



# Ucrete Revêtements de sol industriel

Le sol le plus résistant au monde  
Depuis 1969

**50**  
YEARS OF  
**Ucrete**

50 Years  
of Excellence  
in Flooring



# Ucrete – le sol le plus résistant au monde depuis 1969

Une performance irréprochable depuis plus de 50 ans. Le développement de la gamme de produits Ucrete s'appuie depuis toujours sur des solutions innovantes, durables et pratiques. Si vous recherchez le revêtement de sol qui convient à votre projet, faites le choix des sols Ucrete. Ils vous garantissent une performance reconnue ainsi qu'une réputation acquise au fil de dizaines d'années d'utilisation dans des environnements agressifs pour les secteurs agroalimentaire, pharmaceutique, chimique et mécanique.



## Sommaire

- 02 \_ Ucrete – le sol le plus résistant au monde
- 03 \_ Les principaux avantages en bref
- 05 \_ La solution idéale
- 06 \_ Réfléchir à vos besoins
- 08 \_ Résistance aux chocs thermiques
- 10 \_ Résistances aux glissades
- 12 \_ Résistance chimique
- 14 \_ Revêtements de sol antistatiques
- 16 \_ Solutions d'entretien
- 19 \_ Performance à long terme
- 20 \_ Contribution à la construction durable
- 22 \_ L'industrie pharmaceutique
- 24 \_ L'industrie chimique
- 26 \_ L'industrie agroalimentaire
- 28 \_ Nuancier Ucrete
- 30 \_ Master Builders Solutions
- 31 \_ Services digitales



## Les principaux avantages en bref

Le revêtement de sol industriel Ucrete est la référence en matière de revêtement de sol résistant et attrayant.

Rapide et pratique à appliquer, il répond à l'ensemble des besoins de l'industrie de transformation moderne en matière de sécurité et de performance. Il s'agit d'une gamme unique de produits qui jouit d'une réputation inégalée en matière de performance, acquise au cours de plus de cinq décennies d'utilisation dans les secteurs agroalimentaire, pharmaceutique, chimique et mécanique.

La longévité du revêtement Ucrete réduit les arrêts de production et garantit un environnement de travail sûr, hygiénique et efficace, ce qui en fait la solution de revêtement de sol la plus rentable.

### Performances à long terme

De nombreux systèmes Ucrete, appliqués depuis 30 ans dans des environnements agressifs sont toujours en service.

### Aesthetics

Il existe des solutions dont les couleurs ne s'altèrent pas et qui résistent aux taches pour les domaines où l'apparence ainsi que les performances sont requises.

### Application et durcissement rapides

Les versions "Fast" permettent, à basses températures, une remise en service 5 heures après l'application à une température de + 10° C. C'est pourquoi Ucrete est parfaitement adapté aux travaux de rénovation.

### Tolérance à l'humidité

Application possible sur un béton âgé de 7 jours permettant ainsi de réduire les délais d'intervention.

### Résistance aux chocs thermiques

Résistance à des déversements accidentels jusqu'à +150° C.

### Résistance chimique

Résistance aux acides et bases concentrés, graisses, huiles et solvants qui peuvent dégrader rapidement d'autres types de revêtements de sol à base de résine.

### Sain et sûr

Pour l'utilisateur, respectueux de l'environnement. Faibles émissions de COV, certifié "Indoor Air Comfort Gold" par Eurofins.

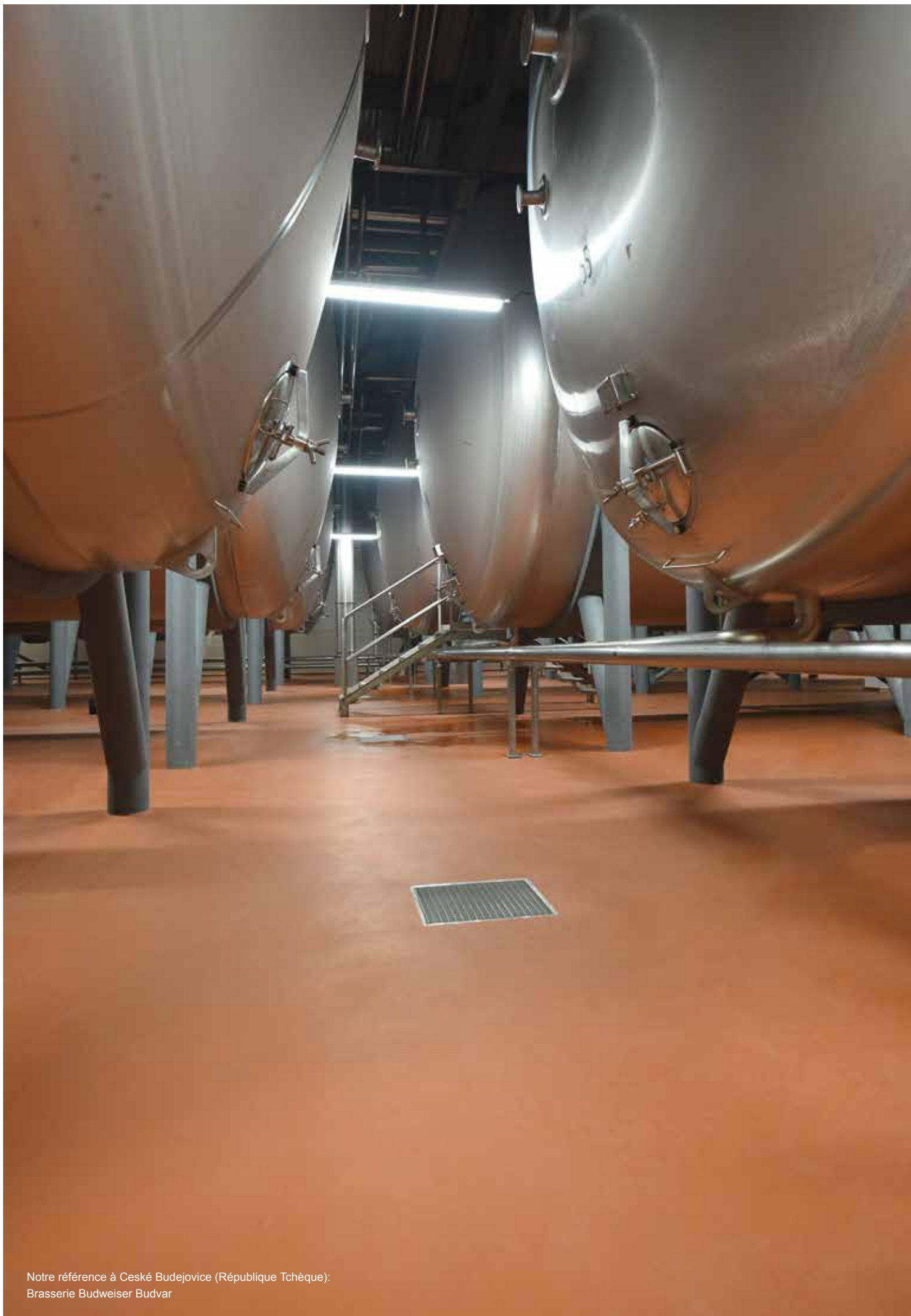
### Hygiène

Désinfection à un niveau comparable à celui de l'acier inoxydable, ne favorise pas le développement bactérien, respecte les normes d'hygiène.

### Non-contaminant

Pas de contamination des denrées alimentaires, même durant l'application.

Les systèmes Ucrete sont appliqués par des applicateurs spécialisés, formés pour garantir les performances de votre sol à long terme. Pour contacter votre spécialiste Master Builders Solutions: [www.ucrete.com](http://www.ucrete.com)



Notre référence à České Budějovice (République Tchèque):  
Brasserie Budweiser Budvar



## La solution idéale

Lorsque des propriétaires d'usines, des architectes et des ingénieurs qui ont préconisé dans leur cahier des charges le revêtement de sol Ucrete et ont procédé à son application dans les années 1970 et 1980 constatent que leur sol est toujours en parfait état au XXI<sup>e</sup> siècle, vous pouvez comprendre pourquoi ils veulent à nouveau aujourd'hui prescrire les systèmes Ucrete. Il n'est pas nécessaire d'avoir utilisé le revêtement Ucrete par le passé pour être convaincu de ses performances. Fort de cinquante ans d'existence et de plusieurs millions de mètres carrés de sols installés dans des entreprises de grande et de petite taille dans plus d'une centaine de pays à travers le monde, les systèmes de Ucrete bénéficient de la meilleure des réputations.

