

Projet :

Réalisation du revêtement de sol dans un bâtiment neuf

Domaine d'application :

Industrie agroalimentaire

Localisation :

Vitrolles (13)

Maître d'Ouvrage :

La Loquésienne

Maître d'Oeuvre :

Verdi Ingénierie Méditerranée

Année de réalisation :

2016

Système :

Ucrete DP 10

Produits :

Ucrete BC 6
Ucrete DP TC
MasterTop F5

Superficie :

800 m²

Charcuterie Industrielle

Ucrete DP 10



Notre référence en France : La Loquésienne - Vitrolles

Contexte du projet

Le développement commercial de la Loquésienne, spécialisée dans la préparation de plat à base de viande, imposait un changement de site afin de répondre dans les meilleures conditions, aux exigences de production et de stockage.

Initialement implantés dans le quartier historique de Marseille "La Belle de Mai", tous les services de La Loquésienne ont été déplacés sur la commune de Vitrolles.

Particularité du projet

Les unités de production et de stockage exigeaient un revêtement offrant d'excellentes performances mécaniques, de bonnes résistances thermiques et de répondre aux critères de sécurité, d'hygiène et d'entretien requis dans l'industrie agroalimentaire.

Charcuterie industrielle

Ucrete DP 10



Notre référence en France : La Loquésienne - Vitrolles

Bénéfices de la solution

- Résistance mécanique
- Résistance thermique
- Résistance à la glissance
- Bonne nettoyabilité
- Respect des normes sanitaires en vigueur

Principaux bénéfices de la solution

- Résistance aux chocs thermiques (jusqu'à + 120° C)
- Coefficient de glissance R11
- Antibactérien
- Liste CNAMTS
- Faibles émissions de COV - A+ Certifié Indoor Air Comfort Gold
- Classement performanciel

Solutions validées

Ucrete DP 10, système à base de résine polyuréthane à hautes performances, offre toutes les qualités requises pour la réalisation de ce revêtement de sol :

- Hygiène et sécurité tels que définis par la CNAMTS : "Liste des revêtements de sol dans les locaux de fabrication de produits alimentaires"
- Résistance aux impacts et à l'usure
- Résistance aux températures élevées (+ 120° C)
- Système le plus résistant au monde

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marque Master Builders Solutions regroupe toute notre expertise dans la chimie de la construction. Nos solutions sont destinées aux nouvelles constructions autant qu'aux travaux de réparation, de maintenance ou de rénovation de structures existantes.

Master Builders Solutions s'appuie sur l'expérience acquise depuis plus d'un siècle dans l'industrie de la construction et dispose d'un réseau international d'experts de la construction dont le savoir-faire et l'expérience constituent le cœur de Master Builders Solutions.

Nous vous offrons toutes les solutions d'une large gamme adaptée à vos défis spécifiques dans le domaine de la construction.

Plus d'informations sur :

<https://www.master-builders-solutions.com/fr-fr/products/ucrete>