

9 | 09 67 23
Pisos
resinosos

Ucrete® TCCS

Resina de encapsulado estable y altamente resistente de color para una estética mejorada - Acabado para capas de base Ucrete DP

PRESENTACIÓN

Ucrete TCCS: Unidad de 10,39 kg (22,9 lb)
Parte A Cubeta metálica de 10 kg (22,04 lb)
Parte B Contenedor pequeño para botella de 0,23 kg (0,5 lb) Parte C Tubo de 0,16 kg (0,35 lb)

VIDA ÚTIL

1 año si se almacena correctamente

ALMACENAMIENTO

En condiciones de almacenamiento cubiertas, con temperaturas superiores a 5 °C (41 °F) e inferiores a 30 °C (86 °F), y lejos de la luz solar directa.

Los materiales deben estar más elevados que el nivel del piso y se deben mantener secos. Los componentes líquidos deben estar protegidos de la escarcha.

COLORES

Ucrete TCCS está disponible en 12 colores claros estables: azul, crema, verde, gris, verde/marrón, anaranjado, rojo, amarillo, amarillo brillante, gris claro, verde claro, azul claro

SUSTRATO

– Para superficies y revestimientos de concreto nuevos y existentes; si lo aplica sobre otros sustratos, comuníquese con el servicio técnico de Master Builders Solutions.

DÓNDE UTILIZARLO

- Plantas de procesamiento de carnes rojas, aves y mariscos
- Plantas de producción lácteas
- Instalaciones de producción de bebidas y embotellado
- Plantas farmacéuticas
- Cocinas comerciales y restaurantes
- Congeladores y frigoríficos

UBICACIÓN

- Condiciones húmedas que requieren una superficie texturizada altamente resistente al deslizamiento
- Condiciones con cierta inestabilidad del color ante la exposición directa a los rayos UV
- Aplicaciones interiores o exteriores

RENDIMIENTO

150 pies cuadrados por kit
De 10 a 11 miles

DESCRIPCIÓN

Ucrete TCCS es una resina de encapsulado con tres componentes de gran resistencia disponible en 12 colores claros y estables.

Ucrete TCCS está diseñada para ser utilizado en sistemas de pisos con capas de base DP, para ofrecer pisos atractivos, higiénicos y antideslizantes.

Ucrete TCCS no es un revestimiento para pisos, es una capa de base. Muestra una resistencia química y térmica excepcional cuando se utiliza para una aplicación de Ucrete en pisos.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- Acabado claro y estable con brillo mate no amarillento.
- Nivel de tinción muy bajo cuando entra en contacto con una amplia gama de productos químicos y de la industria alimentaria.
- Instalación profesional realizada por aplicadores altamente capacitados
- No se mancha después de 5 horas, según las pruebas de Campden Technology Ltd.
- Curado rápido que permite una nueva utilización rápida.

NO SE MANCHA

Ucrete TCCS no se mancha después de 5 horas, según las pruebas de Campden Technology Ltd. Los productos alimenticios deben mantenerse alejados del área durante el proceso de instalación. Asegúrese de que haya una ventilación adecuada hasta que se vuelva a utilizar el piso después de 5 horas.

CARACTERÍSTICAS	RESULTADOS
Estabilidad térmica	Resistente al vapor o al agua caliente continua
Curado rápido, en bajas temperaturas de hasta 10 °C / 50 °F	Menor tiempo de inactividad
Sin solventes	Poco olor; compatible con VOC
Resistente a las sustancias químicas	Tolera ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis y sales
No se ve afectada por los ciclos de congelación y descongelación	Soporta grandes fluctuaciones de temperatura
Amplio rango de temperatura en funcionamiento	Supera los revestimientos típicos con epoxi
Excelente absorción de impactos y resistencia	Soporta la circulación intensa
Para utilizar en instalaciones que operan HACCP	Se puede utilizar en instalaciones de alimentos y bebidas

Composición de los datos técnicos

Ucrete TCCS es una resina de encapsulado con tres componentes de alta resistencia

Resistencia química

Ucrete CS ofrece una excepcional resistencia a una amplia gama de agresores químicos. Por ejemplo, Ucrete es resistente a las siguientes sustancias químicas comúnmente presentes