### Un choix évident

#### Si vous voulez un revêtement de sol

- ... qui résiste aux environnements agressifs
- ... qui ne favorise pas la croissance des bactéries ou des moisissures
- ... qui présente une facilité de nettoyage comparable à celle de l'acier inoxydable
- ... qui peut être remis en service après seulement cinq heures à +10°C
- ... qui résiste à un large éventail de produits chimiques agressifs
- ... qui propose des sols à l'apparence soignée avec des options qui offrent une meilleure résistance aux taches et des couleurs qui ne s'altèrent pas
- ... qui résiste aux déversements fréquents d'eau bouillante
- ... qui peut être appliqué rapidement sur un béton âgé de 7 jours et sur d'autres supports à fort taux d'humidité
- ... qui réduit les arrêts de production
- ... qui réduit vos coûts d'entretien
- ... qui prévient les accidents grâce à des profils antidérapants prévus pour les environnements humides et gras
- ... qui s'est avéré fournir des solutions durables sur 10, 20, 30 ans et plus
- ... qui contribue au respect de l'environnement

**Le choix est simple, le seul et unique revêtement de sol Ucrete.**

[www.ucrete.com](http://www.ucrete.com)

### Nous pouvons vous aider

Grâce à notre expertise acquise au cours des 50 dernières années portant sur la formulation de revêtements à hautes performances Ucrete dans les industries de transformation, nous pouvons vous aider à identifier les solutions les plus rentables, élégantes et durables.

Une expertise de votre sol avec votre expert Ucrete local Master Builders Solutions, vous aidera à définir le système qui conviendra le mieux à votre environnement, que ce soit

en termes d'apparence, de résistance au glissement, d'épaisseur, chimique, mécanique et thermique, variables afin de vous fournir une solution à long terme.

Nous pouvons également vous conseiller quant à la conception et aux caractéristiques du support afin que vous puissiez profiter du meilleur sol possible.



## Réfléchir à vos besoins

Depuis plus de 50 ans, nous mettons à la disposition de nos clients notre expertise technique et notre connaissance du marché pour proposer une gamme de revêtement de sol durables et hautement performants possédant différents profils esthétiques et techniques afin de répondre à leurs besoins.

Cette brochure a été conçue pour vous aider à choisir le meilleur système qui répondra à vos besoins, maintenant et pour les années à venir.



Notre référence à Hamburg (Allemagne):  
Brasserie Karsberg

#### Revêtements autolissants

- Ucrete MF 4–6 mm
- Ucrete MF40AS 4–6 mm, antistatique
- Ucrete MFAS-C 4–6 mm, conducteur
- Ucrete TZ 9–12 mm finition terrazzo
- Ucrete TZAS 9–12 mm finition terrazzo antistatique

#### Revêtements légèrement texturés

- Ucrete DP10 4–9 mm
- Ucrete DP10AS 6 mm, antistatique
- Ucrete HF60RT 6 mm
- Ucrete HF100RT 9 mm
- Ucrete HPQ 4–6 mm finition quartz colorés
- Ucrete HPQAS 6 mm finition quartz colorés, antistatique
- Ucrete IF 9 mm avec ajout de charges métalliques
- Ucrete MT 4–6 mm
- Ucrete UD200 6–12 mm

#### Revêtements moyennement texturés

- Ucrete DP20 4–9 mm
- Ucrete DP20AS 6 mm, antistatique
- Ucrete UD200SR 6–12 mm
- Ucrete UD100AS 9 mm, antistatique

#### Revêtements moyennement texturés

- Ucrete DP30 4–9 mm

#### Surfaces verticales

- Ucrete RG 4–9 mm gorge et plinthe
- Ucrete TZ COVE 6–9 mm gorge finition terrazzo

#### Stabilité des couleurs

- Ucrete CS10 4–9 mm
- Ucrete CS10AS 6 mm, antistatique
- Ucrete CS20 4–9 mm
- Ucrete CS20AS 6 mm, antistatique

### Esthétique

Les supports en béton sont des sols fonctionnels, mais cela ne signifie pas qu'ils doivent être disgracieux. Les systèmes Ucrete se caractérisent par une stabilité des couleurs, une meilleure résistance aux taches et une facilité d'entretien, tout en présentant une résistance chimique, thermique et mécanique qui a fait la réputation du revêtement de sol Ucrete à travers le monde.

### Résistance au glissement

La texture de surface la plus appropriée dépend de la nature des déversements éventuels à prévoir, du type de travail effectué dans la zone ainsi que des niveaux d'entretien et de nettoyage.

La résistance au glissement est abordé en page 10.

### Hygiène

Les revêtements de sol Ucrete limitent le développement bactérien et facilite le nettoyage comparable à celui de l'acier inoxydable. Vous reportez en page 16 pour plus d'informations.

### Résistance thermique

Les exigences de température de service détermineront l'épaisseur du revêtement requis et peuvent limiter le nombre de finitions disponibles. Vous reportez en page 8 pour plus d'informations.

### Résistance chimique

Tous les revêtements de la gamme Ucrete bénéficient des mêmes caractéristiques de résistances aux attaques chimiques indiquées dans le tableau en page 13.

### Antistatique

Pour protéger les dispositifs électroniques sensibles ou pour minimiser les risques d'explosion, une gamme de systèmes de revêtements de sols antistatiques est disponible détaillée en page 14.

### Résistance mécanique

Dans des zones exposées à des impacts importants et à un trafic intense, des systèmes plus épais avec ajout d'aggrégats sont recommandés.

### Non-contaminant

Les sols Ucrete ne contaminent pas les denrées alimentaires, même pendant l'application, ce qui les rend parfaitement adaptés aux travaux pendant les cycles de productions et les travaux de rénovation.

### Pose rapide

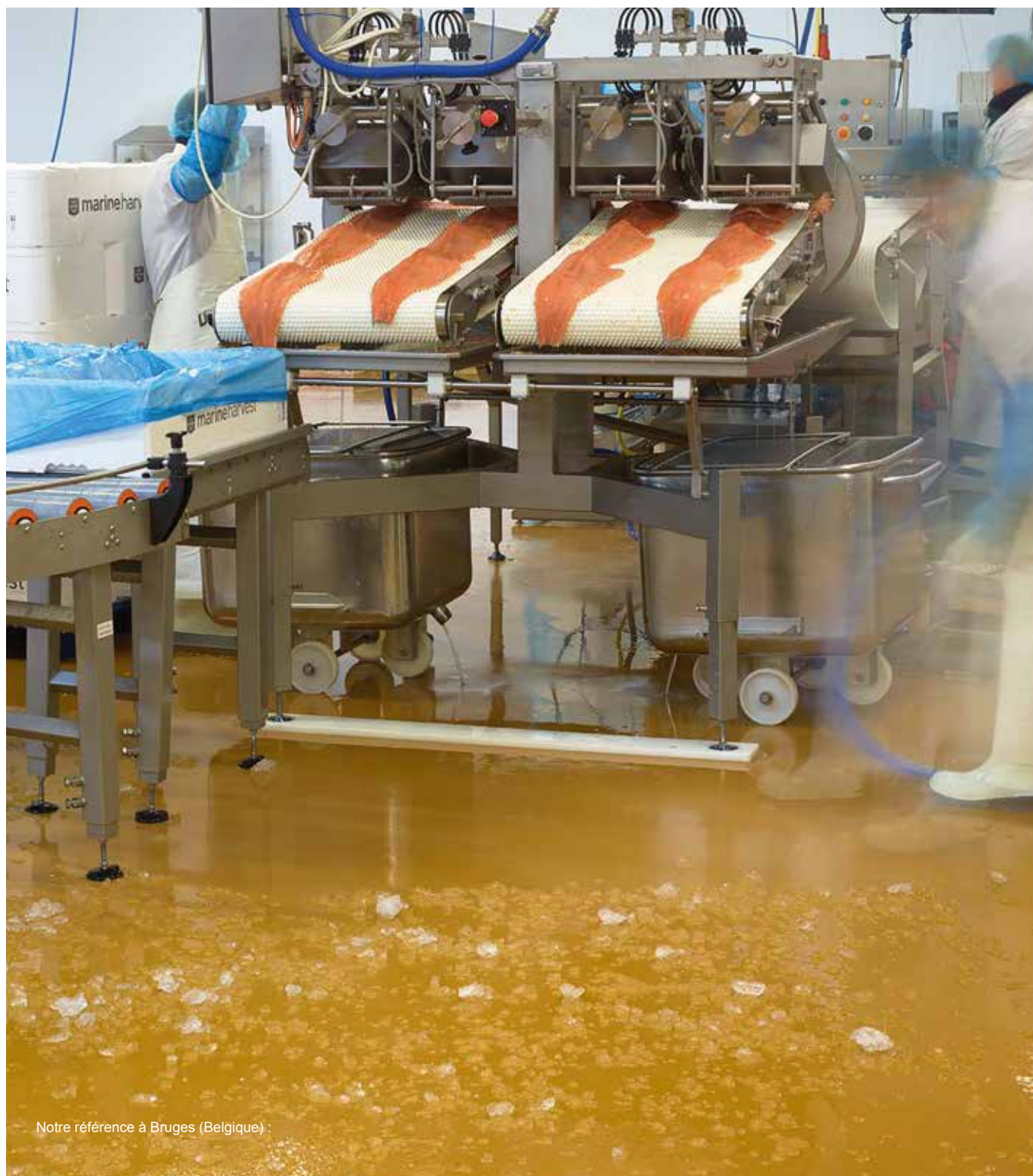
Nous savons qu'il n'est pas toujours facile d'interrompre un cycle de production, c'est pourquoi nombre de nos systèmes peuvent être appliqués en un week-end, voire, dans la nuit. En minimisant les temps d'arrêt de production, nous contribuons au maintien de votre activité. Ucrete UD200, par exemple, peut être remis en service après seulement 5 heures à + 10° C.

