MasterTop 1289 R

Revêtement de sol multicouche rugueux à base de résine époxydique à hautes résistances chimiques

Description
MasterTop 1289 R est un revêtement de sol multicouche texturé, à base de résine époxydique à faibles émissions de COV.
MasterTop 1289 R est applicable en épaisseurs comprises entre 3 et 5 mm.
MasterTop 1289R est recommandé dans les environnements à fortes expositions chimiques.

Domaines d'utilisation
Revêtement de sol et protection de rétention secondaire pour :
- Industrie chimique
- Industrie pharmaceutique
- Industrie agroalimentaire

Propriétés
- Haute résistance chimique
- Résistance à la fissuration statique
- Faibles émissions de COV
- Surface texturée antidérapente
- Application simple et rapide
- Entretien et nettoyage aisés

Préparation du support
Les supports destinés à être recouverts (jeunes ou anciens) devront être secs, solides, portants, légèrement rugueux, exempts de laitance et d'éléments friables, ainsi que de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence tels que graisses, huiles, restes de colle, de peinture etc...
Un traitement mécanique du support par sablage, grenaillage ou ponçage est indispensable. Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,5 N/mm² (mesurée par ex avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s) et la résistance à la compression > à 25 N/mm².
L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4 % (mesurée par ex. avec un appareil CM), et dans le cas d'un chauffage au sol de 3 %. La température du support doit être au minimum supérieure de 3° C au point de rosée.
Les directives selon le DTU 54.1 concernant les exigences requises pour le support avant la pose d'un revêtement s'appliquent.

Mise en oeuvre
La température ambiante et du support doit être comprise entre + 8° C et + 30°C .
Pendant toute la mise en œuvre et les six premières heures de polymérisation, l'hygrométrie (humidité relative) ne doit pas dépasser 60 % à + 10° C et 80 % à + 30° C.
Pour toute information relative à la mise en oeuvre, vous référer aux fiches techniques de chaque produit faisant partie de ce système.

Recommandation
Les résines époxydiques sont imperméables à l'eau et à la vapeur d'eau. Pour cette raison, les dallages doivent comporter une barrière à la vapeur d'eau (par exemple polyane 200 µ) disposée en sous-face.

Consommation
Pour toute information relative aux consommations, vous référez à la Décompostion du système page 3.

Couleur
Contacter votre Agent local Master Builders Solutions France .

Nettoyage des outils
Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés immédiatement après usage avec un solvant approprié.

Durée de vie
Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage

Stockage
Les produits du système MasterTop 1289 R se conservent dans leurs emballages d'origine, hermétiquement fermés à l'abri de la chaleur, de l'humidité et de la lumière, à une température comprise entre + 15° C et + 25° C.

A brand of MBCC GROUP

MasterTop 1289 R

Précaution d'emploi

Dans son état durci MasterTop 1289 R est physiologiquement non-dangereux. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Pendant la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger, ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition.

Pour de plus amples informations sur les recommandations d'hygiène et de sécurité, les règlements de transport et de traitement des déchets, veuillez vous reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

Directive européenne 2004/42 (Directive decopaint)

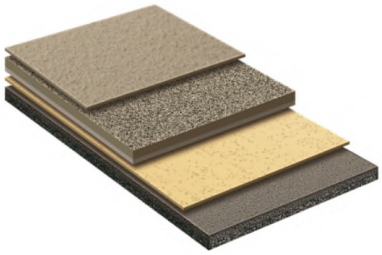
MasterTop 1289 R est conforme à la directive européenne 2004/42/EG (directive Deco-paint) et contient moins de COV que la limite autorisée (stage 2, 2010).
En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA / j type sb est de 500 g/l (Limite: stage 2, 2010).
La quantité de COV du MasterTop 1289 R est < 500 g/l (pour le produit prêt pour utilisation).

Caractéristiques

Base	Résine époxydique - 100 % extraits secs
Résistance à la glissance	R10 / R11
Résistance à la compressio,traction	23 N/mm²
Allongement à la rupture	4,5 %Dureté shore D (MasterTop BC 389) 80
Résistance chimique	Test suivant EN 13529 sur liquides d'essai des groupes : 1, 1a, 2, 3, 3a, 3b, 4, 4a, 4b, 4c, 5, 5a, 5b, 6, 6a, 6b, 7, 7a, 7b, 8, 8a, 9, 9a, 10, 11, 12,13, 14, 15, 15a et en complément: acétone (durée du test 8 h), acide phosphorique jusqu'à 85%, acide sul furique jusqu'à 90%, acide lactique jusqu'à 50%, acide chlorhydrique à 37%, hypochlorite de sodium (13% de Cl actif), solution d'ammoniaque concentrée, acide chromique jusqu'à 50%, solution solution d'acide acétique en phase aqueuse jusqu'à 30%, acide nitrique 30%, acide fluorhydrique jusqu'à 50%.

A brand of MBCC GROUP

MasterTop 1289 R



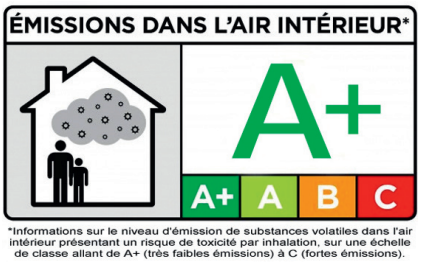
			Consommation env.:
	Couche de fond (optionnel)	**MasterTop P 622 ou MasterTop P 617** Résines époxydiques bicomposant, transparentes.	0,3 à 0,5 kg/m²
	Saupoudrage	Charge MasterTop F5 de granulométrie 0,4 à 0,8 mm, répandu uniformément, pas à refus.	0,3 kg/m²
	Couche de base	**MasterTop P 622 ou MasterTop P 617** Résine époxydique bicomposant, incolore, chargée dans les proportions 1 : 1 avec charge MasterTop F1 granulométrie 0,1 à 0,3 mm.	1,5 kg/m²*
	Saupoudrage	**Charge MasterTop F5** de granulométrie 0,4 à 0,8 mm, répandu uniformément, pas à refus.	0,3 kg/m²
	Couche de masse	**MasterTop BC 389** Résine époxydique bicomposant, pigmentée, à haute résistance chimique	0,6 à 1,0 kg/m²
	Saupoudrage	**Charge MasterTop F5** de granulométrie 0,4 à 0,8 mm, répandu uniformément, pas à refus.	2,0 à 4,0 kg/m²
	Regarnissage	**MasterTop BC 389** Résine époxydique bicomposant, pigmentée, à haute résistance chimique	0,6 à 1,2 kg/m²
	Epaisseur de la Structure du système		Env. 3,5 à 5,0 mm

Remarques: Les consommations indiquées sont basées sur notre expérience dans les conditions pratiques sur chantier. Elles peuvent varier selon la nature et le type de support.

* Consommation incluant les matières de charges.

A brand of MBCC GROUP

MasterTop 1289 R



Marquage CE selon EN 13813

CE	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Donnerschweer Strasse 372 - D-26123 Oldenburg, GERMANY	
17	
128904	
EN 13813:2002	
Résine synthétique pour intérieur EN 13813:SR-B1,5-AR1-IR4	
Caractéristique principale	Performance
Comportement au feu	Efl*
Libération de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'abrasion	< AR 1
Résistance à l'arrachement	> B1,5
Résistance aux impacts	> IR 4
Isolation phonique	NPD
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

NPD = valeur non indiquée.
Performances mesurées dans le système MasteTop 1289 R.

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS
Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr/fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.

A brand of MBCC GROUP