



Revêtements pour l'industrie

Protection et étanchéité





Sommaire

Master Builders Solutions	4
Environnement	5
Offre digitale	6
Revêtements de sols coulés	8
Domaines d'emploi.....	10
Industries	
• Agroalimentaire	12
• Electronique & Electrique.....	14
• Pharmaceutique & Cosmétique	16
• Chimie & Pétrole	18
• Automobile & Mécanique	20
• Aéronautique & Aérospatiale.....	22
• Logistique & Entrepôt.....	24
Protections et étanchéités	26
Domaines d'emploi	28
• Rétections & Bassins & Réservoirs	30
• Toitures	32



Master Builders Solutions

Des solutions pour les industries les plus sollicitées

Le succès d'une entreprise industrielle dépend d'un certain nombre de facteurs clés, dont un plan de développement convaincant, une structure financière saine et un outil de production de dernière génération. Pour garantir une production toujours en pleine capacité de fonctionnement, le site industriel et les bâtiments le composant doivent pouvoir s'appuyer sur des solutions constructives pertinentes, efficaces et pérennes.

Avec plus d'un siècle d'expérience dans le secteur de la construction, d'investissements permanents dans la recherche et le développement, Master Builders Solutions met à disposition des industriels des systèmes sur mesure et des solutions adaptées aux environnements les plus sollicités.

Nos systèmes de revêtements de sol, d'étanchéité de toiture, de protection de rétention et de bassins ainsi que d'enceintes de stockage, permettent d'assurer des processus de travail sûrs et continus, des conditions de production optimales et un environnement de travail agréable, sécurisé et fonctionnel.

Nos spécialistes accompagnent les projets de constructions neuves ou de rénovation à chaque étape en tenant compte des impératifs de production et de rentabilité, et en proposant nos solutions hautes performances les mieux adaptées, les plus avancées et les plus durables pour tous les locaux et ouvrages du secteur industriel.



Master Builders Solutions :
votre partenaire quel que soit
votre projet.



Master Builders Solutions

Environnement, des solutions durables



Les ressources n'étant pas inépuisables, nous devons les utiliser avec soin et respect afin de les transmettre en quantité suffisante aux générations futures.

Master Builders Solutions s'est inscrit dans cette démarche de gestion des ressources depuis de nombreuses années en intégrant l'optimisation énergétique et l'utilisation de matières premières renouvelables et recyclables pour le développement de ses solutions de construction éco-efficientes durables.

Grâce aux bénéfices d'une chimie novatrice, les produits de construction haut de gamme Master Builders Solutions répondent aux impératifs environnementaux en respectant un principe commun : la réduction significative de l'empreinte carbone et la recherche constante de performances accrues pour plus de longévité ainsi qu'une pérennisation des ouvrages neufs ou à réhabiliter.

Les certifications ISO 14001 de nos usines, les classements LEED, BREEAM, DGNB ou HQE de nos produits testés conformément aux réglementations les plus strictes, les analyses du cycle de vie complet, les écobilans, les déclarations environnementales (EPD), les FDES démontrent la durabilité des solutions et attestent de cet engagement fondamental.

Les produits de construction haut de gamme Master Builders Solutions répondent aux besoins de préservations des ressources et aux exigences de performance pour une construction pérenne.





Master Builders Solutions

Une offre digitale unique

Master Builders Solutions, concepteur et fabricant leader dans les matériaux de construction, est engagée depuis de nombreuses années dans la conception virtuelle et la modélisation de l'information.

Afin de répondre aux besoins du marché en termes de services numériques, Master Builders Solutions a initié avec des partenaires de premier plan plusieurs outils digitaux avec pour objectif un maximum d'interopérabilité entre tous les acteurs de projet de construction et une implémentation parfaite dans des applications réelles.



> BUILDING INFORMATION MODELING

Building Information Modeling

Les femmes et les hommes de Master Builders Solutions ont travaillé en étroite collaboration avec les experts de l'industrie numérique afin de développer les compétences BIM et produire un contenu numérique libérant le plein potentiel de la digitalisation.

Aujourd'hui, près de **400 objets Master Builders Solutions sont disponibles dans les principales bibliothèques BIM du monde.**

Notre contenu numérique de haute qualité comprend les informations de spécification et d'installation, les données de durabilité, les caractéristiques techniques de nos systèmes et produits, et permet de soutenir l'ensemble du cycle de vie des bâtiments et ouvrages.

<https://www.bimobject.com/fr>
<https://market.bimsmith.com>



> ONLINE PLANNING TOOL

Online Planning Tool

Master Builders Solutions a également mis au point un outil digital de gestion de **projet** rapide et intelligent qui offre des solutions de projet personnalisées. Interactif et unique, notre **Online Planning Tool** permet aux professionnels de la construction de trouver facilement les solutions adaptées à leur projet en prenant en compte des besoins spécifiques par local ou typologie d'ouvrage. Les utilisateurs accèdent à des informations cruciales et établissent très facilement un dossier complet regroupant documentations techniques, certifications, objets BIM ainsi que des références chantier, brochures et vidéos d'application. Dans Online Planning Tool, vous choisissez le domaine d'emploi qui concerne votre projet, vous définissez votre besoin et téléchargez tous les éléments concernant les solutions les plus efficaces pour votre bâtiment.

<https://online-planning.master-builders-solutions.com/fr/france>



> SOLUNAUT

Solunaut

En parallèle, pour faire découvrir ses **produits**, Master Builders Solutions a développé la bibliothèque numérique idéale. Notre chercheur de solutions **Solunaut** permet de visualiser en un clin d'œil, à travers des exemples digitaux virtuels, toute l'offre de produits Master Builders Solutions.

Vous naviguez et êtes guidés dans l'univers **Solunaut** de manière conviviale et simple. En quelques clics, vous obtenez la solution qui répond à votre besoin avec, au choix, plusieurs produits ou systèmes possibles.