### Une solution sur mesure

La gamme complète de revêtements de sol Ucrete vous permet de personnaliser votre sol afin qu'il réponde à vos besoins spécifiques. Nous vous aiderons à choisir le sol le mieux adapté à votre projet. Prenez conseil auprès de votre représentant local de Master Builders Solutions.



## Résistance au chocs thermiques



Notre référence à Bruges (Belgique) :



Alors que la plupart des sols à base de résine de synthèse ramolissent à des températures de l'ordre de + 60° C, les systèmes uniques Ucrete résistent à des températures pouvant atteindre + 130° C.

Cette résistance aux températures élevées, associée à une certaine résilience, permet aux sols Ucrete de résister aux déversements de produits à haute température et aux chocs thermiques extrêmes.

Les revêtements de sol Ucrete existent en quatre épaisseurs, adaptées à des environnements les plus exigeants confrontés à des déversements occasionnels.

### Toujours fiable

Une épaisseur plus importante permet une meilleure répartition des contraintes dues à des chocs thermiques extrêmes.

Lorsque le volume de liquide déversé est faible, aucun dommage n'est causé, par exemple, une tasse de café à + 90° C n'endommagera pas un système d'épaisseur 4 mm, mais pas pour 1.000 litres à + 90° C.

Une épaisseur de 9 mm peut résister à un déversement régulier d'eau bouillante.

Pour des environnements dont le support subit des chocs thermiques extrêmes, un revêtement de sol à hautes performances est indispensable.

### Choc cryogénique

Les écoulements de produits cryogéniques représentent un problème particulièrement grave pour les sols. L'épaisseur particulière de 9 mm du sol Ucrete lui permettra de résister sans dommage aux déversements occasionnels de produits cryogéniques, par exemple jusqu'à 5 litres d'azote liquide.

## Spécifications d'épaisseurs

### 4 mm

- Totalement résistant jusqu'à +70°C
- Résistance à des températures négatives jusqu'à -15°C
- Ucrete CS, DP, HPQ, MF, MT, RG

### 6 mm

- Totalement résistant jusqu'à +80°C
- Nettoyage léger à la vapeur
- Résistance à des températures négatives jusqu'à -25°C
- Ucrete CS,DP, HF60RT, MT, RG,UD200, UD200SR

### 9 mm

- Totalement résistant jusqu'à +120°C
- Nettoyage à la vapeur
- Résistance à des températures négatives jusqu'à -40°C
- Ucrete CS, DP, HF100RT, IF, RG, TZ, UD200, UD200SR

### 12 mm

- Totalement résistant jusqu'à +130°C
- Déversement occasionnel jusqu'à 150°C
- Nettoyage à la vapeur
- Résistance à des températures négatives jusqu'à -40°C
- Ucrete TZ, UD200, UD200SR

## Plus de 50 ans de performances éprouvées

Il n'existe aucun essai qui puisse prouver qu'un revêtement de sol résistera à des chocs thermiques répétés tout au long des années. Les performances indiquées s'appuient sur notre expérience avec les revêtements de sol Ucrete mis en oeuvre dans des environnements soumis à de fortes contraintes dans le monde entier depuis plus de 50 ans.



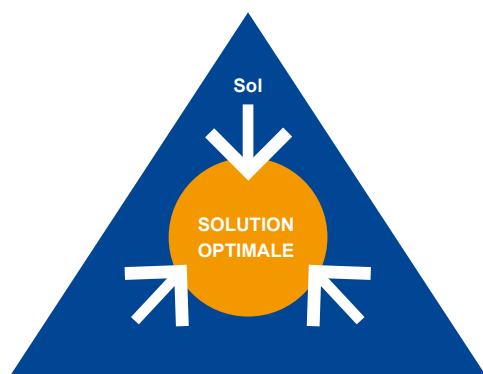
## Résistance aux glissades

Dans les zones de production humides et graisseuses, une surface texturée est essentielle afin d'assurer un environnement de travail sûr et efficace. Les revêtements de sol industriels Ucrete offrent une gamme de profils de surface, allant des systèmes lisses tel que les Terrazzo, aux surfaces très texturées.

### Des sols en pente

Dans les zones de production humides, les sols sont souvent en pente pour permettre à l'eau et aux déversements de liquides de s'écouler vers les évacuations.

Pour un écoulement libre, il est nécessaire de prévoir des pentes importantes qui exigent une surface texturée adaptée pour des raisons de sécurité afin d'obtenir une résistance à la glissance, par exemple, si le personnel est appelé à pousser des caisses ou des rayonnages sur un sol à fortes pente. La nécessité de lutter contre le mouvement descendant de la charge peut augmenter la probabilité d'entorses ou de glissades, de trébuchements ou de chutes.



### Glissades, trébuchements et chutes

Vous avez besoin d'une approche globale pour minimiser tous ces risques. Des solutions d'ingénierie ou de changement de méthodes de travail et procédures peuvent s'avérer nécessaires ainsi que la prise en compte de l'effet du nettoyage et du type de chaussures. On recherche un compromis entre la facilité d'entretien et la capacité antidérapante nécessaire. Des sols lisses peuvent exiger un nettoyage plus fréquent tandis que des sols plus rugueux nécessitent un nettoyage plus agressif.

### Hygiène

Il n'est pas nécessaire de faire de compromis sur l'esthétique ou l'hygiène lors de la recherche de revêtements de sol antidérapants. Les systèmes Ucrete DP possèdent des résistances à la glissances R12 et R13 qui peuvent être nettoyés de la même façon que l'acier inoxydable. En option, il est possible d'obtenir un sol Ucrete CS dont les couleurs ne s'altèrent pas (voir page 29).

### Nettoyage planifié

Un plan de nettoyage formel doit être mis en place en détaillant la fréquence et le type de nettoyage nécessaires pour chaque site. Le nettoyage du sol doit être coordonné avec celui de l'usine et de l'équipement de manière à éviter tous dépôt de résidus des détergents utilisés.

### Des solutions sur mesure

Chaque zone de travail ne nécessite pas le même degré de résistance au glissement. Ucrete offre une gamme complète de profils de surface pour une personnalisation des sols selon vos besoins. Prenez conseil auprès de votre expert local Master Builders Solutions.

➔ [www.ucrete.com](http://www.ucrete.com)

#### Conforme à la norme DIN 51130

Ucrete MF	R10	Ucrete UD200	R11
Ucrete TZ	nd	Ucrete IF	R11
Ucrete HPQ	R11	Ucrete DP10	R11
Ucrete MT	R10/R11*	Ucrete DP20	R12/R13*
Ucrete HF60RT	R10/R11*	Ucrete UD200SR	R13
Ucrete HF100RT	R10/R11*	Ucrete DP30	R13

\* En fonction des spécifications

#### Test du pendule selon EN 13036-4 \*\*

Ucrete MF	35	Ucrete UD200	40 – 45
Ucrete TZ	35 – 40	Ucrete IF	40 – 45
Ucrete HPQ	35 – 45	Ucrete DP10	45 – 50
Ucrete MT	40 – 45	Ucrete DP20	45 – 55
Ucrete HF60RT	40 – 45	Ucrete UD200SR	50 – 60
Ucrete HF100RT	40 – 45	Ucrete DP30	50 – 60

\*\* Valeur de test du pendule sur sol humide en utilisant du caoutchouc 4S

#### Test du pendule selon EN 13036-4

##### Interpretation des résultats

Moins de 24	Potentiel élevé de glissement
25 – 35	Potentiel modéré de glissement
Plus de 35	Faible potentiel de glissement





# Résistance chimique

Les revêtements de sol industriels Ucrete ont une excellente résistance à une large gamme de produits chimiques, y compris acides et solvants organiques qui dégradent rapidement d'autres types de revêtements de sol à base de résine, dont de nombreux systèmes à base de polyuréthane-ciment.

Les revêtements de sol industriel Ucrete ne sont pas affectés par les composés marqués d'un 'R' dans le tableau page 13, même après une immersion continue prolongée.

