

MasterSeal^{MD} Vehicular Traffic 2530 Primerless

Systèmes de membrane époxy/polyuréthane imperméabilisante à teneur élevée en solides pour zones de circulation de véhicules

CONDITIONNEMENT

MASTERSEAL M 270

– Seau de 17,64 litres (4,66 gallons)
MASTERSEAL 350.

– Ensemble de 38 litres (10 gallons)

– Ensemble de 412 litres (110 gallons)

– Ensemble de 2 082 litres (550 gallons)
MASTERSEAL TC 295

– Partie A : 6,62 litres (1,75 gallon) dans
un seau de 22,71 litres (6 gallons)

– Partie B : Seau de 13,25 litres
(3,5 gallons).

AGRÉGAT MASTERSEAL 940

– Sac de 22,68 kg (50 lb)

AGRÉGAT MASTERSEAL 940DR

– Sac de 22,72 kg (50 lb)

DURÉE DE CONSERVATION

MasterSeal M 270 : 1 an

MasterSeal 350 : 2 ans

MasterSeal TC 295 : 1 an

MasterSeal 940 : 5 ans

MasterSeal 940DR : 5 ans

ENTREPOSAGE

Entreposez dans des contenants non
ouverts dans un endroit frais, propre
et sec.

RENDEMENT

Consultez les solutions de revêtement
de tablier MasterSeal privilégiées pour
le rendement du système complet.

COULEUR

350 : Transparent/ambré

TC 295 : Gris, anthracite et base
à teinter

DESCRIPTION

MasterSeal Vehicular Traffic 2530 Primerless est un système époxy ou polyuréthane imperméabilisant appliqué sous forme liquide qui utilise un mécanisme de mûrissement réactif en deux composants à prise rapide. Il a une odeur très faible.

MasterSeal Vehicular Traffic 2530 Primerless est composé de :

- MasterSeal M 270 NP, une couche de fond de polyuréthane à prise rapide en deux composants
- MasterSeal 350, une couche de finition d'époxy à prise rapide en deux composants
- MasterSeal TC 295, un revêtement de polyuréthane imperméabilisant, haute performance, aliphatique, polyaspartique modifié, à haute teneur en solides et en deux composants

Pour les projets nécessitant un agrégat, deux options sont offertes :

- MasterSeal 940, un agrégat angulaire résistant à l'usure
- MasterSeal 940DR, un agrégat exempt de silice cristalline alvéolaire

POINTS FORTS DU PRODUIT

- L'agrégat MasterSeal 940DR est exempt de silice cristalline alvéolaire
- La composition en deux composants permet une prise plus rapide, même dans les climats froids
- Membrane imperméabilisante sans raccords protégeant le béton des dommages causés par le gel et le dégel; protège les étages inférieurs occupés des dégâts causés par l'eau; sans raccords qui pourraient fuir
- Excellente résistance chimique protégeant des produits chimiques courants des tabliers de stationnement, y compris l'essence, le carburant diesel, l'huile, l'alcool, l'éthylène glycol, les sels de déglacage, l'eau de Javel et les composants de nettoyage
- Antidérapant pour une sécurité accrue. Offre une excellente durabilité et une résistance à l'abrasion
- Extrêmement durable avec une résistance à l'abrasion exceptionnelle, offrant une plus longue durée de vie

SECTEURS/APPLICATIONS

MasterSeal Vehicular Traffic 2530 Primerless est composé d'une couche de finition rigide très résistante à l'usure qui n'est pas conçue pour les zones sujettes aux mouvements.

- Stades
- Stationnements étagés
- Construction commerciale
- Construction et rénovation

TENEUR EN COV

Lorsque les composants MasterSeal sont mélangés, ils ont les teneurs en COV suivantes en g/l, sans l'eau et les solvants :

- MasterSeal M 270 Partie A : 4 g/l
- MasterSeal M 270 Partie B : 5 g/l
- MasterSeal 350 : 0 g/l
- MasterSeal TC 295 Partie A : 20 g/l
- MasterSeal TC 295 Partie B : 174 g/l

Données techniques

Composition

MasterSeal Traffic 2530 Primerless est constitué de MasterSeal M 270 NP, MasterSeal TC 295 et MasterSeal 350.

