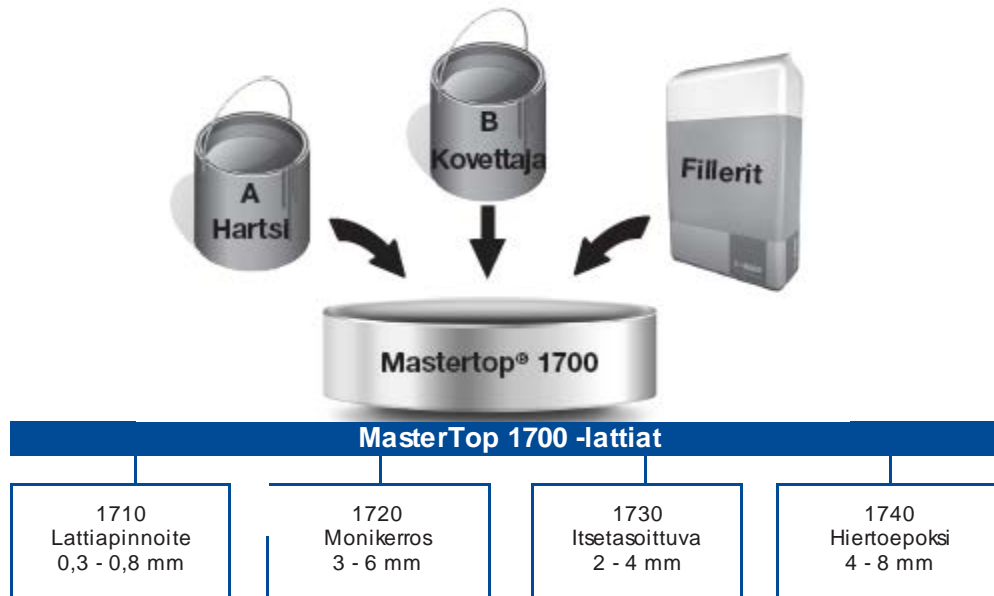


MasterTop 1700

Vesipohjainen, epoksinnoitusmenetelmä, joka läpäisee vesihöyryä.



TUOTEKUVAUS

MasterTop 1700 on

- M1-päästöluokiteltu
- Saumaton, miellyttävä ulkonäöltään
- Vesipohjainen
- Läpäisee vesihöyryä
- Helppo pitää puhtaana.

OMINAISUUDET JA EDUT

- Kovettuu alhaisissa lämpötiloissa (+3 °C)
- Läpäisee vesihöyryä
- Voidaan levittää 2 - 3 vrk betonin levityksen jälkeen
- Maavaraiset lattiat, jotka ovat kosketuksissa veteen, eivät tarvitse höyrysulkua
- Taloudellinen, nopea ja yksinkertainen levitys
- Kestää öljyä ja polttoaineita

MASTERTOP 1700 MENETELMIEN KÄYTTÖKOhteITA

MasterTop 1710

- Käytävät, portait, porraskäytävät, kellarit
- Kevyiden tavaroiden varastointialueet
- Paikoitusalueet (kevyt liikenne)
- Öljykaivot ja -altaat
- Betonin jälkihoito
- Betonilattioiden pölynsuoja

MasterTop 1720

- Kemian- ja lääketeollisuus
- Elintarvike- ja juomateollisuus
- Auto- ja lentokonehallit
- Tuotanto- ja pakkaustilat, paikoitushallit, autotallit
- Kaupan ja teollisuuden keittiöt

MasterTop 1730

- Kemian- ja lääketeollisuus
- Elintarvike- ja juomateollisuus
- Steriilit huoneet, laboratoriot ja sairaalat
- Ydinvoimalat
- Korkeavarastot
- Sähköteollisuus, puhtaat tilat
- Autohallit

MasterTop 1740

- Kemian- ja lääketeollisuus
- Elintarvike- ja juomateollisuus
- Auto- ja lentokonehallit
- Tuotanto- ja pakkaustilat
- Kaupan ja teollisuuden keittiöt

MasterTop 1700

Vesipohjainen, epoksinnoitusmenetelmä, joka läpäisee vesihöyryä.

