

## MasterSeal<sup>MD</sup> Vehicular Traffic 2500

Systèmes de membrane polyuréthane imperméabilisante à teneur élevée en solides pour zones de circulation de véhicules

ANCIENNEMENT CONIPUR<sup>MD</sup> II

### CONDITIONNEMENT

MasterSeal P 255

– Seau de 12,9 litres (3,4 gallons)

– Barils de 208,2 litres (55 gallons)

MasterSeal M 265

– Seau de 17,64 litres (4,66 gallons)

MasterSeal TC 275

– Ensemble divisé en unités de

18,1 litres (4,78 gallons)

MasterSeal TC 295

– Partie A : 6,62 litres (1,75 gallon) dans un seau de 22,71 litres (6 gallons)

– Partie B : Seau de 13,25 L (3,5 gal)

Agrégat MasterSeal 941

– Sac de 22,68 kg (50 lb)

Agrégat MasterSeal 941DR

– Sac de 22,72 kg (50 lb)

Agrégat MasterSeal 945

– Sacs de 18,14 kg (40 lb)

### DURÉE DE CONSERVATION

MasterSeal P 255 : 1,25 ans

MasterSeal M 265 : 1 an

MasterSeal TC 275 : 1,25 ans

MasterSeal TC 295 : 1 an

MasterSeal 941 : 5 ans

MasterSeal 941DR : 5 ans

MasterSeal 945 : 5 ans

### ENTREPOSAGE

Entreposer dans des contenants non ouverts, dans un endroit frais, propre et sec

### RENDEMENT

Consulter la solution de revêtement de tabliers MasterSeal pour connaître le rendement total du système.

### COULEURS

TC 275 : Gris, anthracite et noir

TC 295 : Gris, anthracite et base à teinter

### DESCRIPTION

MasterSeal Vehicular Traffic 2500 est un système polyuréthane imperméabilisant appliqué sous forme liquide qui utilise un mécanisme de mûrissement réactif en deux composants à prise rapide. Il dégage une très faible odeur et est conforme aux normes sur les COV.

MasterSeal Vehicular Traffic 2500 est composé de :

- MasterSeal P 255, un apprêt adhésif à base de polyuréthane en deux composants
- MasterSeal M 265, une couche de fond de polyuréthane à prise rapide en deux composants
- MasterSeal TC 275, une couche de finition de polyuréthane aromatique à prise rapide en deux composants
- MasterSeal TC 295, un revêtement de polyuréthane imperméabilisant, haute performance, aliphatique, polyaspartique modifié, à haute teneur en solides et en deux composants

Pour les projets nécessitant un agrégat, trois options sont offertes :

- MasterSeal 941, un agrégat angulaire résistant à l'usure
- MasterSeal 941DR, un agrégat exempt de silice cristalline alvéolaire
- MasterSeal 945, un agrégat exempt de silice cristalline alvéolaire pour les couches de finition intégrées

### FAITS SAILLANTS DU PRODUIT

- Le système en deux composants permet une prise plus rapide, même dans les climats froids, ce qui réduit le temps d'arrêt des installations
- L'agrégat MasterSeal 945 est prémélangé avec les couches de finition MasterSeal pour réduire les coûts de main-d'œuvre et de matériaux
- L'agrégat MasterSeal 941DR est exempt de silice cristalline alvéolaire
- La faible odeur et la haute teneur en solides permettent d'utiliser MasterSeal Vehicular Traffic 2500 sur ou à proximité de structures habitées; ininflammable et sans solvant
- Membrane imperméable sans raccords protégeant le béton des dommages causés par le gel et le dégel; protège les étages inférieurs occupés des dégâts causés par l'eau; sans raccords qui pourraient fuir
- Excellente résistance aux chlorures protégeant de la pénétration des chlorures; accroît la durée de vie des armatures d'acier
- Excellente résistance chimique protégeant des produits chimiques courants des tabliers de stationnement, y compris l'essence, le carburant diesel, l'huile, l'alcool, l'éthylène glycol, les sels de déglacage, l'eau de Javel et les agents de nettoyage; excellente résistance à la pénétration des chlorures
- Antidérapant pour une sécurité accrue; offre une excellente durabilité et une résistance supérieure à l'abrasion

### INDUSTRIES/SECTEURS

- Stades
- Stationnements étagés
- Construction commerciale
- Construction et rénovation
- Tabliers en contreplaqué

### TENEUR EN COV

Lorsque les composants MasterSeal sont mélangés, ils ont les teneurs en COV suivantes en g/l, sans l'eau et les solvants :

- MasterSeal P 255 Partie A : 10 g/l
- MasterSeal P 255 Partie B : 13 g/l
- MasterSeal M 265 Partie A : 4 g/l
- MasterSeal M 265 Partie B : 5 g/l
- MasterSeal TC 275 Partie A : 71 g/l
- MasterSeal TC 275 Partie B : 13 g/l
- MasterSeal TC 295 Partie A : 20 g/l
- MasterSeal TC 295 Partie B : 174 g/l

## Données techniques

### Composition

MasterSeal Vehicular Traffic 2500 est une membrane polyuréthane en deux composants.

