

MasterBrace ADH4000

Colle époxy pour système de MasterBrace.

Description

Le MasterBrace 4000 est un bi-composant sans solvant à base époxydique qui, mélangé, donne une Résines adhésif thixotrope à durcissement rapide.

Domaines d'application

Le MasterBrace ADH 4000 est utilisé pour comme adhésif structurel en collaboration avec MasterBrace Stratifiés.

La colle MasterBrace ADH 4000 assure le collage des profilés carbone MasterBrace LAM (lamelles carbone).

Il sert comme Colle époxy pour collage des éléments en béton.

Avantage & Caractéristiques

- Excellente adhérence au système de profilés de carbone (lamelle de carbone) _ MasterBrace et au béton.
- Assure un transfert des charges.
- Sans solvant - Faible teneur en élément VOC et sans retrait.
- Pré-emballé - évite les erreurs sur le site.
- Bonne résistance chimique – durable solution de renforcement
- Durcit à basse température - convient pour une vaste variabilité du climat.
- Dur et résistant aux chocs.
- Résistances chimiques élevées.
- Truellable pour l'obtention d'une finition lisse.
- Facile à préparer et à appliquer.
- Aucun primaire n'est nécessaire.
- Module d'élasticité spécifique, adapté à cette utilisation.
- Application verticale et en sous-face.
- Excellente facilité de mise en œuvre.
- Pas de bulles d'air.
- Assure une adhérence continue et uniforme.

Caractéristiques*

Aspect :	Pâte Grise
Densité du Mélange :	1,85 ± 0,05
Extrait sec :	100%
Rapport de mélange (en poids) :	100 (Base) 75 (Durcisseur)
Couverture :	3 kg / m ² à 1,5 mm d'épaisseur
Durée de vie en pot :	75 Minutes à 25 C 40 Minutes à 40 C
Cure initiale :	12 heures à 25°C 6 Heures à 40°C
Cure complète :	: 5 Days at 25 C : 3 Days at 40 C
Résistance à la compression (ASTM C579) :	> 40 MPa at 1 Jour > 65 MPa at 7 Jours
Résistance à la flexion (BS: 6319, pt 3) :	> 25 MPa à 7 Jours
Force de liaison adhésive béton (ASTM D4541):	> 2.5 MPa

Les conditions de stockage du MasterBrace ADH 4000 doivent être comprises entre 20 et 25°C pour garantir es performances sus- citées.

Conditionnement

Le MasterBrace ADH 4000 est disponible en kits pré-pesés de 5 kg.

Mode d'emploi

Préparation de la surface

Les surfaces de contact doivent être propres. La laitance, la rouille, la poussière, l'huile, la graisse, et autres impuretés et parties endommagées seront enlevées préalablement à l'application du MasterBrace ADH 4000.

Mélange des composants

Mélanger mécaniquement le composant A avant d'ajouter le composant B. Lorsque le composant B a

MasterBrace ADH4000

Colle époxy pour système de MasterBrace.

été ajouté, mélanger pendant environ 3 minutes jusqu'à ce le mélange lisse a été obtenu.

Application

L'application du MasterBrace ADH 2200 jusqu'à l'épaisseur requise est réalisée à l'aide d'une truelle imprégnée d'une fine couche de solvant pour améliorer la maniabilité. La finition est obtenue en lissant la surface avec un pinceau imbibé du solvant CLEANING SOVENT N° 2. Les fentes assez profondes seront bouchées en plusieurs couches. Les surfaces réparées avec le MasterBrace ADH 2200 pourront être si nécessaire protégées au moyen d'une fine couche de ciment jusqu'au durcissement effectif du produit.

Appliquer une couche de MasterBrace 4000 à 1,5mm d'épaisseur sur les deux surfaces (substrat et Fibre de carbone) en utilisant le rouleau relatif, exercer une pression constante en déplaçant l'outil dans le sens longitudinal des fibres.

Consommation

La consommation du MasterBrace ADH 4000 est de 0,55 kg / mètre linéaire pour un laminé de fibre de carbone MasterBrace de 100 mm de large au total Épaisseur de 3 mm.

Nettoyage

Les outils doivent être nettoyés avec le solvant CLEANING SOVENT N° 2 immédiatement après l'application.

Stockage

Le MasterBrace ADH 4000 doit être stocké dans son emballage d'origine à l'abri des intempéries, dans un endroit frais et sec.

Ces conditions respectées, les deux composants non mélangés se conservent une année à compter de leur date de fabrication.

Pour les conseils spécifiques de stockage, consulter le service technique de MASTER BUILDERS SOLUTIONS.

Précautions d'emploi

Bien que le MasterBrace ADH 4000 ne présente aucun danger physiologique, il faut porter des gants en caoutchouc car des irritations de la peau peuvent apparaître chez certains sujets sensibles.

Rapport de Qualité

Tous les produits élaborés par BASF ou importés par les sociétés filiales de BASF à travers le monde, sont certifiés conformes aux exigences des systèmes de gestion de qualité et d'environnement ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001.

CONTACT

Pour plus d'informations ou de questions, Contacter votre représentant local.

BASF Construction Chemicals Algeria
Zone Industrielle Sidi Moussa, Route de Dar El Beïda,
District 13 Ilot N° 15 Alger, Algérie
Tel. +213 (0) 23 909 590
Fax +213 (0) 21 909 591