

MasterTop TC 428

Couche de finition à base de résine époxydique en phase aqueuse

Description

MasterTop TC 428 est une couche de finition à base de résine époxydique bicomposant, en phase aqueuse.

MasterTop TC 428 s'applique comme couche de protection sur les chapes en béton et ciment et comme couche de finition sur les systèmes de revêtement perméable.

La surface une fois sèche est d'aspect semi brillante.

Domaines d'utilisation

- Entrepôt
- Industrie (trafic faible à moyen)
- Parking couvert et semi-ouvert

Propriétés

- Faibles émissions de COV
- Perméable à la vapeur d'eau
- Bonne adhérence sur les supports non absorbants
- Application aisée

Préparation du support

MasterTop TC 428 peut être appliquée directement sur un béton ou bien recouvert d'un primaire. Ce support, jeune ou ancien, devra être sec, solide, portant, légèrement rugueux et exempt de laitance et de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence tels que graisse, huile, résidus de colle, peinture ou similaire.

Un traitement mécanique du support par sablage, grenailage ou ponçage est indispensable. Après cette préparation la résistance à l'arrachement devra être supérieure à 1,5 N/mm². L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4,5 %.

La température du support doit être au minimum supérieure de + 3° C au point de rosée.

Mise en œuvre

MasterTop TC 428 est livrée dans le rapport de mélange adapté entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Lors du mélange des composants, les instructions suivantes sont à observer : la température des deux composants doit être comprise entre + 15° C et + 25° C.

Verser le composant B (durcisseur) dans le seau du composant A (résine). A cette étape, il est important de s'assurer que la totalité du composant B soit versée dans le seau du composant A.

Ne jamais mélanger à la main.

Pour atteindre une consistance homogène et un mélange optimal, les deux composants doivent être mélangés pendant au moins 3 minutes avec un agitateur mécanique à vitesse lente (300 t/mn). Le fond et les bords du seau devront également être raclés et mélangés. Maintenir la pale d'agitation immergée dans le mélange afin d'éviter l'inclusion d'air.

Ce malaxage effectué, le mélange doit être transvasé dans un nouveau seau propre puis mélangé à nouveau pendant environ 1 minute.

Comme pour toute couche de finition en phase aqueuse, l'application doit se faire au rouleau microfibre, par bandes parallèles régulières de même largeur (de 40 à 100 cm de large), dans le même sens.

Réaliser un second passage avec un rouleau neuf en respectant la même procédure.

Les temps de reprises (1 à 4 minutes maximum) et la largeur des raccords (10 à 20 cm maximum) entre les bandes sont à respecter afin d'éviter l'apparition des marques de rouleaux et des surépaisseurs.

Suivant la quantité déposée et la manière dont la pose a été effectuée, la surface présentera une légère structure qui n'aura aucune influence sur les propriétés finales du produit.

Le processus de durcissement repose dans un premier temps sur l'évaporation de l'eau, suivie d'une réaction chimique de polymérisation. C'est pour cette raison que la température et l'humidité relative de l'air jouent un rôle primordial dans la mise en oeuvre de MasterTop TC 428.

Une haute humidité relative de l'air combinée à de basses températures ralentissent le processus de durcissement, rallongent le temps de recouvrement et peuvent influencer de façon négative la polymérisation et l'adhérence.

Après application, la surface devra impérativement être protégée de toute projection d'eau pendant au moins 24 heures (à + 23° C / H.R. : 50%).

MasterTop TC 428

Consommation

Couche primaire (dilution env. 10 % d'eau)	0,15 à 0,20 kg/m ²
Seconde couche (non diluée)	0,20 à 0,25 kg/m ²
3 ^{ème} couche si nécessaire	0,20 à 0,25 kg/m ²

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés avec de l'eau, immédiatement après emploi.

Couleurs

MasterTop TC 428 est disponible dans de nombreuses teintes RAL. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre Agent local Master Builders Solutions France.

Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage du produit avant emploi.

Stockage

MasterTop TC 428 doit être stockée à une température comprise entre + 15° C et + 25° C maximum, dans son emballage d'origine.

Conditionnement

MasterTop TC 428 est conditionnée en kit de 12,3 kg.

Précautions d'emploi

Dans son état durci MasterTop TC 428 est physiologiquement non-dangereux. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Pendant la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger ne pas fumer et tenir éloigné de toute source d'ignition.