Très peu de produits chimiques dégradent rapidement les revêtements de sol Ucrete. Ceux-ci sont indiqués par 'NR' dans le tableau.

Ucrete convient dans des zones de production à environnement humides où les produits chimiques marqués 'L' dans le tableau sont employés, dans la mesure où les normes d'entretien sont respectées. Des précautions doivent être prises en cas de fuite des vannes et pompes. Si celles-ci ne sont pas neutralisées, elles provoquent une immersion permanente entraînant une érosion de la surface.

Les solvants peuvent ramollir les systèmes Ucrete en cas d'immersion continue pendant plusieurs semaines, mais Ucrete reprendra sa rigidité initiale après élimination du solvant et séchage du sol. En pratique, la plupart des solvants s'évaporeront avant d'occasionner le moindre dommage.

Une décoloration peut se produire en raison de dépôts de sels, d'impuretés dans des solvants, de colorants puissants et d'acides forts. Cela n'affecte pas les performances du revêtement.

De tels effets sont minimisés par un bon entretien, si l'on évite les chocs et que les déversements sont éliminés rapidement, avant évaporation.

Des programmes de nettoyage efficaces améliorent la durée de vie et l'apparence de tout revêtement de sol.

Pour des conseils spécifiques sur la résistance chimique et le nettoyage des revêtements Ucrete, contactez votre expert local Master Builders Solutions.

## Les produits chimiques dans l'industrie agroalimentaire

Les revêtements de sol industriels Ucrete résistent aux produits chimiques alimentaires courants suivants :

### Acide acétique, 50% :

En tant qu'alcool, le vinaigre est largement répandu dans l'industrie alimentaire pour nettoyer les surfaces en contact avec les aliments.

### Acide lactique, 30% à + 60° C :

Indicatif de la résistance au lait et aux produits laitiers.

### Acide oléique, 100% à + 60°C :

Représentatif des acides organiques formés par l'oxydation des graisses végétales et animales largement rencontrées dans l'industrie alimentaire.

### Acide citrique, 50% :

On le trouve dans les agrumes ; il est représentatif de la gamme la plus large des acides de fruits qui dégradent rapidement d'autres revêtements de sol à base de résine.

### Hydroxyde de sodium, 50% à + 60° C :

Largement répandu pour nettoyer dans les zones CIP.



# Résistance chimiques

Produits chimiques	Conc. %	Température °C	Ucrete toutes les classes	Produits chimiques	Conc. %	Température °C	Ucrete toutes les classes
Acétaldehyde	100	20	R	Kérosène	–	20	R
Acide acétique	10	85	R	Acide lactique	5	20	R
	25	20	R		25	60	R
	25	85	L		85	20	R
	40	20	R		85	60	R
	99 (Glacial)	20	L	Acide laurique	100	60	R
Acétone	100	20	L	Acide maléique	30	20	R
Acide adipique	Saturé	20	R	Anhydride maléique	100	20	R
Hydroxyde d'ammonium	28	20	R	Acide méthacrylique	100	20	R
Aniline	100	20	R	Méthanol	100	20	R
Antigel (Ethylene Glycol)	100	20	R	Alcools méthylés	–	20	R
Eau régale	–	20	L	Chlorure de méthylène	100	20	L
Benzène	100	20	L	Méthyléthylcétone	100	20	L
Acide benzoïque	100	20	R	Méthacrylate de méthyle	100	20	R
Chlorure de benzoyle	100	20	R	Lait	–	20	R
Sang	–	20	R	Huiles minérales	–	20	R
Liquide de frein	–	20	R	Huile de moteur	–	20	R
Saumure (chlorure de	Saturé	20	R	N N-diméthylacétamide	100	20	NR
Butanol	100	20	R	N-méthyl pyrrolidone	100	20	NR
Chlorure de calcium	50	20	R	Acide nitrique	5	20	R
Hypochlorite de calcium	Saturé	20	R		30	20	R
Caprolactam	100	20	R		65	20	L
Disulfure de carbone	100	20	L	Acide oléique	100	20	R
Tétrachlorure de carbone	100	20	R		100	80	R
Eau chlorée	Saturé	20	R	Oléum	–	20	L
Acide chloroacétique	10	20	R	Paraffine	–	20	R
	50	20	L	Perchloroéthylène	100	20	R
Chloroforme	100	20	L	Phénol	5	20	L
Acide chromique	20	20	R	Acide phénylsulphurique	10	20	R
	30	20	R	Acide phosphorique	40	85	R
Acide citrique	60	20	R		50	20	R
Sulfate de cuivre (II)	Saturé	20	R		85	20	R
Crésols	100	20	L	Acide picrique	50	20	R
Pétrole brut	–	20	R	Propylène glycol	100	20	R
Cyclohexane	100	20	R	Hydroxide de potassium	50	20	R
Acide décanoïque (Caprique)	100	20	R	Skydol® 500B4	–	20	R
	100	60	R	Skydol® LD4	–	20	R
Diéthylène glycol	100	20	R	Hydroxide de sodium	20	20	R
Diméthylformamide	100	20	NR		20	90	R
Ethanol	100	20	R		32	20	R
Acétate d'éthyle	100	20	L		50	20	R
Ethylène glycol	100	20	R		50	60	R
Graisses	–	80	R		50	90	L
Acide formique	40	20	R	Hypochlorite de sodium	15	20	R
	70	20	R	Styrène	100	20	R
	90	20	L	Sucre	50	20	R
	100	20	L	Acide sulphurique	50	20	R
Essence	–	20	R		98	20	L
Acide hexanoïque	100	60	R	Tétrahydrofuranne	100	20	L
Hexane	100	20	R	Toluène	100	20	R
Acide hydrochlorique	10	60	R	Toluène acide sulphurique	100	20	R
	37	20	R	Acide trichloroacétique	100	20	L
Acide hydrofluorique	4	20	R	Turpentine	–	20	R
	20	20	L	Vegetable oils	–	80	R
Péroxyde d'hydrogène	30	20	R	Eau (distillé)	–	85	R
Isopropanol	100	20	R	White spirit	–	20	R
Kérosène	–	20	R	Xylene	100	20	R



# Revêtements de sol antistatiques

## Protection des équipements électroniques

La protection des dispositifs électroniques sensibles contre les décharges électrostatiques est d'autant plus importante que les équipements sont petits.

## Protection contre les explosions

Dans l'industrie, l'utilisation de solvants induit un risque de formation d'un mélange explosif vapeur/air.

De manière similaire, lorsque des poussières organiques fines sont manipulées ou générées durant un processus de fabrication, celles-ci peuvent former des mélanges poudre/air présentant un danger d'explosion.

Une décharge électrostatique peut fournir suffisamment d'énergie pour enflammer de tels mélanges, entraînant souvent une explosion.

## Une approche globale

Les sols antistatiques Ucrete présentent les propriétés conductrices nécessaires au contrôle de l'électricité statique indésirable.

Il vous faut plus qu'un simple sol antistatique ! Vous avez besoin d'un sol qui résiste aux solvants, aux produits chimiques, aux températures auxquelles il est soumis ainsi qu'aux chocs afin de pouvoir profiter d'un sol qui ne craint pas le temps. Il doit être facile à nettoyer et hygiénique, et présenter une résistance au glissement afin de garantir un environnement de travail sûr.

Nous fabriquons une large gamme de sols Ucrete antistatiques, depuis les systèmes lisses et terrazzo jusqu'aux sols à profil hautement antidérapants. Nous voulons que vous puissiez profiter d'un sol qui réponde à tous vos besoins et garantisse la sécurité de votre personnel grâce au contrôle de l'électricité statique.

## L'électricité statique indésirable

- peut endommager les équipements électroniques
- conduit à une accumulation indésirable de poussière
- peut provoquer une sensation de gêne
- peut enflammer les mélanges solvants/air ou air/poudre

	Résistance à la terre EN 1081	Résistance à la terre EN 61340-4-1	Résistance de l'homme à la terre EN 61340-4-5	Génération de tension du corps EN 61340-4-5
▪ Exigences en EN61340 -5 -2	n/a	< 1 GΩ	< 1 GΩ	<100V
▪ Ucrete MFAS-C	< 50 kΩ	< 50 kΩ	< 35 MΩ	< 50V
▪ Ucrete MF40AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 50V
▪ Ucrete DP10AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
▪ Ucrete DP20AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
▪ Ucrete HPQAS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V
▪ UcreteTZAS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 50V
▪ Ucrete UD100AS	< 1 MΩ	< 1 MΩ	< 35 MΩ	< 100V



### Éviter l'électricité statique

Le meilleur moyen d'éviter une décharge électrostatique qui pourrait endommager des équipements électroniques sensibles ou provoquer des explosions de poussières ou de solvants consiste tout d'abord à empêcher son accumulation.

