

# MasterTop 1221 AS

## Revêtement de sol multicouche à base de résine époxydique conductrice avec ajout de quartz colorés

### Description

MasterTop 1221 AS est un revêtement de sol multicouche à base de résine époxydique conductrice bicomposant, avec ajout de quartz colorés.

MasterTop 1221 AS est applicable en épaisseur de 2 mm. Il est recommandé dans les environnements à risques d'explosions.

### Domaines d'utilisation

- Industrie chimique
- Industrie agroalimentaire
- Industrie pharmaceutique
- Industrie automobile et aéronautique
- Salles blanches

### Propriétés

- $10^4 \Omega < R_g < 10^6 \Omega$  selon la norme EN 1081
- Bonne tenue mécanique et chimique
- Effets décoratifs obtenus grâce aux quartz colorés
- Faibles émissions de COV

### Préparation du support

Les supports destinés à être recouverts (jeunes ou anciens) devront être secs, solides, portants, légèrement rugueux, exempts de laitance et d'éléments friables, ainsi que de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence tels que graisses, huiles, restes de colle, de peinture etc...

Un traitement mécanique du support par sablage, grenailage ou ponçage est indispensable. Après cette préparation, la résistance à l'arrachement du support devra être supérieure à 1,5 N/mm<sup>2</sup> (mesurée par ex avec un appareillage Herion, vitesse de traction 100 N/s) et la résistance à la compression > à 25 N/mm<sup>2</sup>.

L'humidité du béton ne doit pas être supérieure à 4,5 % (mesurée par ex. avec un appareil CM), et dans le cas d'un chauffage au sol de 3 %. La température du support doit être au minimum supérieure de 3° C au point de rosée.

Les directives selon le DTU 54.1 concernant les exigences requises pour le support avant la pose d'un revêtement s'appliquent.

### Mise en oeuvre

La température ambiante doit être comprise entre + 10° C et + 30° C .

Pendant toute la mise en oeuvre et les six premières heures de polymérisation, l'hygrométrie (humidité relative) ne doit pas dépasser 60 % à + 10° C et 85 % à + 30° C.

Pour toute information relative à la mise en oeuvre, veuillez vous référer aux fiches techniques de chaque produit faisant partie de ce système.

### Recommandation

Les résines époxydiques sont imperméables à l'eau et à la vapeur d'eau. Pour cette raison, les dallages doivent comporter une barrière à la vapeur d'eau (par exemple polyane 200 µ) disposée en sous-face.

### Consommation

Pour toute information relative aux consommations, veuillez vous référer à la fiche «Décomposition du système» page 3.

### Couleurs

Nuancier Basf France - Division Construction Chemicals

### Nettoyage des outils

Les outils réutilisables doivent être soigneusement nettoyés immédiatement après usage avec un solvant approprié.

### Stockage

Conserver tous les composants à l'abri de l'humidité et de la lumière, à une température comprise entre + 15° C et + 25° C.

### Durée de vie

Consulter les dates de péremption indiquées sur les emballages.

# MasterTop 1221 AS

## Précaution d'emploi

Dans son état durci, MasterTop 1221 AS est physiologiquement non-dangereux. Lors de sa mise en œuvre les mesures de protection suivantes sont indispensables :

- Eviter de respirer les vapeurs
- Eviter tout contact direct avec la peau
- Porter des gants et des lunettes de protection
- En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin
- Pendant la mise en oeuvre et la pose, ne pas manger ne pas fumer et se tenir éloigné de toute source d'ignition.

Pour de plus amples informations sur les recommandations d'hygiène et de sécurité, les règlements de transport et de traitement des déchets, veuillez vous reporter à la Fiche de Données de Sécurité.

## Directive européenne 2004/42 (Directive decopaint)

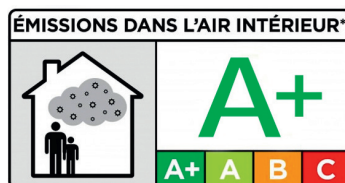
MasterTop 1221 AS est conforme à la directive européenne 2004/42/EG (directive Deco-paint) et contient moins de COV que la limite autorisée (stage 2, 2010).

En accord avec la directive européenne 2004/42, la quantité de COV maximale acceptable pour un produit de catégorie IIA / j type sb est de 500 g/l (Limite: stage 2, 2010). La quantité de COV du MasterTop 1221 AS est < 500 g/l (pour le produit prêt pour utilisation).

