

Projet :

Unité de production de lait en poudre

Domaine d'application :

Industrie agroalimentaire

Localisation :

Carhaix (29)

Maître d'Ouvrage :

Groupes Sodiaal France & Synutra Chine

Maître d'Oeuvre :

Idec Thébaud Ingénierie

Année de réalisation :

2015

Superficie :

22 000 m²

Systèmes :

Ucrete UD 200SR

Ucrete MF

Ucrete MF AS

Produits :

Ucrete Primer LC

Ucrete Primer SC

Ucrete Primer LC AS

Unité de production de lait infantile

Systèmes Ucrete



Notre référence en France : Unité de production de lait infantile - Carhaix

Contexte du projet

Afin de répondre aux besoins du marché chinois de lait infantile, la société Synutra a fait appel au savoir-faire français pour la réalisation d'une usine, dont la capacité de production permettrait de fournir 120.000 tonnes de poudre de lait par an (1.000.000 L de lait par jour). Cette unité de production est la plus grande d'Europe.

Particularité du projet

De par sa proximité avec les producteurs de lait, la ville de Carhaix offre toutes les conditions requises à la réalisation d'une unité de production de lait infantile devant répondre aux besoins du marché chinois. Synutra voulait avoir la garantie du respect des normes sanitaires exigées à tous les stades du processus : contrôle de la collecte du lait, fabrication et conditionnement du produit fini.

Unité de production de lait infantile

Systèmes Ucrete



Notre référence en France : Unité de production de lait infantile - Carhaix

Bénéfices de la solution

- Hygiène et sécurité alimentaires
- Haute résistance mécanique
- Haute résistance thermique
- Haute résistance chimique
- Revêtement antistatique suivant la norme EN 1081 pour la zone AGC (Automatic Guided Vehicles)
- Faibles émissions de COV

Principaux bénéfices de la solution

- Les systèmes Ucrete bénéficient de près de 50 années d'expérience
- Certification Indoor Air Comfort Gold
- Classement A+ selon le protocole AFSSET
- Un seul fournisseur pour 3 systèmes de revêtements de sols spécifiques
- Deux partenaires de Master Builders Solutions pour l'application

Solutions validées

3 zones sont à réaliser exigeant des systèmes de revêtements de sols spécifiques pour chacune d'entre-elles :

■ Une aire de dépotage :

Ucrete UD 200SR : hautes résistances mécaniques et thermiques auxquelles s'ajoutent la maîtrise du coefficient de glissement

■ Une zone de production et un tour de séchage :

Ucrete MF : haute nettoyabilité, sans joint, faibles émissions de COV

■ Une zone de stockage automatique :

Ucrete MF AS : propriétés antistatiques, sans joint, faibles émissions de COV.

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marque Master Builders Solutions regroupe toute notre expertise dans la chimie de la construction. Nos solutions sont destinées aux nouvelles constructions autant qu'aux travaux de réparation, de maintenance ou de rénovation de structures existantes.

Master Builders Solutions s'appuie sur l'expérience acquise depuis plus d'un siècle dans l'industrie de la construction et dispose d'un réseau international d'experts de la construction dont le savoir-faire et l'expérience constituent le cœur de Master Builders Solutions.

Nous vous offrons toutes les solutions d'une large gamme adaptée à vos défis spécifiques dans le domaine de la construction.

Plus d'informations sur :

<https://www.master-builders-solutions.com/fr-fr/products/ucrete>