Les sols antistatiques Ucrete sont conçus de manière à minimiser la génération de tension dans le corps et faciliter la dissipation de la charge au sol pour le personnel qui porte les chaussures antistatiques appropriées. L'électricité statique s'accumulera plus difficilement en cas de sols plus conducteurs.

### Zones de manipulation d'explosifs

Le revêtement de sol conducteur Ucrete MFAS-C doit être utilisé dans tous les environnements où des explosifs sont manipulés.



Notre référence à Luton (Royaume- Uni)-:



## Solutions d'entretien

L'hygiène doit être envisagée dans sa globalité. Pour obtenir les meilleurs résultats, vous avez besoin du bon équipement et des bonnes procédures de nettoyage, mais également de pratiques de travail hygiéniques.

Le bon revêtement vous sera également d'une aide précieuse. Les systèmes Ucrete sont denses et imperméables et facilitent le respect des normes d'hygiène.

### Nettoyabilité comparable à celle de l'acier inoxydable

Tous les systèmes Ucrete sont denses et imperméables et se sont révélés limiter le développement bactérien au même niveau que l'acier inoxydable.

### Ne favorise pas le développement bactérien

Les revêtements de sol Ucrete sont essentiellement inertes et non-biodégradables, ils limitent le développement bactérien et fongique. C'est l'une des raisons pour laquelle Ucrete est utilisé dans l'industrie pharmaceutique, agroalimentaire et dans des environnements exigeant les standards les plus élevés en terme d'hygiène pour de nombreuses années.

### Niveau de nettoyage

Quel que soit l'environnement, un bon entretien vous aidera à préserver le bon état de vos sols et à vous assurer qu'ils offrent un environnement de travail sûr et attrayant.

Pour obtenir des résultats optimaux, il convient d'utiliser des équipements de nettoyage mécanique, en particulier sur les grandes surfaces.

Des consignes de nettoyage sont disponibles auprès de votre expert local Master Builders Solutions.

### Sans durabilité, l'hygiène ne peut être garantie

Les sols détériorés ne sont jamais hygiéniques. Chaque fissure, abrasion et porosité du sol permet aux bactéries de se développer dans des endroits impossibles à nettoyer.

Nous renforçons au maximum les sols Ucrete afin de vous aider à respecter les normes d'hygiène sans avoir besoin de procéder à l'entretien de ces sols en permanence.

Pratiques  
de travail  
hygiéniques



Sûr, hygiénique  
Revêtements

Sol certifié  
pour la sécurité  
alimentaire

Nettoyabilité  
comparable  
celle de l'acier





**Bon nettoyage et entretien**



**que, durable de sol Ucrete**



**Limite le développement bactérien**



**Long cycle de vie : 50 ans**

### Hygiène certifiée

Des tests indépendants réalisés par Campden BRI au Royaume-Uni démontrent que les revêtements Ucrete peuvent être efficacement nettoyés à un niveau comparable à celui de l'acier inoxydable.

En 2018, l'Institut de recherche sur les polymères (Allemagne) a mené des tests microbiologiques indépendants à l'aide de la bactérie Bacillus subtilis.

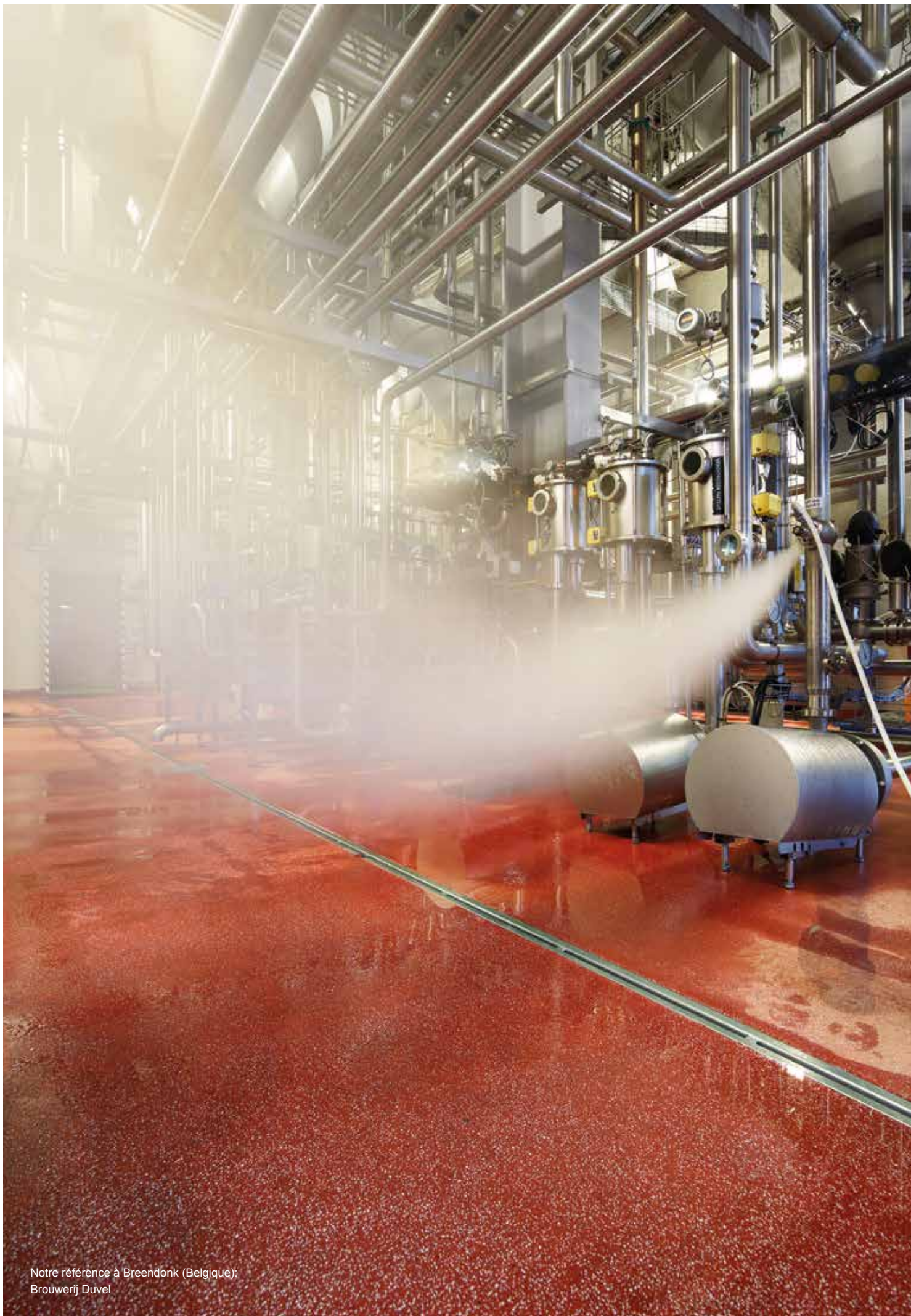
### Teneur initiale en germes: 1.500.000 KbE/25 cm<sup>2</sup>

Désinfectant	KbE/25 cm <sup>2</sup> après délai de réaction de		
	1 h	24 h	72 h
p-chloro-m-cresol, 0.3 %	647 / 403	195 / 252	< 10 / < 10
Chlorure d'alkyl diméthyl benzyl ammonium à 0.1 %	136 / 176	270 / 59	< 10 / < 10
p-toluène sulfon chloramide-Na, 5 %	155 / 165	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Formaldehyde, 5 %	< 10 / < 7	< 10 / < 10	< 10 / < 10
Ethanol, 70 %	313 / 282	30 / 34	< 10 / < 10
Eau	4400 / 2800	402 / 379	< 10 / < 10

Les tests ont montré l'efficacité d'une gamme de désinfectants industriels sur le système Ucrete UD200. Aucune prolifération bactérienne n'a été constatée au bout de 72 heures. Ucrete permet donc d'assurer l'hygiène du sol entre deux cycles de nettoyage.

### Pourquoi des sols sans joint?

Pour tout sol, les joints représentent les points faibles. Les sols Ucrete n'ont pas besoin d'autres joints que ceux du support en béton. Nous pouvons, en outre, vous conseiller sur la façon de concevoir ces joints afin de créer un sol hygiénique sans raccord. Pour ce qui est des sols carrelés, les joints entre les carreaux se dégradent au fil du temps, même lorsqu'ils ont été réalisés avec un mortier époxy, ils se dégradent lorsque le sol est sujet à des déversements d'eau permettant aux bactéries de se développer même avec un entretien rigoureux.



Notre référence à Breendonk (Belgique):  
Brouwerij Duvel



## Performance à

### Meilleur rapport qualité-prix

Il est facile de comprendre pourquoi un sol Ucrete a un bon rapport qualité-prix.

Lorsque l'on prend en compte les risques liés à l'hygiène et à la sécurité d'un sol défaillant ainsi que les coûts de production et de gestion perdus, la longévité des systèmes Ucrete, optimisent votre investissement.

