

MasterTop P 621

Primaire bicomposant époxydique à faible émission de COV

Description

MasterTop P 621 est une couche de primaire, faiblement visqueuse, non pigmentée, bicomposante à base de résine fluide époxydique avec durcisseur aminé spécialement formulé. Elle sera utilisée en combinaison avec les systèmes de revêtements MasterTop et les membranes d'étanchéité MasterSeal.

MasterTop P 621 remplit les spécifications pour l'étanchéisation des ponts TL/TP BEL EP du ZTV-ING, partie 7 ainsi que les exigences requises pour l'application sur béton jeune (voir le rapport d'essai).

Domaine d'utilisation

MasterTop P 621 sera utilisé en tant que couche de primaire et enduit de lissage sur béton et supports à base de ciment. Il peut être utilisé pour l'étanchéité des ponts sous les bandes bitumineuses appliquées à chaud remplissant les critères TL/TP-BEL-EP du ZTV-ING, partie 7.

Propriétés et avantages

- Facilité de mise en œuvre
- Faiblement visqueux
- Excellentes propriétés mécaniques
- Remplissage des pores et capillarités.
- Résistance thermique à court terme en contact direct avec des flammes à nues.
- Utilisable sur béton jeune

Mise en œuvre

MasterTop P 621 sera livré dans le rapport de mélange adapté entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Lors du mélange des composants, les instructions suivantes sont à observer : La température des deux composants doit se situer lors du mélange entre + 10° C et + 25° C. Ensuite verser le composant B (durcisseur) dans le seau de composé A (résine). A cette étape il est important de s'assurer que la totalité du composant B soit déversée. **Ne jamais mélanger à la main.** Pour atteindre une consistance homogène et un mélange optimal, les deux composants doivent être mélangés

pendant au moins 3 minutes avec un agitateur mécanique à bas régime à env. 300 tours/mn. Le fond et les bords du seau devront également être raclés et mélangés. Maintenir la pale d'agitation immergée dans le mélange pour éviter les inclusions d'air. Le matériel doit être mis en œuvre dans le seau de livraison !

Après le prémélange, le matériel devra être transvasé dans un nouveau seau propre et remélangé pendant environ 1 mn. L'application de la couche primaire et du mortier auto lissant s'effectue à température ambiante constante ou décroissante afin de minimiser la formation de bulles résultant de l'échauffement des inclusions d'air contenues dans les pores du support.

Une fois mélangé, MasterTop P 621 sera appliqué sur la surface préalablement préparée au moyen d'une raclette caoutchouc. Après un temps d'attente de 10 minutes, on procédera à un passage au rouleau. On sablera la couche de fond avec un sable de quartz sec par ex. de granulométrie 0,4 - 0,8 mm pour améliorer l'adhésion de la couche suivante.

En plus de la température ambiante, la température du support joue un rôle primordial dans la mise en œuvre des résines réactives. A basses températures, la réaction chimique est ralentie, dès lors la durée de vie du mélange en pot, le temps de durcissement et le temps ouvert sont rallongés. En même temps, la consommation par unité de surface augmente en raison d'une viscosité plus élevée. A contrario les hautes températures accélèrent la vitesse de réaction chimique et les temps précédemment cités s'en retrouvent diminués. Pour un durcissement complet du MasterTop P 621, la température moyenne du support ne doit pas descendre en dessous de la température minimum mentionnée pour la mise en œuvre et l'air ambiant. Une fois l'application réalisée, le matériau devra être protégé de tout contact avec de l'eau pendant environ 24 h (à 20° C). Durant cette période, tout contact avec de l'eau peut entraîner des blanchiments de surface et/ou rendre le revêtement collant. Ces défauts porteront préjudice à l'adhérence du revêtement qui suivra et devront dès lors être éliminés.

MasterTop P 621

Préparation du support

Le support destiné à être revêtu (jeune ou ancien) doit être sec, solide, portant, légèrement rugueux et exempt de couche de laitance et d'éléments friables ainsi que de toutes substances susceptibles de nuire à l'adhésion tels que graisses, huiles, restes de colle et de peinture ou similaires. Un traitement mécanique du support par sablage ou grenailage, ou ponçage est en règle générale indispensable.

Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,5 N/mm² (mesurée par ex avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s). Le support doit être sec selon la définition donnée par le ZTV-ING en accord avec la qualité du béton. L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4 % pour un béton de qualité C30/37 et max. 3 % pour un béton de qualité C35/45 (mesurée par ex. avec un appareil CM). Pour les bétons jeunes veuillez s'il vous plait consulter notre service technique. La température du support doit être au moins de + 3° C supérieure au point de rosée.