Conformité

- CSA S413
- ASTM C 957

Données d'essai

PROPRIÉTÉ	M 270 NP	RÉSULTATS 350	TC 295	MÉTHODE D'ESSAI
Teneur en solides				ASTM D 1259
Par poids, %	99	100	90	
Viscosité, Pa s	3 400	2 000 à 2 500	2 500 à 4 000	ASTM D 2393

* Matériaux non mûris

Données d'essai

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS	SPÉCIFICATIONS	MÉTHODE D'ESSAI
Recouvrement des fissures, MasterSeal M 270 NP	Réussit	Aucune fissuration	ASTM C 957
Adhésion (arrachement), lb/po ² MasterSeal M 270 NP	3 000 (20,7)	Contrôle	ASTM D 412
Allongement, MasterSeal M 270 NP	950	Contrôle	ASTM D 412
Dureté			ASTM D 2240
MasterSeal 350 Shore D après 7 jours	62	—	
Résistance à l'abrasion Taber			
MasterSeal 350 perte en mg, Roue CS-17, 1 000 cycles	70 mg (pur)	—	ASTM D 4060
Allongement en traction, MasterSeal 350	> 30	—	ASTM D 638
Compatibilité thermique, perte en mg;	100	—	ASTM D 4060
MasterSeal 350 5 cycles, modifié 8 h à 60 °C et 16 h à -21 °C	70 mg (pur)	—	ASTM D 4060
Perméabilité rapide aux ions chlorure			
MasterSeal 350 Pénétration d'ions chlorure après 28 jours	Négligeable	—	ASTM D 1202

Agrégat MasterSeal 940 n° 9 ou MasterSeal 940DR

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS 941	RÉSULTATS 945
Couleur	Gris	Vert à Gris
Résistance à la compression	28 000 lb/po ²	
Dureté	6 à 6,5 Mohs	7 Mohs
Densité	2,90 g/cm ³	3,3 g/cm ³
Masse volumique apparente	102 lb/pi ³	85 à 105 lb/pi ³
DIMENSION DU TAMIS (É.-U.)	% RETENU DU TAMIS	
6	0	
N° 12	57	2 à 10
N° 16	33	10 à 30
20	7	20 à 35
30	2	20 à 40
40	1	7 à 22
Pan	0	

MÉTHODE D'APPLICATION PRÉPARATION DE LA SURFACE BÉTON

1. Le béton doit être complètement mûri (28 jours) et les surfaces doivent être solides, propres et sèches (ASTM D 4263). Toutes les surfaces de béton (neuves ou vieilles) doivent être décapées afin d'éliminer les vieux revêtements, la laitance et la contamination de surface, et de créer le bon profil pour l'adhésion. Le grenailage doit être effectué après la réparation du béton. Le décapage à l'acide n'est pas permis. Un bon profil devrait être au minimum un CSP-3 de l'ICRI (tel que décrit dans le document 03732 de l'ICRI). Pour les balcons et les autres zones de circulation piétonnière ayant un espace ou un accès limité pour le grenailage, des méthodes mécaniques alternatives peuvent être utilisées afin d'obtenir le profil de surface recommandé.
2. Réparez les vides et les zones délaminiées à l'aide de matériaux de rapiéçage cimentaires et époxy de marque Master Builders Solutions. Pour les applications nécessitant une réparation rapide, il est possible d'utiliser MasterSeal 350 pour le rapiéçage jusqu'à une profondeur de 1,5 po dans le cas d'un mélange de barbotine et d'agrégat. Veuillez vous référer au guide de données techniques de MasterSeal 350 pour les bonnes techniques d'application.
3. Toutes les unités doivent être utilisées pendant le délai d'utilisation indiqué.