Mais d'où vient cette longévité ?

La pérennité est le fruit d'une combinaison de facteurs, de l'alliance d'une grande résistance à la résilience à laquelle s'ajoute la résistance chimique et mécanique du revêtement. Les granulats sont spécifiquement choisis pour leur dureté et leur résistance à l'abrasion. Nous utilisons les meilleures matières premières.

### Eprouvé depuis 1969

Dans l'industrie agroalimentaire, par exemple, les acides organiques sont partout : dans le lait, les fruits ou les huiles végétales. À mesure que les produits répandus s'évaporent, les concentrations augmentent et deviennent ainsi plus agressives. Les effets de tels produits chimiques sont cumulés et deviennent patents au fil du temps. La résistance chimique supérieure d'un système Ucrete garantit une durée de vie supérieure à 20 ans et plus.

Les revêtements plus épais sont également plus durables que ceux d'une épaisseur moindre, l'épaisseur supplémentaire protège la surface d'adhérence des contraintes de service. Les granulats plus gros confèrent une meilleure résistance aux rayures et permettent au sol de conserver sa résistance au glissement, particulièrement en cas d'impacts ou de trafics fréquents de chariots équipés de roues en plastique ou en acier.

### La durabilité commence par la couche inférieure

Pour obtenir les meilleures performances de votre sol Ucrete, il est nécessaire de disposer d'un support de qualité. Nous pouvons mettre à votre disposition des plans détaillés ainsi que des notes explicatives. Nous pouvons nous appuyer sur notre expérience de plus de 50 ans en revêtements de sol Ucrete pour vous aider à obtenir les meilleurs résultats possibles.

Contactez votre représentant Ucrete local, il se fera un plaisir de vous aider à établir la liste des caractéristiques nécessaires pour répondre à tous vos besoins.



### Plus de 25 ans de bons et loyaux services

En 1984, la brasserie Magor, brasseur britannique de premier plan, a appliqué 2.800 m<sup>2</sup> de revêtement de sol Ucrete dans son unité de mise en fût (voir illustrations ci-dessus). Le sol subit des déversements d'eau chaude et de produits chimiques sous les dispositifs de lavage des fûts ainsi que des impacts occasionnels. Pour une ligne qui produit jusqu'à 1.000 fûts par heure, douze heures d'affilée, une interruption de la chaîne de production n'est pas envisageable.

les coûts énormes d'arrêt de production de cette installation pour remplacer le revêtement de sol dépassent largement tous les frais supplémentaires qui ont été nécessaires pour poser un revêtement de sol Ucrete. Depuis que ce sol a été installé, la brasserie a posé plusieurs milliers de revêtements de sol Ucrete et continue à le faire aujourd'hui.



## Contribution à la construction durab-

### Faire bon usage des ressources naturelles

Construire et entretenir tout type de structure signifie faire face à un défi clé de la durabilité : la consommation de nos ressources.

### Coûts du cycle de vie

Les solutions de revêtements de sol industriels Ucrete contribuent au développement durable à de nombreux égards durant tout leur cycle de vie.

La longévité des sols Ucrete, dont bon nombre sont toujours en service 30 ans après leur application, contribue à économiser les ressources naturelles. Pourrions-nous imaginer pire gaspillage de matières premières, de temps et d'énergie que de détruire et éliminer un revêtement de sol après cinq ou dix ans ?

### Protection du climat

La contribution des revêtements de sols Ucrete à la protection du climat et à l'économie d'énergie est démontrée par une évaluation indépendante de l'impact environnemental.

BMG Engineering, basée à Zurich, a entrepris une telle évaluation des revêtements de sol industriels Ucrete. Cette

entreprise a analysé le scénario d'une grande cuisine industrielle, dans une prison et dans un hôpital et a comparé les spécifications du système Ucrete UD200 aux spécifications d'un sol carrelé typique qui pourrait traditionnellement être utilisé dans cet environnement.

Les résultats sont assez éloquentes : mètre carré par mètre carré, un sol carrelé équivalent s'est avéré posséder des besoins énergétiques cumulés supérieurs de 50 %, un potentiel de réchauffement climatique supérieur de 70 %, un appauvrissement de la couche d'ozone supérieur de 200 % et une consommation d'eau supérieure de 50 % par rapport à un sol Ucrete UD200 de 9 mm d'épaisseur. Manifestement, Ucrete offre des avantages significatifs pour l'environnement.

### Construction durable

Les systèmes pour évaluer la pérennité d'un bâtiment sont de plus en plus importants dans l'industrie de la construction et confirment la contribution des sols Ucrete à la construction durable.

Le système LEED® (Leadership in energy & Environmental Design Green Building Rating System) fournit un procédé



Notre référence à Londerzeel (Belgique):  
Lantmänner-Unibake, boulangerie



afin de vérifier qu'un projet a été conçu et construit de manière durable. Il couvre les performances dans les principaux domaines sanitaires et environnementaux : le développement durable du site, les économies d'eau, le rendement énergétique, la sélection des matériaux et la qualité environnementale intérieure.

En ce qui concerne la sélection des matériaux, une série de crédits sont accordés pour encourager l'utilisation de matériaux plus durables et respectueux de l'environnement. Une fiche d'information produit pour nouvelles constructions (NC) Version 3.0 Credit Documentation est disponible pour tous les produits et systèmes de revêtements de sol Ucrete.

### Protéger l'air que nous respirons

Nous sommes de plus en plus conscients de l'importance d'un air sain. Les émissions de COV qui ont un impact sur la qualité de l'air sont contrôlées par différents organismes nationaux et conformes aux normes en vigueur.

La certification Indoor Air Comfort Gold d'Eurofins combine les spécifications les plus strictes de toutes les réglementations européennes et des labels, y compris l'audit

sur la production et le contrôle de qualité pour garantir qu'Ucrete répond à toutes les exigences en matière d'émissions de COV. Tous les grades Ucrete produisent de très faibles émissions et sont conformes à toutes les exigences en la matière pour les systèmes de revêtements de sol intérieurs en Europe, y compris AgBB en Allemagne, M1 en Finlande et Afsset en France. Ucrete a obtenu la note A+ qui garantit le niveau le plus faible en matière d'émissions de COV qui pourrait contaminer les denrées alimentaires ou affecter le bien-être des personnes.

### Assurer notre sécurité

Dans le cadre d'une utilisation quotidienne, les sols Ucrete permettent à nos clients actifs dans divers secteurs industriels de répondre à leurs besoins en matière de durabilité, par exemple lors de la manipulation de produits chimiques agressifs et nocifs, le sol Ucrete contribue à fournir le confinement qui les empêche de s'échapper dans l'environnement.

Rien n'est plus dommageable qu'un accident de travail. Les sols Ucrete antidérapants et antistatiques travaillent sans relâche pour assurer la sécurité de tous.



Notre référence à Ostend (Belgique):  
Morubel, procession du poisson



# L'industrie pharmaceutique

## Fonctionnalité

Un sol dans l'industrie pharmaceutique doit répondre à plusieurs fonctions complexes. Avant tout, il doit contribuer à garantir la sécurité des produits et des personnes qui y travaillent.

Les salles blanches dans lesquelles les médicaments sont fabriqués doivent être stériles et exemptes de poussière, ce qui requiert une excellente nettoyabilité du sol.

Les qualités de nettoyage des revêtements Ucrete enregistrent d'excellents résultats sur ce plan : à la fois denses et imperméables, ils peuvent être nettoyés selon une norme comparable à l'acier inoxydable, ce qui fait d'eux une solution extrêmement hygiénique pour l'industrie pharmaceutique.

Cependant, les sols ne peuvent conserver leur nettoyabilité et leurs propriétés hygiéniques que s'ils résistent aux solvants, aux produits chimiques et à l'abrasion importante dû à un trafic intense de chariots aux roues en plastique et en acier. Ucrete est renommé pour sa résistance chimique et sa durabilité, qui lui permettent d'apporter des solutions à long terme, de garantir le respect des normes d'hygiène et de réduire la maintenance pour de nombreuses années.

Depuis les zones de réception des camions-citernes et les entrepôts, aux salles blanches et zones de production, les revêtements de sol Ucrete fournissent le sol approprié pour répondre aux divers besoins de l'industrie pharmaceutique.



Notre référence à Newcastle (Royaume-uni): Sanofi

## Domaines d'application spécifiques

Depuis plus de 40 ans, Ucrete fournit des systèmes de sol durables pour l'industrie pharmaceutique. Par exemple, dans la fabrication primaire et secondaire, dans les zones de lavage, les salles blanches et aseptisées, le broyage et mélange, les installations-pilotes et dans les installations de fabrication de comprimés.

