



Systemes à base de résine de synthèse

Sols industriels et décoratifs

Etanchéité et protection des ouvrages



Sommaire

Sols industriels et décoratifs 4

Guide de choix 5

Revêtements de sol coulés 6

- Les systèmes époxydiques 7
- Les systèmes à base de résine polyuréthane 10
- Les systèmes à hautes performances 13

Produits complémentaires 17

- Accélérateur
- Finition

Etanchéité et Protection 18

Guide de choix 19

Protection et étanchéité pour toutes les applications 20

- Systèmes pour toitures et ouvrages 21
- Systèmes pour parkings 23
- Systèmes de protection pour rétentions et bassins 26

Solutions digitales 27



Sols industriels et décoratifs

Systèmes MasterTop



Guide de choix

Systèmes pour les sols industriels et décoratifs

	MasterTop 1200	MasterTop 1300	Ucrete
ERP			
- Bureaux	★	★★	
- Commerces	★★	★★	
- Crèches		★★	
- Etablissements scolaires	★	★★	
- Etablissements de santé	★	★★	
- Halls	★★	★★	
- Musées	★	★★	
- Restaurants / Hôtels	★★	★★	
- Salles de spectacles	★	★★	
Industrie			
- Ateliers de production	★	★	★★
- Aires de dépotage			★★
- Locaux de charge	★		★★
- Parkings	★★	★	
- Zones de stockage	★★	★	★★
- Cuisines collectives	★		★★



Revêtements de sols coulés

Le choix d'un sol adapté est une décision complexe pour le prescripteur qui doit trouver le bon compromis entre coût, temps d'installation et performances. Lorsque le revêtement de sol est bien choisi, il contribue à créer un environnement de travail et de vie plus sûr et plus agréable.

Nos systèmes de sols sont conçus pour répondre aux contraintes mécaniques et chimiques ainsi qu'aux exigences esthétiques de vos projets.

Master Builders Solutions propose une gamme de sols décoratifs, alternative aux sols traditionnels, pour bureaux, magasins et laboratoires.

Notre gamme dédiée à l'industrie comprend un large éventail de solutions à hautes performances et à base de résines époxydique.

Nos systèmes en un coup d'œil...

Nous souhaitons vous informer d'une manière simple et efficace ; les pictogrammes ci-dessous vous renseignent sur les propriétés de nos systèmes et leurs domaines d'application.

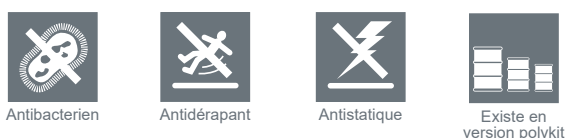
Domaines d'application :



Propriétés :



Options :





Les systèmes époxydiques

Les systèmes à base de résine époxydique à faibles émissions de COV de la série MasterTop 1200 sont des revêtements de sols rigides à usage principalement industriel. Ils offrent une surface brillante et teintée, sans joint, non poreuse, anti-poussière et possèdent une résistance mécanique élevée ainsi qu'une bonne résistance chimique.

Ces revêtements sont parfaitement adaptés aux locaux nécessitant un revêtement de protection résistant, facilement nettoyable et décontaminable. Ils sont disponibles dans une large gamme de coloris et de textures.

Les systèmes de la série MasterTop 1700, à base de résine époxydique en phase aqueuse complètent la gamme pour les supports exposés à des reprises d'humidité.



Caractéristiques et avantages :

- Faibles émissions de COV (classe A+)
- Rigide
- Non poreux et sans joint
- Excellente résistance à l'usure et à l'abrasion
- Bonne résistance chimique
- Décontamination aisée
- Finition lisse ou texturée
- Perméable à la vapeur d'eau (version phase aqueuse)

Domaines d'application :



Industrie agroalimentaire



Entrepôts



Bâtiments publics



Santé



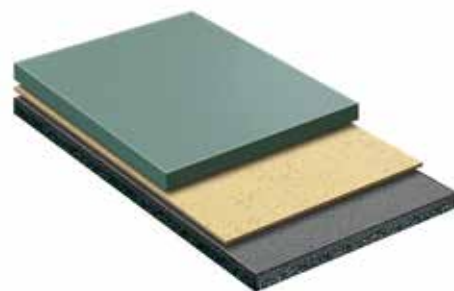
Surfaces commerciales



Parkings



Nos systèmes époxydiques



Filmogène

Pour des sols faciles à nettoyer.

MasterTop TC 428

Couche de finition à base de résine époxydique en phase aqueuse, pigmentée. Applicable directement sur béton ou sur systèmes MasterTop 1700. Perméable à la vapeur d'eau.



Autolissant

Pour les locaux industriels soumis à de fortes contraintes mécaniques.

MasterTop 1273

Système lisse, offrant une bonne résistance chimique.

Épaisseur : 3 mm

Existe en version AS et ESD.

Classement Performanciel CSTB

MasterTop 1289

Système lisse, offrant une haute résistance chimique.

