



**MasterTop PUre Floor**  
**Revêtements de sol coulés**  
**polyuréthannes sains et durables**





## Qualité de l'air

Nous passons environ 90 % de notre temps à l'intérieur : à la maison, au bureau, à l'école, dans des lieux publics, des magasins, des salles de sport etc. La qualité de l'air à l'intérieur des bâtiments est donc particulièrement importante car elle a un impact direct sur notre santé et sur notre bien-être.

Si nous sommes en mesure d'identifier les facteurs d'irritation par nous-mêmes, tels que l'air froid ou chaud ou des odeurs déplaisantes, d'autres facteurs peuvent avoir un impact négatif sur la qualité de l'air sans que nous puissions les remarquer. Les produits de construction tels que les peintures murales, les vernis des meubles ou les revêtements de sol contiennent fréquemment des composés organiques volatils qui peuvent envahir l'air intérieur ou avoir un impact négatif sur notre santé. Des limites d'émission sont par conséquent fixées pour les êtres humains.

Avec nos systèmes **MasterTop PUre Floor**, vous pouvez respirer : tous nos produits ont été testés conformément aux réglementations d'émission les plus strictes. Ils garantissent de **faibles émissions de COV** validées, entre autres, selon les protocoles **AFSSET, AgBB, Nordic Eco Label**.

L'installation de nos systèmes de revêtements de sol est pratiquement sans odeur, ce qui rend la rénovation plus agréable tout en permettant au bâtiment de rester pleinement utilisé. C'est pourquoi les revêtements de sol décoratifs **MasterTop** sont souvent utilisés dans les bâtiments de santé et publics, ainsi que dans le secteur de l'éducation, où les établissements exigent des matériaux respectueux de l'environnement. Nous proposons des produits destinés à la construction respectant les normes de faibles émissions de COV et en conséquence, l'air intérieur reste exempt de composés organiques volatils, ceci **pour la santé de tous**.

*“ Répondre aux besoins des générations présentes sans compromettre ceux des générations futures. ”*

*Définition de la durabilité par la commission Brundtland de l'ONU (1987)*







## Construction durable

Pour calculer de manière réaliste le coût et l'efficacité d'un revêtement de sol, il convient de prendre en considération la totalité du cycle de vie de ce système. Dans ce contexte, on tient compte des coûts d'entretien, qui viennent s'ajouter aux coûts d'investissement, aux réparations et à la durée de vie. Seule cette évaluation permet une comparaison fondée des différents revêtements de sol.

Nos systèmes de revêtement de sol **MasterTop PUre Floor** ont une **durée de vie évaluée à 50 ans**. Si la consommation de ressources durant le processus de revêtement initial – c'est-à-dire lors de la pose du revêtement coulé – est similaire à celle des autres revêtements de sol, **les dépenses énergétiques cumulées sont nettement inférieures sur la totalité du cycle de vie**. Rapportés à la durée de vie totale du sol, les coûts totaux obtenus par mètre carré par an sont inférieurs.

L'analyse du cycle de vie complet, les écobilans, les mesures des émissions et les déclarations environnementales démontrent la durabilité de nos produits lorsque l'on étudie et évalue l'espérance de vie, la consommation de ressources, etc.

Les faits montrent qu'à long terme, la durabilité extrême, la faible consommation de matières et l'entretien aisé des sols coulés MasterTop PUre Floor se traduisent par un **impact réduit sur l'environnement**, en comparaison d'autres systèmes de revêtement de sol.

En optant pour nos sols **MasterTop PUre Floor**, vous agissez d'une manière **responsable à long terme**, tant sur le plan économique qu'écologique.



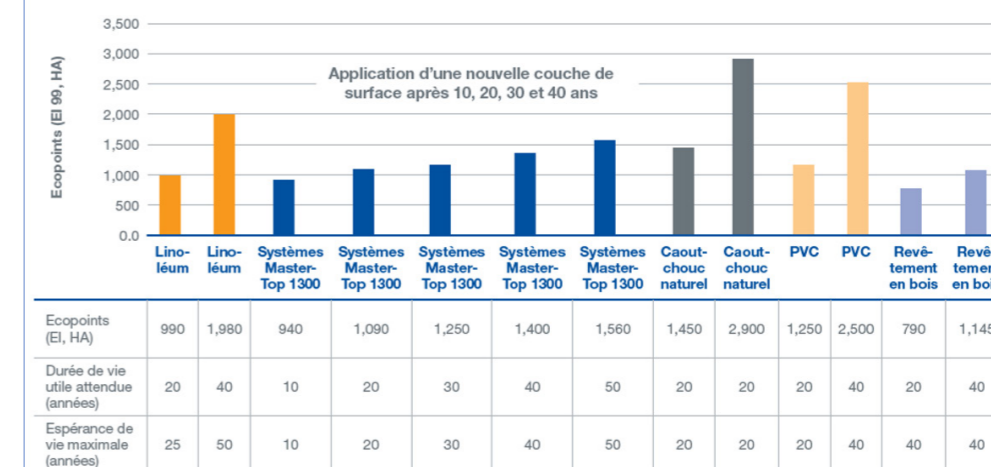
### ENTRETIEN

*Un nettoyage efficace sur un sol coulé sans joint permet d'économiser des produits de nettoyage, de l'énergie, du travail, du temps et de l'argent.*

### RETOPPING

*Il n'est pas nécessaire d'enlever et d'éliminer le revêtement MasterTop lorsque celui-ci est usé en surface par les nombreuses années d'utilisation. Une simple régénération de la couche de finition suffit pour retrouver un sol tout neuf.*

Comparaison des revêtements de sol : impacts environnementaux relatifs



Source : BMG Engineering, Etude MasterTop, 2004 mise à jour en 2011.