The image shows an industrial setting with a prominent red piece of machinery in the foreground. The machinery has a circular top with several brass-colored fittings and a label that reads 'R139'. The floor is a red terrazzo with a speckled pattern. In the background, there are various pipes, tanks, and industrial equipment. An orange text box is overlaid on the right side of the image.

## Penser à l'esthétique

En tant qu'élément important de la vie quotidienne, un sol doit pas seulement être fonctionnel et économique mais doit également être décoratif, même dans les sites industriels.

Ucrete TZ démontre que même un sol le plus résistant peut être esthétique.

Ucrete TZ a l'esthétique d'un sol Terrazzo, sans joint, tout en résistant à des contraintes mécaniques et chimiques. Il résiste aux déversements réguliers d'eau bouillante et aux solvants. Une version antistatique est disponible.

Pour un avis spécifique concernant Ucrete TZ, contactez votre expert Master Builders Solutions local.



# L'industrie chimique

## Penser fonctionnel

L'industrie chimique impose plusieurs contraintes aux revêtements de sol. Par exemple, les fuites ou les écoulements de produits chimiques souvent dangereux doivent être contenus jusqu'à ce qu'ils puissent être traités efficacement et en toute sécurité. Les sols doivent donc être denses et imperméables, présenter absolument une résistance aux attaques chimiques, être faciles à nettoyer et avoir le bon niveau de résistance au glissement.

Le sol Ucrete répond à ces exigences, et ce depuis plus de 50 ans. Sa pose est simple et rapide. Il est proposé avec un large éventail de profils antidérapants et offre un large champ de résistance aux attaques chimiques, aux acides, aux alcalins, aux graisses, aux huiles, aux solvants et aux solutions salines. Ces caractéristiques en font le revêtement de sol idéal pour les environnements où la résistance aux attaques chimiques est impérative.



## Domaines d'application

Ucrete apporte un système de protection de surface dense et imperméable qui peut être utilisé dans des zones de production humides et sèches et peut également servir à revêtir les murets et plinthes, les caniveaux et égouts, garantissant ainsi une rétention des chimiques évitant leur déversement dans l'environnement.

## Zones ATEX

À chaque manipulation de poudres, solvants ou gaz, il existe un risque réel d'explosion. Les sols anti-statiques et conducteurs Ucrete offrent non seulement la résistance requise mais garantissent également que l'électricité statique est sous contrôle.

## Domaines d'application spécifiques

Depuis plus de 50 ans, Ucrete propose des sols durables à l'industrie chimique, fabrication des produits chimiques, galvanoplastie, tannage, industrie textile, industrie minière, raffinage des métaux lourds, produits chimiques ménagers, cosmétique, stockages, zones de production humide.

## Penser à l'économie

Les systèmes Ucrete résistent à l'humidité du support et sont rapidement appliqués sur différents types de surface, ce qui permet de travailler sans avoir besoin de protection contre les intempéries, minimisant ainsi les arrêts de production et apportant la protection la plus économique.

Pour des conseils plus ciblés, contactez votre expert Master Builders Solutions local.



The image shows a close-up of industrial machinery. A prominent feature is a large, cylindrical component with a corrugated metal surface, possibly a tank or a large pipe. In the foreground, there are several stainless steel pipes and a blue-painted metal base. The concrete surfaces are painted a vibrant red. The overall scene is an industrial setting, likely a factory or a processing plant.

## Point singuliers

Les joints de reprise dans le sol de la construction peuvent former un point faible du support. Un soin particulier doit être apporté à la pose pendant la mise en oeuvre. Cela empêche les défauts du support de construction de "se marquer" ou de se voir dans la finition de surface en Ucrete. Si le nombre joints de reprise de bétonnage est limité pendant la conception, cela réduit le risque de dommage ultérieur.

Pour éviter les fissures, le sol en béton armé monolithique est scié à l'avance. Si la composition du béton et son renforcement sont optimisés de manière à limiter le retrait, le nombre de coupes de retraits nécessaires est minime.

Lorsque des avaloirs sont prévus dans le sol, il est possible de les réaliser complètement en Ucrete et de placer des grilles en acier inoxydable en partie supérieure (également possible pour une charge de camion). Tous les joints de dilatation calculés par le constructeur doivent toujours être aussi réalisés dans des revêtements de sol Ucrete et finis avec MasterSeal CR 460.



# L'industrie agroalimentaire

## Penser fonctionnel

L'environnement de travail de l'industrie agroalimentaire est contraignant pour les sols. Les bacs et les casiers rigides à roulettes, les écoulements à haute température et les environnements soumis à des chocs thermiques agressent le sol. Il arrive également qu'un grand nombre de travailleurs se déplacent sur des sols gras. Il faut donc assurer leur sécurité.

## Penser durabilité

Il faut avant tout garantir la qualité des aliments. Et pour cela, l'hygiène est essentielle. Pour qu'un sol reste hygiénique, il doit résister aux produits chimiques utilisés ainsi qu'aux impacts et à l'abrasion.

Un sol détérioré ne peut jamais être hygiénique ; chaque petite surface, chaque carreau remplacé, chaque visite d'entretien compromet l'hygiène et la sécurité alimentaire. C'est pourquoi la résistances de nos revêtements de sol Ucrete est un véritable atout.



## Penser hygiène

Vous savez que vous devez nettoyer votre sol, alors choisissez un sol qui peut être nettoyé selon les mêmes normes que l'acier inoxydable. Choisissez un sol qui n'absorbe pas l'humidité, pour ne pas gaspiller d'énergie dans l'extraction de l'humidité de l'air. Choisissez un sol qui ne favorise pas le développement des bactéries et des moisissures. Choisissez un sol Ucrete.

Votre sol Ucrete sera conforme à la norme alimentaire internationale (IFS), respectera les normes les plus strictes en matière d'émissions de COV et ne sera pas contaminé, même pendant son application.

## Domaines d'application spécifiques

Depuis plus de 50 ans, Ucrete fournit des revêtements de sol durables pour l'industrie agroalimentaire: d'abattoirs, services traiteurs, boulangeries, brasseries, cuisines industrielles, confiserie, salaison et marinage, distilleries, chambres froides, pressage de jus de fruits, préparation de viandes, de poissons et de volailles, produits laitiers, boissons, production de plats préparés, raffinage du sucre, traitement des légumes, traitement des huiles végétales, zones de lavage.





## Penser esthétique

Il se peut que vous ayez besoin d'un sol avec une surface texturée en raison d'une forte contamination par la graisse pendant la journée. Toutefois, le sol de l'usine doit avoir un bel aspect lorsque les clients viennent vous rendre visite. Les systèmes Ucrete CS offrent la résistance au glissement dont vous avez besoin, sont faciles à nettoyer et présentent l'esthétique que vous souhaitez. Des couleurs claires qui conservent leur teinte, résistent aux taches et offrent un environnement de travail lumineux, sûr et attrayant.

Pour des conseils plus ciblés, contactez votre expert Master Builders Solutions local.



## Nuancier Ucrete



▪ Blue



▪ Green/Brown



▪ Red



▪ Cream



▪ Gray



▪ Yellow



▪ Green

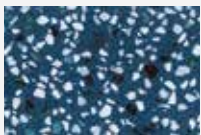


▪ Orange



▪ Bright Yellow

La formulation des systèmes de sol Ucrete leur permet de fournir la meilleure résistance chimique et thermique. De ce fait, les zones du sol exposées directement aux UV jauniront. Ce phénomène se remarque principalement avec les couleurs plus claires.



