

Hanke:

Forchem Oy

Sijainti:

Rauma

Valmistuminen:

2014

Omistaja:

Respol Group

Urakoitsija:

Lännen Pintakäsittely Oy

Teollisuusala:

Kemianteollisuus

Käytetyt tuotteet ja määrät:

Ucrete UD200 harmaa 12 mm,
650 m², n. 15500 kg, Ucrete
Primer

Ucrete RG harmaa 9 mm,
n. 250 jm, n. 500 kg ja Ucrete
Primer RG, n.250jm, n.5kg

Myynnin yhteystiedot:

Jouko Oksanen,
Myynti-insinööri
Puh. +358 50 412 8176
jouko.oksanen
@mbcc-group.com

Forchem Oy Rauma



Referenssikohteemme Raumalla: Forchem Oy

Taustatiedot

Raakamäntyöljyä jalostavan Forchem Oy:n tehdas Raumalla on maailman suurin mäntyöljyn kuivatuslausyksikkö. Forchem jalostaa mäntyöljyä kemianteollisuuden erikoistuotteiden jatkojalostukseen, biopolttoaineita energian tuotantoon ja valmistaa liikennepolttoaineiden raaka-ainetta.

Valintakriteerit

Asiakkaalla aikaisemmin ollut lattiapinnoitteena sekä akrylibetonia että epoksihiertomassaa. Tehdasympäristössä, jossa lattiat jatkuvasti sekä kovassa lämpötilarasituksessa että kemikaalirasituksessa, eivät perinteiset lattiapinnoitteet kuitenkaan kestäneet kuin hetken ja lattioiden puhtaanapitäminen oli myös lähes mahdotonta. Vanhasta pinnoitteesta oli pintalakka monin paikoin syöpynyt kokonaan pois ja pinnoite useasta paikasta irti alustastaan. Forchemilla oltiin jatkuvassa korjauskierteessä lattioiden osalta, joka jo itsessään aiheutti kustannuksia, sekä haittasi myös tuotantoa.

Yhteystiedot:

Master Builders Solutions Finland Oy

Lyhtytie 3 11710 Riihimäki

Puh. 010 830 2000

www.master-builders-solutions.com

Forchem Oy

Rauma



Pinnoitusratkaisumme

Kun 2012 kartoitettiin Forchemin kriteereitä lattioiden osalta, jäi lopulta vain yksi varteenotettava vaihtoehto, joka kestäisi siihen kohdistuvat lämpö- ja kemikaalirasitukset, ei olisi liukas ja olisi kuitenkin helposti puhdistettavissa. Forchemin vaatimuksiin pystyttiin vastaamaan Ucrete UD200 pinnoitteella.

Forchemin mäntyöljytislaamon pumppuhuoneen n. 75 m² ja vuonna 2013 valmistuneen laajennusosan n. 580m² lattiapinnoitukset tehtiin 12 mm harmaalla Ucrete UD200 polyuretaanibetonipinnoitteella.

Kesällä 2012 tehtiin ensimmäinen koealue pumppuhuoneeseen 12 mm Ucrete UD200 ”pahimpaan paikkaan”. Koealueen ollessa puolen vuoden jälkeen edelleen moitteettomassa kun-nossa päädyttiin pinnoittamaan pumppuhuone kokonaisuudes-saan 12 mm Ucrete UD200:lla.

Aiemmin pumppuhuoneeseen asennettu parin neliön koepala oli jopa niin lujasti kiinni alustassaan, että se saatiin irti vasta vesipiikkaamalla, kertoi kunnossapitopäällikkö Forchemilta.

Kun laajennusosan pinnoitus tuli ajankohtaiseksi 2013 lopulla, päädyttiin Forchemilla luonnollisesti Ucrete UD200 poly-uretaanibetonipinnoitteeseen. Pinnoitteen vahvuudeksi valittiin kauttaaltaan 12 mm, millä saavutetaan suurimmat lämpötila-kesto-ominaisuudet. Näin lattia on käyttövalmis vuosikymmeniksi eteenpäin, vaikka tuotantoalueilla tapahtuisikin muutoksia, ei lattian pinnoitevahvuuksiin tarvitse tehdä korjauksia tai muutoksia.

Lattian hyödyt asiakkaalle

- Nopea asentaa
- Kestää jopa +130°C lämpötiloja
- Liuotteeton ja turvallinen ympäristölle
- Erinomainen kemiallinen kestävyys
- Joustava ja kovia iskuja kestävä
- Liukkaudenesto
- Täysin läpäisemätön

Projektin tiedot lyhyesti

- Pumppuhuone 75 m²
- Laajennusosa 580 m²
- Ucrete DU200 12 mm harmaa polyuretaanipinnoite

Master Builders Solutions

Master Builders Solutions –tuote ja palveluvalikoima tarjoaa monenlaisia kemikaaleja sekä tuotteita rakennusten ja infrastruktuurien uudistamiseen, kunnossapitoon ja korjaukseen. Yhtenäisen tuotemerkin avulla Master Builders Solutions kokoaa eri puolilta maailmaa saamansa asiantuntemuksen yhteen. Palvelemme asiakasta hankkeiden suunnittelusta aina valmistumiseen saakka yhdistämällä paikallisen osaamisen ja rakennushankkeista eri puolilla maailmaa saamamme kokemuksen.

Lisätietoja:

www.master-builders-solutions.com