

MasterTop 1205

Revêtement à base de résine époxydique, pour sols en béton

DESCRIPTION PRODUIT

Le **MasterTop 1205** est un revêtement à base de résine époxydique bi-composants comprenant la résine pigmentée (PART A) et le durcisseur (PART B). Spécialement formulé pour les revêtements de finition lisse et anti-poussières des sols en béton.

Le **MasterTop1205** peut être utilisé comme traitement de finition du système **MasterTop 1240** afin de donner au revêtement un aspect brillant

DOMAINE D'APPLICATION

Le **MasterTop1205** est largement utilisé dans les Industries suivantes :

- Industrie pharmaceutique et autres installations médicales
- Agro-alimentaire y compris les laiteries, boulangeries, usines et confiseries, la production de boissons y compris la fabrication des boissons gazeuses
- Cuisines industrielles et commerciales
- Ingénierie - y compris les hangars d'avions et Automobile
- Installations de production et zones de maintenance
- Entrepôts sous trafic moyen

PROPRIÉTÉS & AVANTAGES

- Excellente résistance à l'abrasion
- Sans solvant
- Finition anti-dérapante disponible
- Facile à appliquer
- Finition lisse haute brillance pour une application d'hygiène
- Bonne résistance chimique
- Entretien facile
- Offre une protection imperméable aux huiles courantes, graisses ou des carburants.

Remarque :

MasterTop 1205 Offre une bonne résistance chimique générale, mais comme dans toutes les situations corrosives, une analyse complète des conditions d'utilisation et d'exposition est nécessaire, suivie par référence aux données de résistance chimique pour assurer la convenance du produit

CARACTÉRISTIQUES

Durée pratique d'utilisation A 20°C A 30°C	90 min 50 min
Épaisseur du film sec	200 – 250 microns/ couche

Masse volumique à 25 °C	1,45 ± 0,1 g/cm ³
Température maximale de service	60 °C
Durcissement initial Durcissement final	12 heures à 30°C 7 jours à 30°C Au-delà de la force cohésion du béton
Résistance à la compression	75N/mm ²
Résistance à la flexion	38N/mm ²
Résistance à la traction	20N/mm ²
Disponible dans une large gamme de couleurs	Gris clair, gris foncé, bleu, beige, blanc, jaune, vert et rouge.

RESISTENCE AUX PRODUITS CHIMIQUES

Carburant	Excellent
Diesel	Excellent
Kérosène	Excellent
Sodium Chloride	Excellent
Sodium : Hydroxyde de sodium à 50%	Bon
Chlorure de calcium	Excellent
Hydroxyde de calcium	Excellent
Produits laitiers	Excellent
Solution de sucre	Excellent
Solution d'acide Phosphorique à 20%	Bon
Solution d'acide Acétique à 50%	Bon
Solution d'acide Sulfurique à 50%	Bon
Solution d'acide nitrique à 20%	Bon
Solution d'acide lactique à 10%	Bon

MasterTop 1205 a été testé pour la résistance aux produits chimiques suivants par déversement, des gouttes et aux éclaboussures, à condition que le nettoyage régulier soit directement appliqué après le contact avec le revêtement

MODE D'EMPLOI

(a) Préparation du support

- Toutes les surfaces doivent être propres, saines et exemptes de toutes traces d'huiles, de graisses, agent de démoulage et de laitances.
- Le nettoyage des surfaces se fait de préférence par sablage ou jet, meulage, brossage, traitement à

MasterTop 1205

Revêtement à base de résine époxydique, pour sols en béton

l'acide, par air comprimé, ou jet d'eau à haute pression.

- Les traces de mousses, d'algues et de lichens seront éliminées par traitement fongicide.
- Les bétons et mortiers récents doivent avoir au moins 28 jours d'âge et auront ainsi un mouvement de retrait stabilisé
- Avant la mise en place le support doit être réceptionné est capable de supporter les sollicitations prévues :
 - Résistance à la compression supérieure à 25 MPa
 - Résistance à la traction supérieure à 1 MPa.
 - Le taux d'humidité du support autorisée est au maximum de 4%. Ce taux correspond à un séchage de 28 jours pour un béton neuf
- La température de mise en œuvre doit être comprise entre + 10°C et + 30°C.
- La température du support doit être au moins supérieure de + 3°C au point de rosée.
- L'humidité relative ne doit pas dépasser 85% à +30°C pendant toute la mise en œuvre et les six premières heures de polymérisation.