Épaisseur : 3 mm.

Existe en version AS.

MasterTop 1730

Système lisse à base de résine époxydique en phase aqueuse.

Épaisseur : 3 à 4 mm.

Perméable à la vapeur d'eau.



Multicouche

Pour les locaux industriels soumis à de fortes contraintes mécaniques, nécessitant des surfaces résistantes à la glissance.

MasterTop 1221

Système multicouche à base de résine époxydique et de quartz colorés, possédant une bonne résistance chimique et mécanique.
Épaisseur : 2 à 5 mm.

[Avis Technique et classement performanciel du CSTB.](#)

MasterTop 1222

Système multicouche à base de résine époxydique et de charges métalliques calibrées, possédant une bonne résistance chimique et une excellente résistance mécanique.

Épaisseur : 4 mm.

[Classement performanciel CSTB.](#)

MasterTop 1273 R / 1273 R-F

Système semi-lisse, possédant une bonne résistance chimique et mécanique.

Épaisseur : 2 à 5 mm.

Existe en version AS.

[Avis Technique et classement performanciel du CSTB.](#)

MasterTop 1720

Système rugueux texturé à base de résine époxydique en phase aqueuse.

Épaisseur : 3 à 4 mm.

Perméable à la vapeur d'eau.

Mortier

Pour remise à niveau et réalisation de formes de pente.

MasterTop 1240

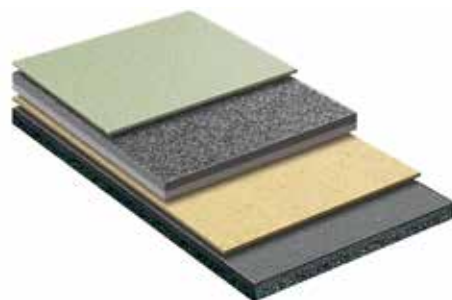
Mortier truellable à base de résine époxydique.
Épaisseur : 5 à 10 mm.

MasterTop 1740

Mortier truellable à base de résine époxydique en phase aqueuse.

Épaisseur : 6 à 8 mm.


Perméable à la vapeur d'eau.



Propriétés :

 Faibles émissions de COV

 Résistance chimique élevée

 Phase aqueuse

 Excellente résistance à l'abrasion

 Nettoyage aisé

 Classement au feu Euroclass

Option :

 Antidérapant



Les systèmes à base de résine polyuréthane

Les systèmes à base de résine polyuréthane de la série MasterTop 1300 sont des revêtements de sols semi-rigides ou souples destinés principalement au secteur tertiaire.

Ces revêtements sont parfaitement adaptés aux locaux recevant du public, nécessitant un revêtement esthétique et contemporain.

Ils sont disponibles dans une très grande variété de teintes et permettent la réalisation de sols au design multicolore.

Les versions MasterTop 1300 REG et 1327 (acoustique), et MasterTop 1300 AS (antistatique) complètent la gamme.



Caractéristiques et avantages :

- Faibles émissions de COV
- Semi-rigide ou souple
- Sans joint
- Haute résistance à l'usure et l'abrasion
- Large choix de couleurs
- Robuste et confortable

Domaines d'application :

-  Bâtiments publics
-  Surfaces commerciales
-  Santé
-  Industrie pharmaceutique
-  Bureaux
Salles de réunion



Nos systèmes à base de résine polyuréthane



Robuste

Pour les locaux soumis à un trafic piétonnier et roulant important.

MasterTop 1324

Système semi-rigide offrant une surface lisse et unie.

Épaisseur : 2 à 3 mm.

Existe en version AS et ESD.

Système sous Avis Technique du CSTB

MasterTop 1324 Plus

Système semi-rigide (10 % d'allongement), offrant une surface lisse, unie et robuste.

Épaisseur : 4 mm.

Système sous Avis Technique du CSTB



Confortable

Pour les locaux nécessitant des sols confortables et résistants.

MasterTop 1325

Système souple offrant un confort de marche unique.

Épaisseur : 2 à 3 mm.

Système sous Avis Technique du CSTB

Esthétique

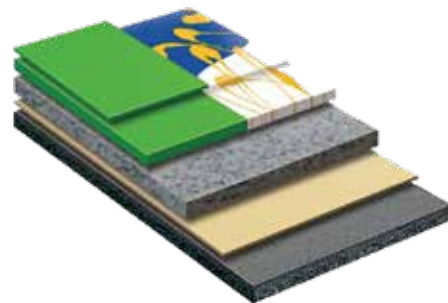
Pour laisser libre cours à votre créativité.

MasterTop 1326

Système souple offrant des possibilités décoratives infinies.

Épaisseur : 2 à 3 mm.





Acoustique

Pour les locaux nécessitant un traitement acoustique.

MasterTop 1325 REG

Système souple offrant un affaiblissement acoustique, surface lisse et unie.

Épaisseur : 9 mm.

Système sous Avis Technique du CSTB



MasterTop 1326 REG

Système souple offrant un affaiblissement acoustique, possibilités décoratives infinies.