<https://solunaut.master-builders-solutions.com/fra/fr>

Nos outils digitaux permettent un accès rapide et facile à nos innovations. Nous travaillons constamment à les compléter afin qu'ils représentent au mieux la richesse des produits et des solutions issus de notre R&D. Pleinement engagés dans la digitalisation, nous continuons d'élargir notre offre pour répondre aux nouveaux marchés et accompagner les acteurs et professionnels qui relèvent chaque jour les défis de la construction durable.



Pour nous, la modélisation BIM représente une technologie clé pour la conception de futures structures.

Nous voulons tirer parti des technologies logicielles innovantes afin de jouer un rôle de premier plan dans l'industrie de la construction.





Revêtements de sols coulés

Faire le bon choix

Dans les locaux industriels, choisir le bon revêtement de sol est un vrai défi.

D'une industrie à une autre, d'un bâtiment à un autre, d'un local à un autre, les sollicitations varient. A chaque fois, il faut faire du sur mesure en tenant compte de nombreux paramètres tels que la température, les déversements chimiques, la circulation d'engins, la sécurité des opérateurs et celle des biens produits. L'environnement, l'emplacement du sol à l'intérieur du bâtiment, les sollicitations auquel il est soumis, tous ces facteurs déterminent une géométrie presque unique, des ateliers de production aux entrepôts, des couloirs de service jusqu'aux espaces accessibles au public.

Notre connaissance des revêtements de sols est unique. En 1911, les femmes et les hommes de Master Builders Solutions avaient déjà conçu le premier système de sol MasterPlate, à base de particules métalliques et de ciment qui a accompagné des décennies de croissance industrielle dans le monde entier.

Un long travail d'écoute et d'analyse au plus près du terrain a conduit nos ingénieurs à développer de très nombreux revêtements de sol spécifiques destinés à des domaines d'emploi différents.

Basés sur la plus large gamme de technologies éprouvées, nos systèmes se caractérisent par des performances uniques et une durabilité exceptionnelle. Ils s'appliquent sous forme liquide et font corps avec le bâtiment en s'adaptant parfaitement aux exigences de chaque projet. Le sol ainsi obtenu est aussi parfait qu'un costume sur mesure et ceci pour de très longues années.

Aujourd'hui nos systèmes Ucrete et MasterTop sont appliqués aux quatre coins du monde dans toutes les industries quels que soient les besoins et les contraintes. Leur réputation est sans égale. Ils bénéficient des certifications des plus grands laboratoires et permettent d'assurer des processus de travail et des conditions de production optimales ainsi qu'un environnement de travail qui satisfait aux exigences légales de santé et de sécurité.



Les pictogrammes ci-dessous illustrent les propriétés et avantages principaux de nos solutions :



RÉSISTANCE
CHIMIQUE



RÉSISTANCE
MÉCANIQUE



RÉSISTANCE
THERMIQUE



REMISE EN
SERVICE RAPIDE



DURABILITÉ



REVÊTEMENT
ANTIDÉRAPANT



RÉSISTANCE
AUX UV



ANTISTATIQUE
ZONE ATEX



TRAFIC
LOURD



ANTISTATIQUE
ZONE EPA



RÉSISTANCE À
L'ABRASION



TRAFIC
INTENSE



Industries

Domaines d'emploi



Agroalimentaire

12



Chimie
&
Pétrole

18



Automobile
&
Mécanique

20



Electronique
&
Electrique

14



Aéronautique
&
Aérospatiale

22



Pharmaceutique
&
Cosmétique

16



Logistique
&
Entrepôt

24



Industrie

Agroalimentaire

Le besoin de nourrir une population mondiale croissante a entraîné la transformation d'une activité souvent locale et artisanale en un processus industriel de grande échelle et souvent international. La production, la transformation, le conditionnement, les processus de transport et de distribution des produits, de denrées alimentaires et de boissons à travers le monde représentent néanmoins un véritable challenge, en particulier en termes de sécurité alimentaire.



Cela nécessite le développement et l'adaptation des outils des processus de production et des conceptions spécifiques pour que les bâtiments puissent obtenir les niveaux d'hygiène les plus élevés.

S'assurer que les installations peuvent être désinfectées est primordial. Liquides, graisses, saletés, stagnent à la surface jusqu'à ce qu'ils soient nettoyés. Les sols doivent pouvoir résister aux rigueurs d'un fort nettoyage et à une exposition variée de liquides et solides associés aux aliments produits. Les revêtements de sol doivent être en capacité de supporter des contraintes thermiques, mécaniques, chimiques nombreuses et contribuer, par leur résistance au glissement, à la sécurité des opérateurs dans des locaux et des unités de fabrication très divers.

Pour tous les environnements extrêmes de production alimentaire Master Builders Solutions a développé depuis plus de 50 ans une gamme complète de revêtements à hautes performances. Aujourd'hui la gamme Ucrete est reconnue comme la protection éprouvée la plus durable et le choix idéal des plus grands acteurs de l'industrie agroalimentaire lorsqu'il s'agit de rénover des bâtiments anciens ou d'en concevoir de nouveaux.

