

MasterTop TC 428

Finition bicomposante pigmentée, base époxy, en phase aqueuse, satinée, à faibles émissions.

DESCRIPTION

MasterTop TC 428 est une finition bicomposante, pigmentée, en phase aqueuse, base époxy, à faibles émissions. La surface, une fois sèche, est satinée. Le produit est utilisé pour la finition de chapes et murs en béton et ciment et comme couche de finition sur les systèmes de revêtement perméable à la vapeur d'eau.

DOMAINE D'APPLICATION

MasterTop TC 428 est appliqué à l'intérieur et à l'extérieur comme couche de finition sur les supports minéraux comme par ex. le béton, les chapes en ciment ou en magnésie. De plus, MasterTop TC 428 est utilisé comme couche de protection recouvrable pendant la phase de construction.

MasterTop TC 428 est utilisé e.a. dans le système MasterTop 1728.

Applications typiques sont:

- Magasins
- Industrie avec trafic léger à modéré
- Garages
- Revêtement de sol résistant à l'usure, soumis à des sollicitations faibles à moyennes, pour des zones de stationnement, sols dans l'industrie alimentaire, centres commerciaux et entrepôts.

CARACTÉRISTIQUES

- en phase aqueuse, respecte l'environnement.
- faible d'odeur
- perméable à la vapeur d'eau
- facile à appliquer et à nettoyer
- bonne adhérence aux supports non-absorbants.
- le produit présente, après durcissement, une surface satinée
- résistant aux alcalis, huiles minérales et carburants.
- faible jaunissement possible à l'extérieur

ÉTAT DU SUPPORT

1. Les couches précédentes doivent être recouvertes dans le temps prescrit. S'assurer que le support est sain, propre, sec et solide, il doit être exempt de parties friables ainsi que de toute substance susceptible de nuire à l'adhérence telle que graisse, huile, restes de colle et de peinture etc.
Si nécessaire le support doit être de nouveau prétraité mécaniquement. Contacter Master Builders Solutions.
La présence d'un pare-vapeur est nécessaire.
2. Après la préparation du support, la résistance à la traction doit être de 1,5 N/mm² au minimum.
Le système ne peut être appliqué sur un support dont l'humidité résiduelle est supérieure à 6% (mesuré suivant la méthode de Carburé).

3. Si le support nécessite des réparations avant de pouvoir réaliser l'application de cette couche, prière de contacter, au préalable, votre représentant de Master Builders Solutions.

PRÉCAUTIONS

- Éliminer les risques de condensation, contrôler la température du support qui doit être au moins 3°C supérieur à celle du point de rosée.
- Fermer les portes et les fenêtres, éliminer les risques de courants d'air, éviter l'entrée d'eau, de la poussière, d'insectes, d'humidité etc.
- Protéger les colonnes, murs, égouts contre les taches.
- Enlever les bandes autocollantes avant le durcissement du revêtement.
- Les joints de dilatation existants dans le support en béton doivent être repris; les dimensions et détails de ces joints seront définis en fonction des mouvements attendus du support.

PRÉPARATION DU CHANTIER

Avant de démarrer le chantier :

- faire un inventaire des fournitures faites par Master Builders Solutions et notamment des références des lots de production;
- déterminer la préparation du support;
- s'assurer que le matériel et les produits nécessaires sont disponibles sur le chantier;
- installer le chantier de façon à travailler proprement et efficacement;
- informer le personnel, appliquant le système, des spécificités de celui-ci ainsi que des consignes de sécurité à respecter.

MISE EN ŒUVRE

MasterTop TC 428 est livré dans le bon rapport de mélange entre le composant A (résine) et le composant B (durcisseur). Pendant le mélange la température des deux composants sera entre +15 et +25°C.

Lors du mélange des composants, les instructions suivantes sont à observer:

Verser le composant B dans le conteneur de composant A et mélanger à l'aide d'un agitateur mécanique à basse vitesse (max. 300 tr/min.) pendant au minimum 3 minutes pour obtenir un mélange homogène. S'assurer que la totalité du composant B soit déversée. **NE PAS MÉLANGER MANUELLEMENT.** Veiller à ce que le produit sur les côtés et au fond soit également remué. Prendre soin que les lames du mélangeur restent immergées dans le liquide pour éviter la formation des bulles d'air.