Épaisseur : 9 mm.

MasterTop 1327 -16dB

Système souple avec sous-couche acoustique liquide.

Surface lisse et sans joint.

Épaisseur : 4 mm.

MasterTop 1327 -20dB

Système souple avec sous-couche acoustique liquide.

Surface lisse et sans joint.

Épaisseur : 6 mm



Propriétés :

 Faibles émissions de COV

 Excellente résistance à l'abrasion

 Confort

 Affaiblissement acoustique

 Classement au feu Euroclass

Options :

 Antibactérien

 Antistatique



Sols industriels et décoratifs

Systèmes Ucrete



Les systèmes à hautes performances

Les revêtements de sol Ucrete sont des systèmes uniques de sols industriels à base de résine polyuréthane à hautes performances.

Denses et résistants dans la masse, les revêtements de sol Ucrete offrent d'excellentes résistances chimique, mécanique et thermique. Ils sont adaptés à un usage intensif en milieu sec ou humide.

Leur réputation sans égal s'est construite sur cinq décennies d'utilisation dans les industries agroalimentaire, pharmaceutique et chimique.



Caractéristiques et avantages :

- Faibles émissions de COV (classe A+)
- Excellente résistance à l'impact et à l'usure
- Excellente résistance thermique entre - 40° C et + 150° C
- Haute résistance chimique
- Coefficient de glissance R10 à R13 selon DIN 51130
- Non contaminant
- Hygiénique
- Propre et sûr
- Liste CNAMTS (Référencement)

Domaines d'application :



Caniveaux, fosses, bacs de rétention



Chambres froides



Cuisines collectives



Industrie Agroalimentaire



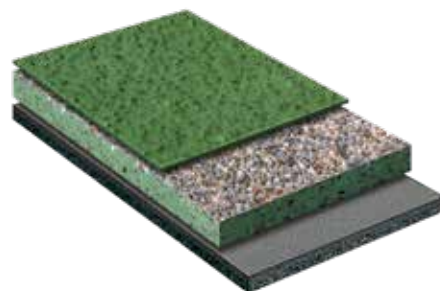
Industrie chimique



Zones de stockage



Nos systèmes à hautes performances Ucrete



L'épaisseur d'application des systèmes Ucrete détermine la résistance thermique du revêtement :

4 mm : résistant entre - 15° C et + 70° C

6 mm : résistant entre - 25° C et + 80° C

9 mm : résistant entre - 40° C et + 120° C

12 mm : résistant entre - 40° C et + 130° C

(jusqu'à + 150° C en choc thermique)

Autolissant

Pour les locaux secs ou occasionnellement humides, soumis à de fortes contraintes chimique et mécanique.

Ucrete MF

Système autolissant à hautes performances, offrant d'excellentes résistances chimique et mécanique.

Epaisseur : 4 à 6 mm.

Existe en version AS et ESD.

Classement Performanciel CSTB

Multicouche

Pour les locaux secs ou humides, soumis à de fortes contraintes, chimique, mécanique et thermique.

Ucrete DP

Ucrete CS

Système semi-lisse à hautes performances, offrant d'excellentes résistances chimique, mécanique et thermique.

Epaisseur : 4 à 9 mm.

Existe en version AS.

Classement Performanciel CSTB

Référencement liste CNAMTS

Mortiers

Pour les locaux secs et humides, soumis à de fortes contraintes chimique, mécanique et thermique.

Ucrete HF

Mortier à hautes performances, offrant une surface texturée. Rendement élevé.

Epaisseur : 6 à 9 mm.





Ucrete MT

Mortier à hautes performances, applicable en une couche.

Épaisseur : 4 à 6 mm.

Classement Performancier CSTB

Ucrete UD 200

Mortier truellable à hautes performances, applicable en une couche.

Épaisseur : 6 à 12 mm.

Classement Performancier CSTB

Ucrete UD 200 SR

Mortier truellable à hautes performances, applicable en une couche, offrant une surface texturée.

Épaisseur : 6 à 12 mm.

Classement Performancier CSTB

Référencement liste CNAMTS

Ucrete IF

Mortier truellable à hautes performances avec ajout de charges métalliques calibrées, offrant une résistance mécanique exceptionnelle.

Épaisseur : 9 mm.

Ucrete TZ

Mortier à hautes performances, offrant une finition Terrazzo.

Épaisseur : 9 à 12 mm.



Propriétés :

A+ Faibles émissions de COV

 Nettoyage aisé

 Classement au feu Euroclass

 Résistance au choc thermique

 Excellente résistance à l'abrasion

 Résistance chimique élevée

 Zones humides

 Non contaminant

Options :

 Antistatique

 Antidérapant



Produits complémentaires

MasterTop AC 1200

Accélérateur de prise pour résine époxydique.

MasterTop TC 941



MasterTop TC 943

Finition hybride à faibles émissions de COV, pour la protection des revêtements à base de résines époxydique et polyuréthane rigides.