Tekniset tiedot				
Yksikkö / komponentti	Muoto	Väri	Tiheys 20 °C, g/ml, DIN 53217 T2	Viskositeetti 25 °C, mPas DIN 53018 T2 (Brookfield)
A7	neeste	läpikuultava	1,1	1 600
B7	neeste	himmeä	1,1	7 500
MasterTop Filler 5050	jauhe	valkoinen	1,6	
Pakkaukset				
Yksikkö/komponentti		Erittely	Pakkaukset	
A7		vakioharts	8,1 kg astia (n. 7,4 l)	
B7		vakiokovetin	10 kg astia (n. 9,1 l)	
MasterTop Filler 5050		filleri	25 kg säkki	
Työstöaika			Katso eri versioiden työohjeista seuraavilla sivuilla	
Minimi käyttölämpötila	Ilma ja alusta		+3 °C	

Tekniset tiedot kovettuneesta tuotteesta (Kovettunut 28 vrk + 20 °C)			
Puristuslujuus	DIN 1164		45 N/mm ²
Taivutuslujuus	DIN 1048		21 N/mm ²
Sitomislujuus	DIN 4624		> 1,5 N/mm ² (betonin murtuminen)
Kulutuskestävyys	Taber CS 17,1 kg, 1000 kier.	MT 1710	100 - 130 mg
		MT 1720	90 mg
		MT 1730	110 mg
		MT 1740	80 mg
Kimmokerroin	DIN 1048	MT 1720	5 000 N/mm ²
		MT 1730	5 000 N/mm ²
		MT 1740	9 000 N/mm ²
Lämpölaajentumiskerroin	DIN 53752	MT 1710	17,0 x 10 ⁻⁶
		MT 1720	4,0 x 10 ⁻⁵
		MT 1730	6,0 x 10 ⁻⁵
		MT 1740	2,0 x 10 ⁻⁵
Vesihöyryn läpäisevyys	DIN 52615	MT 1710	20 000 µ
		MT 1720	9 000 µ
		MT 1730	6 000 µ
		MT 1740	4 000 µ
Lämpötilan kestävyys			-35°C - +70 °C

* Edellä olevat arvot ovat ohjeellisia eikä niitä tule käyttää rakennesuunnitelmien perustana.

KEMIALLINEN KESTÄVYYS

Katso erillinen Kemiallisen kestävyuden taulukko.

TYÖKALUJEN PUHDISTUS

Työkalut on puhdistettava heti käytön jälkeen lämpimällä saippuavedellä.

VARASTOINTI

KOMPONENTIT (A7, B7):

Kuivassa, ei suorassa auringonpaisteessa, 15 – 30 °C lämpötilassa. Ei saa jäätyä. Komponenttien varastointiaika em. oloissa säilytettynä on 12 kuukautta avaamattomissa alkuperäispakkauksissa.

FILLERIKOMPONENTTI:

Kuivassa, suojattuna sateelta ja kosteudelta. Varastointiaika on rajoitukseton, jos tuote on varastoitu oikein.

MasterTop 1700

Vesipohjainen, epoksinnoitusmenetelmä, joka läpäisee vesihöyryä.

TURVALLISUUS JA VAROTOIMET

Tuotteen käyttöturvatieotteesta löydät yksityiskohtaiset turvaohjeet. Erityisten vaaravaroitusten ja ensiapuohjeiden osalta lue tuotteen varoitusetiketit erittäin huolellisesti. Kovettumaton aine voi ärsyttää ihoa. B-komponentti: vakavan silmävaurion vaara.

Käytä kumihansikkaita ja suojalaseja. Jos tuotetta joutuu iholle, pyyhi heti pois paperipyyhkeellä. Pese saippuvedellä tai puhdistustahnalla. Pidä tuote poissa lasten ulottuvilta. Tyhjät hartsit-, kovetin- ja lisäaineastiat on hävitettävä paikallisten lakien ja sääntöjen mukaisesti.