MasterTop TC 428

Finition bicomposante pigmentée, base époxy, en phase aqueuse, satinée, à faibles émissions.

Puis, verser le mélange dans un autre conteneur et mélanger de nouveau pendant 1 minute. Mélanger les 2 composants dans le bon rapport de mélange.

Normalement, MasterTop TC 428 s'applique en 2 couches, la consommation dépend du type de couche (voir "consommation"). Pour la première couche (primaire), diluer le produit avec 10 % d'eau et l'appliquer à l'aide d'un rouleau à deux composants.

.Pour la deuxième couche, le produit est prêt à l'emploi. Utilisé comme couche de finition, MasterTop TC 428 peut aussi être appliqué à l'aide d'un rouleau à deux composants ou par projection. La deuxième et éventuellement la troisième couche s'applique quand la couche précédente est sèche, mais de préférence le lendemain.

Comme pour toute couche de finition en phase aqueuse, il est important d'appliquer le produit par bande de manière homogène pour obtenir une surface égale. Éviter des accumulations du mélange. Travailler de façon suivante: étaler la masse dans une direction à l'aide d'un rouleau à poils courts (appliquer 2 bandes d'environ 40 -100 cm de largeur), puis repasser sur la surface avec un deuxième rouleau dans la même direction. Les temps de reprises doivent être autant courts que possible (1 à 4 minutes au maximum). Suivant la quantité appliquée et la façon d'application, la surface présentera une légère structure qui n'a aucune influence sur les propriétés du produit.

Le durcissement se fait initialement par l'évaporation d'eau, suivi d'une réaction chimique de réticulation. C'est pourquoi la température ambiante et l'humidité de l'air sont importantes pendant la mise en œuvre. Une humidité de l'air élevée (en particulier combinée avec des températures basses) ralentit le processus de durcissement, augmente le temps de recouvrement et peut influencer de façon négative la réticulation et l'adhérence.

Après application il faut protéger le produit contre le contact direct avec de l'eau pendant au moins 24 heures (à 15°C / H.R. 50%).

COULEURS

MasterTop TC 428 est disponible dans de nombreuses teintes RAL. Consulter votre représentant de Master Builders Solutions.

CONSOMMATION

Finition lisse (système MasterTop 1728)

- Première couche (primaire): 0,15 – 0,40 kg/m² (dilution avec 10% d'eau)
- Deuxième couche: 0,20 – 0,40 kg/m² (non dilué)

Pour des supports très poreux ou des couleurs claires, une troisième couche peut être nécessaire.

NETTOYAGE DES OUTILS

Immédiatement après l'application, les outils doivent être soigneusement nettoyés avec de l'eau. Une fois durci, le produit ne peut être enlevé que mécaniquement. L'emploi du MEK, nafta facilite ce processus de nettoyage. Toujours suivre les précautions de sécurité.

CONDITIONNEMENT, STOCKAGE ET CONSERVATION

MasterTop TC 428 est livré en unités de 12,3 kg.

Stocker dans son emballage d'origine bien fermé, à l'abri de l'humidité et de la chaleur, à une température comprise entre +15°C et +25°C. Protéger du gel. Éviter les rayons solaires directs.

Conservation: voir date d'expiration sur l'emballage.

LA DIRECTIVE EUROPÉENNE 2004/42 (DIRECTIVE SUR LES PEINTURES DÉCORATIVES)

Ce produit est conforme la norme 2004/42/CE (directive sur les peintures décoratives) et contient moins de composants organiques volatils que permis par la limite COV (phase 2, 2010).

Selon la directive 2004/42/CE, la quantité de COV, pour un produit catalogué selon IIA/j type wb est de 140 g/l (limite: phase 2, 2010). Le COV pour MasterTop TC 428 est < 25 g/l (pour le produit prêt à l'emploi).

PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

À l'état durci, MasterTop TC 428 est physiologiquement non dangereux.

Pour des informations détaillées, prière de consulter les fiches de sécurité. LIRE ATTENTIVEMENT L'ÉTIQUETAGE SUR L'EMBALLAGE.