Domaines d'application :



Bâtiments
publics



Industries



Bâtiments
administratifs



Entrepôts

Propriétés :



Durable



Nettoyage
aisé



Excellente résistance
à l'abrasion



Hygiénique



Sans joint



Passages
fréquents



Etanchéité et Protection

Systèmes MasterSeal





Guide de choix

Systèmes pour l'étanchéité et la protection

	MasterSeal Roof	MasterSeal Traffic	MasterSeal Protection
Etanchéité			
- Balcons	★★		
- Gradins	★★		
- Ouvrages d'art	★★		
- Toitures	★★		
Etanchéité et protection			
- Parkings		★★	
- Stationnements		★★	
Etanchéité et protection			
- Cuves			★★
- Rétentions			★★
- Réservoirs			★★
- Structures			★★



Etanchéité et protection pour toutes les applications

Afin de préserver nos ressources et notre environnement, Master Builders Solutions de BASF a développé une gamme complète de produits de protection et d'étanchéité qui sécurisent et pérennisent les structures et les ouvrages.

La gamme **MasterSeal** permet d'assurer l'étanchéité de tous types d'ouvrages :

- Parcs de stationnement
- Ouvrages d'art
- Stations de traitement d'eau
- Canaux
- Réservoirs
- Bassins
- Cuves
- Toitures
- Balcons
- Gradins
- Rétentions

La gamme **MasterSeal** comprend des membranes d'étanchéité projetées à chaud ainsi que des systèmes conçus pour une application manuelle à froid.

Nos systèmes en un coup d'œil...

Nous souhaitons vous informer d'une manière simple et efficace ; les pictogrammes ci-dessous vous renseignent sur les propriétés de nos systèmes et leurs domaines d'application.

Propriétés :



Application manuelle



Application par projection



Basse température



Résistance aux UV



Résistance au vent



Resistance à l'usure



Resistance mécanique



Haute résistance chimique



Résistance à la fissuration



Revêtement monolithique



Construction durable



Rapide



Elastique



Carbonatation et corrosion



Imperméable



Sécurité accrue



Installation sécurisée



MasterSeal Roof : Toitures, balcons, gradins, ouvrages d'art

Les systèmes MasterSeal Roof à base de résine polyuréthane liquide permettent de réaliser des membranes d'étanchéité monolithiques totalement adhérentes, sans joint ni raccord. Les points singuliers ainsi que les remontées sont ainsi plus sûres et pérennes. Les systèmes MasterSeal Roof peuvent s'appliquer sur différents supports (béton ou feuilles de bitume existantes). Ils offrent d'importants avantages par rapport aux solutions traditionnelles, en particulier pour les toitures et les structures à géométrie complexe nécessitant une mise en œuvre et une remise en service rapide.

Etanchéités appliquées à froid

MasterSeal Roof 2164 (Masterseal M 640)

Système d'étanchéité liquide à base de résine polyuréthane monocomposant, résistant à l'eau stagnante et aux cycles gel-dégel.

Conforme aux exigences européennes de l'ETAG 005 et aux règles professionnelles APSEL

MasterSeal Roof 2160

Système d'étanchéité liquide à base de résine polyuréthane bicomposant, résistant à l'eau stagnante et aux cycles gel-dégel.

Conforme aux règles professionnelles APSEL



Propriétés :



Application manuelle



Résistance aux UV



Résistance à la fissuration



Basse température



Résistance au vent



Etanchéités appliquées par projection à chaud

MasterSeal Roof 2103

Système d'étanchéité liquide à base de résine polyuréthane bicomposant ignifugée, appliqué par projection à chaud, à prise rapide, résistant à l'eau stagnante et aux cycles gel-dégel.

Conforme aux exigences européennes de l'ETAG 005 et aux règles professionnelles APSEL

MasterSeal Roof 2110

Système d'étanchéité liquide à base de résine polyuréthane bicomposant, appliqué par projection à chaud, à prise rapide, résistant à l'eau stagnante et aux cycles gel-dégel.

Conforme aux règles professionnelles APSEL



MasterSeal Roof 2111

Système d'étanchéité liquide à base de résine polyurée hybride bicomposant, appliqué par projection à chaud, à prise rapide, résistant à l'eau stagnante et aux cycles gel-dégel.

Conforme aux exigences européennes de l'ETAG 005 et aux règles professionnelles APSEL

MasterSeal Roof 2689

Système d'étanchéité liquide à base de résine polyurée bicomposant appliqué par projection à chaud, à prise rapide, résistant à l'eau stagnante et aux cycles gel-dégel.

Conforme aux exigences européennes de l'ETAG 005 et aux règles professionnelles APSEL

Propriétés :

 Application par projection

 Résistance aux UV

 Élastique

 Résistance à la fissuration

 Rapide

 Basse température

 Résistance au vent



MasterSeal Traffic :

Parkings, stationnement, rampes

Un véhicule, quel que soit son poids, génère des contraintes très importantes sur la surface de roulement. Le déplacement, le freinage, les agressions chimiques dues aux huiles, les charges dynamiques causées par les amplitudes thermiques et les densités de trafics changeantes combinées à des taux d'occupation variables nécessitent une protection adaptée. Les systèmes MasterSeal Traffic sont conçus pour pérenniser les parkings, les rampes, aussi bien pour les ouvrages neufs que pour les travaux de réhabilitation et de rénovation.

