



50 Years
of Excellence
in Flooring



MASTER®
BUILDERS
SOLUTIONS

Ucrete HPQ

Revêtement de sol à hautes résistances, à base de ciment et de quartz colorés, appliqué par coulage.

DESCRIPTION

Ucrete HPQ est un revêtement de sol attractif, à base de quartz coloré, basé sur le système unique Ucrete à base de résine à hautes performances.

Ucrete HPQ est un revêtement de sol PU robuste, à base de quartz colorés qui convient pour applications dans des environnements secs et humide, appliqué en épaisseur de 4 – 6 mm.

Ucrete HPQ est dense et imperméable et par conséquent très convenable pour des applications dans l'industrie pharmaceutique, le clean-room, le commerce de détail et dans des environnements commerciaux et industriels où on exige un sol attractif.

La couche de finition MasterTop BC 307 est une couche esthétique, de haute qualité, à base d'époxy, qui est facile à nettoyer. Pour des endroits où il faut une haute résistance chimique et une haute résistance à la température, il est recommandé d'utiliser la couche de finition à base de polyuréthane Ucrete TCPU Clear, avec une haute résistance de jaunissement et une résistance mécanique excellente.

PROPRIÉTÉS QUALITÉ D'AIR

Ucrete a reçu l'étiquette «Indoor Air Comfort Gold Label» après des tests étendus des émissions des COV dans l'air intérieur et l'audit du système de management de la qualité et du système de contrôle de production.

Ceci montre qu'Ucrete est un produit extrêmement pur sans aucun composant volatil pouvant contaminer les alimentations ou influencer le bien-être du personnel. Tous les produits Ucrete sont à très faibles émissions et sont conformes aux exigences européennes relatives aux émissions de revêtements de sol appliqués à l'intérieur y compris AgBB en Allemagne, Affset en France ou Ucrete répond à la classification A+ relative aux émissions de COV (très faibles émissions) et M1 en Finlande.

La couche de finition à base d'époxy n'a pas reçu l'étiquette mentionnée. Pour plus d'informations, consulter votre représentant de Master Builders Solutions.

RÉSISTANCE À LA TEMPÉRATURE

Un revêtement de sol Ucrete HPQ avec Ucrete TCPU Clear est résistant aux liquides jusqu'à 70°C.

Un revêtement de sol Ucrete HPQ avec MasterTop BC 307 est complètement résistant aux liquides jusqu'à 60°C.

NON-CONTAMINANT

Le système Ucrete HPQ est à faibles émissions et il n'y a

pas de contamination des alimentations par le revêtement durci.

GLISSANCE

La surface Ucrete HPQ a été testée suivant la norme EN13038 Partie 4, avec la roue type 4S en caoutchouc sur le sol mouillé et a une résistance au glissement comme suite:

Ucrete HPQ avec Ucrete TCPU Clear (polyuréthane)
36 - 45

Ucrete HPQ avec MasterTop BC 307 (époxy)
36 - 40

Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP	
04	
01040359, 01040360	
EN 13813:2002	
Synthetic resin screed material	
Reaction to fire	B _{FL} – S ₁
Release of corrosive substances	NPD
Water permeability	NPD
Mechanical resistance	NPD
Wear resistance	AR0,5
Bond strength	B>2,0
Impact resistance	IR>4
Sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Thermal resistance	NPD
Chemical resistance	NPD
Electrical resistance	NPD

NPD = No Performance Determined



Ucrete HPQ

Revêtement de sol à hautes résistances, à base de ciment et de quartz colorés, appliqué par coulage.

Les structures de surface du système Ucrete HPQ selon la norme DIN51130 sont comme suite:

Ucrete HPQ avec Ucrete TCPU Clear
R11 -

Sur des endroits de trafic lourds avec des bandes durs l'antidérapante des sols Ucrete HPQ est réduite.

Cependant, un nettoyage régulier est nécessaire afin de garder un effet antidérapant optimal.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyage et entretien réguliers prolongent la durée de vie d'un sol résine, mettent en valeur son apparence et minimisent les risques d'accrochage de la saleté.

De nombreux produits chimiques et équipements de nettoyage sont disponibles sur le marché et leurs fournisseurs tout à fait qualifiés pour vous renseigner sur la méthode de nettoyage la plus appropriée; consultez-les ou votre représentant de Master Builders Solutions.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Ucrete HPQ résiste à de nombreuses agressions chimiques:

- des acides minéraux et organiques dilués
- sels et solutions salines
- alcalis dilués
- graisses, huiles et sucres
- huiles minérales

Pour une résistance complète aux produits chimiques et aux solvants, utiliser Ucrete TCPU Clear.