### Conformité

- CSA S413
- ASTM C 957



**À L'INTENTION DE : BASF CORPORATION**  
**Produit : MasterSeal Traffic 250**

**ASTM D 412 :** Résistance à la traction de la couche de finition  
Couche de finition MasterSeal TC 275 :  
Résistance à la traction : 2 600 lb/po<sup>2</sup>; Étirement : 26%  
MasterSeal TC 295 Top Coat: Tensile Strength: 3,200 psi;  
Elongation: 410% Réussi ✓

**ASTM D 4541 :** Adhésion de la couche de fond  
MasterSeal M 265 avec apprêt P 255  
Adhésion à l'arrachement : 400 lb/po<sup>2</sup> et plus Réussi ✓

**ASTM D 4060 :** Résistance à l'abrasion de la couche de finition  
Couche de finition MasterSeal TC 275 : Résistance à l'abrasion :  
135 perte en mg – perte en mg/1 000 cycles  
Couche de finition MasterSeal TC 295 : Résistance à l'abrasion :  
57 perte en mg – perte en mg/1 000 cycles Réussi ✓

**Date de validation :** 01/03/18-28/02/23

**N° MST2500223** Droit d'auteur © 2018

**VALIDATION DU REVÊTEMENT DE TABLIER**  
[www.swrionline.org](http://www.swrionline.org)

## Données d'essai

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS				MÉTHODE D'ESSAI
	P 255	M 265	TC 275	TC 295	
<b>Teneur en solides</b>					ASTM D 1259
En poids, %	99	99	99	90	
<b>Viscosité, Pa s</b>	630	3 400	1 600	2 500 à 4 000	ASTM D 2393

\* Matériaux non mûris

## Données d'essai

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS	SPÉCIFICATIONS	MÉTHODE D'ESSAI
<b>Recouvrement des fissures, MasterSeal M 265 Réussi</b>		Aucune fissuration	ASTM C 957
<b>Adhésion à l'arrachement, pli, apprêt et couche de fond</b>			ASTM C 957
Contreplaqué	25	3	
Béton	14	5	
<b>Adhésion (arrachement), lb/po<sup>2</sup></b>	400	—	ASTM D 4541
MasterSeal P 255 / MasterSeal M 265			
<b>Résistance à la traction, MPa (lb/po<sup>2</sup>),</b>			ASTM D 412
Couche de fond	23,4 (3 400)	Contrôle	
MasterSeal TC 275	20,7 (3 000)	Contrôle	
MasterSeal TC 295	23,4 (3 400) /	Contrôle	
Base prépigmentée / à teinter	20,7 (3 000)		
<b>Allongement, %,</b>			ASTM D 412
Couche de fond	900	Contrôle	
MasterSeal TC 275	30	Contrôle	
MasterSeal TC 295	340/390	Contrôle	
Base prépigmentée / à teinter			
<b>Dureté, Shore A</b>			ASTM D 2240
MasterSeal TC 275	94	—	
MasterSeal TC 295	94/90	—	
Base prépigmentée / à teinter			
<b>Résistance à l'abrasion Taber, perte en mg;</b>	100	—	ASTM D 4060
Roue CS-17, charge de 1 000 g, 1 000 cycles, MasterSeal P 255 / M 265 / TC 275			
<b>Résistance à l'abrasion Taber, perte en mg;</b>	47	—	ASTM D 4060
Roue CS-17, charge de 1 000 g, 1 000 cycles, MasterSeal P 255 / M 265 / TC 275			

Les résultats des essais sont des valeurs moyennes obtenues dans des conditions de laboratoire. Des variations raisonnables sont à prévoir.

## Agrégats MasterSeal

PROPRIÉTÉ	RÉSULTATS 941	RÉSULTATS 941DR	RÉSULTATS 945
Couleur	Gris	Vert à gris	Vert à gris
Résistance à la compression	193 MPa (28 000 lb/po <sup>2</sup> )		
Dureté	6 à 6,5 Mohs	7 Mohs	7 Mohs
Densité	2,90 g/cm <sup>3</sup>	3,3 g/cm <sup>3</sup>	3,3 g/cm <sup>3</sup>
Masse volumique apparente	102 lb/pi <sup>3</sup>	85 à 105 lb/pi <sup>3</sup>	85 à 105 lb/pi <sup>3</sup>
DIMENSION DU TAMIS (É.-U.)	% RETENU DU TAMIS		
6			
12	71	2 à 10	
16	23	10 à 30	
20	2	20–35	
30	1	20 à 40	0 à 3
40	0	7 à 22	10 à 25

## MÉTHODE D'APPLICATION PRÉPARATION DE LA SURFACE BÉTON

1. Le béton doit être complètement mûri (28 jours) et les surfaces doivent être solides, propres et sèches (ASTM D 4263). Toutes les surfaces de béton (neuves ou vieilles) doivent être grenillées afin d'éliminer les vieux revêtements, la laitance et la contamination de surface, et de créer le bon profil pour l'adhésion. Le grenailage doit être effectué après la réparation du béton. Le décapage à l'acide n'est pas permis. Un bon profil devrait être d'au moins CSP-3 de l'ICRI (tel que décrit dans le document ICRI 03732). Pour les balcons et les autres zones de circulation piétonnière ayant un espace ou un accès limité pour le grenailage, des méthodes mécaniques alternatives peuvent être utilisées afin d'obtenir le profil de surface recommandé.
2. Réparez les vides et les zones délaminiées à l'aide de matériaux de rapiéçage cimentaires et époxy de marque Master Builders Solutions. Pour les applications nécessitant une réparation rapide, il est possible d'utiliser MasterSeal 350 pour le rapiéçage jusqu'à une profondeur de 1,5 po dans le cas d'un mélange de barbotine et d'agrégat. Veuillez vous référer au guide de données techniques de MasterSeal 350 pour les bonnes techniques d'application.
3. Toutes les unités doivent être appliquées durant la durée de vie en pot spécifiée.