- **Ácido acético, un 50 %:** El vinagre de alcohol se utiliza ampliamente en la industria alimentaria, lo cual indica resistencia al vinagre, las salsas, etc.
- **Ácido láctico concentrado a 60 °C (140 °F):** (lo cual indica resistencia a la leche y a los productos lácteos).
- **Ácidos oleicos, un 100 % a 60 °C (140 °F):** lo cual representa a los ácidos orgánicos que se forman debido a la oxidación de las verduras y las grasas animales comúnmente encontradas en la industria alimentaria.
- **Ácido cítrico concentrado:** se encuentra en los cítricos y representa la gama más amplia de ácidos que pueden degradar rápidamente otros pisos de resina.
- **Metanol, un 100 %:** lo cual representa a los alcoholes y la gama más amplia de solventes utilizados en la industria farmacéutica.
- Resistente a una amplia gama de aceites minerales, sales y ácidos inorgánicos
- **Ácido cítrico concentrado:** se encuentra en los cítricos y representa el tipo más amplio de ácidos que pueden degradar rápidamente otros pisos de resina.
- **Ácido nítrico:** se lo utiliza en muchas soluciones de limpieza CIP. Ucrete TCCS es particularmente resistente a la tinción comúnmente encontrada en los lugares donde se utilizan estos productos.

NOTA: La resistencia química completa se logra después del curado durante 7 días. Para conocer la resistencia química a un compuesto específico, consulte la Guía de resistencia química. Ciertas manchas o decoloración pueden aparecer con algunos productos químicos, según la naturaleza del derrame y las normas de limpieza utilizadas. Comuníquese con su representante local de Master Builders Solutions para obtener más información.

FORMA DE APLICACIÓN

La instalación de los sistemas Ucrete es realizada por empresas contratadas aprobadas que han completado los talleres de capacitación del fabricante. Ucrete es una línea de productos de marca mundial con sinergias industriales en todo el mundo.

La siguiente información es solo un resumen de las técnicas de instalación utilizadas por los contratistas aprobados de Ucrete. Para obtener más información, consulte la Guía de instalación de Ucrete para contratistas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Antes de la aplicación, la superficie de la capa de base Ucrete TCCS debe estar limpia, seca y libre de partículas sueltas de otras sustancias.

Una vez que la superficie fue lijada, debe barrerse y aspirarse por completo.

Importante: Si no se respeta este paso, se producirán defectos en la superficie (perforaciones y rajaduras en el material) y la estética será deficiente. Este es un proceso de aplicación obligatorio.

PLANIFICACIÓN

Es importante recordar que no está pintando el piso, sino que está aplicando un material de acabado Ucrete. El ancho del área debe

ser el suficiente como para aplicar una franja de material **de un mínimo de 18 a 20 pulgadas** de ancho a lo largo de todo el ancho del área, para permitir una utilización eficaz del rodillo y la escobilla.

Para los pisos más grandes, planifique cómo se debe dividir la zona para lograr el piso más práctico y estéticamente aceptable.

Asegúrese de que haya suficientes operarios en el centro para aplicar toda la mezcla dentro de los 3 a 4 minutos previos a la llegada de la siguiente mezcla. **Deben ser más de 4 personas.**

Los operarios pueden utilizar zapatos con punta, pero estos deben tener clavos planos para evitar dañar el piso. También pueden utilizar papel de lija autoadhesivo de grano 30–60 (cinta de "cubierta" o "agarre"). Esto permite una mayor libertad de movimiento y reduce los daños a la superficie del producto. Como con todos los tipos de Ucrete, la mezcla y la aplicación del material deben realizarse al mismo tiempo.

Asegúrese de que haya una ventilación adecuada y que no haya alimentos en el área durante la aplicación. Se percibe olor durante la aplicación. El piso no se manchará después de 5 horas. Se debe eliminar el aire del área

y se debe renovar con aire fresco antes de volver a introducir alimentos; en algunas circunstancias puede ser necesaria una ventilación forzada, por ejemplo, en el medio de una fábrica.

REQUISITOS DE TEMPERATURA

Temperaturas del sitio 10 a 30 °C (50 a 86 °F), temperaturas del material 12 a 25 °C (54 a 77 °F). La temperatura es fundamental para la aplicación correcta de Ucrete TCCS. Ucrete TCCS es un sistema en el cual la estética es un factor clave. Garantizar un mejor control de las temperaturas del sitio y de los materiales durante la instalación brindará un mejor aspecto al piso. Estos factores se deben tener en cuenta durante las conversaciones con el cliente y el contratista principal. Las temperaturas inferiores a 12 °C (54 °F) harán que la aplicación sea más propensa a presentar problemas. La temperatura del aire y del sustrato durante la aplicación debe ser superior a 10 °C (50 °F). No lo utilice a temperaturas superiores a 30 °C (86 °F).

