

MasterTop BC 389

Couche de masse autolissante à base de résine époxydique, pigmentée, à hautes résistances chimiques, sans solvant

Description

MasterTop BC 389 est une couche de masse à base de résine époxydique sans solvant, bicomposant, pigmentée, à haute résistance chimique.

Domaines d'utilisation

MasterTop BC 389 est utilisée pour le système MasterTop 1289 et MasterTop 1289 R sur les supports minéraux tels que les dalles et chapes béton, en intérieur et extérieur où des produits chimiques pouvant contaminer les eaux souterraines sont produits, manipulés, stockés et appliqués dans cadre de rétention secondaire.

Propriétés

- Haute résistance chimique
 - Haute résistance mécanique
 - Bonne adhérence sur les supports non-poreux
 - Résistance à la fissuration statique
 - Résistance à l'eau, eau de mer, eaux usées, aux huiles minérales, aux lubrifiants et hydrocarbures ainsi qu'à un grand nombre d'acides dilués, de bases et de solutions salines
 - Mise en œuvre aisée
 - Nettoyage aisé
- Le jaunissement dû aux U.V. n'affecte pas les propriétés de MasterTop BC 389.

Préparation du support

MasterTop BC 389 est appliquée sur un support béton déjà recouvert d'un primaire. Ce support (jeune ou ancien) devra être sec, solide, portant, légèrement rugueux et exempt de laitance ainsi que de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence tels que graisses, huiles, résidus de colle, peinture ou similaires.

Un traitement mécanique du support par sablage, grenailage ou ponçage est indispensable. Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,5 N/mm². L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4 % (mesurée par ex. avec un appareil CM). La température du support doit être au

minimum supérieure de 3° C au point de rosée.

La mise en œuvre sera réalisée par une entreprise spécialisée conformément aux directives en vigueur.

Pour tout autre types de support, veuillez contacter votre Agent local MasterBuilders Solutions France .

Les directives selon le DTU 54.1 relatives aux exigences requises pour la préparation du support avant la pose d'un revêtement, s'appliquent.

Mise en œuvre

MasterTop BC 389 est livrée dans le rapport de mélange adapté entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Avant le mélange, la température des deux composants doit se situer entre + 15° C et + 25 ° C. Verser le composant B (durcisseur) dans le seau du composant A (résine). Il est important de s'assurer que la totalité du composant B est déversée.

Ne jamais mélanger à la main.

Pour atteindre une consistance homogène et un mélange optimal, les deux composants doivent être mélangés pendant au moins 3 minutes avec un malaxeur à vitesse lente (env. 300 tours/mn). Le fond et les bords du seau devront également être raclés et mélangés. Maintenir la pale d'agitation immergée dans le mélange afin d'éviter les inclusions d'air.

Le mélange effectué sera transvasé dans un nouveau seau propre et malaxé à nouveau pendant environ 1 mn. L'application de MasterTop BC 389 s'effectue au moyen d'une lisseuse dentelée ou d'un rateau cranté sur le support primarisé. La taille de la dentelure est choisie en fonction de l'épaisseur désirée. Après application, le revêtement autolissant doit être débullé au rouleau débulleur en deux passages croisés à 90°.

La température ambiante ainsi que celle du support jouent un rôle primordial dans la mise en œuvre des résines réactives. A basses températures, la réaction chimique est ralentie, dès lors la durée de vie du mélange en pot, le temps de durcissement et le temps ouvert sont rallongés. La consommation augmente en raison d'une viscosité plus élevée. A contrario les températures élevées accélèrent la vitesse de réaction chimique et les temps précédemment

MasterTop BC 389

cités s'en trouvent diminués. Pour un durcissement complet de MasterTop BC 389, la température moyenne du support et de l'air ambiant ne doivent pas descendre en dessous de la température minimum mentionnée pour la mise en œuvre. Une fois l'application réalisée, le revêtement devra être protégé de toute projection d'eau pendant environ 24 h (à + 15° C). Durant cette période, tout contact avec de l'eau peut entraîner des blanchiments de surface (formation de carbamates) et/ou rendre le revêtement collant. Ces défauts devront être éliminés.

Consommation

- Au minimum 2,5 kg/m² pour le système MasterTop 1289 (voir fiche du système)
- Au minimum 0,6 kg/m² pour la couche de masse et 0,6 kg/m² pour la couche de regarnissage pour le système MasterTop 1289 R (voir fiche du système)

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés immédiatement après usage avec un solvant de type Isopropanol.

Couleurs

MasterTop BC 389 est disponible dans de nombreuses teintes RAL. Pour plus d'informations, veuillez contacter votre Agent local Master Builders Solutions local.

