

MasterTop 1720

Revêtement de sol multicouche à base de résine époxydique en phase aqueuse

Description

Le MasterTop 1720 est un revêtement de sol à base de résine époxydique en phase aqueuse, d'épaisseurs comprises entre 2 à 5 mm, constitué d'une succession de couches de résine saupoudrées de charges minérales calibrées.

Domaines d'application

Zones de production et ateliers dans :

- Industrie chimique
- Industrie pharmaceutique
- Industrie agroalimentaire
- Hall de stockage

Propriétés

- Faibles émissions de COV
- Perméable à la vapeur d'eau
- Applicable sur béton exposé ou non à des remontées d'humidité
- Bonnes résistances chimique et mécanique
- Surface sans joint
- Résistant à l'usure
- Surface texturée
- Epaisseurs variables

Contrôle du support

Toujours s'assurer que le support en béton soit sain et propre. Il doit être exempt de tout contaminant tels que : huile, graisse, peinture, produits de cure, etc...

La laitance du béton doit être éliminée et les zones abimées et/ou non adhérentes, réparées.

Le support doit présenter les caractéristiques suivantes :

- Résistance à la compression > à 25 N/mm² dans le cas de béton
- Résistance à la compression > à 20 N/mm² dans le cas de chape ciment
- Résistance à la traction > à 1,5 N/mm²

Préparation du support

Les supports destinés à être recouverts (jeunes ou anciens) devront être secs, solides, portants, légèrement rugueux, exempts de laitance et d'éléments friables, ainsi que de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence tels que graisses, huiles, restes de colle, de peinture etc...

Un traitement mécanique du support par sablage, grenailage ou ponçage est indispensable. Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,5 N/mm² (mesurée par ex avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s) et la résistance à la compression > à 25 N/mm².

Avant d'appliquer le primaire, le support doit être saturé en eau mais pas ruisselant.

La température du support doit être au minimum supérieure de 3° C au point de rosée.

Procédure de mise en œuvre

Tout d'abord tenir compte de la durée de vie (potlife) du produit mélangé à + 20° C.

Couche d'accrochage (primaire)	60 mn
Couche de masse	40 mn
Couche de finition	60 mn

Primaire

Cette couche est réalisée avec :

- 1 unité de résine MasterTop 1700 A7 8,1 kg
- 1 unité de durcisseur MasterTop 1700 B7 10 kg
- 7 L d'eau

MasterTop 1720 est livré dans le rapport de mélange adapté entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Lors du mélange des composants, les instructions suivantes sont à observer : La température des deux composants doit se situer entre + 10° C et + 25 °C. Verser le composant B (durcisseur) dans le seau du composant A (résine). Il est important de s'assurer que la totalité du composant B est déversée.

Ne jamais mélanger à la main.

Pour atteindre une consistance homogène et un mélange

MasterTop 1720

optimal, les deux composants doivent être mélangés pendant au moins 3 minutes avec un malaxeur mécanique à vitesse lente (env. 300 tours/mn). Le fond et les bords du seau devront également être raclés et mélangés. Maintenir la pale d'agitation immergée dans le mélange afin d'éviter les inclusions d'air. Ce mélange effectué, il sera transvasé dans un nouveau seau propre et malaxé à nouveau pendant environ 1 mn.

Ajouter 7 litres d'eau potable et mélanger à nouveau durant au moins 3 minutes.

Le support proprement préparé doit être correctement humidifié avant l'application du primaire et sans présence de flaques d'eau. L'humidification doit durer au moins 1 jour avant l'application du primaire.

Si nécessaire, lors d'application sur grandes surfaces ou par temps chaud, renouveler l'humidification à plusieurs reprises.

Appliquer le primaire à la brosse ou au rouleau à poils courts. La quantité appliquée dépendra de l'état du support. La consommation habituelle est d'environ 0,3 kg/m². Si le support est poreux, la consommation sera plus importante et il sera nécessaire de procéder à une ou plusieurs applications supplémentaires. Dans ce cas il faut attendre le durcissement de la couche précédente. L'application du revêtement doit assurer une fermeture totale du support.

Cette couche de primaire sera, avant durcissement, saupoudrée avec la Charge MasterTop F5 à raison de 0,5 kg/m². Après durcissement et avant l'application de la couche suivante, l'excédent non-adhérent sera soigneusement éliminé par brossage et aspiration.

Après 1 à 2 jours, la couche suivante peut être appliquée.

Couche de masse

Cette couche est réalisée avec :

- 1 unité de résine MasterTop 1700 A7 8,1 kg
- 1 unité de durcisseur MasterTop 1700 B7 10 kg
- 2 sacs de charge MasterTop F1X 30 kg
- 5 à 6 L d'eau

Mélanger soigneusement le durcisseur B7 et la résine A7 de la même manière que pour le primaire.

Incorporer ensuite au mélange 3,5 L d'eau, la Charge MasterTop F1X. Ajouter le restant d'eau tout en continuant à malaxer durant 3 mn j'usqu'à obtention d'un mélange homogène (sans grumeau).

Utiliser un malaxeur à deux bras de mélange et à vitesse variable.

Étaler la couche de masse à l'aide d'une spatule plate ou crantée. La consommation dépendra de la rugosité du sol. Habituellement la quantité appliquée varie entre 2,0 et 2,5 kg/m².

Après environ 15 minutes (selon la température ambiante), saupoudrer à refus avec la Charge MasterTop F5.

La consommation habituelle de la Charge MasterTop F5 est de 4,0 à 5,0 kg/m². Un saupoudrage insuffisant aura un effet négatif sur l'aspect du revêtement.

Après durcissement éliminer soigneusement l'excès de charge non adhérente par brossage et aspiration.

