

Projekt:
Expansion Produktionsfläche

Ort:
Storkow

Bauherr:
Frikifrisch GmbH

Branche:
Lebensmittelindustrie

**Verwendete Produkte
und Mengen:**
Ucrete
Projektgröße:
7.000 m² Bodenfläche

Frikifrisch GmbH Ucrete



Unsere Referenz in Storkow (Deutschland): Frikifrisch GmbH

Der Hintergrund

Durch die kontinuierliche Entwicklung neuer zeitgemäßer Produkte sorgen die Geflügel-spezialitäten der Frikifrisch GmbH für Abwechslung. Unter anderem mit Innovationen wie der frischen Putenzwiebelmettwurst oder dem Premium Geflügelhackfleisch. Insgesamt setzt Frikifrisch Deutschland pro Jahr 18.000 bis 20.000 Tonnen Frischgeflügel ab. Der Anteil an Wurst- und Convenienceprodukten liegt bei ca. 4.000 bis 4.500 Tonnen, Tendenz: steigend. Um den wachsenden Bedarf an Frischgeflügel und Geflügelspezialitäten zu decken, setzte die Frikifrisch GmbH auf Expansion: Die Produktionsfläche wurde von ehemals 4.000 auf 7.000 Quadratmeter erweitert.

Die Herausforderung

Fleisch- und Wurstverarbeitung benötigen einen ganz speziellen, widerstandsfähigen Industrieboden: Denn höchste Ansprüche an Sauberkeit und Hygiene erfordern intensive Reinigungsmaßnahmen. Dies bedeutet neben dem Einsatz von Reinigungschemikalien auch Heißwasser- und Dampfreinigung. Im Produktionsprozess anfallende Feuchtigkeit und Fette machen den Boden rutschig. Säuren und andere aggressive Medien, zum Teil in hohen Konzentrationen, kommen mit dem Bodenbelag in Kontakt.

Deutschland und Österreich:

BASF Coatings GmbH
Construction Systems
Donnerschweer Straße 372
26123 Oldenburg
Tel. +49 441 3402 251
Fax +49 441 3402 333
www.master-builders-solutions.basf.de
www.master-builders-solutions.basf.at
construction-systems-de@basf.com

Schweiz:

BASF Construction Chemicals Europe AG
Construction Systems
Hardmatt 434
5082 Kaisten
Schweiz
Tel. +41 62 868 9111
Fax +41 62 868 9201
www.master-builders-solutions.basf.ch
construction-systems-de@basf.com



Unsere Referenz in Storkow (Deutschland): Frikifrisch GmbH

Unsere Lösung

Genau das ist der Einsatzbereich von Ucrete Polyurethanbeton, dem Spezialboden für die Lebensmittelindustrie: Problemlos hält er all den thermischen, chemischen und mechanischen Belastungen stand. Somit garantiert er einen reibungslosen Arbeitsablauf in Produktionshallen und Kühlräumen. Die perfekte Grundlage für eine reibungslose und effiziente Produktion.

Der Mehrwert für den Kunden

- Widersteht thermischen, chemischen, mechanischen Belastungen, sodass eine langjährige Nutzung und störungsfreie Produktion ermöglicht wird
- Temperaturbeständig von -40 bis 130°C und somit geeignet für Heißwasser- und Dampfreinigung
- Rutschhemmend (Rutschhemmstufen individuell einstellbar) und damit beste Grundlage für sichere Arbeitsbedingungen
- Porenfrei, fugenminimiert, leicht zu reinigen, schnelltrocknend und somit günstig im Unterhalt und zudem IFS-konform
- Nicht geruchs- oder geschmacksübertragend, somit absolut unbedenklich und während des laufenden Betriebs applizierbar
- In kürzester Zeit appliziert und nach 24h voll belastbar, sodass der Einbau ohne Produktionsausfälle möglich ist

Projektfakten auf einen Blick

- Erweiterung Produktionsfläche von 4.000 auf 7.000 m²
- Der reibungslose Arbeitsablauf wird durch den neuen Ucrete Polyurethanbeton-Fußboden in Produktionshallen und Kühlräumen garantiert
- 7.000 m² Bodenfläche Ucrete wurden verlegt

Master Builders Solutions von BASF

Master Builders Solutions steht für das Engagement der BASF für die Baubranche mit einem umfassenden Portfolio bauchemischer Lösungen, die bisher unter vielen Spezialmarken angeboten wurden.

Die Expertise und Erfahrung eines weltweiten BASF-Teams für die Baubranche sind der Kern von Master Builders Solutions. Das Leistungspaket unter der Marke Master Builders Solutions umfasst chemische Lösungen für Bau, Instandhaltung, Reparatur und Renovierung von Gebäuden sowie Infrastruktur.

Weitere Informationen finden Sie unter:

www.master-builders-solutions.basf.de
www.master-builders-solutions.basf.ch
www.master-builders-solutions.basf.at