

Projet :
Rénovation hangar à hélicoptères

Domaine d'application :
Bâtiment militaire

Localisation :
Base Aéronavale (BAN) de
Lanvéoc-Poulmic (29)

Maître d'Ouvrage :
MINAR - Ministère des Armées
Paris (75)

Maître d'Oeuvre :
USID de Lanvéoc-Poulmic (29)

Année de réalisation :
2019

Système :
Ucrete DP 10

Produits :
Ucrete BC 4
MasterTop Charge F5
Ucrete TC

Base Aéronavale Ucrete DP 10



Notre référence en France : BAN - Hangar à hélicoptères - Lanvéoc-Poulmic

Contexte du projet

La BAN de Lanvéoc-Poulmic est l'une des bases de l'aéronautique navale implantées en région Atlantique, située sur la presqu'île de Crozon.

Le revêtement de sol du hangar réservé au stationnement et à l'entretien des hélicoptères de La Marine, en place depuis de nombreuses années et soumis à d'importantes agressions tant mécaniques que chimiques, devait faire l'objet d'une réfection totale.

Particularité du projet

Le système de revêtement de sol recherché devait répondre aux impératifs suivants :

- résistances aux huiles hydrauliques, kérosène et autres substances agressives
- résistances mécaniques

Système Ucrete DP 10

Le système Ucrete DP 10, à base de résine polyuréthane à hautes performances, possède le classement performanciel le plus élevé, est à très faibles émissions de COV, a une durée de vie supérieure à 20 ans.

Ces particularités ont déterminé le choix de l'USID (Unité de Soutien de l'Infrastructure).

Base Aéronavale

Ucrete DP 10



Notre référence en France : BAN - Hangar à hélicoptères - Lanvéoc-Poulmic

Bénéfices de la solution

- Résistance chimique (Classement Performancier du CSTB)
- Résistance mécanique (Classement Performancier du CSTB)
- Résistance à la glissance
- Résistance à l'humidité
- Optimisation de la maintenance

Principaux bénéfices de la solution

- Surface uniforme - sans joint
- Résistance au trafic intense
- Pérennité
- Faibles émissions de COV - A+
- Entretien et nettoyage aisés

Solutions validées

Le système Ucrete DP 10, revêtement de sol multicouche à base de résine polyuréthane à hautes performances, est destiné aux environnements fortement sollicités. Il offre des solutions optimales en terme de sécurité, en réduisant les risques de chutes grâce à sa surface texturée, et de durabilité par sa formulation spécifique.

- Surface texturée
- Sans joint
- Résistant à l'usure
- Excellentes qualités d'entretien et de nettoyage
- Sous Classement Performancier CSTB

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marque Master Builders Solutions regroupe toute notre expertise dans la chimie de la construction. Nos solutions sont destinées aux nouvelles constructions autant qu'aux travaux de réparation, de maintenance ou de rénovation de structures existantes.

Master Builders Solutions s'appuie sur l'expérience acquise depuis plus d'un siècle dans l'industrie de la construction et dispose d'un réseau international d'experts de la construction dont le savoir-faire et l'expérience constituent le coeur de Master Builders Solutions.

Nous vous offrons toutes les solutions d'une large gamme adaptée à vos défis spécifiques dans le domaine de la construction.

Plus d'informations sur :

<https://www.master-builders-solutions.com/fr-fr/products/ucrete>