KÄYTTÖOHJEET

YLEISIÄ OHJEITA

Värierojen välttämiseksi, käytä yhtenäiselle pinnalle ainoastaan samaa tuote-erää.

Ennen komponenttien sekoittamista keskenään, A7-komponentti tulee sekoittaa huolellisesti, näin varmistetaan pinnoitteen tasainen väri.

Jos pinnoitustyössä käytetään suojateippejä tai -kalvoja, ne tulisi poistaa ennen kuin kerros on täysin kuivunut. Levityksen jälkeen, siihen asti kunnes pinnoite on kovettunut, lattia on suojattava vedeltä, sateelta, liikenteeltä ja liialta.

MENEKKI

Alla eri pinnoitusversioiden ohjeelliset menekit, katso työohjeet seuraavilta sivuilta.

Menekkiin vaikuttavat mm. alustan kunto, huokoisuus ja ympäristön lämpötila.

MasterTop 1710 (kokonaiskerrospaksuus 0,3 - 0,8 mm)		
Kerros	Seos	Menekki
Primer	A7 + B7 + 6-9 l vettä	n. 0,3 kg/m ²
Pinnoite	A7 + B7 + 6-9 l vettä	n. 0,3 kg/m ²

MasterTop 1720 (kokonaiskerrospaksuus 3 - 6 mm)		
Kerros	Seos	Menekki
Primer	A7 + B7 + 6-9 l vettä	n. 0,3 kg/m ²
1. Pinnoitekerros	A7 + B7 + 6-9 l vettä + Mastertop Filler 5050 50 - 75 kg	v äh. 3,0 - 5,0 kg/m ²
Hiekkoitus	Kv artsihiekka 0,1 - 0,6 mm	n. 5 kg/m ²
2. Pinnoitekerros	A7 + B7 + 6-9 l vettä + Mastertop Filler 5050 50 - 75 kg	v äh. 3,0 - 5,0 kg/m ²
Hiekkoitus	Kv artsihiekka 0,1 - 0,6 mm	n. 4 kg/m ²
Pintakerros	A7+B7+ 6-9 l vettä	v äh. 0,5 kg/m ²

Mastertop 1730 (kokonaiskerrospaksuus 2 - 4 mm)		
Kerros	Seos	Menekki
Primer	A7 + B7 + 6-9 l vettä	n. 0,3 kg/m ²
Pinnoite	A7 + B7 + 6-9 l vettä + Mastertop Filler 5050 50 - 75 kg	n. 3,0 - 5,0 kg/m ²

Mastertop 1740 (kokonaiskerrospaksuus 4 mm)		
Kerros	Seos	Menekki
Primer	A7 + B7 + 6-9 l vettä	n. 0,3 kg/m ²
Pinnoite	A7+B7+ 6-9 l vettä + v ärihiekka 150 kg	n. 8,0 kg/m ²
Lakka	A7+B7+ 4-8 l vettä	n. 0,5 kg/m ² (kokonaimenekki) lakkaus tehtävä kolmeen kertaan

* Edellä olevat arvot ovat ohjeellisia eikä niitä tule käyttää rakennesuunnitelmien perustana.

ALUSTAN VALMISTELU (KOSKEE KAIKKIA 1700-MENETELMIÄ)

Alustan on oltava puhdas sementtiliimasta, irtonaisista hiukkasista, pölystä, liasta, öljystä ja muista epäpuhtauksista, jotka voisivat estää hyvän tartunnan.

Suosittellaan lattiapinnan esikäsitteilyä korkeapaineveisuihulla, sinkopuhaltamalla tai hiomalla. Esikäsitteilyn jälkeen pöly on poistettava teollisuusimurilla.

Kaikki vahingoittuneet alueet tai hiushalkeamat on poistettava ja korjattava käyttäen vesipohjaista epoksinkorjausmassaa (esim. runsaalla hiekkamäärällä täytetty MasterTop 1710) tai sementtipohjaista korjausmassaa (esim. MasterEmaco). Halkeamat tulee injektoida käyttämällä epoksinpohjaista injektointihartsia (esim. PCI Apogel F).