(b) Application du primaire d'adhérence

- Imprégner la surface du support avec une couche de **MasterTop 1200 / 10 / 30** diluée avec 5% du solvant.
- Verser la résine et le durcisseur dans un récipient adéquat
- Rajouter le solvant et mélanger soigneusement pendant au moins une minute à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse, jusqu'à l'obtention d'une consistance homogène.
- Appliquer au rouleau à moyen ou à poil court sur la surface de béton préalablement préparée et nettoyée suivant un rendement de 5 à 7 m²/litre.

Remarque : Il est recommandé d'appliquer deux couches de primaire en cas de béton très poreux. Il est nécessaire de laisser sécher le primaire avant l'application du **MasterTop 1205**.

(c) Préparation du mélange

- Verser toute la quantité de durcisseur (PART B) dans le récipient contenant le composant résine (PART A).
- Malaxer soigneusement le mélange au moyen d'un malaxeur équipé d'un agitateur, jusqu'à l'obtention

d'une couleur uniforme et un mélange homogène, S'assurer que l'agitateur atteint le fond, tout en racleant les parois latérales du récipient

(d) Application

- Le **MasterTop 1205** s'applique en deux couches en veillant à respecter un temps d'attente entre elle variant de 18 à 24heures
- La seconde couche doit être appliquée dans le sens croisé dans le sens de la première
- Pour une performance optimale du produit, il est nécessaire que la température minimale de mise en œuvre de + 10°C soit maintenue durant toute la durée de durcissement du produit
- L'ouverture au trafic piétonnier est possible 24 heures après l'application
- Le durcissement complet est effectif après 7 jours

Finition anti-dérapante :

La qualité antidérapante du revêtement s'obtient par saupoudrage de la charge **MasterTop SR** sur la première couche encore fraîche à un taux d'environ 1,5 à 2kg /m².

L'excès de sable de silice sera enlevé avant l'application de la seconde couche

Remarque : En cas d'application du système antidérapant sur de grandes surfaces veiller à ce que le sable de silice soit effectivement répandu sur la première couche encore humide

CONSOMMATION

Environ 0,29 à 0,36kg/m²/couche à 200-250 microns d'épaisseur

NETTOYAGE

Le produit non durci peut être simplement nettoyé à l'eau savonneuse.

Si le **MasterSeal 610** a durci, l'enlever autant que possible mécaniquement avant de nettoyer les outils avec de la paraffine, de l'essence minérale ou le solvant CLEANING SOLVENT N°2.

CONDITIONNEMENT

Le **MasterTop 1205** est fourni en kit pré-dosé de 5kg, à savoir :

- **MasterTop 1205 PART A** (résine) 4Kg
- **MasterTop 1205 PART B** (durcisseur) 1Kg

MasterTop 1205

Revêtement à base de résine époxydique, pour sols en béton

CONDITION DE STOCKAGE

Le **MasterTop 1205** doit être stocké dans son emballage d'origine à l'abri du soleil, du gel, et des températures extrêmes, dans un endroit frais et sec.

Le produit craint le gel sans que cela porte atteinte aux performances du produit, il suffit de dégeler en augmentant la température ambiante.

DURÉE DE VIE

MasterTop 1205 se conserve 12 mois dans son emballage à compter de la date de fabrication.

Pour les conseils spécifiques de stockage, consulter le service technique de MASTER BUILDERS SOLUTIONS.

PRÉCAUTION D'EMPLOI

- Éviter tout contact avec les yeux, la bouche, la peau.
- Traiter le contact avec les yeux et la peau immédiatement.
- En cas d'ingestion accidentelle consulter un médecin.

- Utiliser dans des zones bien ventilées et éviter l'inhalation
- Le port de gants et de lunettes est recommandé. Si le produit est accidentellement ingéré, consulter immédiatement un médecin.
- Pour de plus amples informations, se référer à la fiche de données de sécurité

CONTACT

Pour plus d'informations ou de questions, Contacter votre représentant local.

BASF Construction Chemicals Algeria
Zone Industrielle Sidi Moussa, Route de Dar El Beïda,
District 13 Ilot N° 15 Alger, Algérie
Tel. +213 (0) 23 909 590
Fax +213 (0) 21 909 591