MasterTop TC 442W

Couche de finition à base de résine polyuréthanne bicomposant en phase aqueuse, incolore ou pigmentée

Description
MasterTop TC 442W est une couche de finition à base de résine polyuréthanne en phase aqueuse, bicomposant, incolore ou pigmentée, à faibles émissions de COV. La surface, une fois sèche, est mate.

Domaines d'utilisation
MasterTop TC 442W est utilisée en tant que couche de finition résistante à l'abrasion, en intérieur, sur les systèmes MasterTop à base de résine polyuréthanne semi-rigide tel que MasterTop 1324 et également sur les systèmes MasterTop à base de résine époxydique, tel que MasterTop 1273.

Propriétés
- Faibles émissions de COV (selon le schéma AFSSET)
- Bonne résistance à la rayure et à l'abrasion
- Résistance aux UV
- Faible viscosité
- Surface mate
- Entretien et nettoyage aisés

Préparation du support
Le support destiné à être revêtu avec MasterTop TC 442W doit être propre et sec. La température du support doit être au minimum supérieure de + 3° C au point de rosée.

Mise en oeuvre
MasterTop TC 442W est livrée dans le rapport de mélange adapté entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Lors du mélange des composants, les instructions suivantes sont à observer : La température des deux composants doit se situer entre + 15° C et + 25° C.
Verser le composant B (durcisseur) dans le seau du composant A (résine). A cette étape, il est important de s'assurer que la totalité du composant B soit versée dans le seau du composant A.
Ne jamais mélanger à la main.
Pour atteindre une consistance homogène et un mélange optimal, les deux composants doivent être mélangés pendant au moins 3 minutes avec un agitateur mécanique à vitesse lente (env. 300 tours/mn). Le fond et les bords du seau devront également être raclés et mélangés. Maintenir la pale d'agitation immergée dans le mélange afin d'éviter les inclusions d'air.
Ce malaxage effectué, le mélange doit être transvasé dans un nouveau seau propre puis mélangé à nouveau pendant environ 1 minute. Comme pour toute couche de finition en phase aqueuse, l'application doit se faire au rouleau microfibre, par bandes parallèles régulières de même largeur (de 40 à 100 cm de large), dans le même sens.
Réaliser un second passage avec un rouleau neuf en respectant la même procédure.
Les temps de reprises (1 à 4 minutes maximum) et de largeur des raccords (10 à 20 cm maximum) entre les bandes sont à respecter afin d'éviter l'apparition des marques de rouleaux et de sur-épaisseurs.
Suivant la quantité déposée et la manière dont la pose a été effectuée, la surface présentera une légère structure qui n'aura aucune influence sur les propriétés finales du produit.
Le processus de durcissement repose dans un premier temps sur l'évaporation de l'eau, suivie d'une réaction chimique de polymérisation. C'est pour cette raison que la température et l'humidité relative de l'air jouent un rôle primordial lors de la mise en oeuvre de MasterTop TC 442W. Une haute humidité relative de l'air combinée à de basses températures ralentit le processus de durcissement, rallonge le temps de recouvrement et influence de façon négative la polymérisation et l'adhérence de la couche de masse. Après application, la surface devra impérativement être protégée de toute projection d'eau pendant au moins 24 heures (à + 23° C/ H.R. : 50%).

Recommandation
L'utilisation d'une cire protectrice peut rendre plus visible la légère structure de surface. Dans tous les cas, les cires brillantes ne conviennent pas sur MasterTop TC 442W pour des raisons esthétiques.

A brand of MBCC GROUP

MasterTop TC 442W

Consommation

Version incolore entre	0,12 - 0,15 kg/m²
Version pigmentée entre	0,12 - 0,15 kg/m²

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec de l'eau, immédiatement après emploi.

Couleurs

MasterTop TC 442W pigmentée est disponible dans de nombreuses teintes RAL. Pour plus d'informations contacter votre Agent local Master Builders Solutions France.