Lors de la mise en œuvre les mesures de protections suivantes sont à observer:


Porter des vêtements de protection, des gants de protection et des lunettes de sécurité. Éviter le contact avec les yeux et la peau. En cas de contact avec les yeux, consulter immédiatement un médecin. Éviter l'inhalation.

S'abstenir de manger, de fumer et éviter tout contact avec le feu pendant la mise en œuvre. Éliminer les emballages des composants selon les règlements et lois en vigueur. Pour le restant, les directives d'application des résines de réaction dans la construction sont applicables.

MasterTop TC 428

Finition bicomposante pigmentée, base époxy, en phase aqueuse, satinée, à faibles émissions.

MARQUAGE CE SELON 13813

	
Master Builders Solutions España, S.L.U. Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)	
16	
342801	
EN 13813: 2002	
EN 13813: 2002 ZA.1.5	
Synthetic resin screed for internal uses	
Essential characteristics	Performance
Fire behaviour	Bfl-s1
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD

NPD = No performance determined

Performance determined in System Build-up **MasterTop 1728**

MARQUAGE CE SELON 1504-2

	
Master Builders Solutions España, S.L.U. Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)	
16	
342801	
EN 1504-2:2004	
EN 1504-2:2004 ZA.1f	
Surface protection products – Coating	
Essential characteristics	Performance
Linear shrinkage	NPD
Compressive strength	NPD
Abrasion resistance	< 3.000 mg
Permeability to CO ₂	NPD
Permeability to water vapour	Class I
Capillary absorption and permeability to water	< 0,1 kg/(m ² .h ^{0.5})
Thermal compatibility	NPD
Resistance to severe chemical attack	NPD
Impact resistance	Class I
Adhesion by pull-off test	≥ 2,0 N/mm ²
Reaction to fire	B _s -s1
Dangerous substances	See MSDS

NPD = No performance determined

Performance determined in System Build-up **MasterTop 1728**

MasterTop TC 428

Finition bicomposante pigmentée, base époxy, en phase aqueuse, satinée, à faibles émissions.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES DE MasterTop TC 428 (*)

Données techniques		
Rapport de mélange A : B	en poids	100 : 23
Masse volumique à 23°C	partie A	1,3 g/cm ³
	partie B	1,1 g/cm ³
	mélange	1,2 g/cm ³
Viscosité (Brookfield, Sp. 5 / 20 rpm) à 23°C	partie A	2.600 mPa.s
	partie B	1.040 mPa.s
	mélange	3.000 mPa.s
Extrait sec	en poids	± 61%
Temps d'application (emballage de 16 kg) à 23°C		60 minutes
Température d'application / température du support		min. 10°C - max. 30°C
Délai d'attente avant d'appliquer une couche suivante à 23°C		min. 16 heures - max. 48 heures
Délai praticable à 23°C		48 heures
Durcissement complet à 23°C		7 jours
Après durcissement		
Degré de brillance à 85°		± 40%
Abrasion suivant Taber 1 kg/CS10/1.000 rev. EN ISO 5470-1		80 mg
Humidité max. de l'air		70%

(*) Les données mentionnées ci-dessus sont indicatives et ne peuvent pas être utilisées comme base pour des spécifications

Master Builders Solutions Belgium nv
 Nijverheidsweg 89
 B-3945 Ham
 Tel. +32 11 34 04 34
 mbs-cc-be@mbcc-group.com
 www.master-builders-solutions.com
 B.T.W./T.V.A. BE 0729.676.164
 RPR/RPM Anvers (Division Hasselt)

DISCLAIMER

Cette information est basée sur notre meilleure connaissance du produit. L'acheteur/applicateur effectuera, en fonction du support et du chantier d'une part, de la mise en œuvre et conditions de travail d'autre part, sur lesquels Master Builders Solutions Belgium nv n'a aucune influence, sous sa responsabilité un essai d'adéquation du produit et ce avant de commencer la réalisation. Des conseils écrits et oraux, conforme à nos conditions générales de vente sont sans engagement de notre part. La dernière édition des fiches techniques annule et remplace les précédentes.