### PRÉ-TRAITEMENT DES FISSURES, JOINTS ET DÉTAILS

1. Prétraitez avec MasterSeal P 255 1 po (25 mm) au-delà de toutes les surfaces qui exigent un travail de découpage, à l'aide d'un rouleau à poils courts. Juste avant l'application de MasterSeal P 255, enlevez la poussière, la saleté et les contaminants. Laissez MasterSeal P 255 devenir sec au toucher. Le même jour, enduisez les surfaces apprêtées de 25 à 30 millièmes (0,64 à 0,77 mm) à l'état humide de MasterSeal M 265. Biseauter les bords.
2. Pour les joints et fissures non dynamiques de moins de  $\frac{1}{16}$  po (1,6 mm), appliquez une couche de prétraitement MasterSeal M 265 de 25 à 30 millièmes (0,64 à 0,77 mm) à l'état humide sur le MasterSeal P 255 mûri. Appliquez la couche de fond pour remplir et recouvrir les joints ou les fissures sur 3 po (76 mm) de chaque côté. Biseauter les bords.
3. Les joints et fissures dynamiques dont la largeur est supérieure à  $\frac{1}{16}$  po (1,6 mm) doivent être toupillés pour obtenir un espace minimal de  $\frac{1}{4} \times \frac{1}{4}$  po (6 x 6 mm), puis nettoyés. Installer un ruban antiadhésif pour empêcher l'adhésion au fond du joint. Apprêtez les faces des joints

uniquement avec MasterSeal P 173 et remplissez-les avec MasterSeal SL 1<sup>MC</sup>, SL 2<sup>MC</sup>, NP1<sup>MC</sup> ou NP2<sup>MC</sup>. Pour les joints de plus de 1/4 po (6 mm), utilisez une tige de support appropriée. Pour les fissures, le scellant devrait arriver au niveau de la surface avoisinante. Pour les joints de dilatation, le scellant devrait être légèrement concave. Une fois le scellant mûri, apprêtez le tablier de chaque côté du scellant avec MasterSeal P 255. Une fois l'apprêt P 255 hors poisse, appliquez de 0,64 à 0,77 mm (25 à 30 millièmes à l'état humide) de prétraitement avec MasterSeal M 265 sur le scellant durci et MasterSeal P 255, en recouvrant 76 mm (3 po) chaque côté du joint.

4. Les joints scellés de 1 po (25 mm) de large et moins peuvent être recouverts avec le système MasterSeal Traffic. Les joints de dilatation de plus de 1 po (25 mm) de large, y compris le système principal de joints de dilatation, ne doivent pas être recouverts pour pouvoir travailler indépendamment du revêtement du tablier.

5. Formez un biseau de scellant dans le coin de la jonction de toutes les surfaces horizontales et verticales (sections de murs, gorges, colonnes) en apprêtant avec MasterSeal P 173 et en appliquant un cordon de MasterSeal NP 1 ou MasterSeal NP 2 de 1 po (25 mm) de large. Façonnez pour former un biseau à 45°. Appliquez du ruban-cache sur les surfaces verticales sur 4 à 5 po (102 à 127 mm) au-dessus du biseau de scellant pour créer un bord propre de la couche verticale de découpage. Une fois le scellant mûri, apprêtez le tablier de chaque côté du scellant avec MasterSeal P 255. Appliquez une couche de MasterSeal M 265 de 25 millièmes (0,64 mm) d'épaisseur à l'état humide sur le biseau mûri jusqu'au ruban-cache et sur 4 po (102 mm) de la surface du tablier.
6. Là où le système de revêtement se terminera et où aucun mur, joint ni autre interruption appropriée n'existe, pratiquez une rainure de  $\frac{1}{4} \times \frac{1}{4}$  po (6 x 6 mm) dans le béton. Remplissez et recouvrez la rainure pendant l'application de MasterSeal M 265.

### SURFACES MÉTALLIQUES NON RECOUVERTES

Enlevez la poussière, les débris et les autres contaminants des pénétrations de ventilation, de drains et de poteaux, des réglets et autres surfaces métalliques. Nettoyez les surfaces jusqu'à être presque blanches selon la norme SSPC-NACE2 et apprêtez immédiatement avec MasterSeal P 173. Formez un biseau approprié avec MasterSeal NP 1 ou MasterSeal NP 2 pour éliminer les angles de 90°.

### CONTREPLAQUÉ

1. Le contreplaqué doit être aplani, estampé APA, de grade extérieur et embouté. La construction doit être conforme au code. Toutefois, le contreplaqué ne doit pas être d'une épaisseur inférieure à  $\frac{23}{32}$  po (18 mm). L'espacement du contreplaqué et la construction du tablier doivent respecter les directives de l'APA.
2. Les surfaces doivent être exemptes de contaminants. Il n'est pas nécessaire d'apprêter le contreplaqué propre et sec.
3. Tous les raccords doivent être calfeutrés avec le scellant MasterSeal NP 1 ou MasterSeal NP 2 (voir les formulaires no 1017906 et 1017911). Appliquez une couche de fond de 25 millièmes (0,6 mm) à l'état humide sur une largeur de 4 à 6 po (102 à 152 mm). Renforcez tous les raccords entre les feuilles de contreplaqué et entre la bande de recouvrement et le tablier de contreplaqué en incorporant MasterSeal 995 dans le prétraitement.