MasterTop 1700

Vesipohjainen, epoksinnoitusmenetelmä, joka läpäisee vesihöyryä.

Betonin on kestävä oletetut kuormitukset ja puristuslujuuden tulisi olla vähintään 30 N/mm² ja vetolujuuden vähintään 1,5 N/mm².

MASTERTOP 1710 TYÖOHJEET

Varmista aina ennen komponenttien sekoittamista, että värillinen A7-komponentti on huolellisesti sekoitettu, näin varmistetaan pinnoitteen tasainen väri.

VAIHE 1. POHJUSTE

Sekoitus: A7 + B7 + 6 - 9 l vettä

Sekoita yksi yksikkö B7 (10 kg) ja yksi yksikkö värjätty A7 (8,1 kg) keskenään. Lisää sitten 7 - 9 l vettä lämpötilasta riippuen ja sekoita noin 3 minuuttia. Sekoita hidaskierroksella sähköporalla (300 rpm), liitettynä maalisekoittimeen.

Pohjusteen levitys ”kuivalle” betonille

Ennen pohjusteen levitystä, betonin alustalattia on oltava täysin märkä, mutta seisovaa vettä ei saa olla pinnalla. Kovettuneet betonipinnat tulisi kastella vähintään päivää ennen levitystä. Jos käsitellään suuria alueita ja kuumalla säällä, saattaa olla tarpeen toistaa kastelu.

VAIHE 2. PINNOITE

Sekoitus: A7 + B7 + 6 - 9 l vettä

Sekoita yksi yksikkö B7 (10 kg) ja yksi yksikkö värjätty A7 (8,1 kg) keskenään. Lisää sitten 5 - 7 l vettä lämpötilasta riippuen ja sekoita noin 3 minuuttia. Sekoita hidaskierroksella sähköporalla (300 rpm), liitettynä maalisekoittimeen.

Pinnoitteen levitys

Riippuen alustan kunnosta ja halutusta viimeistelystä, levitä n. 0,25 kg/m² seosta lastalla tai lyhytnukkaisella maalitelalla. Pinnoite levitetään kahteen kertaan. Työstöaika on noin 30 minuuttia 20 °C lämpötilassa.

MASTERTOP 1720 TYÖOHJEET

Varmista aina ennen komponenttien sekoittamista, että värillinen A7-komponentti on huolellisesti sekoitettu, näin varmistetaan pinnoitteen tasainen väri.

VAIHE 1. POHJUSTE

Katso pohjusteen sekoitus- ja levitysohjeet MasterTop 1710 sekoitus ja levitys -kappaleesta.

VAIHE 2. PINNOITE

**Sekoitus: A7 + B7 + 6-9 l vettä +
MasterTop Filler 5050 50 - 75 kg**

Sekoita yksi yksikkö B7 (10 kg) ja yksi yksikkö värillinen A7 (8,1 kg). Lisää puolet kokonaisvesimäärästä, sekoita ja lisää MasterTop Filler 5050, sekoita kunnes seos on paa-kuton, lisää loppuvesi ja sekoita vielä, kunnes saadaan homogeeninen ja väriltään yhtenäinen seos. Sekoita hidaskierroksella sähköporalla (300 rpm), varustettuna laastinsekoituspäällä.

Pinnoitteen levitys:

Heti sekoituksen jälkeen kaada aine kovettuneelle pohjusteelle. Levitä liipillä tai säätölastalla. Telaar pinta tarvittaessa. Työstöaika on noin 20 minuuttia 20 °C lämpötilassa. Levitä märän peruskerroksen päälle kvartsihiekkaa raekoko 0,1 - 0,6, n. 5 kg/m². Anna pinnoitteen kuivua ja imuroi seuraavana päivänä pintaan jäänyt irtohiekkä.

Sekoita 2. peruskerros kuten edellä kerrottu ja levitä se hiekoitetun peruskerroksen päälle. Levitä märän pinnoitteen päälle kvartsihiekkää raekoko 0,1 - 0,6, n. 4 kg/m². Anna pinnoitteen kuivua ja imuroi seuraavana päivänä pintaan jäänyt irtohiekkä.