Etanchéités appliquées à froid

MasterSeal Traffic 2264

Système d'étanchéité liquide à base de résine polyuréthane bicomposant pour plancher extérieur de parking possédant des propriétés de résistance à la fissuration, appliqué manuellement, comprenant primaire, **membrane d'étanchéité** et finition.

Conforme aux règles professionnelles APSEL

MasterSeal Traffic 2266

Système d'étanchéité liquide à base de résine polyuréthane bicomposant pour plancher extérieur de parking possédant des propriétés de résistance à la fissuration, appliqué manuellement, comprenant primaire, **membrane d'étanchéité**, **couche de roulement** et finition.

Conforme aux règles professionnelles APSEL



Propriétés :



Application manuelle



Resistance mécanique



Résistance aux UV



Basse température



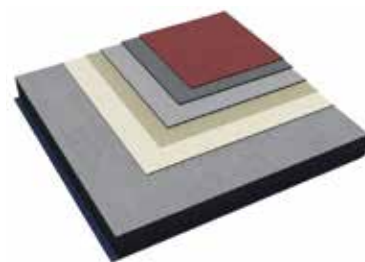
Résistance à la fissuration



Resistance à l'usure



Elastique



Etanchéités appliquées par projection à chaud

MasterSeal Traffic 2203

Système d'étanchéité liquide à base de résine polyuréthane bicomposant pour plancher extérieur de parking avec **mise en service rapide** possédant des propriétés de résistance à la fissuration, appliqué par projection à chaud, comprenant primaire, membrane d'étanchéité, couche de roulement et finition.

Conforme aux règles professionnelles APSEL

MasterSeal Traffic 2205

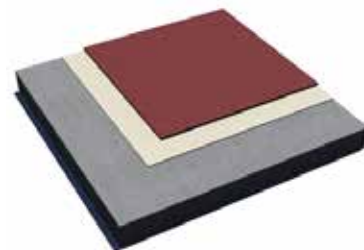
Système d'étanchéité liquide à base de résine polyuréthane bicomposant pour plancher extérieur de parking possédant des propriétés de résistance à la fissuration, appliqué par projection à chaud, comprenant primaire, membrane d'étanchéité, couche de roulement et finition.

Conforme aux règles professionnelles APSEL



Propriétés :

- | | | |
|---|---|---|
|  Application manuelle |  Résistance aux UV |  Résistance mécanique |
|  Application par projection |  Elastique |  Résistance à l'usure |
|  Basse température |  Résistance à la fissuration |  Rapide |



Revêtements

MasterSeal Traffic 2257

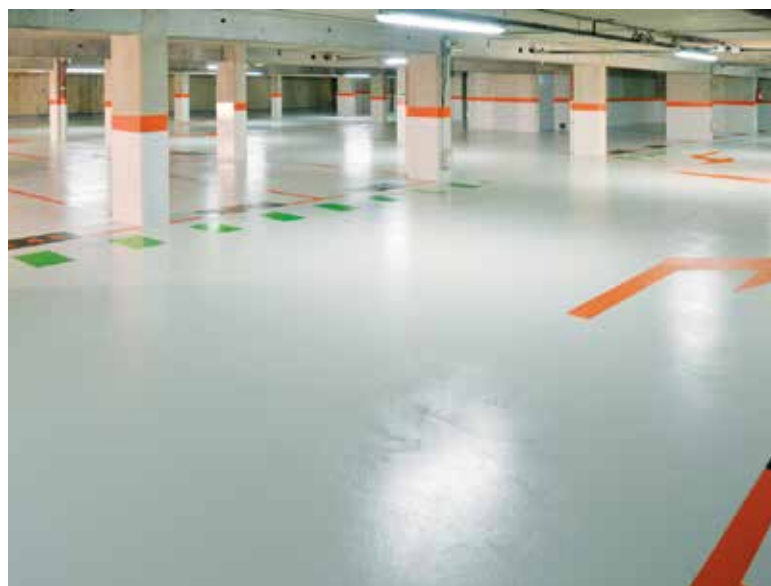
Système rigide pour plancher intermédiaire de parking, à **prise rapide** comprenant primaire et finition, appliqué manuellement.

MasterSeal Traffic 2259 et 2260

Système rigide pour plancher intermédiaire de parking comprenant primaire et finition, appliqué manuellement.

MasterSeal Traffic 2262

Système rigide haute résistance, pour **rampe de parking** comprenant primaire, 2 couches de masse et finition, appliqué manuellement.



MasterSeal Traffic 2271

MasterSeal 2231

Système rigide pour plancher intermédiaire de parking comprenant primaire, **tiré à zéro** et finition, appliqué manuellement.