### MÉTHODE D'APPLICATION

#### COULEUR – Base à teinter MasterSeal TC 295

1. Les 40 couleurs standards de la palette de couleurs MasterSeal nécessitent l'utilisation de 2 paquets de couleur MasterSeal 900 par seau de 5,25 gallons de base à teinter MasterSeal TC 295.
2. Une deuxième couche de finition esthétique de 10 à 15 millièmes (0,2 à 0,4 mm) à l'état humide doit être ajoutée à toute base à teinter de couleur pour obtenir un aspect uniforme.

#### MÉLANGE – MasterSeal P 255

1. Conditionnez les deux composants A et B à une température d'environ 70 °F (21 °C).
2. Ajoutez tout le contenu de la partie A à la partie B. Mélangez les composants avec une perceuse à basse vitesse (400 à 600 t/min) pendant au moins 3 minutes. Raclez les parois et le fond du mélangeur, puis mélangez de nouveau pendant 2 minutes. Gardez la palette à mélanger immergée pendant le mélange pour éviter d'emprisonner de l'air.

#### MÉLANGE – MasterSeal M 265

1. Conditionnez les deux composants A et B à une température d'environ 70 °F (21 °C).
2. Ajoutez tout le contenu de la partie A à la partie B. Mélangez les composants avec une perceuse à basse vitesse (400 à 600 t/min) pendant au moins 3 minutes. Raclez les parois et le fond du mélangeur, puis mélangez de nouveau pendant 2 minutes. Gardez la palette à mélanger immergée pendant le mélange pour éviter d'emprisonner de l'air.

### MÉLANGE – MasterSeal TC 275 / 295 (prépigmenté)

1. Conditionnez les deux composants A et B à une température d'environ 70 °F (21 °C).
2. Ajoutez tout le contenu de la partie A à la partie B. Mélangez les composants avec une perceuse à basse vitesse (400 à 600 t/min) pendant au moins 3 minutes. Raclez les parois et le fond du mélangeur, puis mélangez de nouveau pendant 2 minutes. Gardez la palette à mélanger immergée pendant le mélange pour éviter d'emprisonner de l'air.

### MÉLANGE – Base à teinter TC 295

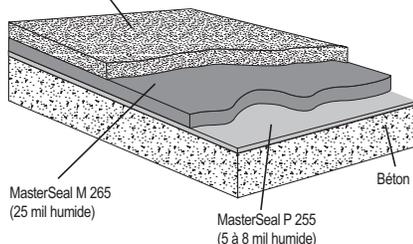
1. Conditionnez les deux composants A et B à une température d'environ 70 °F (21 °C).
2. Ajoutez tout le contenu de la partie B à la partie A. Mélangez les composants avec une perceuse à basse vitesse (400 à 600 t/min) pendant au moins 3 minutes.
3. Transférez tout le contenu de deux (2) contenants de pigments dans l'ensemble mélangé de base à teinter MasterSeal TC 295. Utilisez une spatule ou un couteau pour retirer tout le pigment du contenant. La couche de finition de base à teinter TC 295 nécessite deux (2) paquets de couleur MasterSeal 900 par seau de 5,25 gallons.
4. Raclez les parois et le fond du mélangeur, puis mélangez de nouveau pendant 2 à 3 minutes. Gardez la palette à mélanger immergée pendant le mélange pour éviter d'emprisonner de l'air.
5. Versez le tout dans deux contenants différents et continuez de mélanger jusqu'à ce que la base à teinter soit dispersée, afin d'assurer l'uniformité de la couleur.
6. Lorsque plusieurs unités sont employées, conservez-les dans des récipients pour assurer l'uniformité de la couleur.

### APPLICATION

MasterSeal Vehicular Traffic 2500 peut être appliqué de différentes manières selon l'intensité de la circulation à laquelle le système est soumis. Dans les endroits où la circulation est extrême (voies de présélection, postes de péage, entrées et sorties), appliquez le système pour circulation extrêmement intense. Le résumé suivant décrit brièvement chaque configuration. Tous les taux de couverture sont approximatifs.

### CIRCULATION LÉGÈRE À MODÉRÉE ET ESPACES DE STATIONNEMENT

MasterSeal TC 275 ou TC 295 (15 à 20 mil humide) avec MasterSeal 941/941 D, ou équivalent, saupoudré, avec rouleau passé dans la couche de finition humide



### CIRCULATION LÉGÈRE À MODÉRÉE ET ESPACES DE STATIONNEMENT

1. Appliquez une couche de MasterSeal P 255 à l'aide d'un rouleau à peinture ou d'une raclette à un taux de 200 à 300 pi<sup>2</sup>/gal.
  2. Appliquez une couche de MasterSeal M 265 de 25 millièmes (0,64 mm) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 55 à 60 pi<sup>2</sup>/gal (1,35 à 1,47 m<sup>2</sup>/l). Laissez la couche de fond mûrir de 3 à 4 heures.
  3. Appliquez une couche de MasterSeal TC 275/TC 295 de 15 à 20 millièmes (0,38 à 0,51 mm) d'épaisseur à l'état humide à un taux de 80 à 100 pi<sup>2</sup>/gal (1,96 à 2,45 m<sup>2</sup>/l).
- 4A. MÉTHODE DE SAUPOUDRAGE ET PASSAGE AU ROULEAU**  
Saupoudrez immédiatement la couche de TC 275/TC 295 d'agrégat MasterSeal 941/941DR ou de sable de silice rond de 16 à 30 mesh au taux de 15 à 20 lb/100 pi<sup>2</sup> (0,75 à 1,0 kg/m<sup>2</sup>). Passez ensuite le rouleau pour encapsuler.