« Pour tous les environnements extrêmes de production alimentaire Master Builders Solutions a développé depuis plus de 50 ans une gamme complète de revêtements à hautes performances : Ucrete. »

Ucrete MF



- > Système autolissant | Epaisseur 4 à 6 mm
- > Haute durabilité
- > Excellentes résistances mécanique et chimique
- > Résistance à la température entre -25°C et + 80°C
- > Coefficient de glissance R10 selon DIN 51130



Pour locaux secs ou occasionnellement humides, soumis à des contraintes chimiques très importantes et à un trafic lourd

Ucrete DP

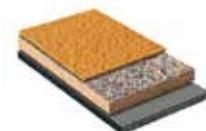


- > Système structuré | Epaisseur 4 à 9 mm
- > Haute durabilité
- > Excellentes résistances mécanique et chimique
- > Résistance à la température entre - 40°C et + 120°C
- > Coefficient de glissance conforme aux exigences INRS et R11 à R13 selon DIN 51130



Pour locaux secs et humides, soumis à des contraintes chimiques et thermiques très importantes et à un trafic lourd

Ucrete CS



- > Système structuré | Epaisseur 4 à 9 mm
- > Haute durabilité
- > Résistance aux UV
- > Excellentes résistances mécanique et chimique
- > Résistance à la température entre - 40°C et + 120°C
- > Coefficient de glissance conforme aux exigences INRS et R11 à R13 selon DIN 51130



Pour locaux secs et humides avec exigence esthétique, soumis à des contraintes chimiques et thermiques très importantes et à un trafic lourd

Ucrete HF



- > Mortier fluide | Epaisseur 6 à 9 mm
- > Très haute durabilité
- > Excellentes résistances mécanique et chimique
- > Résistance à la température entre - 40°C et + 120°C
- > Coefficient de glissance R10 à R11 selon DIN 51130



Pour les locaux secs et humides, soumis à des contraintes chimiques et thermiques très importantes et à un trafic lourd et intense

Ucrete UD



- > Mortier truellable épaisseur 6 à 12 mm
- > Très haute durabilité
- > Excellentes résistances mécanique et chimique
- > Résistance à la température entre - 40°C et + 150°C
- > Coefficient de glissance conforme exigences INRS et R11 à R13 selon DIN 51130



Pour les locaux secs et humides, soumis à des agressions chimiques très importantes, des températures extrêmes, un trafic lourd et intense





Industrie

Electronique & Electrique

Le contrôle de la décharge électrostatique est primordial dans les industries électroniques et / ou électriques.

Le moindre mouvement, aussi petit soit-il, génère de l'électricité statique qui se décharge en permanence. Ces décharges ne sont généralement pas prises en compte par le corps humain, mais même de très petites charges (de 100 volts seulement) ou des champs électrostatiques, peuvent endommager un composant isolé, un circuit intégré ou un groupe de composants électroniques lors de leur production, leur manipulation, leur contrôle ou leur transport. Cela est encore plus fréquent de nos jours, car les composants électroniques étant de plus en plus petits, leur sensibilité vis à vis des décharges électrostatiques est accrue.

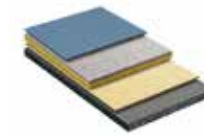


Master Builders Solutions propose non seulement des produits, mais également des solutions adaptées. Nos revêtements de sol ESD à base de résine, sont conforme aux normes IEC 61340.5-1, IEC 61340.4-1 et IEC 61340.4-5 et prennent en compte l'électricité statique générée par les opérateurs et leur espace de travail.

Nos systèmes de revêtement de sol MasterTop et Ucrete à propriétés électrostatiques réduisent l'accumulation de charges statiques et, comme c'est le cas pour tous nos autres systèmes de revêtement de sol, des propriétés telles que le pouvoir antidérapant, les résistances mécaniques et chimiques de nos revêtements de sol antistatique peuvent être ajustées à des degrés divers.

« Nos systèmes de revêtement de sol MasterTop et Ucrete, à propriétés électrostatiques, réduisent l'accumulation de charges statiques. Comme c'est le cas pour tous nos autres systèmes de revêtement de sol ils participent ainsi à la sécurité des biens fabriqués et à celle des opérateurs de production. »

MasterTop 1273



- > Système autolissant
- > Epaisseur 3 mm
- > Très bonnes résistances mécanique et chimique



Pour locaux secs soumis à des contraintes mécaniques et chimiques

MasterTop 1289



- > Système autolissant
- > Epaisseur 3mm
- > Très bonnes résistances mécanique et résistances chimique élevée



Pour locaux secs soumis à des contraintes mécaniques fortes et chimiques élevées

MasterTop 1273 ESD



- > Système autolissant
- > Antistatique (IEC 61340.5-1)
- > Epaisseur 3 mm
- > Très bonnes résistances mécanique et chimique



Pour locaux secs soumis à de fortes contraintes mécaniques en zone ESD

MasterTop 1324 ESD



- > Système autolissant Antistatique (IEC 61340.5-1)
- > Epaisseur 3 mm
- > Semi rigide
- > Bonne résistance mécanique



Pour locaux secs soumis à des contraintes mécaniques moyennes en zone ESD

Ucrete MF 40AS



- > Systèmes autolissants
- > Antistatique (IEC 61340.5-1)
- > Epaisseur 4 à 6 mm
- > Excellentes résistances mécanique et chimique
- > Résistance à la température entre - 25 °C et + 80° C
- > Coefficient de glissance R10 selon DIN 51130



Pour locaux secs soumis à de très fortes contraintes chimiques et à un trafic lourd en zone AS -EPA





Industrie

Pharmaceutique & Cosmétique

En matière de revêtement de sol, les exigences des industries pharmaceutiques et cosmétiques sont vastes car leurs installations possèdent tous types de locaux depuis les laboratoires de recherche, les salles blanches, les ateliers de préparation, les ateliers de production, les zones de lavage, les couloirs à fort trafic, les locaux techniques, jusqu'aux salles de conditionnement et logistique.



Ces environnements sont souvent extrêmement sensibles et nécessitent une maîtrise parfaite de la contamination et de l'hygiène. De très nombreux composants chimiques classés sont utilisés dans les différents processus et obligent à une rigueur et un contrôle sans faille en termes de sécurité.

Pour chaque local, les systèmes de revêtement de sols Master Builders Solutions répondent présents et vous offrent le meilleur choix technique et le plus durable.

Décontaminables, résistants aux produits chimiques, aux amplitudes thermiques, à l'usure, capables de dissiper en toute sécurité l'électricité statique indésirable dans les zones ESD ou ATEX, les très nombreux systèmes Ucrete et MasterTop assurent une totale fonctionnalité dans tous ces environnements de travail des plus simples aux plus complexes.