Indications sur le choix de la couleur :

Dans le cas de teintes foncées et à forte teneur en pigment, il est possible d'observer en surface une légère structure ou des zones d'ombre, malgré le soin apporté pendant la mise en œuvre. Cet effet dépend du système posé mais n'altère aucunement les propriétés intrinsèques du revêtement. De même, les teintes à forte teneur en pigment peuvent présenter une sensibilité accrue à l'abrasion, qui peut nécessiter la pose d'une couche de finition supplémentaire de MasterTop TC 442W incolore. Les teintes claires et à faible teneur en pigment peuvent présenter un pouvoir couvrant insuffisant, nécessitant l'application de couches supplémentaires de MasterTop TC 442W. En cas de doute il conviendra de réaliser un test préalable sur une zone délimitée avant de réaliser l'application sur l'ensemble de la surface à revêtir.

Conditionnement

MasterTop TC 442W incolore et pigmentée sont conditionnés en kit de 10 kg.

Stockage

Conserver tous les composants à l'abri de l'humidité et de la lumière, à une température comprise entre + 15° C et + 25° C.

Durée de vie

Consulter les dates de péremption indiquées sur les emballages.

Précaution d'emploi

Dans son état durci, MasterTop TC 442W n'a pas d'effet physiologique connu. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Pendant la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger, ne pas fumer et tenir éloigné de toute source d'ignition.

Les informations sur les dangers particulier et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets.

Directive européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)

MasterTop T 442W est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j de type wb est de 140 g/l (Limite : Stage 2, 2010). La quantité de COV de MasterTop TC 442W est < 140 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

A brand of MBCC GROUP

MasterTop TC 442W

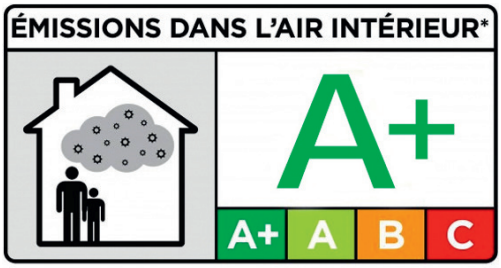
Caractéristiques

Rapport du mélange		Parties en poids	4 : 1
Extrait sec version incolore Extrait sec version pigmentée		% %	43 47
Masse Volumique composant A incolore ou pigmentée Masse Volumique composant B Masse Volumique (mélange) incolore ou pigmentée	à + 23° C à + 23° C à + 23° C	g/cm³ g/cm³ g/cm³	1,05 - 1,14 1,13 1,07 - 1,14
Viscosité composant A incolore ou pigmentée Viscosité composant B Viscosité (mélange) incolore ou pigmentée	à + 23° C à + 23° C à + 23° C	mPas mPas mPas	170 - 450 1300 550 - 850
Durée de vie du mélange en pot		min.	40
Température de support et de mise en oeuvre		°C °C	min. + 10 max. + 30
Recouvrement	à + 20° C à + 20° C	heures heures	min. 12 max. 24
Circulable	à + 12° C/50 % H.R à + 23° C/50 % H.R à + 30° C/50 % H.R	heures heures heures	24 18 12
Sec à coeur/Résistant chimiquement à + 23° C	5 jours		
Humidité maxi. de l'air autorisée		% %	min. 30 max. 80
Aspect de surface		mate, légèrement structurée	

* Ces valeurs sont données à titre indicatif et ne peuvent servir à l'élaboration de spécifications.

A brand of MBCC GROUP

MasterTop TC 442W



*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

CE	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Donnerschweer Strasse 372 - D-26123 Oldenburg, GERMANY	
12	
344202	
EN 13813 : 2002	
Revêtement à base de résine époxydique pour sols en intérieur et extérieur EN 13813:SR-B1,5-AR1-IR4	
Caractéristiques principales	Performance
Comportement au feu	Class B_{fl} s1
Libération de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'arrachement	< AR 1
Résistance à l'abrasion	> B 1,5
Résistance aux impacts	IR > 4
Isolation phonique des bruits de pas	NPD
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance chimique	NPD
Coefficient de glissance	R11/R 12
Comportement aux émissions de COV	AgBB, conforme AFSSET Classification A+

* Performances mesurées dans le système MasterTop 1324

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS
Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr/fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.

A brand of MBCC GROUP