PRÉTRAITEMENT ET DÉCOUPAGE DE LA SURFACE

1. Pour les joints et fissures non dynamiques de moins de $\frac{1}{16}$ po (1,6 mm) de largeur, appliquez une couche de prétraitement de MasterSeal M 270 NP de 25 millièmes (0,6 mm) à l'état humide. MasterSeal M 270 NP doit être appliqué pour remplir et recouvrir les joints et les fissures sur une largeur de 3 po (76 mm) de chaque côté. Biseautez les bords.
2. Les joints et fissures dynamiques dont la largeur est supérieure à $\frac{1}{16}$ po (1,6 mm) doivent être toupillés pour obtenir un espace minimal de $\frac{1}{4} \times \frac{1}{4}$ po (6 x 6 mm), puis nettoyés. Installer un ruban antiadhésif pour empêcher l'adhésion au fond du joint. Apprêtez les faces des joints uniquement avec MasterSeal P173 et remplissez-les avec MasterSeal SL1MC, SL 2MC, NP1MC ou NP2MC. Pour les joints de plus de 6 mm ($\frac{1}{4}$ po) de profondeur, utilisez une tige de support appropriée. Pour les fissures, le scellant devrait arriver au niveau de la surface avoisinante. Pour les joints de dilatation, le scellant devrait être légèrement concave. Une fois le scellant mûri, appliquez une couche de prétraitement de MasterSeal M 270 NP de 0,64 à 0,77 mm (25 à 30 mil) à l'état humide sur le scellant durci, en recouvrant de 76 mm (3 po) chaque côté du joint.
3. Les joints et fissures dynamiques dont la largeur est supérieure à $\frac{1}{16}$ po (1,6 mm) doivent être toupillés pour obtenir un espace minimal de $\frac{1}{4} \times \frac{1}{4}$ po (6 x 6 mm), puis nettoyés. Installez un ruban antiadhésif au fond du joint pour empêcher l'adhésion sur les trois côtés. Apprêtez les surfaces du joint avec MasterSeal P 173 et remplissez avec MasterSeal SL 2MC ou MasterSeal NP 2MC. Le scellant doit être plat et affleurer la surface adjacente. Une fois le scellant mûri, appliquez une couche de prétraitement de MasterSeal M 270 NP de 0,64 à 0,77 mm (25 à 30 mil) à l'état humide sur le scellant durci, en recouvrant de 76 mm (3 po) chaque côté du joint.
4. Les joints d'étanchéité, y compris les joints des panneaux préfabriqués, ne doivent pas être recouverts de MasterSeal 350 pour pouvoir fonctionner indépendamment du système d'enduit du tablier. L'application du système de membrane complet sur les joints dynamiques provoquera des fissures dans la couche de finition en époxy.
5. Formez un biseau de scellant dans le coin de la jonction de toutes les surfaces horizontales et verticales (sections de murs, bordures, colonnes) en apprêtant avec MasterSeal P173 et en appliquant un boudin de MasterSeal NP 1 ou MasterSeal NP 2 de 25 mm (1 po) de MasterSeal NP 1 ou MasterSeal NP 2. Façonnez pour former un biseau à 45°. Appliquez du ruban-cache sur les surfaces verticales sur 4 à 5 po (102 à 127 mm) au-dessus du biseau de scellant pour créer un bord propre de la couche verticale de découpage. Une fois le scellant mûri, appliquez une couche de MasterSeal M 270 de 25 mil (0,64 mm) à l'état humide sur le biseau mûri jusqu'au ruban-cache et une couche de 4 po (102 mm) de largeur sur la surface du tablier. Biseautez sur la surface du tablier de sorte qu'il ne sera pas visible au travers du système de couche de finition. Lors de l'application du système, n'appliquez pas la couche de finition époxy sur le boudin de scellant biseauté et n'appliquez pas devant la surface verticale. Recouvrez l'ensemble de la zone du boudin biseauté exposé avec MasterSeal TC 295 ou MasterSeal TC 225.
6. Là où le système de revêtement se terminera et où aucun mur, joint ni autre interruption appropriée n'existe, pratiquez une rainure de 6 x 6 mm ($\frac{1}{4} \times \frac{1}{4}$ po) dans le béton. Remplissez et recouvrez la rainure pendant l'application de MasterSeal M 270 NP.

MÉTHODE D'APPLICATION COULEUR – Base à teinter MasterSeal TC 295

1. Les 40 couleurs standards de la palette de couleurs MasterSeal nécessitent l'utilisation de 2 paquets de couleur MasterSeal 900 par seau de 5,25 gallons de base à teinter MasterSeal TC 295.
2. Une deuxième couche de finition esthétique de 10 à 15 millièmes (0,2 à 0,4 mm) à l'état humide doit être ajoutée à toute base à teinter de couleur pour obtenir un aspect uniforme.