Les systèmes de sol MasterTop sont parfaitement adaptés aux locaux nécessitant un revêtement sans joint, résistant et facile d'entretien. Ils offrent, grâce aux nombreuses teintes proposées, des environnements de travail agréables. Denses et résistants, les revêtements de sols Ucrete possèdent d'excellentes résistances chimiques, thermiques et mécaniques. Ils sont parfaitement adaptés à un usage intensif en milieu sec ou humide.



Le choix s'est porté sur ce revêtement de sol coulé à base de résine, en raison de ses qualités de résistance à l'usure et d'hygiène répondant aux spécificités de ce bâtiment, ainsi que pour la rapidité de sa mise en œuvre.

MasterTop 1273



- > Système autolissant
- > Epaisseur 3 mm
- > Très bonnes résistances mécanique et chimique



Pour locaux secs soumis à des contraintes mécaniques et chimiques

MasterTop 1221



- > Système structuré
- > Epaisseur 4 mm
- > Très bonnes résistances mécanique et chimique
- > Coefficient de glissance R11 selon DIN 51130

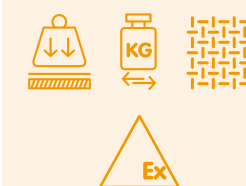


Pour les locaux secs ou occasionnellement humides, soumis à de fortes contraintes mécaniques et chimiques

MasterTop 1221 AS



- > Système structuré
- > Antistatique (EN 1081)
- > Epaisseur 4 mm
- > Très bonnes résistances mécanique et chimique
- > Coefficient de glissance R11 selon DIN 51130



Pour les locaux secs ou occasionnellement humides, soumis à de fortes contraintes mécaniques et chimiques en zone ATEX

MasterTop 1913



- > Système autolissant
- > Epaisseur 3 mm
- > Semi rigide
- > Très bonnes résistances mécanique



Pour les locaux secs soumis à des contraintes mécaniques très importantes

Ucrete MF



- > Systèmes autolissants
- > Epaisseur 4 à 6 mm
- > Haute durabilité
- > Excellentes résistances mécanique et chimique
- > Résistance à la température entre - 25° C et + 80° C
- > Coefficient de glissance R10 selon DIN 51130



Pour locaux secs ou occasionnellement humides, soumis à des contraintes chimiques très importantes et à un trafic lourd





Industrie

Chimie & Pétrole

Dans l'industrie chimique, les revêtements de sols sont régulièrement exposés au contact d'un large éventail de produits corrosifs. De ce fait, ils assurent non seulement la protection des supports en béton contre les produits chimiques agressifs mais contribuent également à la protection de l'environnement.

Master Builders Solutions a développé et fait spécifiquement tester ses systèmes et produits pour veiller à ce qu'ils garantissent une durabilité à long terme, c'est-à-dire qu'ils fassent la preuve d'une réelle résistance aux produits chimiques, même sous charge permanente.

Les grandes résistances de nos systèmes MasterTop, et en particulier Ucrete, aux produits chimiques comme aux températures élevées ou basses, et aux agressions mécaniques font de ces revêtements de sols des solutions idéales.

Ils participent également à la sécurité des biens et des personnes en offrant d'excellentes propriétés antidérapantes même sur sol mouillé, associant à la fois des qualités fonctionnelles et de sécurité pour la circulation des piétons et des véhicules.

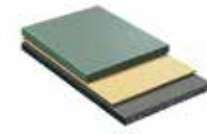
Leurs qualités, leurs propriétés et leurs capacités sont donc essentielles pour tous.

Sur des sites classés ATEX, selon son emplacement ou son intensité, la moindre petite étincelle qui se forme lors d'une décharge, là où des gaz ou des solvants sont utilisés dans certaines conditions, peut déclencher une explosion. Les systèmes Ucrete AS et MasterTop AS aux propriétés électrostatiques en conformité avec la norme EN 1081 contribuent à minimiser les risques d'explosions.



Master Builders Solutions a développé et fait spécifiquement tester ses systèmes et produits pour veiller à ce qu'ils garantissent une durabilité à long terme.

MasterTop 1289



- > Système autolissant
- > Epaisseur 3 mm
- > Résistances mécanique et chimique très importantes



Pour les locaux secs soumis à des contraintes mécaniques et chimiques importantes

Ucrete MF



- > Systèmes autolissants
- > Epaisseur 4 à 6 mm
- > Haute durabilité
- > Excellentes résistances mécanique et chimique
- > Résistance à la température entre - 25° C et + 80° C
- > Coefficient de glissance R10 selon DIN 51130



Pour locaux secs ou occasionnellement humides, soumis à des contraintes chimiques très importantes et à un trafic lourd

Ucrete MF 40AS

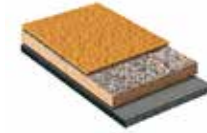


- > Systèmes autolissants
- > Antistatique (EN 1081)
- > Epaisseur 4 à 6 mm
- > Excellentes résistances mécanique et chimique
- > Résistance à la température entre -25° C et + 80° C
- > Coefficient de glissance R10 selon DIN 51130



Pour locaux secs ou occasionnellement humides soumis à de très fortes contraintes mécaniques et chimiques en zone ATEX

Ucrete CS

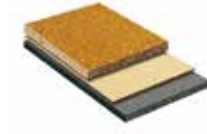


- > Systèmes structurés | Epaisseur 4 à 9 mm
- > Haute durabilité
- > Résistance aux UV
- > Excellentes résistances mécanique et chimique
- > Résistance à la température entre - 40° C et + 120° C
- > Coefficient de glissance conforme exigences INRS
- > R10 à R13 selon DIN 51130



Pour locaux secs et humides avec une importante exigence esthétique soumis à des contraintes chimiques et thermiques très importantes et à un trafic lourd

Ucrete CS AS



- > Systèmes structurés Antistatique (EN 1081)
- > Epaisseur 4 à 9 mm
- > Résistance aux UV et à la décoloration
- > Excellentes résistances mécanique et chimique
- > Résistance à la température entre - 40° C et + 120° C
- > Coefficient de glissance R10 à R12 selon DIN 51130



Pour locaux secs et humides, avec une importante exigence esthétique, soumis à de très fortes contraintes mécaniques, chimiques et thermiques en zone ATEX





Industrie

Automobile & Mécanique

Les industries mécaniques et automobiles connaissent des évolutions considérables. La robotisation et la digitalisation font évoluer les process de fabrication et accompagnent ainsi le modèle automobile dans son électrification. Dans ces environnements le contrôle de la décharge électrostatique est devenu essentiel lors de la production et de l'assemblage.