VAIHE 3. PINTAKERROS (VOI OLLA JOKO KARKEA TAI SILEÄ)

Sekoitus:

KARKEA: A7 + B7 + 6-9 l vettä

SILEÄ: A7 + B7 + 6-9 l vettä +

MasterTop FILER 5050 50 - 75 kg

Sekoita yksi yksikkö B7 (10 kg) ja yksi yksikkö värjätty A7 (8,1 kg) keskenään. Lisää sitten 6-9 l vettä lämpötilasta riippuen ja tarvittaessa fillerikomponentti ja sekoita noin 3 minuuttia. Sekoita hidaskierroksella sähköporalla (300 rpm), liitettynä maalisekoittimeen.

Pintakerroksen levitys

Kaada pinnoite heti sekoituksen jälkeen kovettuneelle pinnoitteelle. KARKEAA pintaa tehdessä pinnoite levitetään telamalla. SILEÄÄ pintaa tehdessä pinnoite levitetään lastalla.

MasterTop 1700

Vesipohjainen, epoksinnoitusmenetelmä, joka läpäisee vesihöyryä.

MASTERTOP 1730 TYÖOHJEET

Varmista aina ennen komponenttien sekoittamista, että värillinen A7-komponentti on huolellisesti sekoitettu, näin varmistetaan pinnoitteen tasainen väri.

VAIHE 1. POHJUSTE

Katso pohjusteen sekoitus- ja levitysohjeet Mastertop® 1710 sekoitus ja levitys -kappaleesta.

VAIHE 2. PINNOITE

Sekoitus A7 + B7 + 6-9 l vettä + Mastertop Filler 5050 50 - 75 kg

Sekoita yksi yksikkö B7 (10 kg) ja yksi yksikkö värillinen A7 (8,1 kg). Lisää puolet kokonaisvesimäärästä, sekoita ja lisää Mastertop Filler 5050, sekoita kunnes seos on paa-kuton, lisää loppuvesi ja sekoita vielä, kunnes saadaan homogeeninen ja väriltään yhtenäinen seos. Käytä samaa sekoituslaitetta kuin pohjusteeseen, varustettuna laastin-sekoituspäällä

Pinnoitteen levitys:

Heti sekoituksen jälkeen kaada massa kovettuneelle pohjusteelle ja levitä teräslastalla/ liipillä. Telaa pinta tarvittaessa. Työstöaika on noin 20 minuuttia 20 °C lämpötilassa. HUOM! Huolehdi, että pintaan ei kohdistu voimakasta vetoa pinnoittamisen jälkeen pinnan kuplimisen estämiseksi.

MASTERTOP 1740 TYÖOHJEET

VAIHE 1. POHJUSTE

Katso pohjusteen sekoitus- ja levitysohjeet Mastertop 1710 sekoitus ja levitys -kappaleesta. Levitä pohjusteen pinnalle kynsihiekkä.

VAIHE 2. PINNOITE

Sekoitus A7 + B7 + 6-9 l vettä + värihiekkä 150 kg

HUOM! Käytännössä sekoitustyön helpottamiseksi kannattaa sekoittaa puolikas annos kerrallaan. Sekoita ½ B7 sisällöstä (5 kg) ja ½ A7 sisällöstä (n. 4,05 kg). Lisää sitten 3 - 4,5 l vettä ja sekoita 3 minuuttia. Käytä samaa sekoituslaitetta kuin pohjusteeseen. Kaada sekoitettu massa laastisekoittimeen, jonka tilavuus on n. 100 l ja lisää massaan värihiekkää lämpötilasta riippuen n. 75 kg samalla koko ajan sekoittaen ja sekoita, kunnes massa on homogeenista ja väri on tasainen.

Pinnoitteen levitys:

Kaada massa alustalle vanaksi ja tasoita haluttuun kerrospaksuuteen säätölastalla. Vaihtoehtoisesti suurille alueille massan levitys voidaan tehdä käyttäen tasotuslaatikkoa. Massa on tasoitettava ja tiivistettävä, joko mekaanisesti (konehierto) tai manuaalisesti (teräs- tai muovihierotlasta). Työstöaika on noin 45 minuuttia 20 °C lämpötilassa. Levitä massaa vain sen verran kuin mitä pystyt työstöajan puitteissa levittämään.