MasterSeal Traffic 2272

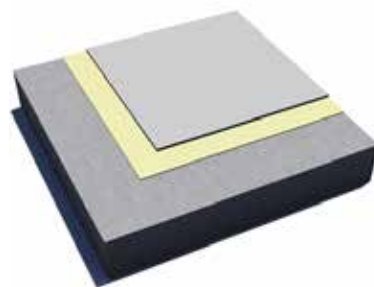
Système rigide, à prise rapide, pour plancher intermédiaire de parking, comprenant primaire, **couche de roulement** et finition, appliqué manuellement.

Propriétés :

 Application manuelle	 Résistance à la compression	 Résistance mécanique
 Rapide	 Résistance à l'usure	



MasterSeal Protection



Les systèmes MasterSeal Protection permettent d'étancher les silos, les cuves, les bassins, les réservoirs de stockage, de traitement d'eau ou de denrées, mais également de protéger des structures contre les agressions de produits chimiques solides ou liquides ou tout simplement de pérenniser un ouvrage en béton par protection de surface.

MasterSeal 6689 / 6686

Système d'étanchéité et de protection à base de résine **100% polyurée**, à haute résistance chimique.

MasterSeal 6808

Système d'étanchéité et de protection à base de résine **100% polyuréthane**, à haute résistance chimique.

MasterSeal 6391

Système d'étanchéité à base de résine époxydique pour **réservoirs d'eau potable, de denrées alimentaires et de vin**.

MasterSeal 6338

Système d'imperméabilisation et de protection des éléments en béton, à base **de résine époxydique en phase aqueuse**.

MasterSeal 7000 CR

Système à **très haute résistance chimique** issu de la technologie **Xolutec™** pour l'imperméabilisation et la protection des éléments en béton.



Propriétés :

 Haute résistance chimique

 Elastique

 Installation sécurisée

 Application manuelle

 Imperméable

 Revêtement monolithique

 Application par projection

 Sécurité accrue

 Construction durable

 Carbonatation et corrosion



Solutions digitales

Afin de répondre aux besoins du marché en termes de services numériques, Master Builders Solutions a développé avec des partenaires de premier plan plusieurs outils digitaux avec pour objectif un maximum d'interopérabilité entre tous les acteurs de projet de construction et une implémentation parfaite dans des applications réelles.

Building Information Modeling

Les femmes et les hommes de Master Builders Solutions ont travaillé en étroite collaboration avec les experts de l'industrie numérique afin de développer les compétences BIM et produire un contenu numérique libérant le plein potentiel de la digitalisation. Aujourd'hui, près de 400 objets Master Builders Solutions sont disponibles dans les principales bibliothèques BIM du monde. Notre contenu numérique de haute qualité comprend les informations de spécification et d'installation, les données de durabilité, les caractéristiques techniques de nos systèmes et produits, et permet de soutenir l'ensemble du cycle de vie des bâtiments et ouvrages.

Online Planning Tool

Master Builders Solutions a également mis au point un outil digital de gestion de projet rapide et intelligent qui offre des solutions de projet personnalisées. Interactif et unique, notre Online Planning Tool permet aux professionnels de la construction de trouver facilement les solutions adaptées à leur projet en prenant en compte des besoins spécifiques par local ou typologie d'ouvrage. Les utilisateurs accèdent à des informations cruciales et établissent très facilement un dossier complet regroupant documentations techniques, certifications, objets BIM ainsi que des références chantier, brochures et vidéos d'application. Dans Online Planning Tool, vous choisissez le domaine d'emploi qui concerne votre projet, vous définissez votre besoin et téléchargez tous les éléments concernant les solutions les plus efficaces pour votre bâtiment.