▪ Blue



▪ Green/Brown



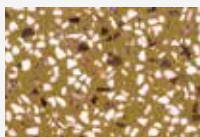
▪ Red



▪ Cream



▪ Gray



▪ Yellow



▪ Green



▪ Orange



▪ Bright Yellow



▪ Constable



▪ Monet



▪ Da Vinci



▪ Picasso



▪ Goya



▪ Renoir



▪ Lowry



▪ Titian

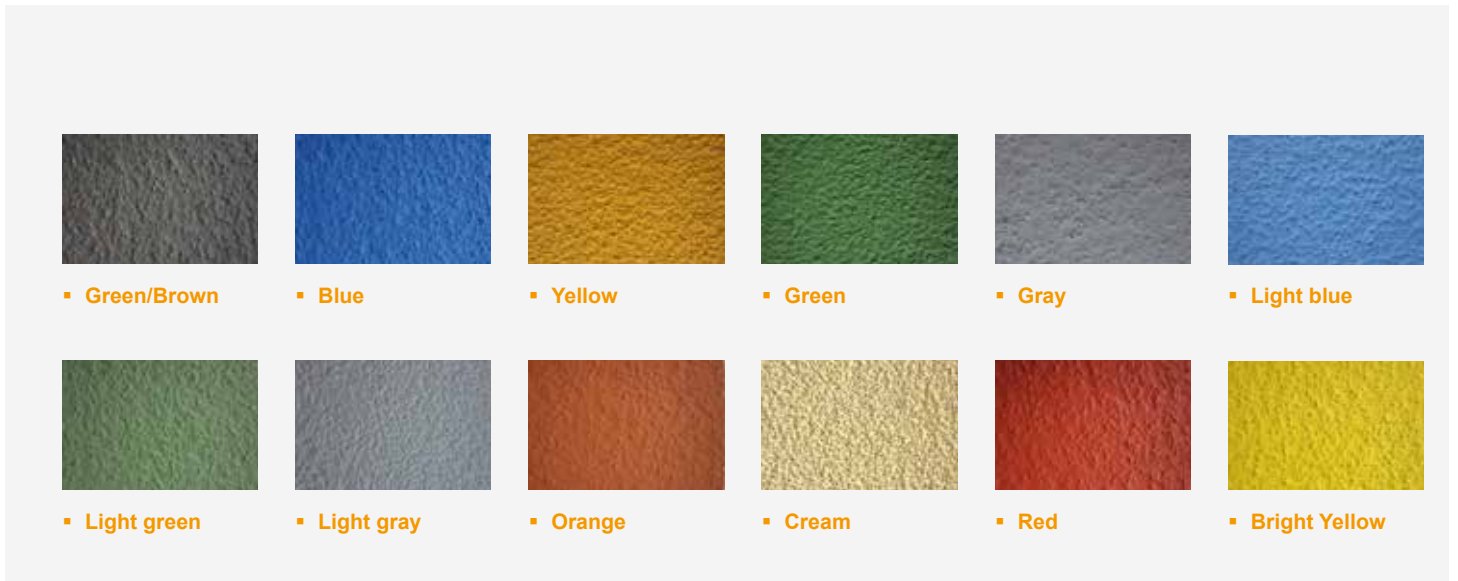


▪ Matisse



▪ Turner

Un grand nombre de systèmes de revêtement de sol Ucrete différents sont fournis dans les neuf couleurs standards. La teinte exacte du sol dépendra des caractéristiques particulières et de l'état du support.



Vous pourrez améliorer l'esthétique de votre lieu de travail grâce à la gamme étendue de teintes claires que nous vous proposons. Les systèmes Ucrete CS ont une meilleure résistance à la décoloration due aux taches et aux rayons ultraviolets.





## Construisons le futur avec les solutions numériques de Master Builders Solutions: rapide et facile



### Online Planning Tool

L'outil de planification en ligne est spécialement conçu pour les prescripteurs et ingénieurs. Il vous aide à définir la solution que vous recherchez selon le type de bâtiment et l'environnement. Téléchargez une spécification personnalisée comprenant des objets BIM, des certificats et des informations complètes sur les produits et documentations en seulement 3 étapes. Commencez maintenant !



[online-planning.master-builders-solutions.com](https://online-planning.master-builders-solutions.com)



### Solunaut

Solunaut est un outil conçu pour tous les professionnels du secteur de la construction. Il fournit un aperçu de nos solutions pour les industries agroalimentaires, chimiques et le traitement des eaux usées, vous y trouverez également nos fiches techniques. Il vous permet de nous contacter pour toutes questions ou précisions spécifiques.

[solunaut.master-builders-solutions.com](https://solunaut.master-builders-solutions.com)



### BIM

Avec plus de 200 objets BIM et bientôt plus de 400 modèles Revit, le portefeuille Master Builders Solutions BIM est le plus important de l'industrie de la construction. Il couvre treize segments de ce secteur d'activités tels que: les systèmes d'étanchéité et de protection des structures, de revêtements de sol, de réparation du béton, ainsi que les systèmes de contrôle de l'expansion et systèmes muraux.

[bimobject.com/en-us/product?brand=mbcc-group](https://bimobject.com/en-us/product?brand=mbcc-group)



### Master Builders Solutions Social Media

Restez connecté grâce à nos réseaux sociaux afin d'obtenir les dernières nouvelles sur nos solutions, nos informations, vidéos et événements !



# Master Builders Solutions

La marque Master Builders Solutions rassemble toute l'expertise pour créer des solutions chimiques destinées à la construction, la maintenance, la réparation et la rénovation. Master Builders Solutions s'appuie sur l'expérience acquise depuis plus d'un siècle dans l'industrie de la construction.

Le savoir-faire et l'expérience de la communauté internationale des experts en construction constituent le noyau de Master Builders Solutions. Nous associons les meilleurs éléments de notre offre pour relever vos défis de construction spécifiques. Nous collaborons de façon interdisciplinaire et suprarégionale et nous nous appuyons sur l'expérience acquise au cours des innombrables projets de construction réalisés dans le monde entier. Nous mettons à profit les technologies globales et notre connaissance approfondie des besoins locaux de construction pour mettre au point des innovations vous permettant d'asseoir votre succès et de privilégier la construction durable.

La large gamme de produits regroupée sous la marque Master Builders Solutions comprend les adjuvants du béton, les mastics, les solutions de la réparation et de protection du béton, les mortiers d'ancrage, les solutions des éoliennes terrestres et offshore, et les systèmes de sols.

## Notre offre complète

- Adjuvants du béton
- Additifs pour ciment
- Solutions pour les travaux souterrains
- Solutions d'étanchéité
- Mastics
- Solutions de réparation et de protection du béton
- Mortiers d'ancrage
- Solutions des éoliennes terrestres et offshore
- Solutions de sols performantes





# Master Builders Solutions dédié à l' Industrie de la construction

## MasterAir

Solutions pour bétons avec air entraîné

## MasterBrace

Solutions pour le renfort des structures par éléments carbone

## MasterCast

Solutions pour l'industrie de la préfabrication légère

## MasterCem

Solutions d'additifs pour la production du ciment

## MasterEase

Solutions pour l'optimisation de la viscosité et de rhéologie des bétons

## MasterEmaco

Solutions pour la réparation des bétons

## MasterFinish

Solutions pour le démolage du béton et des bétons décoratifs

## MasterFlow

Solutions pour les scellements de précision

## MasterFiber

Solutions pour les bétons renforcés de fibres

## MasterGlenium

Solutions pour les bétons fluide et hyperfluides

## MasterInject

Solutions pour l'injection des bétons

## MasterKure

Solutions pour la cure des bétons

## MasterLife

Solutions pour une durabilité accrue

## MasterMatrix

Solutions pour le contrôle de la stabilité des bétons fluides et autoplaçants

## MasterPel

Solutions pour des bétons étanches

## MasterPolyheed

Solutions pour la fabrication de bétons de consistance très plastique à fluide

## MasterPozzolith

Solutions pour les bétons plastiques à très plastiques

## MasterProtect

Solutions pour la protection des bétons

## MasterRheobuild

Solutions pour les bétons avec superplastifiants

## MasterRoc

Solutions pour les travaux souterrains

## MasterSeal

Solutions pour l'étanchéité

## MasterSet

Solutions pour le contrôle de la prise de béton

## MasterSphere

Solutions pour une résistance garantie au gel-dégel

## MasterSuna

Solutions pour sable et gravier dans le béton

## MasterSure

Solutions pour le contrôle de la maniabilité

## MasterTop

Solutions pour les sols industriels et décoratifs

## Master X-Seed

Solutions innovantes d'accélération du durcissement des bétons

## Ucrete

Solutions à hautes performances pour les sols industriels



## QUANTIFIED SUSTAINABLE BENEFITS ADVANCED CHEMISTRY BY MASTER BUILDERS SOLUTIONS

Laissons parler les chiffres: Nous avons dépeint certains de nos produits les plus éco-performants pour la fabrication du béton et du béton préfabriqué, les bâtiments et les travaux publics, et les revêtements de sol.

[sustainability.master-builders-solutions.com](https://sustainability.master-builders-solutions.com)



### Master Builders Solutions Belgium nv

Nijverheidsweg 89

B - 3945 Ham

T +32 (0)11 34 04 10

[mbs-cc-be@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc-be@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.be](http://www.master-builders-solutions.be)

Les informations contenues dans cette publication sont basées sur nos connaissances et expériences les plus récentes. Elles ne doivent pas être considérées comme une source d'information contractuelle sur la qualité de nos produits, car de nombreux facteurs peuvent influencer leurs utilisations ou leurs applications, et de ce fait, ne dispensent pas l'utilisateur final de réaliser ses propres essais de convenance. Les caractéristiques contractuelles des produits sont contenues dans la dernière version de la fiche technique. Le contenu de la brochure, tels que dessins, photographies, caractéristiques, proportions, poids, etc... peut changer sans préavis. Il convient aux utilisateurs de nos produits, de s'assurer et de respecter tout droit de propriété intellectuelle et la législation en vigueur (09/2019).

® = marque commerciale déposée des sociétés du MBCC Group dans de nombreux pays

MBS-02-2021-PF-0023-BE