Afin de répondre de la manière la plus efficace aux exigences de ces zones spécifiques, Master Builders Solutions a développé une grande variété de revêtements de sol aux propriétés ESD pour la protection des composants électroniques et électriques de plus en plus présent.



Dans les industries automobiles et mécaniques en général, la circulation de chariots de tous types et de caisses à roues dures est intense. Des pièces métalliques, des tôles mais également des outils lourds sont manipulés. Le trafic et les chocs y sont souvent localisés et récurrents.

Performants et pérennes, les revêtements de sol industriel à base de résine MasterTop et Ucrete résistent aux impacts, à l'usure et aux possibles agressions chimiques. Ils contribuent également à la sécurité dans leurs versions antistatiques « AS » pour les zones à risques ATEX, des zones de mise en peinture par exemple.

Conscient des besoins continus de rénovation des sites de production, Master Builders Solutions a également créée des technologies innovantes et uniques tel que Xolutec™ combinant une esthétique attrayante, une excellente résistance à l'abrasion, une remise en service rapide et l'application de revêtements en des temps records.

Nos revêtements de sol à base de résine participent en permanence à la sécurité et, par leur durabilité, au maintien constant de l'activité de production.



Les activités menées dans les installations sont liées aux tâches d'équipement électronique et de câblage pour des technologies pionnières. Comme ces activités sont sensibles aux charges électrostatiques, les performances antistatiques du sol doivent dans le même temps être combinées avec des exigences de sécurité pour les employés mais aussi à une bonne apparence esthétique.

MasterSeal 2233



- > Système semi-épais
- > Epaisseur 1,5 mm
- > Bonne résistance mécanique



Pour les locaux secs ou occasionnellement humides soumis à des contraintes mécaniques

MasterTop 1273

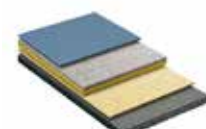


- > Système autolissant
- > Epaisseur 3 mm
- > Très bonnes résistances mécanique et chimique



Pour locaux secs soumis à des fortes contraintes mécaniques et chimiques

MasterTop 1273R



- > Système structuré
- > Epaisseur 4 mm
- > Très bonnes résistances mécanique et chimique
- > Coefficient de glissance R10 selon DIN 51130



Pour les locaux secs ou occasionnellement humides soumis à des contraintes mécaniques et chimiques

MasterTop 1273 ESD



- > Système autolissant
- > Antistatique (IEC 61340.5-1)
- > Epaisseur 3 mm
- > Très bonnes résistances mécanique et chimique



Pour locaux secs soumis à de fortes contraintes mécaniques en zone ESD

Ucrete MF 40AS



- > Systèmes autolissants
- > Antistatique (IEC 61340.5-1 et EN 1081)
- > Epaisseur 4 à 6 mm
- > Excellentes résistances mécanique et chimique
- > Résistance à la température entre - 25° C et + 80° C
- > Coefficient de glissance R10 selon DIN 51130



Pour locaux secs soumis à de très fortes contraintes chimiques et à un trafic lourd en zone AS-EPA





Industrie

Aéronautique & Aérospatiale

Développer, assembler des hélicoptères, des avions, et des engins spatiaux est synonyme de perfection et d'investissement considérable.

Les industriels de l'aéronautique et de l'aérospatiale doivent pouvoir se concentrer sur leurs activités et compter constamment sur leurs outils de production.

Les sols en béton des bâtiments de production ou de maintenance nécessitent des solutions de revêtements de sols pérennes extrêmement résistantes chimiquement et mécaniquement.

Les évolutions étant rapides et orientées vers des composants électroniques et électriques de hautes technologies, les exigences en matière de revêtement de sols évoluent en parallèle.

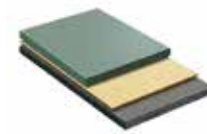
Pour répondre à cela les systèmes MasterTop et Ucrete de Master Builders Solutions évoluent en permanence afin d'offrir toujours plus de possibilité. Aux capacités de résistance chimique, mécanique, thermique, à la glissance déjà reconnues, les revêtements intègrent des propriétés antistatiques que ce soit pour des zones ESD et ATEX, ou encore des capacités de décontamination pour les locaux où les poussières sont proscrites.

Basés sur la plus large gamme de technologies éprouvées, nos revêtements se caractérisent par des performances uniques et une durabilité exceptionnelle.