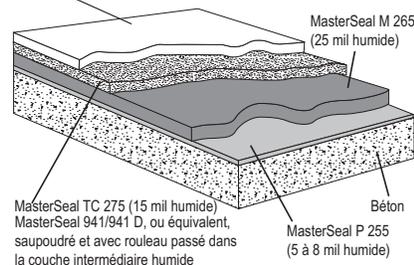
### 4B. AGRÉGAT INCORPORÉ

Après avoir mélangé la couche de finition selon les instructions, versez la moitié des produits mélangés dans un second seau. Ajoutez 20 lb d'agrégat MasterSeal 945 à la moitié du mélange (2,4 gal de TC 275 et 2,63 gal de TC 295). Mélangez pendant encore 3 minutes pour obtenir une consistance uniforme. Appliquez une couche de finition de 20 millièmes d'épaisseur ou de 80 pi<sup>2</sup>/gal de couverture avec la raclette crantée de 1/8 po. Saturez complètement le rouleau. Avec un rouleau de 3/8 po, appliquez le produit en croisant les bandes pour distribuer uniformément l'agrégat. Répétez l'opération pour la deuxième moitié de la couche de finition. Pour les endroits où circulent des véhicules, une deuxième couche est nécessaire. Le contenu du seau doit être mélangé de nouveau pendant 2 minutes après avoir été laissé reposer pendant 10 minutes, de façon à redistribuer l'agrégat.

5. Laissez mûrir au minimum 24 à 48 heures avant d'autoriser le passage des véhicules sur le revêtement. Les conditions environnementales existantes affectent le temps de mûrissement.

### SYSTÈME POUR CIRCULATION INTENSE

MasterSeal TC 275 ou TC 295 à 15 à 20 mil à l'état humide



### SYSTÈME POUR CIRCULATION INTENSE

1. Appliquez une couche de MasterSeal P 255 à l'aide d'un rouleau à peinture ou d'une raclette à un taux de 200 à 300 pi<sup>2</sup>/gal.
  2. Appliquez une couche de MasterSeal M 265 de 25 millièmes (0,64 mm) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 55 à 60 pi<sup>2</sup>/gal (1,35 à 1,47 m<sup>2</sup>/l). Laissez la couche de fond mûrir de 3 à 4 heures.
  3. Appliquez une couche de finition intermédiaire de MasterSeal TC 275/TC 295 d'une épaisseur de 12 à 20 millièmes (0,30 à 0,51 mm) à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée à un taux d'environ 80 à 130 pi<sup>2</sup>/gal (1,96 à 3,19 m<sup>2</sup>/l). Passez immédiatement le rouleau pour niveler uniformément la couche de finition. L'étape suivante peut être effectuée en suivant la méthode indiquée dans le paragraphe 4A ou 4B.
- 4A. MÉTHODE DE L'AGRÉGAT À SATURATION**  
Saupoudrez immédiatement le revêtement humide de MasterSeal 941/941DR ou de sable de silice rond équivalent de 16 à 30 mesh à un taux de 20 à 30 lb/100 pi<sup>2</sup> (1,0 à 1,5 kg/m<sup>2</sup>). Immédiatement après avoir saupoudré l'agrégat et pendant que l'enduit est encore humide, soufflez l'agrégat en excès au moyen d'un souffleur portable vers l'enduit humide. N'appliquez pas d'agrégat excédentaire; il est acceptable d'avoir localement des zones mouillées dans la surface d'agrégat après l'application. Ce processus nécessite une coordination entre tous les membres de l'équipe de travail. L'opérateur du souffleur, portant des chaussures à crampons propres, doit souffler l'excès d'agrégat vers la couche de finition fraîchement appliquée et passée au rouleau. Avec cette méthode, le revêtement ne devrait pas absorber de sable supplémentaire, un minimum d'agrégat excédentaire se trouve à la surface, moins d'agrégat est utilisé et l'aspect texturé devrait être assez uniforme.
- 4B. MÉTHODE DE SAUPOUDRAGE ET PASSAGE AU ROULEAU**  
Saupoudrez immédiatement le revêtement humide de MasterSeal 941/941DR ou de sable de silice rond de 16 à 30 mesh et passez le rouleau afin d'encapsuler l'agrégat. Saupoudrez uniformément l'agrégat à un taux de 15 à 20 lb/100 pi<sup>2</sup> (0,75 à 1,00 kg/m<sup>2</sup>).

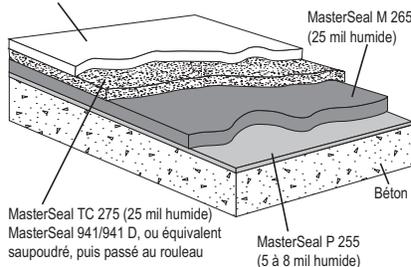
#### 4C. AGRÉGAT INCORPORÉ

L'agrégat incorporé MasterSeal 945 n'est PAS destiné à être utilisé dans les systèmes pour circulation intense.