Consommation

Pour une utilisation avec les systèmes d'étanchéité pour pont par exemple en dessous des bandes bitumineuses soudées à chaud qui remplissent les exigences requises du TL/TP-BEL-EP selon ZTV-ING partie 7, le MasterTop P 621 s'appliquera en deux étapes :

1. MasterTop P 621	min. 0,5 kg/m ²
Saupoudrage avec sable de quartz (env. 0,7 – 1,2 mm)	min. 1,0 kg/m ²
2. MasterTop P 621	min. 0,6 kg/m ²

La consommation du MasterTop P 621 pour les autres applications se situe entre 0,3 et 0,5 kg/m², valeur qui est fonction de l'état et de la porosité du support. Une seconde couche de MasterTop P 621 de 0,2 à 0,4 kg/m² est fortement recommandée pour les supports très poreux. Elle permet d'augmenter la protection de surface contre l'humidité remontante. Le primaire encore humide sera saupoudré avec env. 1 kg/m² de sable de quartz sec de granulométrie 0,3 - 0,8 mm. Pour une utilisation sur des surfaces en contact direct

avec la terre et pour celles avec un taux d'humidité élevée, veuillez, s'il vous plait, prendre contact avec notre service technique.

Les valeurs de consommations mentionnées précédemment sont données à titre indicatif et peuvent être supérieures dans le cas de supports très poreux.

Teinte

Incolore

Conditionnement

MasterTop P 621 est livré en kit de 18 kg.

Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage.

Stockage

Le MasterTop P 621 doit être conservé à une température comprise entre + 15° C et + 25° C maximum dans son emballage d'origine.

MasterTop P 621

Précaution d'emploi

Dans son état durci MasterTop P 621 est physiologiquement non-dangereux. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Pendant la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Pour de plus amples informations sur les recommandations d'hygiène et de sécurité, les règlements de transport et de traitement des déchets, veuillez vous reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

Directive européenne 2004/42 (Directive decopaint)

MasterTop P 621 est conforme à la directive Européenne 2004/42/EG (directive Deco-paint) et contient moins de COV que la limite autorisée (stage 2, 2010).


En accord avec la directive Européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA / j type sb est de 500 g/l (Limite: stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop P 621200 A3i/B4 est < 500 g/l (pour le produit prêt pour utilisation).

MasterTop P 621

Caractéristiques*			
Rapport du mélange		en poids	100 : 36
Masse volumique	à + 20° C	g/cm ³	1,13
Viscosité	à + 20° C	mPas	440
Durée de vie en pot (seau de 25 kg)	à + 12° C	min	50
	à + 23° C	min	20
	à + 30° C	min	10
Recouvrement	à + 8° C	h j	min. 30 max. 4
	à + 23° C	h j	min. 7 max. 2
	à + 30° C	h j	min. 3 max. 1
Durcissement complet	à + 8° C	j	8
	à + 23° C	j	5
	à + 30° C	j	3
Température de l'objet et de mise en œuvre		°C	min. 8
		°C	max. 30
Humidité relative de l'air requise	à + 8° C	%	75
	> + 23° C	%	85
Après durcissement*			
Dureté Shore-D	après 7 jours		83
Température de transition vitreuse	après 28 jours	°C	52
Résistance à la pression	après 28 jours	N/mm ²	100


MasterTop P 621

Marquage CE selon EN 13813

	
1119 0767	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Donnerschweer Strasse 372 - D-26123 Oldenburg, GERMANY	
09	
161738	
Norme EN 1504-2 : 2004	
Produit de protection de surface - Revêtement EN 1504-2: ZA.1d, ZA.1e, ZA.1f et ZA.1g	
Retrait linéaire	NPD
Résistance à la compression	NPD
Résistance à l'abrasion	NPD
Perméabilité au CO ₂	Sd > 50
Perméabilité à la vapeur d'eau	Classe III
Absorption capillaire et perméabilité à l'eau	< 0,1 kg/(m ² x h ^{0,5})
Force d'adhérence après un cycle thermique gel-dégel avec immersion dans sel de dégel	NPD
Résistance à des attaques chimiques sévères de classe I:3d sans pression	Perte de dureté < 50%
Capacité à ponter les fissures	A 4 (-20° C)
Résistance à l'impact	NPD
Force d'adhérence	≥ 1,5 N/mm ²
Réaction au feu	C _s -s1
Résistance au glissement	NPD

NPD = Valeur non indiquée (no performance determined)
 Performances mesurée pour le système MasterTop 1338

Marquage CE selon EN 1504-2

	
0679	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Donnerschweer Strasse 372 - D-26123 Oldenburg, GERMANY	
09	
162101	
Norme EN 13813 : 2002	
Revêtement synthétique pour une utilisation dans les bâtiments en intérieur EN 13813 : SR-B1.5-AR1-IR4	
Caractéristiques principales	Performance
Classement au feu	B _{fl} -s1
Libération de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'abrasion	< AR1
Résistance à l'arrachement	> B 1,5
Résistance aux impacts	> IR 4
Isolation phonique aux bruits de pas	NPD
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistances chimiques	NPD
Résistance à la glissance	NPD
Comportement aux émissions de COV	NPD

NPD = Valeur non indiquée (no performance determined)
 Performances mesurée dans le système MasterTop 1221

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
 Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr.fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.