🎯 Pour répondre à l'évolution technologique les systèmes Master-Top et Ucrete de Master Builders Solutions évoluent en permanence afin d'offrir toujours plus de possibilité. 🎯

MasterTop 1273

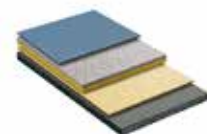


- > Système autolissant
- > Epaisseur 3 mm
- > Très bonnes résistances mécanique et chimique



Pour locaux secs soumis à des contraintes mécaniques et chimiques

MasterTop 1273R



- > Système structuré
- > Epaisseur 4 mm
- > Très bonnes résistances mécanique et chimique
- > Coefficient de glissance R10 selon DIN 51130



Pour les locaux secs ou occasionnellement humides soumis à des contraintes mécaniques et chimiques

MasterTop 1289



- > Système autolissant
- > Epaisseur 3mm
- > Résistances mécanique et chimique très importantes



Pour les locaux secs soumis à des contraintes mécaniques et chimiques importantes

Ucrete MF



- > Systèmes autolissants
- > Epaisseur 4 à 6 mm
- > Haute durabilité
- > Excellentes résistances mécanique et chimique
- > Résistance à la température entre - 25° C et + 80° C
- > Coefficient de glissance R10 selon DIN 51130



Pour locaux secs ou occasionnellement humides, soumis à des contraintes chimiques très importantes et à un trafic lourd

Ucrete MF 40AS



- > Systèmes autolissants
- > Antistatique (IEC 61340.5-1 et EN 1081)
- > Epaisseur 4 à 6 mm
- > Excellentes résistances mécanique et chimique
- > Résistance à la température entre - 25° C et + 80° C
- > Coefficient de glissance R10 selon DIN 51130



Pour locaux secs soumis à de très fortes contraintes chimiques et à un trafic lourd en zone AS-EPA





Industrie

Logistique & Entrepôt

Les zones de stockage constituent le début et la fin de la chaîne de production. On y entrepose des matières premières avant de les acheminer vers les unités de production puis des produits finis en attendant de les expédier.

La circulation y est incessante et le stockage de matériaux lourds soumet le sol à des contraintes extrêmes auxquelles les systèmes de revêtement doivent résister ; trafic élevé de chariots élévateurs, charges lourdes, risques élevés d'impacts, stockage d'une large gamme de produits chimiques ou encore températures négatives. La mise en œuvre d'une solution fiable à long terme est primordiale.



Essayés et testés pendant des décennies dans une grande variété d'applications à travers le monde, les revêtements de sol MasterTop et Ucrete présentent une longévité à toute épreuve et impressionnent par leurs capacités de résistance mécanique élevée, même en cas de trafic intense.

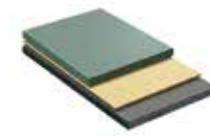
Si nécessaire, leurs surfaces peuvent être antidérapantes afin de garantir un environnement de travail sûr et de minimiser les risques d'accident.

Les systèmes de revêtement de sol Master Builders Solutions sont extrêmement robustes et posent les bases solides pour une exploitation sans heurt, en toute sécurité et sur du long terme.



En plus du processus d'application extrêmement rapide qui a permis une remise en service en pleine charge de tous les véhicules opérant au centre logistique, cela s'est avéré être une excellente solution pour cette application particulière.

MasterTop 1273

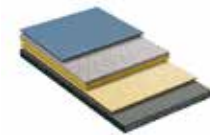


- > Système autolissant
- > Epaisseur 3 mm
- > Très bonnes résistances mécanique et chimique



Pour locaux secs soumis à des contraintes mécaniques et chimiques

MasterTop 1273R



- > Système structuré
- > Epaisseur 4 mm
- > Très bonnes résistances mécanique et chimique
- > Coefficient de glissance R10 selon DIN 51130



Pour les locaux secs ou occasionnellement humides soumis à des contraintes mécaniques et chimiques

MasterTop 1289

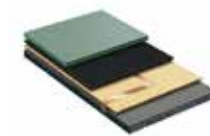


- > Système autolissant
- > Epaisseur 3mm
- > Résistances mécanique et chimique très importantes



Pour les locaux secs soumis à des contraintes mécaniques et chimiques importantes

Ucrete MF



- > Systèmes autolissants
- > Epaisseur 4 à 6 mm
- > Haute durabilité
- > Excellentes résistances mécanique et chimique
- > Résistance à la température entre - 25° C et + 80° C
- > Coefficient de glissance R10 selon DIN 51130



Pour locaux secs ou occasionnellement humides, soumis à des contraintes chimiques très importantes et à un trafic lourd

Ucrete MF 40AS



- > Systèmes autolissants
- > Antistatique (IEC 61340.5-1 et EN 1081)
- > Epaisseur 4 à 6 mm
- > Excellentes résistances mécanique et chimique
- > Résistance à la température entre - 25° C et + 80° C
- > Coefficient de glissance R10 selon DIN 51130



Pour locaux secs soumis à de très fortes contraintes chimiques et à un trafic lourd en zone AS-EPA





Etanchéité et Protection

Sécuriser et pérenniser

Garantir la pérennité d'un ouvrage ou d'un bâtiment dans sa globalité n'est pas un exercice aisé. Le choix d'une étanchéité ou d'une protection efficace et durable est un des éléments clés pour atteindre cet objectif.

Basés sur les technologies les plus avancées et novatrices, les systèmes d'étanchéité et de protection liquides MasterSeal s'appliquent par projection ou manuellement et créent un revêtement continu et couvrant jusque dans les moindres interstices. Sans joint, soudure et raccord, ils apportent un avantage considérable pour les surfaces de formes complexes, accueillant de nombreuses installations ou présentant de multiples pénétrations et traversées. Ils forment une étanchéité et une protection efficaces capables de résister aux détériorations causées par des éléments aussi variés que les conditions météorologiques ou les agressions chimiques.

Grâce à leur polymérisation très rapide, les systèmes MasterSeal permettent d'étancher et de protéger, en un temps record, des surfaces horizontales et verticales en une seule étape, tant sur des structures neuves qu'existantes. Les systèmes MasterSeal vous offrent ainsi les meilleures solutions possibles pour la réalisation d'étanchéité et de protection de toitures, de rétentions secondaires, de bassins de collecte d'effluents ou de stockage d'eaux propres ou de denrées.

Nos solutions sûres et rapides ont démontré leur fiabilité dans d'innombrables projets aux quatre coins du monde. Elles réduisent les temps d'arrêt de production, et leur haute résistance chimique protège durablement les structures et, de ce fait notre environnement, même dans les milieux les plus exigeants.