- Éliminez tous les agrégats en excès ou lâches en les balayant ou en les aspirant.
- Vérifiez qu'il n'y a pas d'humidité sur la surface de la membrane et de l'agrégat avant d'appliquer la couche de finition. Appliquez une couche de MasterSeal TC 275/TC 295 de 15 à 25 millièmes (0,38 à 0,64 mm) à l'état humide à l'aide d'une raclette plate à un taux de 60 à 100 pi<sup>2</sup>/gal (1,47 à 2,21 m<sup>2</sup>/l). Passez immédiatement le rouleau pour niveler uniformément la couche de finition.
- Saupoudrez immédiatement de MasterSeal 941/941DR ou de l'équivalent à un taux de 3 à 5 lb/100 pi<sup>2</sup> (0,15 à 0,25 kg/m<sup>2</sup>). Passez légèrement le rouleau sur la couche de finition.
- Laissez mûrir au minimum 24 à 48 heures avant d'autoriser le passage des véhicules sur le revêtement. Les conditions environnementales existantes affectent le temps de mûrissement.

#### SYSTÈME POUR CIRCULATION EXTRÊMEMENT INTENSE

MasterSeal TC 275 ou TC 295  
à 15 à 20 mil à l'état humide



#### SYSTÈME POUR CIRCULATION EXTRÊMEMENT INTENSE

- Appliquez une couche de MasterSeal P 255 à l'aide d'un rouleau à peinture ou d'une raclette à un taux de 200 à 300 pi<sup>2</sup>/gal.
  - Appliquez une couche de MasterSeal M 265 de 25 millièmes (0,64 mm) d'épaisseur à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée à un taux de 55 à 60 pi<sup>2</sup>/gal (1,35 à 1,47 m<sup>2</sup>/l). Passer immédiatement le rouleau pour niveler la couche de fond. Laissez la couche de fond mûrir de 3 à 4 heures.
  - Appliquez une couche de finition intermédiaire de MasterSeal TC 275/TC 295 d'une épaisseur de 25 millièmes (6,4 mm) à l'état humide à l'aide d'une raclette brettée à un taux d'environ 55 à 60 pi<sup>2</sup>/gal (1,35 à 1,47 m<sup>2</sup>/l). Passez immédiatement le rouleau pour niveler uniformément la couche de finition. L'étape suivante peut être effectuée en suivant la méthode indiquée dans le paragraphe 4A ou 4B.
- #### 4A. MÉTHODE DE L'AGRÉGAT À SATURATION
- Saupoudrez immédiatement le revêtement humide de MasterSeal 941/941DR ou de sable de silice rond équivalent de 16 à 30 mesh à un taux de

20 à 35 lb/100 pi<sup>2</sup> (1,0 à 1,75 kg/m<sup>2</sup>). Immédiatement après avoir saupoudré l'agrégat et pendant que le revêtement est encore humide, soufflez l'agrégat en excès au moyen d'un souffleur portatif vers le revêtement humide. N'appliquez pas d'agrégat excédentaire; il est acceptable d'avoir localement des zones mouillées dans la surface d'agrégat après l'application. Ce processus nécessite une coordination entre tous les membres de l'équipe de travail. L'opérateur du souffleur, portant des chaussures à crampons propres, doit souffler l'excès d'agrégat vers la couche de finition fraîchement appliquée et passée au rouleau. Avec cette méthode, le revêtement ne devrait pas absorber de sable supplémentaire, un minimum d'agrégat excédentaire se trouve à la surface, moins d'agrégat est utilisé et l'aspect texturé devrait être assez uniforme.

#### 4B. MÉTHODE DE SAUPOUDRAGE ET PASSAGE AU ROULEAU

Saupoudrez immédiatement le revêtement humide de MasterSeal 941/941DR ou de sable de silice rond de 16 à 30 mesh et passez le rouleau afin d'encapsuler l'agrégat. Saupoudrez uniformément l'agrégat à un taux de 15 à 25 lb/100 pi<sup>2</sup>/gal (0,75 à 1,25 kg/m<sup>2</sup>).

#### 4C. AGRÉGAT INCORPORÉ

L'agrégat incorporé MasterSeal 945 n'est PAS destiné à être utilisé dans les systèmes pour circulation extrêmement intense.

- Éliminez tous les agrégats en excès ou lâches en les balayant ou en les aspirant.
- Vérifiez qu'il n'y a pas d'humidité sur la surface de la membrane et de l'agrégat avant d'appliquer la couche de finition. Appliquez une couche de MasterSeal TC 275/TC 295 de 15 à 25 millièmes (0,38 à 0,64 mm) à l'état humide à l'aide d'une raclette plate à un taux de 60 à 100 pi<sup>2</sup>/gal (1,46 à 2,21 m<sup>2</sup>/l). Passez immédiatement le rouleau pour niveler uniformément la couche de finition.
- Saupoudrez immédiatement de MasterSeal 941/941DR ou de l'équivalent à un taux de 3 à 5 lb/100 pi<sup>2</sup> (0,15 à 0,25 kg/m<sup>2</sup>). Passez légèrement le rouleau sur la couche de finition.
- Laissez mûrir au minimum 24 à 48 heures avant d'autoriser le passage des véhicules sur le revêtement. Les conditions environnementales existantes affectent le temps de mûrissement.
- Les détails relatifs aux revêtements de tabliers peuvent être téléchargés en format CAD et PDF à partir de notre site Web. Le service à la clientèle de Master Builders Solutions peut vous diriger vers le site.