MÉLANGE – MasterSeal M 270 NP

1. Conditionnez les deux composants A et B à une température d'environ 70 °F (21 °C).
2. Ajoutez tout le contenu de la partie A à la partie B. Mélangez les composants avec une perceuse à basse vitesse (400 à 600 t/min) pendant au moins 3 minutes. Raclez les parois et le fond du mélangeur, puis mélangez de nouveau pendant 2 minutes. Gardez la palette à mélanger immergée pendant le mélange pour éviter d'emprisonner de l'air.

MÉLANGE – MasterSeal 350

1. Conditionnez les deux composants A et B à une température d'environ 70 °F (21 °C).
2. Mélangez bien chaque composant séparément pendant 2 à 3 minutes.
3. Mélangez la partie A (résine) et la partie B (durcisseur) dans la bonne proportion (1 pour 1 en volume) à l'aide d'une perceuse à basse vitesse (250 à 500 tr/min) et d'une palette pendant 2 à 3 minutes.
4. En raison du mûrissement rapide de ce produit, ne pas en mélanger une plus grande quantité que ce qui peut être appliqué durant le délai d'utilisation de 15 à 25 minutes à une température de 24 °C (75 °F). Une température élevée réduit le délai d'utilisation tandis qu'une température basse l'augmente. Mélangez toujours le matériau époxy MasterSeal 350 dans un contenant propre et inutilisé. Ne réutilisez pas les contenants à mélanger.
5. Le délai maximum pour l'application de couches supplémentaires de MasterSeal 350 est de 24 heures.

MÉLANGE – MasterSeal TC 295 (prépigmenté)

1. Conditionnez les deux composants A et B à une température d'environ 70 °F (21 °C).
2. Ajoutez tout le contenu de la partie A à la partie B. Mélangez les composants avec une perceuse à basse vitesse (400 à 600 t/min) pendant au moins 3 minutes. Raclez les parois et le fond du mélangeur, puis mélangez de nouveau pendant 2 minutes. Gardez la palette à mélanger immergée pendant le mélange pour éviter d'emprisonner de l'air.

MÉLANGE – BASE À TEINTER TC 295

1. Conditionnez les deux composants A et B à une température d'environ 70 °F (21 °C).
2. Ajoutez tout le contenu de la partie B à la partie A. Mélangez les composants avec une perceuse à basse vitesse (400 à 600 t/min) pendant au moins 3 minutes.
3. Transférez tout le contenu de deux (2) contenants de pigments dans l'ensemble mélangé de base à teinter MasterSeal TC 295. Utilisez une spatule ou un couteau pour retirer tout le pigment du contenant. La couche de finition de base à teinter TC 295 nécessite deux (2) paquets de couleur MasterSeal 900 par seau de 5,25 gallons.
4. Raclez les parois et le fond du mélangeur, puis mélangez de nouveau pendant 2 à 3 minutes. Gardez la palette à mélanger immergée pendant le mélange pour éviter d'emprisonner de l'air.
5. Versez le tout dans deux contenants différents et continuez de mélanger jusqu'à ce que la base à teinter soit dispersée, afin d'assurer l'uniformité de la couleur.
6. Lorsque plusieurs unités sont employées, conservez-les dans des récipients pour assurer l'uniformité de la couleur.

APPLICATION

MasterSeal Vehicular Traffic 2530 Primerless peut être appliqué de différentes manières selon l'intensité de la circulation à laquelle le système est soumis. Dans les endroits où la circulation est extrême (voies de présélection, postes de péage, entrées et sorties), appliquez le système pour circulation extrêmement intense. Le résumé suivant décrit brièvement chaque configuration. Tous les taux de couverture sont approximatifs.

SYSTÈME POUR CIRCULATION INTENSE

1. Appliquez une couche de MasterSeal M 270 NP de 25 millièmes d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 50 à 60 pi²/gal (1,2 à 1,5 m²/l). Laissez la couche de fond mûrir 3 à 4 heures au minimum. MasterSeal 350 doit être appliqué sur MasterSeal M 270 NP mûri dans les 24 heures.
2. Appliquez une couche de MasterSeal 350 mélangé de 20 à 25 millièmes d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 60 à 80 pi²/gal (1,6 à 2,0 m²/l). Appliquez l'époxy de façon à permettre une opération continue en appliquant le deuxième mélange immédiatement après le premier.
3. Saupoudrez immédiatement l'agrégat MasterSeal 940 n° 9 ou MasterSeal 940DR jusqu'à saturation complète (approximativement 1,1 lb/pi²). Si des zones mouillées apparaissent, appliquez immédiatement davantage de granulat, jusqu'à ce que la surface redevienne sèche. Sur les zones importantes, travaillez sur de petites sections pour que l'agrégat soit appliqué avant que la membrane commence à former une peau.