Solunaut

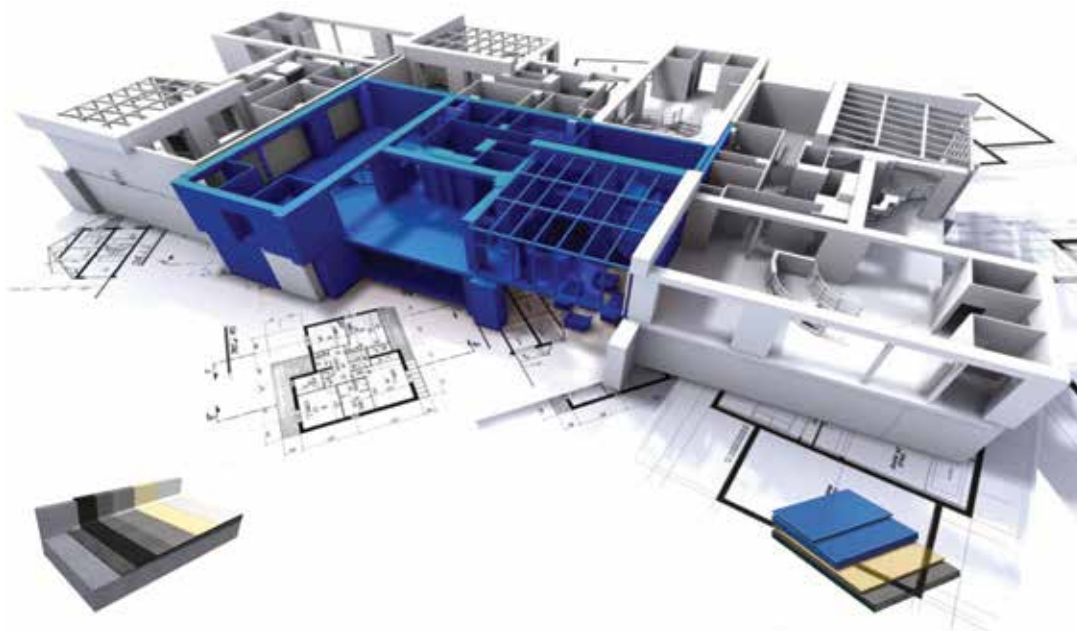
En parallèle, pour faire découvrir ses produits, Master Builders Solutions a développé la bibliothèque numérique idéale. Notre chercheur de solutions Solunaut permet de visualiser en un clin d'œil, à travers des exemples digitaux virtuels, toute l'offre de produits Master Builders Solutions. Vous naviguez et êtes guidé dans l'univers Solunaut de manière conviviale et simple. En quelques clics, vous obtenez la solution qui répond à votre besoin avec, au choix, plusieurs produits ou systèmes possibles.

Nos solutions digitales sont accessibles sur :

<http://BimObject.com>

<https://solunaut.master-builders-solutions.com/fr/fr>

<https://online-planning.master-builders-solutions.com/fr/france>





Master Builders Solutions

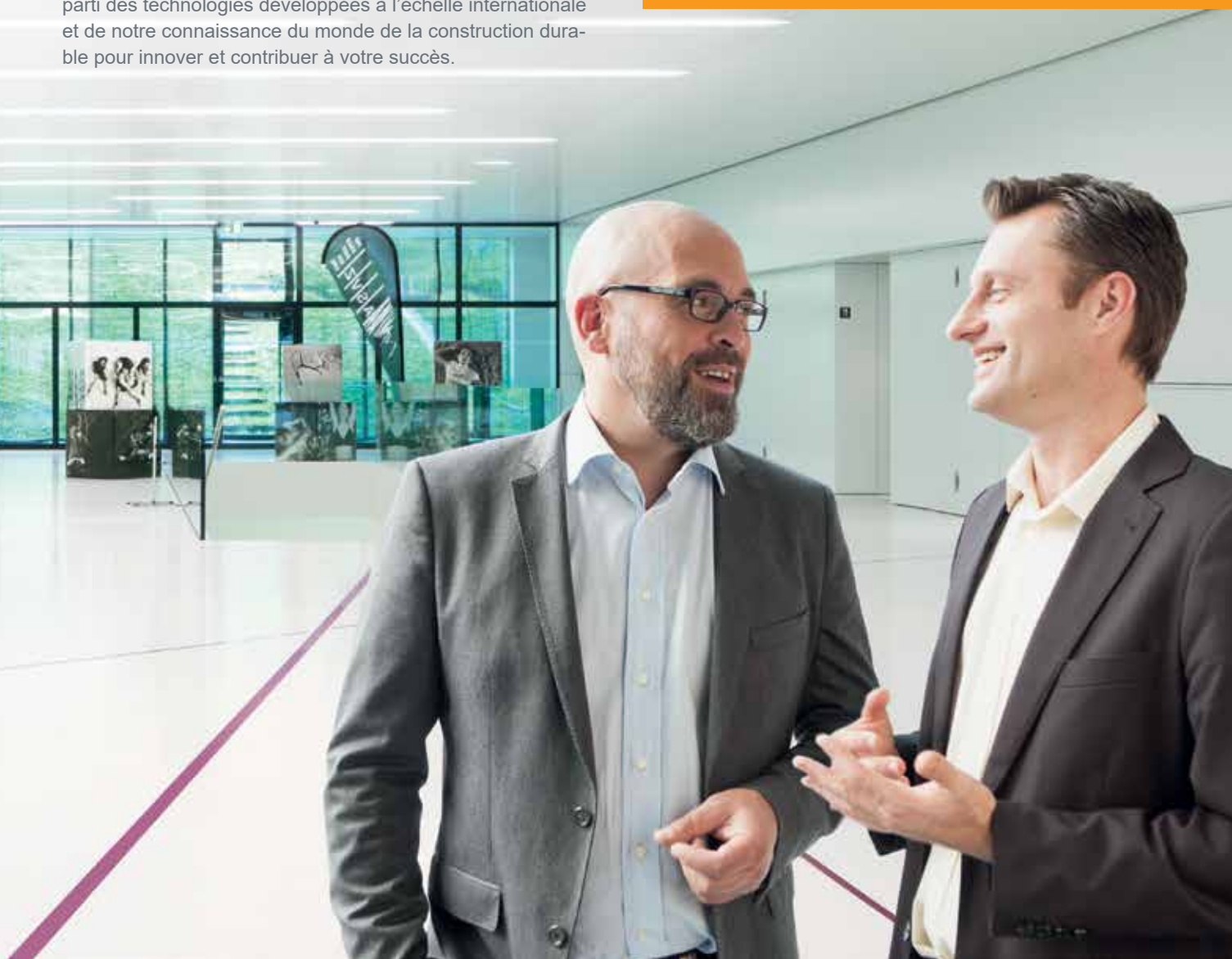
La marque Master Builders Solutions rassemble toute notre expertise dans la chimie de la construction. Nos solutions sont destinées aux nouvelles constructions autant qu'aux travaux de réparation, de maintenance et de rénovation de structures existantes. Master Builders Solutions s'appuie sur plus d'un siècle d'expérience acquise dans le secteur de la construction.

