

MasterTop 1222

Revêtement multicouche à base de résine époxydique et de particules métalliques

Classement performanciel CSTB
P/M_{4.4.4.4.} P/C_{3.3.3.3.3.3.3.3.}

Description

MasterTop 1222 est un revêtement de sol, à base de résine époxydique à faibles émissions de COV, constitué d'une succession de couches de résine saupoudrées de charges métalliques calibrées.

MasterTop 1222 est applicable en épaisseurs comprises entre 2 et 4 mm.

Il est recommandé dans les environnements soumis à des trafics intenses, des abrasions importantes ainsi qu'à des chocs et impacts répétés (industries lourdes). Il dispose d'un classement performanciel pour une épaisseur de 4 mm.

Domaines d'utilisation

- Industrie aéronautique
- Industrie sidérurgique
- Usine d'assemblage
- Zone à fortes mécaniques
- Zone de stockage soumise à de fortes charges

Propriétés

- Excellente résistance à l'impact
- Excellente tenue à l'abrasion
- Longue durée de vie
- Résistant aux chocs thermiques

Préparation du support

Les supports destinés à être recouverts (jeunes ou anciens) devront être secs, solides, portants, légèrement rugueux, exempts de laitance et d'éléments friables, ainsi que de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence tels que graisses, huiles, restes de colle, de peinture etc... Un traitement mécanique du support par sablage, grenailage ou ponçage est indispensable. Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,5 N/mm² (mesurée par ex avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s) et la résistance à la compression > à 25 N/mm².

L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4 % (mesurée par ex. avec un appareil CM), et dans le cas d'un chauffage au sol de 3 %. La température du support doit être au minimum supérieure de 3° C au point de rosée.

Les directives selon le DTU 54.1 concernant les exigences requises pour le support avant la pose d'un revêtement s'appliquent.

Mise en oeuvre

La température ambiante doit être comprise entre + 10° C et + 30° C .

Pendant toute la mise en oeuvre et les six premières heures de polymérisation, l'hygrométrie (humidité relative) ne doit pas dépasser 60 % à + 10° C et 85 % à + 30° C.

Pour toute information relative à la mise en oeuvre, vous référez aux fiches techniques de chaque produit faisant partie de ce système.

Recommandation

Les résines époxydiques sont étanches à l'eau et à la vapeur d'eau. Pour cette raison, les dallages doivent comporter une barrière à la vapeur d'eau (par exemple polyane 200 µ) disposée en sous-face.

Consommation

Pour toute information relative aux consommations, vous référez à la fiche «Décomposition du système» page 3.

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés immédiatement après usage avec un solvant approprié.

Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage

Stockage

Conserver les composants A, B à l'abri de l'humidité, non exposés à la lumière et à des températures comprises entre + 15 et + 25° C. Conserver les charges F au sec et à l'abri.

MasterTop 1222

Précaution d'emploi

Dans son état durci MasterTop 1222 est physiologiquement non-dangereux. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Pendant la mise en œuvre et la pose, ne pas manger, ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition.

Pour de plus amples informations sur les recommandations d'hygiène et de sécurité, les règlements de transport et de traitement des déchets, veuillez vous reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

Directive européenne 2004/42 (Directive decopaint)

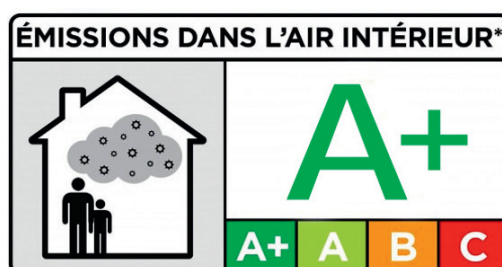
MasterTop 1222 est conforme à la directive européenne 2004/42/EG (directive Deco-paint) et contient moins de COV que la limite autorisée (stage 2, 2010).

En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA / j type sb est de 500 g/l (Limite: stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop 1222 est < 500 g/l (pour le produit prêt pour utilisation).

Caractéristiques

(à 7 jours et à + 20° C)

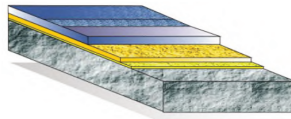
Base	Résine époxydique à faibles émissions de COV
Classification (AFNOR T 36.005)	Famille 1 classe 6 B
Résistance à la compression (EN 196-01)	100 MPa
Résistance à la flexion (EN 196-01)	40 MPa
Adhérence (NF P 18-858)	> 2,5 MPa
Résistance à l'abrasion (DIN 53754 Taber) (EN 102 Capon)	33 mg 28,5 mm
Module d'élasticité (DIN 1048)	14.000 MPa
Coefficient de dilatation (DIN 53752)	5.10 ⁻⁵ / K ⁻¹
Couleurs	Nuancier Master Builders Solutions France
Résistance chimique	Bonne résistance aux acides minéraux, alcalis, solvants et acides organiques dilués



*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

MasterTop 1222

Décomposition du système



		Consommation env.:
■ Primaire Si nécessaire	MasterTop P 622 Résine époxydique bicomposant transparente	0,3 à 0,5 kg/m ²
Saupoudrage	Quartz sec naturel de granulométrie 0,3 à 0,8 mm, répandu uniformément, pas à refus	0,8 à 1,0 kg/m ²
■ Couche de base	MasterTop P 622 ou Mastertop BC 372 chargé dans les proportions 1 : 1 avec quartz naturel de granulométrie 0,1 à 0,3 mm	1,5 kg/m ² *
Saupoudrage	MasterTop F12 Charge métallique	3,0 à 4,0 kg/m ²
■ Couche de masse	MasterTop P622 ou Mastertop BC 372 Résine époxydique bicomposant, chargée dans les proportions 1 : 1 quartz naturel de granulométrie 0,1 à 0,3 mm	1,5 kg/m ²
Saupoudrage	MasterTop F12 Charge métallique	3,0 à 4,0 kg/m ²
■ Couche de regarnissage	MasterTop BC 389 Résine époxydique pigmentée bicomposant, à hautes résistances chimiques	1,2 à 1,5 kg/m ²
Épaisseur de la		env. 2,5 à 4,0 mm
Structure du système		

Remarques: Les valeurs des consommations mentionnées sont données à titre indicatif et sont basées sur notre expérience dans les conditions normales d'utilisation sur chantier. Elles peuvent varier en fonction du support et de la température.
* Consommation incluant les matières de charge.

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr.fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.