Conditionnement

MasterTop BC 389 est conditionné en kit de 29 kg.

Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage.

Stockage

Le MasterTop BC 389 doit être conservé à une température comprise entre + 15° C et + 25° C maximum dans son emballage d'origine.

Précaution d'emploi

Dans son état durci, MasterTop BC 389 n'a pas d'effet physiologique connu. Lors de sa mise en œuvre le port des EPI est obligatoire et les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Lors de la mise en œuvre et la pose, ne pas manger , ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Les informations sur les dangers particulier et les conseils de sécurité se trouvent dans nos fiches de données de sécurité. Vous y trouverez également les informations relatives au transport et à l'élimination des déchets.

Directive européenne 2004/42 (Directive Deco-Paint)

MasterTop BC 389 est conforme à la directive européenne 2004/42/EG et contient moins de COV que la limite autorisée (Stage 2, 2010). En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA/J type sb est de 500 g/l (Limite: Stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop BC 389 est < 500 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

MasterTop BC 389

Caractéristiques*			
Rapport du mélange A : B			100 : 16
Masse volumique du mélange	à + 20° C	g/cm ³	1,65
Composant A			1,80
Composant B			1,04
Viscosité du mélange	à + 23° C	mPas	2500
Composant A			2600
Composant B			2500
Durée de vie en pot	à + 23° C	min	30
Recouvrement	à + 10° C	h	min. 12
		j	max. 3
	à + 23° C	h	min. 6
		j	max. 2
	à + 30° C	h	min. 3
		j	max. 1
Sec à cœur	à + 20° C	j	7
Température du support et de mise en œuvre		° C	min. 15
		° C	max. 30
Humidité max. de l'air autorisée		%	80
Après durcissement*			
Dureté Shore-D après 28 jours			80

*Ces valeurs sont données à titre indicatif et ne peuvent servir à l'élaboration de spécifications.

MasterTop BC 389

Résistances chimiques

Acétate éthyle	++
Acétone	+ / décoloration
Acide acétique 5 %	+ / décoloration
Acide citrique 10 %	++
Acide chromique 20 %	+ +
Acide formique 2 %	++
Acide formique 5 %	+
Ammoniaque 32 %	++
Acide chlorhydrique 20 %	++
Acide nitrique 10 %	++
Acide nitrique 20 %	++
Acide phosphorique 20 %	++
Acide sulfurique 90 %	++
Butanol	++
Carbonate de sodium	++
Chlorure de sodium	++
Chlorure ferrique	++
Diesel	++
Eau	++
Kerosène	++
Ethanol 50 %	++
Liquide de frein	++
Liquide hydraulique	++
Formaldéhyde 20 %	++
Huile moteur	++
Huile végétale	++
Hydroxyde de Calcium saturé	++
Hydroxyde de Potassium 10 %	++

MasterTop BC 389

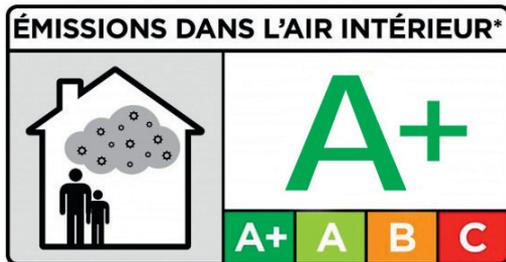
Résistances chimiques

Méthanol	+ / décoloration
Méthyl éthyle cétone (MEK)	+ / décoloration
Propanol	++
Skydrol	+ / décoloration
Soude caustique solution 50 %	++
Sucre	++
Sulfate de sodium solution	++
Xylène	++

++ : Résistant 7 jours

+ : Résistant 3 jours

MasterTop BC 389



*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Marquage CE selon EN 13813

CE	
679	
Master Builders Solutions Deutschland GmbH, Donnerschweer Strasse 372 - D-26123 Oldenburg, GERMANY	
18	
238901	
EN 13813:2002	
Revêtement synthétique pour une utilisation dans les bâtiments en intérieur EN 13813:SR-B1,5-AR1-IR4	
Caractéristique principale	Performance
Comportement au feu	Bfl-s1
Libération de substances corrosives	SR
Perméabilité à l'eau	NPD
Résistance à l'abrasion	< AR 1
Résistance à l'arrachement	> B1,5
Résistance aux impacts	> IR 4
Isolation phonique des bruits de pas	NPD
Absorption phonique	NPD
Isolation thermique	NPD
Résistance chimique	NPD

NPD = Performance non-déterminée.

Performance mesurée dans le système MasterTop 1289.

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr/fr.com

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.