Les pictogrammes ci-dessous illustrent les propriétés et avantages principaux de nos solutions :



TOUTES ZONES
CLIMATIQUES



RÉSISTANCE
AU FEU



RÉSISTANCE
THERMIQUE



REMISE EN
SERVICE RAPIDE



SUPPORT
HUMIDE



RÉSISTANCE
CHIMIQUE



ELASTICITÉ



RÉSISTANCE
MÉCANIQUE



CONTACT
ALIMENTAIRE



RÉSISTANCE
THERMIQUE



DURABILITÉ



RÉSISTANCE
À LA FISSURATION



APPLICATION
PULVÉRISÉE



APPLICATION
MANUELLE



REVÊTEMENT
ANTIDÉRAPANT



Etanchéité et Protection

Domaines d'emploi



Rétentions
Bassins
& Réservoirs

30



Toitures

32



Rétentions & Bassins & Réservoirs

Sécurité

Deuxième ligne de défense pour prévenir et maîtriser les événements à risque ou pour en atténuer les conséquences, le confinement secondaire est un élément essentiel de toute solution de stockage de produits chimiques et pétrochimiques. Les enceintes de rétention doivent invariablement supporter les charges statiques et dynamiques des liquides ainsi que la masse additionnelle dans le cas d'une rupture du réservoir de stockage, mais également les contraintes thermiques et de retrait, et contenir au maximum l'agression chimique.



Les bétons de ces ouvrages nécessitent de ce fait, une protection étanche, fiable et extrêmement performante qui aidera à assurer une sécurité opérationnelle élevée en répondant aux exigences et aux législations environnementales les plus rigoureuses.

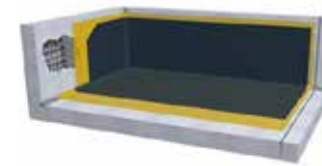
Master Builders Solutions offre des systèmes éprouvés pour ces enceintes. Nos systèmes MasterSeal, MasterTop et Ucrete sont mises en œuvre là où les solutions les plus sûres sont nécessaires. Ils utilisent les meilleures technologies pour combiner résistance aux températures élevées ou basses, résistance chimique et résistance à la fissuration et si nécessaire, afin de minimiser le risque d'explosion, des propriétés antistatiques.

Nos systèmes répondent également présents lorsqu'il est nécessaire de traiter les bassins de collecte, les ouvrages de traitement d'effluents, de stockage d'eau de process ou de refroidissement. Ils permettent également d'étancher les silos et les réservoirs de stockage d'eaux ou d'ingrédients alimentaires, pour lesquels il convient d'utiliser des membranes inertes ne contenant pas de matières premières potentiellement dangereuses et empêchant la migration des fluides et des arômes.

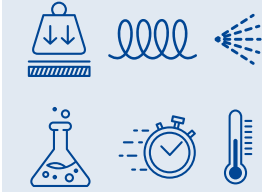


Pour le nouveau site de production, le béton utilisé pour réaliser la structure devait être protégé et un système d'étanchéité à haute résistance chimique était nécessaire pour éviter les fuites du bassin. Il était également crucial que le système soit compatible avec les supports qui pouvaient contenir une humidité résiduelle élevée.

MasterSeal 6689/6689AS

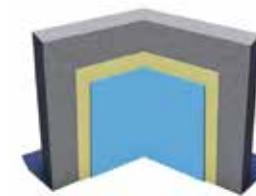


- > Système avec membrane 100 % polyurée bicomposant hautement élastique, à durcissement ultra-rapide
- > Application par pulvérisation à chaud
- > Epaisseur de 2 à 2,3 mm
- > Circulation piéton après 30 minutes
- > Disponible en version antistatique
- > Remise en service complète à 24 heures
- > Résistances chimique et mécanique élevées



Pour tous les ouvrages en zone courante ou ATEX nécessitant très une forte résistance mécanique, élasticité extrême et résistance chimique importante

MasterSeal 6391



- > Système d'étanchéité avec membrane à base de résine époxydique bicomposant de formulation conforme à la limite et à la restriction du règlement CE n° 1895/2005 concernant les NOGE et les BADGE
- > Application approuvée pour le contact avec l'eau potable, le vin, l'huile et les denrées alimentaires conformément au règlement UE 10/2011



Pour tous les ouvrages de stockage de produits et de denrées alimentaires ainsi que d'eau potable

MasterSeal 7000CR



- > Système avec membrane de technologie exclusive Xolutec®, élastique et rapide
- > Applicable manuellement ou par pulvérisation sur des supports visuellement secs
- > Epaisseur de 0,9 à 1,2 mm
- > Remise en service complète à 24 heures
- > Résistance mécanique élevée
- > Résistance chimique très élevée incluant fortes concentrations d'acide sulfurique biogénique



Pour les ouvrages de rétentions, de traitements d'eau, de production de biogaz nécessitant une très forte résistance chimique et mécanique





Toitures

Intégrité

Tout bâtiment nécessite une protection extérieure, qui, telle une peau, évite sa détérioration par les éléments naturels et météorologiques. En tant qu'élément supérieur de l'enveloppe, la toiture joue un rôle décisif dans la durabilité du bâtiment, empêchant la pénétration d'eau à l'intérieur. De manière générale, la toiture est un des points les plus critiques des ouvrages. Les fuites font partie des dommages les plus visibles et les plus connus des bâtiments. Un traitement inadapté de l'étanchéité affecte le bâtiment et sa pérennité dans son ensemble. Il peut avoir une incidence négative non seulement sur la fonctionnalité de l'installation, mais également sur les matériels et la production. La toiture protège non seulement la structure du bâtiment, mais également les biens et les équipements qui y sont installés ainsi que les personnes qui y travaillent et y circulent.