**REMARQUE IMPORTANTE :** Tous les taux de couverture sont approximatifs et peuvent varier selon la technique d'application employée. Les taux de recouvrement sont influencés par la texture du substrat, le choix et la distribution de l'agrégat, la charge d'agrégat intermédiaire, les conditions environnementales et les méthodes d'application. Ils ne sont pas sous le contrôle de Master Builders Solutions. Assurez-vous qu'une quantité adéquate d'agrégat est utilisée pour obtenir les propriétés

antidérapantes requises. Pour les utilisations extérieures, il faut utiliser MasterSeal TC 295 au taux de couverture spécifié de 15 à 20 millièmes à l'état humide.

#### ESSAI DE DÉMONSTRATION

- Faites un essai de démonstration sur une surface minimale de 100 pi<sup>2</sup> (9,3 m<sup>2</sup>) pour inclure le profil de la surface, un joint de scellant, une fissure, une bande de recouvrement et les découpages aux jonctions et effectuez une évaluation des propriétés antidérapantes et de l'aspect.
- Installez l'essai de démonstration avec les types de revêtement spécifiés et les autres composants choisis.
- Placez selon les directives de l'architecte.
- L'essai de démonstration peut être inclus dans le travail final avec l'accord de l'architecte.

#### NETTOYAGE

Nettoyez immédiatement tous les outils et équipements après utilisation avec MasterSeal 990 ou du xylène.

Le matériau mûri doit être enlevé mécaniquement.

#### TEMPS DE MÛRISSEMENT

Laissez mûrir pendant 48 heures avant de permettre le passage des piétons et 72 heures pour les véhicules. Prolongez le mûrissement par temps froid. Pour réduire le délai durant lequel MasterSeal Traffic 2000 peut être affecté par les intempéries ou le temps d'attente entre l'application des différentes couches, utilisez MasterSeal 914.

#### ENTRETIEN

Voir la fiche technique d'entretien de MasterSeal Traffic.

#### POUR OBTENIR DE MEILLEURS RÉSULTATS

- MasterSeal NP 100 et MasterSeal NP 150 ne devraient pas être utilisés avec ce système de revêtement de tablier en uréthane en raison des problèmes de mûrissement possibles.
- En cas de diffusion de vapeur avérée ou soupçonnée, veuillez consulter votre représentant Master Builders Solutions local avant d'appliquer le système.
- Les produits MasterSeal P 255, M 265 et TC 275 ou TC 295 ont un temps d'emploi très court (20 min ±5 à 70 °F avec une humidité relative de 50 %). Une fois les matériaux mélangés, le revêtement doit être versé sur la surface et appliqué immédiatement.
- MasterSeal TC 275 se décolore s'il est exposé aux rayons ultraviolets. Si une résistance aux UV est requise, il est recommandé d'appliquer TC 295.
- La température minimale d'application est de 40 °F (4 °C).

- S'il existe des zones où les propriétés antidérapantes sont insuffisantes, une couche de finition supplémentaire avec incorporation d'agrégat au rouleau est requise.
- N'appliquez pas sur du béton qui dégaze.
- Les températures élevées réduisent le temps d'utilisation; programmez les travaux en conséquence.
- Le béton doit offrir une résistance à la compression minimale de 3 000 lb/po<sup>2</sup> (21 MPa) et avoir mûri durant au moins 28 jours.
- N'appliquez pas MasterSeal Vehicular Traffic 2500 sur les dalles en béton au niveau du sol, les planchers métalliques non ventilés ou les dalles fendues avec membrane d'imperméabilisation entre les dalles. Communiquez avec les services techniques de Master Builders Solutions.
- Assurez-vous de permettre les déplacements dans le tablier par une conception adéquate et l'utilisation de joints de contrôle et de dilatation.
- Choisissez la bonne quantité et le bon type d'agrégat pour obtenir les propriétés antidérapantes souhaitées.
- Consultez le service technique lorsque le substrat est à une température supérieure à 90 °F (32 °C) ou inférieure à 40 °F (4 °C) ou pour les applications sur des tabliers comprenant des membranes entre les dalles.
- La meilleure méthode permettant d'obtenir la bonne épaisseur de film humide consiste à utiliser un système de grilles. Divisez la surface à enduire en sections et calculez la superficie de chacune d'elles. Référez-vous au tableau de couverture pour déterminer la quantité de revêtement nécessaire pour obtenir la bonne épaisseur dans chacune des sections. À titre d'exemple, un seau de MasterSeal M 265 devrait couvrir environ 255 à 280 pi<sup>2</sup> ou une grille minimale de 16 x 16 pi à une épaisseur de 25 millièmes à l'état humide. Vérifiez à l'aide d'un essai sur place.
- Évitez d'appliquer lorsque le temps est mauvais ou peut le devenir.
- N'appliquez pas sur une surface contaminée, humide ou mouillée.
- N'est pas conçu pour être utilisé sur des surfaces soumises à la circulation de pneus à crampons métalliques ou à chaînes.
- L'utilisateur est responsable de l'application adéquate. Les visites effectuées sur le terrain par le personnel de Master Builders Solutions sont uniquement réalisées dans le but d'apporter des recommandations techniques, et non à des fins de supervision ou de contrôle de la qualité sur le chantier.
- Les détails relatifs aux revêtements de tabliers peuvent être téléchargés en format CAD et PDF à partir de notre site Web. Le service à la clientèle de Master Builders Solutions peut vous diriger vers le site.
- Pour les rampes dont la pente est supérieure à 15 %, communiquez avec votre représentant de Master Builders Solutions. N'utilisez pas de produit autonivelant sur des pentes de plus de 15 %. Ne recouvrez pas les joints de dilatation de plus de 25 mm de largeur.
- N'utilisez pas l'agrégat incorporé MasterSeal 945 prémélangé dans les endroits où la circulation est intense ou extrêmement intense.