Pour de plus amples informations sur les recommandations d'hygiène et de sécurité, les règlements de transport et de

traitement des déchets, veuillez vous reporter à la Fiche de données de sécurité.

Directive Européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)

MasterTop TC 428 est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010).

En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/j de type wb est de 140 g/l (Limite: Stage 2, 2010).

La quantité de COV du MasterTop TC 428 est < 125 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

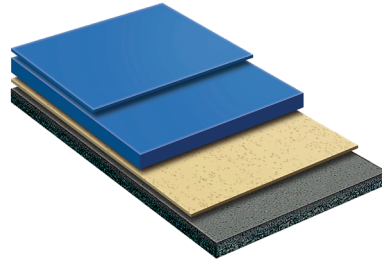
MasterTop TC 428

Caractéristiques*			
Rapport du mélange A:B		en poids	100 : 23
Extrait sec en volume		%	61
Masse volumique		g/cm ³	1,20
Viscosité	à + 23° C	mPas	3000
Durée de vie en pot	à + 23° C	min.	60
Recouvrement	à + 23° C	h h	mini 16 maxi 48
Trafic piéton	à + 23° C	h	48
Sec à coeur	à + 23° C	j	7
Températures ambiante et du support		° C ° C	mini 10 maxi 30
Après durcissement*			
Degré de brillance / Surface	à 85°	angle	40
Résistance à l'abrasion		mg	80
Humidité de l'air maxi autorisée	EN S 470-1	%	maxi 70

*Ces valeurs sont données à titre indicatif et ne peuvent servir à l'élaboration de spécifications.

MasterTop TC 428

Décompositon du système




		Consommation env.:	
■	Primaire	<p>MasterTop TC 428 Résine époxydique en phase aqueuse, bicomposant, pigmentée.</p> <p>Quantité d'eau à ajouter :</p>	<p>0,15 à 0,20 kg/m²</p> <p>1,2 L / kit de 12,3 kg</p>
■	Couche de finition	<p>MasterTop TC 428 Résine époxydique en phase aqueuse, bicomposant, pigmentée. Aspect satiné</p>	<p>0,20 à 0,25 kg/m²</p>
■	Couche de finition	<p>MasterTop TC 428 Résine époxydique en phase aqueuse, bicomposant, pigmentée. Aspect satiné</p>	<p>0,20 à 0,25 kg/m²</p>
Épaisseur du système			<p>env. 0,15 à 0,20 mm</p>

Remarques : Les valeurs de consommations mentionnées sont données à titre indicatif et sont basées sur notre expérience dans les conditions normales d'utilisation sur chantier. Elles peuvent varier en fonction du support et de la température.


MasterTop TC 428

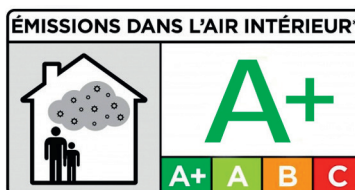
Marquage CE selon EN 13813

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Donnerschweer Strasse 372 - D-26123 Oldenburg, GERMANY	
16	
234	
EN 13813 : 2002	
Revêtement à base de résine époxydique pour sols EN 13813:SR-B1,5-AR1-IR4	
Caractéristiques principales	Performance
Comportement au feu	Class B _{fl} s1
Libération de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'usure	AR 1
Résistance d'attache	B > 1,5
Résistance aux impacts	IR > 4
Isolation phonique des bruits de pas	NPD
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

NPD = Valeur non indiquée (no performance determined)
Performance mesurée dans le système MasterTop 1728

Marquage CE selon EN 1504-2

	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Donnerschweer Strasse 372 - D-26123 Oldenburg, GERMANY	
16	
100234	
EN 1504-2	
Revêtement synthétique pour une utilisation dans les bâtiments en intérieur	
Caractéristiques principales	Performance
Comportement au feu	Class B _{fl} s1
Résistance aux impacts	Classe I
Résistance à l'abrasion	< 3000 mg
Résistance à l'arrachement	> 1,5 N/mm ²
Absorption d'eau par capillarité	< 0,1 kg/m ^{2h0,5}
Matières dangereuses	Consulter la Fiche de Données de Sécurité



*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr/fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.