| Perméabilité à l'eau                                                                                               | NPD    |
| Résistance mécanique                                                                                               | NPD    |
| Résistance à l'usure                                                                                               | AR0,5  |
| Résistance à l'arrachement                                                                                         | B>2,0  |
| Résistance aux impacts                                                                                             | > IR 4 |
| Isolation phonique                                                                                                 | NPD    |
| Absorption phonique                                                                                                | NPD    |
| Isolation thermique                                                                                                | NPD    |
| Résistance chimique                                                                                                | NPD    |
| Résistance électrique                                                                                              | NPD    |

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

## Master Builders Solutions France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES  
 Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr.fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

*Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.*