

Projet :

Réalisation d'une nouvelle unité d'embouteillage

Domaine d'application :

Bâtiment industriel

Localisation :

Beychac et Caillau (33)

Maître d'Ouvrage :

Maison Johanès Boubée

Maître d'Oeuvre :

HTC Constructions

Année de réalisation :

2015

Système :

Ucrete DP 20

Produits :

Ucrete BC 6

Ucrete F 20

Ucrete TC

Maison Johanès Boubée - Unité d'embouteillage

Ucrete DP 20



Notre référence en France : Maison Johanès Boubée - Unité d'embouteillage - Beychac et Caillau

Contexte du projet

Ce projet a consisté en la réalisation du revêtement de sol de la nouvelle zone de l'unité d'embouteillage et de la cuverie.

Technique choisie : mise en oeuvre d'un sol coulé, à base de résine polyuréthane à hautes performances Ucrete.

Particularité du projet

Application durant la période estivale.

Les températures élevées accélèrent la réticulation des résines Ucrete, rendant l'application plus difficile. Ce facteur devait être pris en compte dans la préparation du chantier.

Maison Johanès Boubée - Unité d'embouteillage

Ucrete DP 20



Notre référence en France : Maison Johanès Boubée - Unité d'embouteillage - Beychac et Caillau

Bénéfices de la solution

- Résistance au glissement
- Haute résistance chimique
- Résistance aux chocs thermiques et au nettoyage à haute pression
- Durabilité
- Hygiène

Principaux bénéfices de la solution

- Coefficient de glissement R 12
- Résistance aux acides
- Résistance aux chocs thermiques
- Robustesse
- Pérennité
- Antibactérien
- Certifié Indoor Air Comfort Gold

Solutions validées

Ucrete DP 20, système à base de résine polyuréthane à hautes performances offre toutes les caractéristiques indispensables à la réalisation du revêtement de cette nouvelle unité d'embouteillage. Ucrete DP 20 est un revêtement multicouche. Sa surface texturée assure une sécurité maximale aux opérateurs en réduisant considérablement la glissance et les risques de chute. Sa haute résistance chimique et thermique offre une durabilité exceptionnelle et permet de répondre aux exigences d'hygiène et de sécurité - nettoyabilité identique à celle de l'acier inoxydable. Ce système possède une excellente résistance à l'usure et aux impacts. L'ensemble de ses qualités en fait le revêtement le plus résistant. Ucrete DP 20, à faibles émissions de COV, est classé A+ selon le protocole AFSSET.

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marque Master Builders Solutions regroupe toute notre expertise dans la chimie de la construction. Nos solutions sont destinées aux nouvelles constructions autant qu'aux travaux de réparation, de maintenance ou de rénovation de structures existantes.

Master Builders Solutions s'appuie sur l'expérience acquise depuis plus d'un siècle dans l'industrie de la construction et dispose d'un réseau international d'experts de la construction dont le savoir-faire et l'expérience constituent le coeur de Master Builders Solutions.

Nous vous offrons toutes les solutions d'une large gamme adaptée à vos défis spécifiques dans le domaine de la construction.

Plus d'informations sur :

<https://www.master-builders-solutions.com/fr-fr/products/ucrete>