## Certifications

### Qualité de l'air

La réglementation française sur les classes d'émission de COV prévoit l'étiquetage obligatoire de tous les produits de construction utilisés dans un espace intérieur, précisant leur classe d'émission respective. Nos solutions de revêtement de sol pour les bâtiments et la construction durables portent le label avec la classe d'émission la plus stricte, **A+**.

Les systèmes **MasterTop PUre Floor** sont également certifiés suivant la classification nordique des émissions de matériaux de construction avec le label **M1**, c'est-à-dire le meilleur de la catégorie et les émissions les plus faibles ont été obtenues aussi auprès du comité allemand pour l'évaluation des effets des produits de construction **AgBB**.

### Construction durable

La Démarche **HQE** vise à améliorer la qualité environnementale des bâtiments sur l'ensemble de leur cycle de vie. Tout comme la **Réglementation Environnementale 2020** elle prend en compte le principe de l'Analyse du Cycle de Vie, c'est-à-dire la durée de vie des bâtiments depuis leur programmation jusqu'à leur démolition. Les systèmes **MasterTop PUre Floor** grâce entre autres à **leur durée de vie de référence évaluée à 50 ans**, contribuent à l'obtention de la certification HQE.

Toutes les données environnementales des revêtements de sol **MasterTop 1324/1325/1326 PUre Floor** sont présentes sur la base **INIES** qui met à disposition les Fiches de Déclaration Environnementale et Sanitaire des produits de construction.

Les systèmes MasterTop PUre Floor ont également obtenues de nombreuses validations environnementales internationales :

- Le système de certification allemand **DGNB** a donné une certification **or** ou **platine** pour l'utilisation des solutions de revêtement de sol MasterTop PUre Floor
- Pour le programme américain de certification, une **lettre LEED** a été publiée pour chaque système, fournissant des informations globales de durabilité
- Le Building Research Establishment et son modèle de mesure de performance **BREEAM**, ont classés les systèmes de revêtement de sol MasterTop PUre Floor **A** et **A +** hautement performants et à faible impact environnemental



Havenhuis Anvers - MasterTop 1324 - BREEAM Very Good





# Master Builders Solutions dédié à l'industrie de la construction

## MasterAir

Solutions pour bétons avec air entraîné

## MasterBrace

Solutions pour le renfort des structures par élément carbone

## MasterCast

Solutions pour l'industrie de la préfabrication légère

## MasterCem

Solutions d'additifs pour la production du ciment

## MasterEase

Solution pour l'optimisation de la viscosité et de la rhéologie des bétons

## MasterEmaco

Solutions pour la réparation des bétons

## MasterFinish

Solutions pour le démoulage du béton et les bétons décoratifs

## MasterFlow

Solutions pour les scellements de précision

## MasterFiber

Solutions pour les bétons renforcés de fibres

## MasterGlenium

Solutions pour les bétons fluides et hyperfluides

## MasterInject

Solutions pour l'injection de béton

## MasterKure

Solutions pour la cure des bétons

## MasterLife

Solutions pour une durabilité accrue

## MasterMatrix

Solutions pour le contrôle de la stabilité des bétons fluides et autoplaçants

## MasterPel

Solutions pour des bétons étanches

## MasterPolyheed

Solutions pour la fabrication de bétons de consistance très plastique à fluide

## MasterPozzolith

Solutions pour les bétons plastiques à très plastiques

## MasterProtect

Solutions pour la protection des bétons

## MasterRheobuild

Solutions pour les bétons avec superplastifiants

## MasterRoc

Solutions pour les travaux souterrains

## MasterSeal

Solutions pour l'étanchéité

## MasterSet

Solutions pour le contrôle de la prise de béton

## MasterSphere

Solutions pour la résistance aux cycles gel/dégel

## MasterSuna

Solutions pour bétons intégrant des sables concassés

## MasterSure

Solutions pour le contrôle de la maniabilité

## MasterTop

Solutions pour les sols industriels et décoratifs

## Master X-Seed

Solution innovante d'accélération du durcissement des bétons

## Ucrete

Solutions à hautes performances pour les sols industriels



## QUANTIFIED SUSTAINABLE BENEFITS ADVANCED CHEMISTRY BY MASTER BUILDERS SOLUTIONS

**Laissons parler les chiffres :** nous avons décrit certains de nos produits les plus éco-performants pour la fabrication du béton et les bétons préfabriqués, les bâtiments et les travaux publics ainsi que les revêtements de sol.

[sustainability.master-builders-solutions.com](https://sustainability.master-builders-solutions.com)



### Master Builders Solutions France SAS

ZI Petite Montagne Sud - 10, rue des Cévennes

91090 Lisses - France

Tel. +33 1 6947 5000 - Fax. +33 1 6086 0632

[www.master-builders-solutions.com/fr-fr](https://www.master-builders-solutions.com/fr-fr)

Les informations contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances et expériences les plus récentes. Elles ne doivent pas être considérées comme une source d'information contractuelle sur la qualité de nos produits, car de nombreux facteurs peuvent influencer leurs utilisations ou leurs applications, et de ce fait, ne dispensent pas l'utilisateur final de réaliser ses propres essais de convenance. Les caractéristiques contractuelles des produits sont contenues dans la dernière version de la fiche technique. Le contenu de la brochure, tels que dessins, photographies, caractéristiques, proportions, poids, etc... peut changer sans préavis. Il convient aux utilisateurs de nos produits, de s'assurer et de respecter tout droit de propriété intellectuelle et la législation en vigueur (01/2021).