## Caractéristiques

(à 7 jours et à + 20° C)

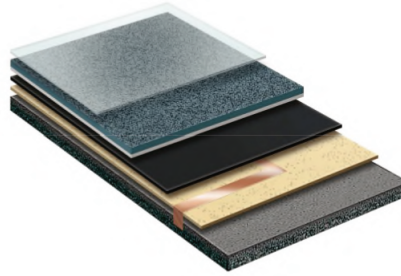
Base	Résine époxydique
Résistance à la terre (EN 1081)	$10^4 - 10^6 \Omega$
Résistance à la compression (EN 196-01)	75 MPa
Résistance à la flexion (EN 196-01)	30 MPa
Adhérence (NF P 18-858)	> 2,5 MPa
Résistance à l'abrasion (DIN 53754 Taber) (EN 102 Capon)	23 mg 28,5 mm
Module d'élasticité (DIN 1048)	15.000 MPa
Coefficient de dilatation (DIN 53752)	$5 \cdot 10^{-5} / K^{-1}$
Résistance chimique	Bonne résistance aux acides minéraux, alcalis, solvants et acides organiques dilués



\*Informations sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

# MasterTop 1221 AS

## Décomposition du système



<p><span style="color: yellow;">■</span> <b>Primaire</b></p>	<p><b>MasterTop P 622</b>            Résine époxydique bicomposant, incolore.</p>	<p><b>Consommation env. :</b>            0,3 à 0,5 kg/m<sup>2</sup></p>
<p><b>Option Tiré à zéro</b>            (jusqu'à 1 mm de rugosité)</p>	<p><b>MasterTop P 622</b>            Résine époxydique bicomposant, incolore, chargée dans les proportions 0 : 5 avec Charge MasterTop F1.</p>	<p>0,6 à 1,0 kg/m<sup>2</sup>*</p>
<p><span style="color: brown;">■</span> <b>Ruban de cuivre</b></p>	<p><b>Rubans de cuivre adhésifs</b>            espacés au maximum de 10 ml, reliés à la terre par une tresse de cuivre.</p>	
<p><span style="color: black;">■</span> <b>Couche conductrice</b></p>	<p><b>MasterTop P 687 W AS N</b>            Résine époxydique conductrice bicomposant, en phase aqueuse.</p>	<p>0,12 à 0,15 kg/m<sup>2</sup></p>
<p><span style="color: darkgray;">■</span> <b>Couche de masse</b></p>	<p><b>MasterTop BC 372 AS</b>            Résine époxydique bicomposant conductrice, pigmentée.</p>	<p>1,2 à 1,8 kg/m<sup>2</sup></p>
<p><span style="color: blue;">■</span> <b>Saupoudrage</b></p>	<p><b>Charge MasterTop F11 AS</b>            Carbure de silicium de granulométrie 0,3 à 0,8 mm.</p>	<p>3,5 à 4,5 kg/m<sup>2</sup></p>
<p><span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px;"></span> <b>Regarnissage</b></p>	<p><b>MasterTop BC 307</b>            Résine époxydique bicomposant, incolore brillante</p>	<p>0,5 à 0,7 kg/m<sup>2</sup></p>
<p><b>Épaisseur du système</b></p>		<p>env. 2,0 à 2,5 mm</p>

**Remarques :**

Les consommations mentionnées sont données à titre indicatif et sont basées sur notre expérience dans les conditions normales d'utilisation sur chantier. Elles peuvent varier en fonction du support et de la température.

\* Consommation de quartz naturel incluse

# MasterTop 1221 AS

---

Master Builders Solutions France SAS a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie HDI Gerling France. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe souscrite auprès de la société d'assurances HDI Gerling Allemagne.

## Master Builders Solutions France SAS

Z.I. Petite Montagne Sud - 10, Rue des Cévennes - 91090 LISSES  
Tél. : 01 69 47 50 00 Fax : 01 60 86 06 32 [www.master-builders-solutions-fr/fr.com](http://www.master-builders-solutions-fr/fr.com)

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci. L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences Master Builders Solutions France SAS

*Conformément à la réglementation en vigueur, nos Fiches de Données de Sécurité (FDS) sont transmises automatiquement (par courrier postal ou électronique) aux clients livrés. En dehors de cette situation, contacter votre chargé de Clientèle pour tout autre besoin de FDS.*