4. Éliminez les agrégats en excès en balayant, soufflant ou aspirant.
5. Appliquez une couche de MasterSeal 350 mélangé de 15 à 20 millièmes d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 80 à 100 pi²/gal (0,4 à 0,5 m²/l). Appliquez l'époxy de façon à permettre une opération continue en appliquant le deuxième mélange immédiatement après le premier. Il est également possible de combiner les étapes 3 et 6 en appliquant une seule couche de finition d'époxy de 35 à 40 millièmes (0,9 à 1,0 mm) d'épaisseur à l'état humide. Veuillez communiquer avec votre conseiller des ventes local Master Builders Solutions pour obtenir de l'aide.
6. Saupoudrez immédiatement l'agrégat MasterSeal 940 n° 9 ou MasterSeal 940DR jusqu'à saturation complète (approximativement 1,1 lb/pi²). Si des zones mouillées apparaissent, appliquez immédiatement davantage de granulat, jusqu'à ce que la surface redevienne sèche. Sur les zones importantes, travaillez sur de petites sections pour que l'agrégat soit appliqué avant que la membrane commence à former une peau.
7. Laissez MasterSeal 350 mûrir au moins 6 heures à 70 °F (21 °C) avant d'autoriser la circulation des véhicules.

SYSTÈME POUR CIRCULATION EXTRÊMEMENT INTENSE

1. Appliquez une couche de MasterSeal M 270 NP de 25 mil (0,6 mm) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 50 à 60 pi²/gal (1,22 à 1,47 m²/L). Laissez la couche de fond mûrir 3 à 4 heures au minimum. MasterSeal 350 doit être appliqué sur MasterSeal M 270 NP mûri pendant au moins 24 heures.
2. Appliquez une couche de MasterSeal 350 mélangé de 40 mil (1,02 mm) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 35 à 40 pi²/gal (0,85 à 0,98 m²/L). Appliquez l'époxy de façon à permettre une opération continue en appliquant le deuxième mélange immédiatement après le premier.
3. Saupoudrez immédiatement l'agrégat MasterSeal 940 n° 9 ou MasterSeal 940DR jusqu'à saturation complète (approximativement 1,1 lb/pi²). Si des zones humides apparaissent, saupoudrez immédiatement d'agrégat supplémentaire jusqu'à ce qu'une surface sèche se forme. Sur les zones importantes, travaillez sur de petites sections pour que l'agrégat soit appliqué avant que la membrane commence à former une peau.
4. Éliminez les agrégats en excès en balayant soufflant ou aspirant.
5. Appliquez une couche de MasterSeal 350 mélangé de 40 millièmes d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 35 à 40 pi²/gal (0,9 à 1,0 m²/l). Appliquez l'époxy de façon à permettre une opération continue en appliquant le deuxième mélange immédiatement après le premier.
6. Saupoudrez immédiatement l'agrégat

MasterSeal 940 n° 9 ou MasterSeal 940DR jusqu'à saturation complète (approximativement 1,1 lb/pi²). Si des zones humides apparaissent, saupoudrez immédiatement d'agrégat supplémentaire jusqu'à ce qu'une surface sèche se forme. Sur les zones importantes, travaillez sur de petites sections pour que l'agrégat soit appliqué avant que la membrane commence à former une peau.

7. Laissez MasterSeal 350 mûrir au moins 6 heures à 70 °F (21 °C) avant d'autoriser la circulation des véhicules.

REMARQUES IMPORTANTES :

Tous les taux de revêtement sont approximatifs et peuvent varier en raison de la texture, la porosité du substrat, la grosseur et le type d'agrégat utilisé, la température et les techniques d'application utilisées. Afin de vérifier vos taux de revêtement, un essai de démonstration est recommandé.

MasterSeal 350 n'est pas conçu pour être utilisé comme système décoratif et se décolore avec le temps s'il est exposé à la lumière UV.

