

MasterTop 1289 AS

Revêtement de sol autolissant conducteur à base de résine époxydique, sans solvant, à hautes résistances chimiques

Description

MasterTop 1289 AS est un revêtement de sol, à base de résine époxydique et de charge conductrices, à faibles émissions de COV, formant un système autolissant conducteur. La propagation des charges électriques dans le sol s'effectue par l'intermédiaire de tresses métalliques reliées à la terre.

MasterTop 1289 AS est recommandé dans les environnements ATEX (risques d'explosion), à fortes expositions chimiques.

L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4 % (mesurée par ex. avec un appareil CM), et dans le cas d'un chauffage au sol de 3 %. La température du support doit être au minimum supérieure de 3° C au point de rosée.

Les directives selon le DTU 54.1 concernant les exigences requises pour le support avant la pose d'un revêtement s'appliquent.

Domaines d'utilisation

Revêtement de sol et de protection de rétentions secondaires pour :

- Industrie chimique
- Industrie pharmaceutique
- Production et stockage de matières explosives
- Laboratoires et milieux hospitaliers équipés d'appareillages d'alimentation en gaz spéciaux

Mise en oeuvre

La température ambiante et du support doit être comprise entre + 8° C et + 30° C .

Pendant toute la mise en œuvre et les six premières heures de polymérisation, l'hygrométrie (humidité relative) ne doit pas dépasser 60 % à + 10° C et 80 % à + 30° C.

Pour toute information relative à la mise en oeuvre, vous référez aux fiches techniques de chaque produit faisant partie de ce système.

Propriétés

- Propriété antistatique selon EN 1081
- Excellente conductivité
- Haute résistance chimique
- Résistance à la fissuration statique
- Faibles émissions de COV
- Surface régulière
- Nettoyage et entretien aisés

Recommandation

Les résines époxydiques sont étanches à l'eau et à la vapeur d'eau. Pour cette raison, les dallages doivent comporter une barrière à la vapeur d'eau (par exemple polyane 200 µ) disposée en sous-face.

Couleur

Contactez votre Agent local Master Builders Solutions.

Préparation du support

Le support destiné à être recouvert (jeune ou ancien) doit être sec, solide, portant, exempt de laitance et d'éléments friables, ainsi que de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence tels que graisses, huiles, résidus de colle, de peinture etc...

Un traitement mécanique du support par sablage, grenailage ou ponçage est indispensable. Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,5 N/mm² (mesurée par ex avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s) et la résistance à la compression > à 25 N/mm².

Consommation

Pour toute information relative aux consommations, vous référez à la décomposition du système page 3.

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés immédiatement après usage.

Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage.

MasterTop 1289 AS

Stockage

Les produits du système MasterTop 1289 AS se conservent dans leurs emballages d'origine, hermétiquement fermés à l'abri de la chaleur, de l'humidité et de la lumière, à une température comprise entre + 15° C et + 25° C.

Précaution d'emploi

Dans son état durci MasterTop 1289 AS est physiologiquement non-dangereux. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Éviter de respirer les vapeurs
- Éviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin

- Pendant la mise en œuvre et la pose, ne pas manger, ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition. Pour de plus amples informations sur les recommandations d'hygiène et de sécurité, les règlements de transport et de traitement des déchets, veuillez vous reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

Directive européenne 2004/42 (Directive decopaint)

MasterTop 1289 AS est conforme à la directive européenne 2004/42/EG (directive Deco-paint) et contient moins de COV que la limite autorisée (stage 2, 2010).

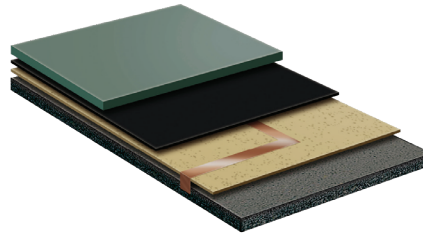
En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA / j type sb est de 500 g/l (Limite: stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop 1289 AS est < 500 g/l (pour le produit prêt pour utilisation).