MEZCLA

La mezcla es fundamental. Mezcle el contenedor de la Parte A con un taladro eléctrico de alta velocidad a **un mínimo de 450 RPM** con un cabezal mezclador de pintura/paleta helicoidal **de un diámetro mínimo de 3 pulgadas**.

Importante: El proceso de mezcla de Ucrete TCCS es único y es muy diferente de los requisitos normales para la mezcla de otros productos de Ucrete. Durante cada etapa de mezcla, se debe introducir aire en la mezcla. Mezclar el aire es importante para el curado correcto del material y ayuda a la continuidad de la reacción. Si se omite este paso, es posible que el material permanezca pegajoso y no se cure completamente.

El aire debe introducirse al levantando y bajando sistemáticamente la paleta mezcladora, lo cual permite la entrada del aire en la mezcla. **Mantenga el taladro en la máxima velocidad para introducir la cantidad correcta de aire.** Esto puede parecer muy extraño al comienzo, ya que es exactamente opuesto a otras instrucciones de mezcla estandarizadas. Asegúrese de que el equipo de mezcla complete la capacitación antes de comenzar el trabajo.

Importante: La mezcla correcta es fundamental. Una mezcla insuficiente dará lugar a materiales pegajosos o mal curados. Una mezcla excesiva puede reducir el tiempo de trabajo. **Se debe utilizar un temporizador.** Es imposible controlar con precisión los tiempos de mezcla sin un temporizador; esto es tan importante como la mezcladora.

HERRAMIENTAS

Las herramientas y los equipos correctos facilitarán la aplicación y garantizarán los mejores resultados.

Escobilla

Se determinó que las escobillas más anchas son más eficaces. Debe evitar utilizar una escobilla de menos de 18 pulgadas de ancho.

Las escobillas plegadas de mayor tamaño funcionan mejor para esparcir el material. La espuma debe ser de tipo neopreno de celda cerrada.

Rodillos

Los rodillos se utilizan para aplicar el Ucrete TCCS. Sin embargo, no se utilizan para mover o redistribuir el material de acabado de manera tradicional. Se utilizan para emparejar la superficie del Ucrete UD200 de manera similar a un rodillo.

El rodillo debe seguir la dirección de la aplicación de la escobilla. Normalmente, esto se realiza a lo largo del ancho del

área. Se debe evitar deslizar el rodillo hacia arriba y hacia abajo o en ángulos rectos de la aplicación de la escobilla. Esto puede provocar la caída del material recién aplicado sobre el material viejo, lo cual puede generar defectos en la superficie.

Se determinó que los rodillos saturados (ya sea por la aplicación intensa o la selección incorrecta del rodillo) producen perforaciones. Actualmente, el rodillo de polietileno de celda cerrada o el rodillo adhesivo son los rodillos más eficaces para concluir la aplicación de Ucrete TCCS.

Las herramientas deben reemplazarse cada 20 a 40 minutos, según la temperatura, debido a la rápida cura de la resina.

USO RECOMENDADO

Según la especificación, se necesitan una o dos capas, o más, si se desea una superficie más lisa, pero menos resistente al deslizamiento.

Para obtener mejores resultados, la temperatura del sitio y del material debe encontrarse en el rango de 12 a 22 °C (54 a 72 °F). Temperatura mínima del sustrato de 10 °C (50 °F).

No aplique cuando existe condensación atmosférica o si es probable que exista antes de finalizar el curado, es decir, cuando se alcanza el punto de condensación o cuando la temperatura ambiente o del sustrato está dentro de los 3 °C (37 °F) del punto de condensación.

Mezcle con un taladro eléctrico y una paleta y aplique con una escobilla y un rodillo. Evite crear charcos con el material. Siga la guía de aplicación.

Es importante lograr los índices de cobertura especificados para lograr la resistencia al deslizamiento necesaria.

MÉTODO DE DOS ESCOBILLAS

El material se instala mediante el método de dos escobillas. Esto requiere que se asignen dos instaladores por escobilla, ambos con clavos planos o papel de lija de 30–60 en sus zapatos.

La primera escobilla se debe utilizar como herramienta de dispersión para lograr el índice de consumo correcto.

Esto es similar a la espátula, el rastrillo o la pavimentadora en otras instalaciones. Se debe hacer hincapié en la distribución rápida y eficiente del material para un proceso de mezcla continua.