Une couche de surface en polyuréthane élastomère telle que MasterSeal TC 295 peut également être appliquée par dessus MasterSeal 350 pour modifier l'aspect final. Les systèmes répertoriés dans ce guide de données peuvent être modifiés par Master Builders Solutions en fonction des conditions locales particulières. Veuillez communiquer avec votre conseiller des ventes local Master Builders Solutions pour obtenir de l'aide.

ESSAI DE DÉMONSTRATION

1. Faites un essai de démonstration sur une surface minimale de 100 pi² (9,3 m²) pour inclure le profil de la surface, un joint de scellant, une fissure, une bande de recouvrement et les découpages aux jonctions et effectuez une évaluation des propriétés antidérapantes et de l'aspect.
2. Installez l'essai de démonstration avec les types de revêtement spécifiés et les autres composants choisis.
3. Placez selon les directives de l'architecte.
4. L'essai de démonstration peut être inclus dans le travail final avec l'accord de l'architecte.

NETTOYAGE

Nettoyez immédiatement tous les outils et équipements après utilisation avec MasterSeal 990 ou du xylène. Le matériau mûri doit être enlevé mécaniquement.

TEMPS DE MÛRISSEMENT

Laissez mûrir pendant 48 heures avant de permettre le passage des piétons et 72 heures pour les véhicules. Prolongez le mûrissement par temps froid. Pour réduire le délai durant lequel MasterSeal Vehicular Traffic 2530 peut être affecté

par les intempéries ou le temps d'attente entre l'application des différentes couches, utilisez MasterSeal 914.

ENTRETIEN

Voir la fiche technique d'entretien de Masterseal Traffic.

POUR OBTENIR DE MEILLEURS RÉSULTATS

- MasterSeal NP 100 et MasterSeal NP 150 ne devraient pas être utilisés avec ce système de revêtement de tablier en uréthane en raison des problèmes de mûrissement possibles.
- En cas de diffusion de vapeur avérée ou soupçonnée, veuillez consulter votre représentant Master Builders Solutions local avant d'appliquer le système.
- MasterSeal 350, MasterSeal M 270 NP et MasterSeal TC 295 ont des temps d'utilisation très courts. Une fois les matériaux mélangés, le revêtement doit être versé sur la surface et appliqué immédiatement.
- La température minimale d'application est de 40 °F (4 °C). Communiquez avec l'assistance technique quand les températures sont supérieures à 90 °F (32 °C).
- N'appliquez pas sur du béton qui dégage
- Les températures élevées réduisent le temps d'utilisation; programmez les travaux en conséquence
- Le béton doit offrir une résistance à la compression minimale de 3 000 lb/po² et avoir mûri durant au moins 28 jours
- N'appliquez pas le système MasterSeal Vehicular Traffic 2530 Primerless sur des dalles en béton au niveau du sol, des dalles fendues avec une membrane d'étanchéité entre-dalles, des tabliers métalliques non ventilés ou des planchers en contreplaqué.
- N'appliquez pas le système MasterSeal Vehicular Traffic 2530 Primerless sur un tablier en béton ayant une déflexion supérieure à L/480.
- MasterSeal 350 est un matériau époxy rigide et peut se fissurer en raison des mouvements et de la flexibilité du substrat sous le système de membrane. N'installez pas MasterSeal 350 sur des joints d'étanchéité dynamiques.
- La meilleure méthode permettant d'obtenir la bonne épaisseur de film humide consiste à utiliser un système de grilles. Divisez la surface à enduire en sections et calculez la superficie de chacune d'elles. Référez-vous au tableau de couverture pour déterminer la quantité de revêtement nécessaire pour obtenir la bonne épaisseur dans chacune des sections.
- Évitez d'appliquer des revêtements pour tablier de circulation MasterSeal Vehicular Traffic 2530 Primerless lorsque le temps est mauvais ou peut le devenir.

- N'appliquez pas MasterSeal Vehicular Traffic 2530 Primerless sur une surface contaminée, humide ou mouillée.
- Terminez MasterSeal 350 à la base des murs verticaux avec un cordon scellant biseauté. Il peut être nécessaire de recouvrir le cordon scellant biseauté jusqu'au mur avec MasterSeal Vehicular Traffic 2500 ou MasterSeal TC 225.
- L'utilisateur est responsable de l'application adéquate. Les visites effectuées sur le terrain par le personnel de Master Builders Solutions sont uniquement réalisées dans le but d'apporter des recommandations techniques, et non à des fins de supervision ou de contrôle de la qualité sur le chantier.
- Pour les rampes dont la pente est supérieure à 15 %, communiquez avec votre représentant de Master Builders Solutions. N'utilisez pas de produit autonivelant sur des pentes de plus de 15 %.