Si la charge mécanique que devra subir le revêtement est jugée importante, une deuxième couche de masse identique à la première, peut être appliquée.

Couche de regarnissage

- 1 unité de résine MasterTop A7 8,1 kg
- 1 unité de durcisseur MasterTop B7 10 kg
- 4 L d'eau

Mélanger soigneusement le durcisseur B7 et la résine A7 de la même manière que pour le primaire.

Ajouter le restant d'eau tout en continuant à malaxer durant 3 mn j'usqu'à obtention d'un mélange homogène (sans grumeau).

Utiliser de préférence un malaxeur mécanique à bras rotatif et à vitesse variable.

Appliquer la couche de regarnissage avec une raclette caoutchouc et l'étaler avec un rouleau à poils courts jusqu'à obtention d'une couche d'aspect uniforme.

Dépendante de l'effet antidérapant souhaité, la consommation varie entre 0,5 et 0,8 kg/m² (à appliquer en une ou plusieurs couches).

MasterTop 1720

Couche de finition (optionnelle)

- MasterTop TC 428 0,20 kg/m²

Traitement ultérieur

En cas d'exigences en matière d'esthétique ou de facilité d'entretien, le traitement complémentaire suivant est recommandé :

Après durcissement complet, soit 7 jours après application, nettoyer la surface avec une solution légèrement alcaline
Traiter le sol avec une émulsion polymère à base aqueuse (cire). Contacter votre Agent Master Builders Solutions France pour toutes informations complémentaires.

Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés immédiatement après usage avec un solvant approprié.

Durée de vie

Consulter la date de péremption figurant sur l'emballage.

Stockage

Conserver les composants A, B et les Charges MasterTop F1X à des températures comprises entre + 15° C et + 25° C, à l'abri de l'humidité et de la lumière.

Précaution d'emploi

Dans son état durci MasterTop 1720 est physiologiquement non-dangereux. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Pendant la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition

Pour de plus amples informations sur les recommandations d'hygiène et de sécurité, les règlements de transport et de traitement des déchets, veuillez vous reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

Directive européenne 2004/42 (Directive decopaint)

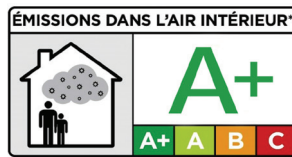
MasterTop 1720 est conforme à la directive européenne 2004/42/EG (directive Deco-paint) et contient moins de COV que la limite autorisée (stage 2, 2010).

En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA / j type wb est de 140 g/l (Limite: stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop 1720 est < 140 g/l (pour le produit prêt pour utilisation).

MasterTop 1720

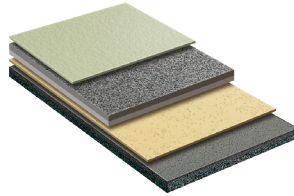
Caractéristiques

Résistance à la compression à 28 jours DIN 1164	45 N/mm ²
Résistance à la flexion à 28 jours DIN 1048	21 N/mm ²
Module d'élasticité à 28 jours DIN 1048	5.000 N/mm ²
Adhérence au béton à 28 jours DIN ISO 4624 (rupture béton)	> 2 MPa
Coefficient de dilatation linéaire à 28 jours DIN 53752	4,0 x 10 ⁻⁵ K ⁻¹
Résistance à l'abrasion Taber CS 17 1 Kg/1000 tours	90 mg
Perméabilité à la vapeur à 28 jours DIN 52615	9.000 μ
Température d'exploitation	- 20° C + 60° C
Durcissement à + 10° C	3 jours
à + 20° C	2 jours
à + 30° C	1 jour
Température minimale d'application (ambiante et support)	+ 5° C



*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

MasterTop 1720



		Consommation env.:
■	Primaire MasterTop 1700 A7 / B7 Résine époxydique bicomposant, en phase aqueuse. Quantité d'eau à ajouter	0,2 à 0,3 kg/m ² 6 à 7 L/kit de 18,1 kg
	Saupoudrage Quartz sec naturel de granulométrie 0,3 à 0,8 mm, répandu uniformément (pas à refus)	0,5 à 1,0 kg/m ²
■	Enduit de lissage (si nécessaire) MasterTop 1700 A7 / B7 Résine époxydique bicomposant, en phase aqueuse. Quantité d'eau à ajouter Quantité de charge MasterTop F1X	0,5 à 2,0 kg/m ² 5 à 6 L/kit de 18,1 kg 30 kg/kit de 18,1 kg
■	Couche de masse MasterTop 1700 A7 / B7 Résine époxydique bicomposant, en phase aqueuse. Quantité d'eau à ajouter Quantité de charge MasterTop F1X	1,3 à 1,8 kg/m ² 5 à 6 L/kit de 18,1 kg 60 kg/kit de 18,1 kg
	saupoudrage Quartz sec naturel de granulométrie 0,4 à 0,8 mm	3,0 à 5,0 kg/m ²
■	Regarnissage MasterTop 1700 A7 / B7 Résine époxydique bicomposant, en phase aqueuse pigmentée Quantité d'eau à ajouter :	0,55 à 0,65 kg/m ² 4 L/kit de 18,1 kg
	Finition (Optionnelle) MasterTop TC 428	0,200 kg/m ²
	Épaisseur du système	env. 2,0 à 2,5 mm

Remarques : Les valeurs des consommations mentionnées sont données à titre indicatif et sont basées sur notre expérience dans les conditions normales d'utilisation sur chantier. Elles peuvent varier en fonction du support et de la température.
* Consommation incluant les matières de charge

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

Master Builders Solutions France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 www.master-builders-solutions-fr.fr

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.