Huom: Tasoittamattoman massan tulisi olla noin 2 mm paksumpi kuin lopullisen vaaditun lattian paksuuden.

VAIHE 3. PINTALAKKA

Alustan valmistelu

Ennen lakan levitystä massapinnan on oltava puhdas esiintunkevista hiekkajyvistä ja imuroitu. Käytä puhtaita kenkiä lakan levityksen aikana, jotta pinta pysyy puhtaana.

Sekoitus A7 + B7 + 4-8 l vettä

Sekoita yksi yksikkö B7 (10 kg) ja yksi yksikkö A7 (8,1 kg). Lisää sitten 4 - 8 l vettä ja sekoita 3 minuuttia.

Lakan levitys

Levitä lakka ohuesti ja tasaisesti alustalle, vältä paksuja kerroksia. Pintalakka tulee levittää kolmena kerroksena, kokonaismenekki on n. 0,5 kg/m². Jotta saadaan hyvä lopputulos, pinta tulisi telata ristiin lyhytnukkaisella telalla. Työstöaika on noin 30 min. 20°C lämpötilassa.

Lisätietoja eri versioiden työohjeista saat Master Builders Solutions Finland Oy:n teknisestä neuvonnasta.

MasterTop 1700

Vesipohjainen, epoksinnoitusmenetelmä, joka läpäisee vesihöyryä.



CE MARKING ACCORDING TO EN 13813

Master Builders Solutions Espana, S.L. C/Cristobal Colon, s/n Pol. Ind. El Henares E-19004 Guadalajara – Marchamalo	
12	
170001	
EN 13813: 2002	
EN 13813: SR-B1,5-AR1-IR4	
Synthetic resin screed for internal uses	
Essential characteristics	Performance
Fire behavior	Bfl-s1
Release of corrosive substances	SR
Water permeability	NPD
Wear resistance	< AR 1
Bond strength	> B 1,5
Impact resistance	> IR 4
Impact sound insulation	NPD
Sound absorption	NPD
Heat insulation	NPD
Chemical resistance	NPD

NPD = No performance determined
Performance determined in System **MasterTop 1730**
* Please refer to the fire behaviour of the system according to EN 13501-1

Tämän tuote-esitteen tiedot pohjautuvat laboratoriotesteihin sekä käytännön kokemukseen. Tuotteen teoreettisessa menekissä ei ole huomioitu työn aikaista hävikkiä. Luvut ovat ainoastaan ohjeellisia ja voivat vaikuttaa mm. tuotteen väriin ja kirkkauteen. Emme ole vastuussa, jos tuotetta käytetään eri tavalla kuin tuote-esitteen ohjeiden mukaisesti. Olemme vastuussa ainoastaan tuotteen laadusta ja takaamme, että se läpäisee laaduntarkastuksemme.

Master Builders Solutions Finland Oy

Lyhtytie 3

11710 Riihimäki

Puh. 010 830 2000

<https://www.master-builders-solutions.com/fi-fi>

NOTE:

Similar to all the other recommendations and technical information, this technical data sheet serves only as a description of the product characteristics, mode of use and applications. The data and information given are based on our technical knowledge obtained in the bibliography, laboratory tests and in practice. The data on consumption and dosage contained in this data sheet are based on our own experience and are therefore subject to variations due to different work conditions. Real consumption and dosage should be determined on the job by means of prior tests and are the liability of the client. Our Technical Service is at your disposal for any additional advice.

BASF Construction Chemicals reserves the right to modify the composition of the products provided these continue to comply with the characteristics described in the data sheet. Other applications of the product not covered by those indicated shall not be our liability. In the case of defects in the manufacturing quality of our products we provide a guarantee, any additional claims being exempt and our liability being only to return the value of the goods supplied. The possible reservations with respect to patents or third party rights should be noted.

Edition 07/2013

The present data sheet becomes null and void on issuance of a new edition.