POUR OBTENIR DE MEILLEURS RÉSULTATS : BASE À TEINTER TC 295 UNIQUEMENT

- Évitez d'emprisonner de l'air dans la base à teinter.
- Mélangez bien les contenants de pigments à la base à teinter.
- Appliquez toujours le produit sur une surface d'essai pour vérifier que la couleur et les propriétés antidérapantes sont acceptables.
- N'appliquez pas plus que l'épaisseur recommandée de base à teinter MasterSeal TC 295, soit 15 à 20 mil (0,38 à 0,51 mm).
- Les couleurs exposées directement au soleil peuvent pâlir après un certain temps. Les couleurs plus foncées se décolorent plus rapidement.
- L'état de l'agrégat et du substrat peut influencer sur la couleur et l'aspect du produit.

SANTÉ, SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Avant d'utiliser le produit, assurez-vous d'avoir lu et compris toutes les fiches signalétiques et les renseignements sur l'étiquette. Vous pouvez obtenir la fiche signalétique en consultant le www.master-builders-solutions.com/en-us, en envoyant votre demande par courriel à mbsbcst@mbcc-group.com ou en composant le 1 800 433-9517. À utiliser uniquement comme indiqué.

EN CAS D'URGENCE : Appeler CHEMTEL au +1 (800) 255-3924 ou au +1 (813) 248-0585 en dehors des États-Unis et du Canada.

AVIS DE GARANTIE LIMITÉE

Master Builders Solutions Construction Systems US, LLC (« Master Builders ») garantit que ce produit est exempt de tout défaut de fabrication et respecte les propriétés techniques du présent

Guide de données techniques, s'il est utilisé comme indiqué pendant sa durée de vie.

L'obtention de résultats satisfaisants dépend non seulement de la qualité des produits, mais aussi de nombreuses circonstances indépendantes de notre volonté. Master Builders N'OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, SUR SES PRODUITS, NOTAMMENT DES GARANTIES MARCHANDES OU DE CONVENANCE À UN USAGE PARTICULIER. Le seul et unique recours de l'acheteur pour toute réclamation concernant ce produit, y compris, mais sans s'y limiter, les réclamations faisant état d'une violation de garantie, de négligence, de responsabilité stricte ou autre, est l'expédition à l'acheteur d'une quantité de produit égale à celle qui n'est pas conforme à la garantie ou le remboursement du prix d'achat de ce produit, à la seule discrétion de Master Builders. Toute réclamation concernant ce produit doit être reçue par écrit dans un délai d'un (1) an à compter de la date d'expédition. L'acheteur renonce aux réclamations déposées après ce délai. Master Builders NE PEUT ÊTRE TENU RESPONSABLE DE TOUT DOMMAGE PARTICULIER, ACCESSOIRE, CONSÉCUTIF (Y COMPRIS LA PERTE DE PROFITS) OU PUNITIF DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT.

L'acheteur doit déterminer l'adéquation des produits à l'utilisation prévue et assume tous les risques et responsabilités à cet égard. Les renseignements contenus dans le présent guide, et tout autre conseil technique formulé ultérieurement, reposent sur l'expérience et les connaissances actuelles de Master Builders. Cependant, Master Builders n'assume aucune responsabilité quant à la communication de tels renseignements ou conseils, y compris dans la mesure où ces renseignements ou conseils peuvent être liés aux droits de propriété intellectuelle de tiers, en particulier les droits de brevet. De plus, aucune relation juridique ne peut être créée ou entraînée par la présentation de ces renseignements ou conseils techniques. Master Builders se réserve le droit d'apporter des changements selon les progrès technologiques et les développements ultérieurs. L'acheteur ou des produits doit les tester pour déterminer leur adéquation à l'application et à l'utilisation prévues avant de procéder à leur application complète. Seuls des experts peuvent vérifier le rendement du produit décrit ici en procédant à des essais.

POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT. PRODUIT NON DESTINÉ À LA VENTE OU À L'UTILISATION PAR LE PUBLIC.