#### POUR OBTENIR DE MEILLEURS RÉSULTATS : BASE À TEINTER TC 295 UNIQUEMENT

- Évitez d'emprisonner de l'air dans la base à teinter.
- Bien mélanger les contenants de pigments à la base à teinter.
- Toujours appliquer le produit sur une surface d'essai pour vérifier que la couleur et les propriétés antidérapantes sont acceptables.
- Ne pas appliquer plus que l'épaisseur recommandée de base à teinter MasterSeal TC 295, soit 15 à 20 millièmes (0,38 à 0,51 mm).
- Les couleurs exposées directement au soleil peuvent pâlir après un certain temps. Les couleurs plus foncées se décolorent plus rapidement.
- L'état de l'agrégat et du substrat peut influencer sur la couleur et l'aspect du produit.

#### SANTÉ, SÉCURITÉ ET ENVIRONNEMENT

Avant d'utiliser le produit, assurez-vous d'avoir lu et compris toutes les fiches signalétiques et les renseignements sur l'étiquette. Vous pouvez obtenir la FS en vous rendant à l'adresse [www.master-builders-solutions.com/en-us](http://www.master-builders-solutions.com/en-us), en envoyant votre demande par courriel à l'adresse [mbsbscst@mbcc-group.com](mailto:mbsbscst@mbcc-group.com) ou en composant le 1 (800) 433-9517. N'utilisez le produit que selon les directives.

**EN CAS D'URGENCE : Appelez CHEMTEL  
+1 (800) 255-3924 ou, si vous êtes à l'extérieur  
des États-Unis ou du Canada, composez  
le +1 (813) 248-0585.**

#### AVIS DE GARANTIE LIMITÉE

Master Builders Solutions Construction Systems US, LLC (« Master Builders ») garantit que ce produit est exempt de tout défaut de fabrication et respecte les propriétés techniques du présent Guide de données techniques, s'il est utilisé comme indiqué pendant sa durée de vie. L'obtention de résultats satisfaisants dépend non seulement de la qualité des produits, mais aussi de nombreuses circonstances indépendantes de notre volonté. MASTER BUILDERS OFFRE AUCUNE GARANTIE, EXPRESSE OU IMPLICITE, SUR SES PRODUITS, NOTAMMENT DES GARANTIES MARCHANDES OU DE CONVENANCE À UN USAGE PARTICULIER. Le seul et unique recours de l'acheteur pour toute réclamation concernant ce produit, y compris, mais sans s'y limiter, les réclamations faisant état d'une violation de garantie, de négligence, de responsabilité stricte ou autre, est l'expédition à l'acheteur d'une quantité de produit égale à celle qui n'est pas conforme à la garantie ou le remboursement du prix d'achat de ce produit, à la seule discrétion de Master Builders. Toute réclamation concernant ce produit doit être reçue par écrit dans un délai d'un (1) an à compter de la date d'expédition. L'acheteur renonce aux réclamations déposées après ce délai. MASTER BUILDERS NE PEUT ÊTRE TENUE RESPONSABLE DE TOUT DOMMAGE PARTICULIER, ACCESSOIRE, CONSÉCUTIF (Y COMPRIS LA PERTE DE PROFITS) OU PUNITIF DE QUELQUE NATURE QUE CE SOIT.

L'acheteur doit déterminer l'adéquation des produits à l'utilisation prévue et assume tous les risques et responsabilités à cet égard. Les renseignements contenus dans le présent guide, et tout autre conseil technique formulé ultérieurement, reposent sur l'expérience et les connaissances actuelles de Master Builders. Cependant, Master Builders n'assume aucune responsabilité quant à la communication de tels renseignements ou conseils, y compris dans la mesure où ces renseignements ou conseils peuvent être liés aux droits de propriété intellectuelle de tiers, en particulier les droits de brevet. De plus, aucune relation juridique ne peut être créée ou entraînée par la présentation de ces renseignements ou conseils techniques. Master Builders se réserve le droit d'apporter des changements selon les progrès technologiques et les développements ultérieurs. L'acheteur du ou des produits doit les tester pour déterminer leur adéquation à l'application et à l'utilisation prévues avant de procéder à leur application complète. Seuls des experts peuvent vérifier le rendement du produit décrit ici en procédant à des essais.

**POUR USAGE PROFESSIONNEL SEULEMENT.  
PRODUIT NON DESTINÉ À LA VENTE OU À  
L'UTILISATION PAR LE PUBLIC.**