La escobilla secundaria se debe utilizar como la herramienta de acabado para lograr el nivel final y un piso uniforme. Esta escobilla se puede comparar con el paso de rodadura trasera en otras aplicaciones, como UD200. Se debe hacer hincapié

en el trabajo de acabado de la textura del agregado para eliminar el aire atrapado. Aún es necesario utilizar el rodillo, pero cuando termine la segunda aplicación con la escobilla, el piso no debe tener ningún charco de material y muy pocas marcas de escobilla. Este paso es la única oportunidad para esparcir el exceso de material sobre el área.

Importante: Es fundamental que el material sea forzado físicamente dentro de la textura para humedecerla y quitar el aire del agregado. Este método es la forma más simple y rápida de lograr un piso de buen aspecto y sin defectos.

Al igual que todos los productos de Ucrete, la capa de base Ucrete TCCS aumentará ligeramente de temperatura durante el curado, incluso sobre la superficie del piso. Esto sucede más rápidamente con el Ucrete TCCS, ya que es un producto de curado rápido. El aire atrapado debajo del acabado superior se expandirá cuando aumente la temperatura del acabado. Esto puede crear perforaciones.

En el peor de los casos, una humedad deficiente producirá marcas de rasgado en el piso terminado. Este es el caso en que la escobilla no fue pasada por la superficie varias veces para forzar el material de acabado dentro de la superficie desde ambas direcciones. Esto no ocurre con el método de dos escobillas.

Sigue siendo necesario aplicar el último paso de acabado con la ayuda del rodillo de celda cerrada. Es importante lograr un índice de cobertura correcto y tan uniforme como sea posible con la escobilla, de modo que el rodillo solo necesite eliminar irregularidades leves.

Los rodillos de celda cerrada no recogen material ni desplazan grandes cantidades de material, por lo que la aplicación con dos escobillas se debe hacer de acuerdo con las prácticas recomendadas.

Pase ligeramente el rodillo por el área para lograr un acabado uniforme. Se puede aplicar más presión para dispersar los pequeños excedentes del material de acabado. Si el rodillo recoge demasiada cantidad de material de acabado, es probable que se haya aplicado demasiada presión. Un rodillo lleno hará que el material se derrame por los extremos y deje depósitos al final de cada pasada. Pasar el rodillo sobre mezclas anteriores causará defectos. Para evitar esto, quite el exceso de material de acabado haciéndolo rodar sobre un trozo de cartón o, mejor, reemplace la funda del rodillo.

Importante: Pase el rodillo a lo largo del área y no en ángulo recto. Pasar el rodillo en ángulos rectos puede causar defectos entre una mezcla y la siguiente.

Es más posible lograr una superficie uniforme si se pasa suavemente un rodillo ancho de polietileno de celda cerrada de 18 pulgadas por el área para quitar las marcas finales dejadas por las dos escobillas.

Se deben verter mezclas de material fresco cerca del borde húmedo y se debe procurar que no queden espacios vacíos. Se debe prestar atención a las uniones entre las mezclas, para garantizar que la escobilla sea pasada por el área en ambas direcciones. Utilice un cepillo y una escobilla pequeña para las esquinas y los bordes.

TIEMPO DE CURADO

Normalmente, se logra un curado completo después de 3 a 5 horas.

Si es necesario, se puede realizar la segunda aplicación una vez que la primera se perciba seca al tacto, normalmente después de 2 a 3 horas.

El recubrimiento se debe realizar en un plazo de 48 horas a 20 °C (68 °F).

ELIMINACIÓN

Los envases o recipientes principales se deben desechar como residuos contaminados o peligrosos, de acuerdo con las regulaciones locales.

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

En su estado curado, Ucrete no es fisiológicamente peligroso.

En aplicaciones normales en pisos, Ucrete no requiere el uso de equipos de protección respiratoria durante la instalación. Se deben seguir las precauciones normales para la manipulación de materiales resinosos. Para obtener más información, consulte la ficha con los datos de seguridad.

PRECAUCIÓN

Parte B. Si se expone al aire cuando se dispersa en pocas cantidades (en trapos de limpieza o materiales absorbentes secos), puede producirse una reacción exotérmica, pero el material en sí mismo no es inflamable. NO utilice paños de limpieza secos. Los derrames de material se deben diluir con agua antes de recolectar con un material absorbente no combustible. Recoja la ropa contaminada, los paños de limpieza, el material absorbente, el agua o la mezcla derramada en contenedores metálicos y ciérrelas. Antes de quitarse la ropa, es necesario enjuagar inmediatamente la ropa y la piel contaminadas con abundante agua. Después de su utilización, el contenedor de la Parte B se debe volver a sellar para evitar derrames.

PARA UN MEJOR RESULTADO

- El propietario y el arquitecto deben analizar los detalles en conjunto con el contratista de pisos antes de que comience el trabajo.