Les toitures industrielles sont souvent très complexes, équipées de systèmes de climatisation et de ventilation installées à même la toiture, des skydômes et nombreux éléments rapportés de formes spécifiques. Pour être fiable, l'étanchéité doit être effectuée à l'aide de membranes liquides qui assurent un recouvrement total des surfaces horizontales et verticales, jusque dans les moindres interstices.

Les systèmes MasterSeal Roof, appliqués sous forme liquide, sont idéaux. Ils forment un revêtement étanche totalement couvrant, sans soudure ni raccord, qui constituent les points faibles typiques des revêtements de toiture. Les systèmes de toiture Master Builders Solutions peuvent être appliqués sur la plupart des supports sans qu'il soit nécessaire d'enlever les revêtements existants, permettant ainsi d'optimiser temps et investissement financier.

“ Pour être fiable, l'étanchéité doit être effectuée à l'aide de membranes liquides qui assurent un recouvrement total des surfaces horizontales et verticales, jusque dans les moindres interstices. ”

MasterSeal Roof 2689

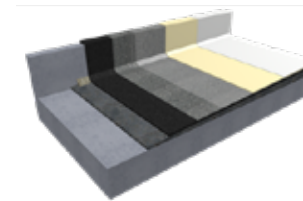


- > Système d'étanchéité avec membrane 100 % polyurée bicomposant hautement élastique, à durcissement ultra-rapide
- > Application par pulvérisation à chaud
- > Epaisseur 2,4 mm
- > Certification EOTA
- > Zones climatiques modérées et sévères
- > Durabilité
- > Résistance chimique



Pour toutes les toitures simples et complexes nécessitant une étanchéité entièrement adhérente avec résistance chimique

MasterSeal Roof 2111

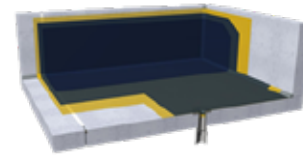


- > Système d'étanchéité avec membrane polyurée hybride bicomposant hautement élastique, à durcissement ultra-rapide
- > Application par pulvérisation à chaud
- > Epaisseur 2 mm
- > Certification EOTA
- > Zones climatiques modérées et sévères
- > Durabilité



Pour toutes les toitures simples et complexes nécessitant une étanchéité entièrement adhérente

MasterSeal Roof 2103



- > Système d'étanchéité avec membrane polyuréthane bicomposant hautement élastique, à durcissement ultra-rapide
- > Application par pulvérisation à chaud
- > Epaisseur 2, 3 mm
- > Certification EOTA
- > Zones climatiques modérées et sévères
- > Durabilité
- > Ignifugée



Pour toutes les toitures simples et complexes nécessitant une étanchéité ignifugée entièrement adhérente





Master Builders Solutions dédié à l'industrie de la construction

MasterAir

Solutions pour bétons avec air entraîné

MasterBrace

Solutions pour le renfort des structures par élément carbone

MasterCast

Solutions pour l'industrie de la préfabrication légère

MasterCem

Solutions d'additifs pour la production du ciment

MasterEase

Solution pour l'optimisation de la viscosité et de la rhéologie des bétons

MasterEmaco

Solutions pour la réparation des bétons

MasterFinish

Solutions pour le démoulage du béton et les bétons décoratifs

MasterFlow

Solutions pour les scellements de précision

MasterFiber

Solutions pour les bétons renforcés de fibres

MasterGlenium

Solutions pour les bétons fluides et hyperfluides

MasterInject

Solutions pour l'injection de béton

MasterKure

Solutions pour la cure des bétons

MasterLife

Solutions pour une durabilité accrue

MasterMatrix

Solutions pour le contrôle de la stabilité des bétons fluides et autoplaçants

MasterPel

Solutions pour des bétons étanches

MasterPolyheed

Solutions pour la fabrication de bétons de consistance très plastique à fluide

MasterPozzolith

Solutions pour les bétons plastiques à très plastiques

MasterProtect

Solutions pour la protection des bétons

MasterRheobuild

Solutions pour les bétons avec superplastifiants

MasterRoc

Solutions pour les travaux souterrains

MasterSeal

Solutions pour l'étanchéité

MasterSet

Solutions pour le contrôle de la prise de béton

MasterSphere

Solutions pour la résistance aux cycles gel/dégel

MasterSuna

Solutions pour bétons intégrant des sables concassés

MasterSure

Solutions pour le contrôle de la maniabilité

MasterTop

Solutions pour les sols industriels et décoratifs

Master X-Seed

Solution innovante d'accélération du durcissement des bétons

Ucrete

Solutions à hautes performances pour les sols industriels



QUANTIFIED SUSTAINABLE BENEFITS ADVANCED CHEMISTRY BY MASTER BUILDERS SOLUTIONS

Laissons parler les chiffres : nous avons décrit certains de nos produits les plus éco-performants pour la fabrication du béton et les bétons préfabriqués, les bâtiments et les travaux publics ainsi que les revêtements de sol.

sustainability.master-builders-solutions.com



Master Builders Solutions France SAS

ZI Petite Montagne Sud - 10, rue des Cévennes
91090 Lisses - France

Tel. +33 1 6947 5000 - Fax. +33 1 6086 0632

www.master-builders-solutions.com/fr-fr

Les informations contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances et expériences les plus récentes. Elles ne doivent pas être considérées comme une source d'information contractuelle sur la qualité de nos produits, car de nombreux facteurs peuvent influencer leurs utilisations ou leurs applications, et de ce fait, ne dispensent pas l'utilisateur final de réaliser ses propres essais de convenance. Les caractéristiques contractuelles des produits sont contenues dans la dernière version de la fiche technique. Le contenu de la brochure, tels que dessins, photographies, caractéristiques, proportions, poids, etc... peut changer sans préavis. Il convient aux utilisateurs de nos produits, de s'assurer et de respecter tout droit de propriété intellectuelle et la législation en vigueur (01/2021).