

MasterTop BC 372

Couche de masse autolissante bicomposant à base de résine époxydique pigmentée, sans solvant

Description

MasterTop BC 372 est une couche de masse bicomposant autolissante, à base de résine époxydique, pigmentée, sans solvant.

Domaines d'utilisation

MasterTop BC 372 est utilisée comme couche de masse pour les MasterTop 1273, MasterTop 1273 R et MasterTop 1273 R-F, dans les domaines suivants :

- Industrie mécanique
- Zone de stockage
- Surface commerciale
- Restaurant collectif
- Hall d'accueil
- Parking

Propriétés

- Faibles émissions de COV
- Excellente résistance mécanique
- Très bonne résistance à l'abrasion
- Mise en œuvre aisée
- Facile à nettoyer
- Résistante à l'eau, l'eau de mer, aux eaux usées, aux huiles minérales, aux lubrifiants et carburants ainsi qu'à un grand nombre d'acides dilués, de bases et de solutions salines.

Préparation du support

MasterTop BC 372 est appliquée sur un support béton déjà recouvert d'un primaire. Ce support (jeune ou ancien) devra être sec, solide, portant, légèrement rugueux et exempt de laitance ainsi que de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence tels que graisses, huiles, résidus de colle, peinture ou similaires.

Un traitement mécanique du support par sablage, grenailage ou ponçage est indispensable. Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,5 N/mm². L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4,5 % (mesurée par ex. avec un appareil CM). La température du support doit être au minimum supérieure de 3° C au point de rosée.

La mise en œuvre sera réalisée par une entreprise spécialisée conformément aux directives en vigueur.

Pour tout autre type de support, veuillez contacter votre Agent local Master Builders Solutions France.

Les directives selon le DTU 54.1 relatives aux exigences requises pour la préparation du support avant la pose d'un revêtement, s'appliquent.

Mise en œuvre

MasterTop BC 372 est livrée dans le rapport de mélange adapté entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Lors du mélange des composants, les instructions suivantes sont à observer : la température des deux composant doit se situer entre + 15° C et + 25° C. Verser ensuite le composant B (durcisseur) dans le seau du composant A (résine). Il est important de s'assurer que la totalité du composant B est déversé.

Ne jamais mélanger à la main.

Pour atteindre une consistance homogène et un mélange optimal, les deux composants doivent être mélangés pendant au moins 3 minutes avec un malaxeur à vitesse lente (env. 300 tours/mn). Le fond et les bords du seau devront également être raclés et mélangés. Maintenir la pale d'agitation immergée dans le mélange afin d'éviter les inclusions d'air.

Le mélange effectué, il sera transvasé dans un nouveau seau propre et malaxé à nouveau pendant environ 1 mn. L'application de MasterTop BC 372 s'effectue au moyen d'une taloche dentelée ou d'une raclette crantée sur le support préparé. La taille de la dentelure de la raclette est choisie en fonction de l'épaisseur désirée. Après application, le revêtement autolissant doit être débullé au rouleau débulleur à boucles en deux passages croisés à 90°.

La température ambiante ainsi que celle du support jouent un rôle primordial dans la mise en œuvre des résines réactives. A basses températures, la réaction chimique est ralentie, dès lors la durée de vie du mélange en pot, le temps de durcissement et le temps ouvert sont rallongés. La consommation augmente en raison d'une viscosité plus élevée. A contrario les températures élevées accélèrent la vitesse de réaction chimique et les temps précédemment

MasterTop BC 372

cités s'en trouvent diminués. Pour un durcissement complet de MasterTop BC 372, la température moyenne du support et de l'air ambiant ne doit pas descendre en dessous de la température minimum mentionnée pour la mise en œuvre. Une fois l'application réalisée, le revêtement devra être protégé de toute projection d'eau pendant environ 24 h (à + 20° C). Durant cette période, tout contact avec de l'eau peut entraîner des blanchiments de surface (formation de carbamates) et/ou rendre le revêtement collant. Ces défauts devront être éliminés.