Master Builders Solutions dispose d'un réseau international d'expert dont le savoir-faire et l'expérience constituent le cœur de notre marque.

Nous vous offrons toutes les solutions d'une large gamme adaptée à vos défis spécifiques dans le domaine de la construction. Notre expertise locale s'appuie sur notre savoir-faire qui a permis la réalisation d'innombrables projets auxquels nous avons participé à travers le monde. Nous tirons parti des technologies développées à l'échelle internationale et de notre connaissance du monde de la construction durable pour innover et contribuer à votre succès.

Nos solutions

- Adjuvants des bétons
- Additifs pour ciment
- Solutions pour les travaux souterrains
- Solutions pour les sols industriels et décoratifs
- Systèmes d'étanchéité
- Solutions d'imperméabilisation
- Produits d'imperméabilisation et de protection du béton
- Mortier et coulis pour scellement d'éoliennes on et off-shore





Master Builders Solutions dédié à l'Industrie de la Construction

MasterAir

Solutions pour bétons avec air entraîné

MasterBrace

Solutions pour le renfort des structures par élément carbone

MasterCast

Solutions pour l'industrie de la préfabrication légère

MasterCem

Solutions d'additifs pour la production du ciment

MasterEase

Solution pour l'optimisation de la viscosité et de la rhéologie des bétons

MasterEmaco

Solutions pour la réparation des bétons

MasterFinish

Solutions pour le démoulage du béton et les bétons décoratifs

MasterFlow

Solutions pour les scellements de précision

MasterFiber

Solutions pour les bétons renforcés de fibres

MasterGlenium

Solutions pour les bétons fluides et hyperfluides

MasterInject

Solutions pour l'injection de béton

MasterKure

Solutions pour la cure des bétons

MasterLife

Solutions pour une durabilité accrue

MasterMatrix

Solutions pour le contrôle de la stabilité des bétons fluides et autoplaçants

MasterPel

Solutions pour des bétons étanches

MasterPolyheed

Solutions pour la fabrication de bétons de consistance très plastique à fluide

MasterPozzolith

Solutions pour les bétons plastiques à très plastiques

MasterProtect

Solutions pour la protection des bétons

MasterRheobuild

Solutions pour les bétons avec superplastifiants

MasterRoc

Solutions pour les travaux souterrains

MasterSeal

Solutions pour l'étanchéité

MasterSet

Solutions pour le contrôle de la prise de béton

MasterSphere

Solutions pour la résistance aux cycles gel/dégel

MasterSuna

Solutions pour bétons intégrant des sables concassés

MasterSure

Solutions pour le contrôle de la maniabilité

MasterTop

Solutions pour les sols industriels et décoratifs

Master X-Seed

Solution innovante d'accélération du durcissement des bétons

Ucrete

Solutions à hautes performances pour les sols industriels



QUANTIFIED SUSTAINABLE BENEFITS ADVANCED CHEMISTRY BY MASTER BUILDERS SOLUTIONS

Laissons parler les chiffres : nous avons décrit certains de nos produits les plus éco-performants pour la fabrication du béton et les bétons préfabriqués, les bâtiments et les travaux publics ainsi que les revêtements de sol.

sustainability.master-builders-solutions.com



Master Builders Solutions France SAS

ZI Petite Montagne Sud - 10, rue des Cévennes

91090 Lisses - France

Tel. +33 1 6947 5000 - Fax. +33 1 6086 0632

www.master-builders-solutions.com/fr.fr

Les informations contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances et expériences les plus récentes. Elles ne doivent pas être considérées comme une source d'information contractuelle sur la qualité de nos produits, car de nombreux facteurs peuvent influencer leurs utilisations ou leurs applications, et de ce fait, ne dispensent pas l'utilisateur final de réaliser ses propres essais de convenance. Les caractéristiques contractuelles des produits sont contenues dans la dernière version de la fiche technique. Le contenu de la brochure, tels que dessins, photographies, caractéristiques, proportions, poids, etc... peut changer sans préavis. Il convient aux utilisateurs de nos produits, de s'assurer et de respecter tout droit de propriété intellectuelle et la législation en vigueur (10/2020).