Caractéristiques

Base	Résine époxydique avec charges conductrices - 100 % extraits secs
Résistance à l'abrasion (Taber - 1.000 cycles)	87 mg
Résistance à la traction	11 N/mm ²
Résistance à la déchirure	35 N/mm
Résistance électrique (EN 1081)	10 ⁴ - 10 ⁶ Ω
Résistance chimique	Test suivant EN 13529 sur liquides d'essai des groupes : 1, 1a, 2, 3, 3a, 3b, 4, 4a, 4b, 4c, 5, 5a, 5b, 6, 6a, 6b, 7, 7a, 7b, 8, 8a, 9, 9a, 10, 11, 12,13, 14, 15, 15a et en complément: acétone (durée du test 8 h), acide phosphorique jusqu'à 85%, acide sulfurique jusqu'à 90%, acide lactique jusqu'à 50%, acide chlorhydrique à 37%, hypochlorite de sodium (13% de Cl actif), solution d'ammoniaque concentrée, acide chromique jusqu'à 50%, solution solution d'acide acétique en phase aqueuse jusqu'à 30%, acide nitrique 30%, acide fluorhydrique jusqu'à 50%.
Dureté shore D (MasterTop BC 389 AS)	77

MasterTop 1289 AS

Décomposition du système



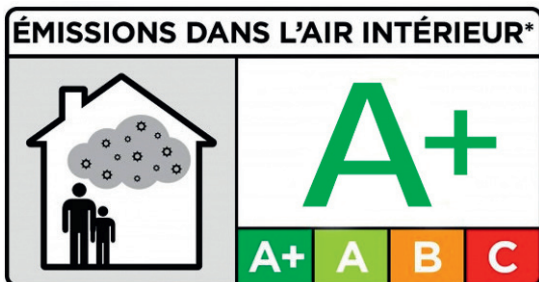
		Consommation env.:	
<input type="checkbox"/>	Primaire	MasterTop P 622 ou MaserTop P 627 Résines époxydiques bicomposant, transparentes.	0,3 à 0,5 kg/m ²
	Saupoudrage	Quartz sec naturel de granulométrie 0,3 à 0,8 mm.	0,3 kg/m ²
<input type="checkbox"/>	si nécessaire : Enduit de lissage Jusqu'à 1 mm	MasterTop P 622 ou MaserTop P 627 Résines époxydiques bicomposant chargée dans les proportions 1 : 0,5 avec quartz sec naturel de granulométrie 0,1 à 0,3 mm.	0,6 à 1,0 kg/m ² *
<input type="checkbox"/>	Tresse de cuivre	Un écart maximum de 10 m entre chaque tresse conductrice. Ces tresses doivent être raccordées à la terre.	
<input type="checkbox"/>	Couche conductrice	MasterTop P 687 W AS Résine époxydique bicomposant en phase aqueuse.	0,12 à 0,15 kg/m ²
<input type="checkbox"/>	Couche de masse	MasterTop BC 389 AS Résine époxydique pigmentée bicomposant.	min. 2,5 kg/m ²
	Epaisseur de la Structure du système		env. 2,1 mm

Remarques : Les consommations mentionnées sont données à titre indicatif et basées sur notre expérience dans les conditions normales d'utilisation sur chantier. Elles peuvent varier en fonction du support et de la température.

* Consommations incluant les charges

MasterTop 1289 AS

Marquage CE selon EN 13813



*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

CE	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Donnerschweer Strasse 372 - D-26123 Oldenburg, GERMANY	
17	
128902	
EN 13813:2002	
Résine synthétique pour intérieur EN 13813:SR-B1,5-AR1-IR4	
Caractéristiques principales	Performance
Comportement au feu	Bfl-s1
Libération de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'abrasion	< AR 1
Résistance à l'arrachement	> B1,5
Résistance aux impacts	> IR 4
Isolation phonique des bruits de pas	NPD
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

NPD = valeur non indiquée.

Performances mesurées dans le système MasteTop 1289 AS.

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr.fr

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.