Des informations détaillées sur la résistance chimique sont disponibles auprès de Master Builders Solutions; consulter le Manuel d'application Ucrete, disponible seulement à l'usage des applicateurs spécialistes agréés

Note: Une décoloration en cas d'agression très forte peut être constatée, sans nuire à la bonne tenue chimique ou mécanique d'Ucrete HPQ. Un nettoyage approprié est recommandé.

RÉSISTANCE À L'IMPACT

Un module d'élasticité plus faible que les revêtements traditionnels, couplé avec des granulats très durs, rendent l'Ucrete HPQ particulièrement résistant aux impacts importants et répétés.

ÉTANCHÉITÉ

Absorption 0 selon le test CP.BM2/67/2.

TOLÉRANCE À L'HUMIDITÉ DU SUPPORT

La tolérance à l'humidité d'Ucrete HPQ par sa composition chimique permet des applications en toute sécurité, sans avoir recours à des primaires, mais bien avec la présence d'un pare-vapeur – sur des sols où

communément l'application est très délicate, à savoir:

- béton ou chape âgé de 7 jours;
 - sols présentant des humidités résiduelles importantes.
- Avec ceci on peut garantir une mise en œuvre de courte durée et la possibilité de revêtir des sols industriels dans des zones de production humides.

Remarque: Une couche de diffusion de vapeur époxy ne peut pas être appliquée sur le béton à cause d'un risque de ramollissement aux hautes températures avec un revêtement Ucrete faillant par conséquence.

COULEURS

Le quartz HPQ est disponible en 10 différents mélanges de couleurs.

SPÉCIFICATIONS

Le revêtement de sol est Ucrete HPQ avec une épaisseur de couche de 4 / 6* mm, appliqué suivant les instructions du fabricant, et fini avec 1 / 2* couche(s) d'Ucrete TCPU Clear / MasterTop BC 307.

(* dépendant de l'application)

QUALITÉ DU SUPPORT

Les supports béton doivent être visiblement sec et opposer une résistance à la traction minimale de 1,5 N/mm².

Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être repris; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.

Comme pour tout revêtement, une préparation de surface soignée est obligatoire pour assurer le succès de l'application d'Ucrete HPQ. Les informations complémentaires sur la mise en œuvre des systèmes Ucrete se trouvent dans le manuel d'application, disponible seulement à l'usage des applicateurs spécialistes agréés.

TEMPÉRATURE D'APPLICATION

Les conditions optimales de mise en œuvre sont de +15°C à +25°C. (Température des matériaux, du support et de l'environnement).

Des températures plus basses peuvent ralentir le durcissement et les températures plus hautes accéléreront le durcissement avec des conséquences négatives des performances.

La condensation et des températures basses peuvent provoquer la formation d'un voile blanc sur la surface.

Ucrete HPQ

Revêtement de sol à hautes résistances, à base de ciment et de quartz colorés, appliqué par coulage.

CURE

Normalement, des sols Ucrete HPQ avec Ucrete TCPU Clear sont prêts à usage après 24 heures, même à 8°C. Les sols avec MasterTop BC 307 ont un temps de durcissement plus long, surtout à basses températures.

STOCKAGE

Tous les composants d'Ucrete HPQ doivent être stockés dans leur emballage fermé et à l'abri de l'humidité. La température de stockage doit être comprise entre +5°C et +30°C. Éviter les rayons solaires directs. Protéger les composants liquides contre le gel.

DÉCHETS

Les emballages de la partie 2 peuvent encore contenir une petite quantité d'isocyanate qui doit être neutralisé avec une solution qui contient 5% de bicarbonate de soude avant d'être disposés.

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Dans son état durci Ucrete HPQ n'a pas d'effet physiologique connu. Aucun équipement de protection respiratoire individuel nécessaire pour les applications de sols normaux. Consulter les fiches de sécurité pour les plus amples informations.

DONNÉES TECHNIQUES*

Données techniques		
Densité		2.000 – 2.090 kg/m ³
Résistance à la compression	EN13892-2	48 - 54 N/mm ²
Résistance à la traction	BS6319: Part 7	5 - 7 N/mm ²
Résistance à la flexion	EN13892-2	12 – 14 N/mm ²
Module d'élasticité dynamique (compression)	BS 6319: Part 6	3.250 – 5.000 N/mm ²
Adhérence au béton	EN13892-8	rupture dans le béton
Coefficient de dilatation thermique	ASTM C531: Part 4.05	2 – 6 x 10 ⁻⁵ m/m°C ⁻¹
Ignifuge	EN13501: Part 1	B _{FL} – S ₁

* échantillons séchés pendant 28 jours à 20°C.

Master Builders Solutions Belgium nv
 Nijverheidsweg 89
 B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34
 mbs-cc-be@mbcc-group.com
 www.master-builders-solutions.com
 B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164
 RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

DISCLAIMER

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.