Consommation

En tant que couche de masse :

3,5 à 5,0 kg/m² selon l'épaisseur désirée (consommation incluant l'ajout de sable de quartz 01 à 0,3 mm dans les proportions allant jusqu'à 1 : 0,7 pour un MasterTop 1273

MasterTop 1273R et MasterTop 1273 R-F :

0,9 à 1,2 kg/m² selon l'épaisseur désirée

En tant que couche de regarnissage : 0,8 à 1,2 kg/m²

selon la structure du système saupoudré de sable de quartz MasterTop 1273R et MasterTop 1273 R-F (application à l'aide d'une raclette caoutchouc).

Veillez vous référer aux fiches des systèmes MasterTop 1273, MasterTop 1273 R et MasterTop 1273 R-F.

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés immédiatement après usage.

Couleurs

MasterTop BC 372 est disponible dans de nombreuses teintes RAL. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre Agent local Master Builders Solutions France.

Conditionnement

Le MasterTop BC 372 est livré en kit de 30,00 kg

Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage.

Stockage

Le MasterTop BC 372 doit être conservé à une température comprise entre + 15° C et + 25° C maximum dans son emballage d'origine.

Précaution d'emploi

Dans son état durci, MasterTop BC 372 n'a pas d'effet physiologique connu. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Lors de la mise en œuvre et la pose, ne pas manger , ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Les informations sur les dangers particulier et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets.

Directive européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)

MasterTop BC 372 est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j type sb est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop BC 372 est < 500 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

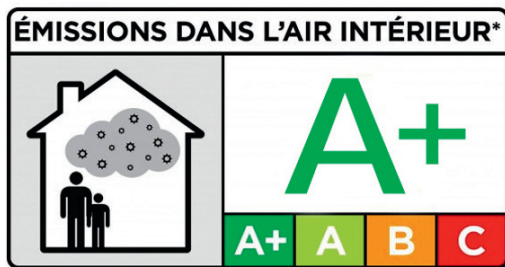
MasterTop BC 372

Caractéristiques*				
Rapport du mélange A : B			en poids	100 : 18
Masse volumique	Composant A	à + 20° C	g/cm ³	1,70
	Composant B	à + 20° C	g/cm ³	1,02
	Mélange A + B	à + 20° C	g/cm ³	1,60
Viscosité	Composant A	à + 23° C	mPa.s	5600
	Composant B	à + 23° C	mPa.s	150
	Mélange A + B	à + 23° C	mPa.s	1850
Durée de vie en pot (Bidon de 29,9 kg)		à + 20° C	min.	30
Circulable		à + 10° C	h	min. 30
		à + 23° C	j	max. 3
Sec à cœur/résistant chimiquement			h	min. 10
			j	max. 2
Température du support et de mise en œuvre			° C	min. 10
			° C	max. 30
Humidité max. de l'air autorisée			%	75
Après durcissement*				
Dureté Shore-D		après 7 jours à + 23° C		81
Résistance à la compression			N/mm ²	79
Résistance à l'abrasion selon Taber		après 28 jours/ à + 3° C	mg	28

Ces valeurs sont données à titre indicatif et ne peuvent servir à l'élaboration de spécifications.

MasterTop BC 372

Marquage CE selon EN 13813



*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

CE	
1508	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Donnerschweer Strasse 372 - D-26123 Oldenburg, GERMANY	
11	
237203	
EN 13813:2002	
Revêtement synthétique pour une utilisation dans les bâtiments en intérieur EN 13813:SR-B1,5-AR1-IR4	
Caractéristique principale	Performance
Comportement au feu	Bfl-s1
Libération de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'abrasion	< AR 1
Résistance à l'arrachement	> B1,5
Résistance aux impacts	> IR 4
Isolation phonique des bruits de pas	NPD
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

NPD = valeur non-indiquée (no performance determined).
 Performance mesurée dans le système MasterTop 1273

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
 Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr/fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.