- Las superficies deben encontrarse estructuralmente sólidas, limpias, secas y libres de cualquier material extraño que pueda inhibir la adherencia.
- No lo aplique directamente en pavimentos de cemento y arena no reforzados, sustratos de asfalto o betún, losetas vitrificadas, o ladrillos y baldosas no porosos, magnesita, cobre, aluminio, recubrimientos existentes, resinas de epoxi o poliésteres. Consulte con su representante de Ucrete para obtener asesoramiento.
- Los representantes de Master Builders Solutions y los especialistas en pisos están disponibles para ayudarlo en la selección del sistema para pisos adecuado. Llame al 1-800-243-6739 para obtener asistencia técnica interna y en las instalaciones. Asegúrese de que se utilicen las versiones más recientes de las fichas de datos del producto y las fichas de datos de seguridad. Llame al Servicio de Atención al Cliente (1-800-433-9517) para verificar cuáles las versiones más recientes.
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas del personal de Master Builders Solutions a las instalaciones tienen como único propósito brindar recomendaciones técnicas y no supervisar la obra o realizar controles de calidad.

MÉTODO DE DOS ESCOBILLAS

El material se instala mediante el método de dos escobillas. Esto requiere que se asignen dos instaladores por escobilla, ambos con clavos planos o papel de lija de 30-60 en sus zapatos.

SALUD, SEGURIDAD Y MEDIOAMBIENTE

Lea, comprenda y cumpla la información contenida en las Fichas de datos de seguridad (SDS, del inglés Safety Data Sheets) y en la etiqueta del producto antes de utilizarlo. Las SDS se pueden obtener en la página web <https://www.master-builders-solutions.com/es-mx>, enviando un correo electrónico con su solicitud a mbsbscst@mbcc-group.com o llamando al teléfono 1 (800) 433-9517. Utilice el producto solo según las instrucciones.

EN CASO DE EMERGENCIA: Llame a CHEMTEL al +1 (800) 255-3924 o, si se encuentra fuera de Estados Unidos o Canadá, al +1 (813) 248-0585

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA

Master Builders Solutions Construction Systems US, LLC garantiza que este producto no posee defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la guía de datos técnicos vigente, si se utiliza como se indica, dentro del periodo de vida útil. Los resultados satisfactorios no solo dependen

de la calidad del producto, sino también de muchos factores fuera de nuestro control. MASTER BUILDERS NO EXTIENDE, CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS, NINGUNA OTRA GARANTÍA O AVAL, DE MANERA EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIABILIDAD O IDONEIDAD PARA UN PROPÓSITO PARTICULAR. La única y exclusiva compensación para el comprador por cualquier reclamo relacionado con este producto, que incluye, pero no se limita a, reclamos relacionados con el incumplimiento de la garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple con dicha garantía o el reembolso del precio original de la compra del producto que no cumple la garantía, a decisión exclusiva de Master Builders. Cualquier reclamo relacionado con este producto debe recibirse por escrito dentro de un (1) año a partir de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia a sus derechos por parte del comprador. MASTER BUILDERS NO SERÁ RESPONSABLE DE NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUIDO EL LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO.

El comprador debe determinar la idoneidad de los productos para la utilización prevista y asume todo riesgo y responsabilidad asociada a ello. Esta información y cualquier recomendación técnica adicional están basadas en el conocimiento y la experiencia actuales de Master Builders. Sin embargo, Master Builders no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, en la medida en que tal información y recomendación podrían estar relacionadas con derechos intelectuales existentes de terceros, especialmente derechos de patente, y tampoco se establecerá ni surgirá una relación legal por proporcionar tal información y recomendación. Master Builders se reserva el derecho de realizar cualquier tipo de cambio en función del progreso tecnológico o de futuros desarrollos. El comprador de nuestros productos deberá realizar una prueba de estos con el fin de determinar su idoneidad para la aplicación y el objetivo previstos, antes de proceder a la aplicación completa. El rendimiento del producto aquí descrito debe verificarse por medio de pruebas, las cuales deben ser realizadas por profesionales calificados.

PARA USO PROFESIONAL ÚNICAMENTE. NO ESTÁ A LA VENTA NI ES PARA USO DEL PÚBLICO GENERAL.

Master Builders Solutions Construction Systems US, LLC

889 Valley Park Drive, Shakopee, MN 55379

www.master-builders-solutions.com/en-us

Servicio de Atención al Cliente
Servicio Técnico

+1 (800) 433-9517
+1 (800) 243-6739

