

MasterRheobuild 2110

Aditivo superplastificante de alto rango para la producción de concreto plastificado a rheoplástico

DESCRIPCIÓN

MasterRheobuild 2110 es un aditivo líquido listo para usarse para producir un concreto de alto desempeño que facilita las operaciones de colocación y acabado. Es un aditivo superplastificante de alto rango y retardante de fraguado, acorde a la norma ASTM C-494 tipo D.

Las características de retención de plasticidad del concreto permiten añadir el MasterRheobuild 2040 en la planta de concreto.

USOS RECOMENDADOS

- MasterRheobuild 2110 se recomienda en concretos donde se desean características de fraguado normal o retardado, de alta plasticidad, y como reductor de agua.
- Se usa generalmente en un amplio rango de temperaturas desde 15°C hasta 30°C, debe evaluarse el uso con temperaturas ambiente fuera de este rango y tomar las medidas necesarias para evitar que el concreto no exceda la temperatura máxima especificada.
- Es compatible con cementos Pórtland que cumplan las especificaciones ASTM, AASHTO o CRD.
- Cuando se requiere de un concreto resistente a ciclos de congelamiento y deshielo, se recomienda dosificar un aditivo incorporador de aire en forma controlada a la mezcla. Sin embargo, cada aditivo debe ser dosificado por separado en la mezcla.
- No promueve la corrosión en el concreto, no daña al concreto reforzado, o al concreto colocado en sistemas de pisos y techos realizados con acero galvanizado.
- MasterRheobuild 2110 permite el transporte del concreto a largas distancias con una retención de la trabajabilidad, logrando después su bombeo y colocación.

VENTAJAS

En el concreto plástico:

- MasterRheobuild 2110 ayuda a la producción de concreto con las siguientes características especiales:
- Plasticidad mantenida durante un tiempo mayor.

- Tiempo de fraguado controlado.
- Alta fluidez y sin segregación.

En el concreto endurecido:

A través de una mejor eficiencia en la hidratación del cemento, menor dependencia en la consolidación de energía y ajuste en las proporciones de la mezcla; el concreto producido con MasterRheobuild 2110 provee las siguientes características:

- Mayor resistencia a la compresión y flexión.
- Permite reducir el contenido de cemento al tener mezclas de igual trabajabilidad y resistencia a la compresión, manteniendo una misma relación agua/cemento
- Mayor módulo de elasticidad.
- Baja permeabilidad y alta durabilidad.
- Menores contracciones.
- Confiabilidad de la integridad estructural del elemento terminado.

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

Trabajabilidad

La duración exacta de la trabajabilidad depende no sólo de la temperatura, sino también del tipo de cemento, la naturaleza de los agregados y el método de transporte del concreto. Se recomienda enfáticamente que el concreto sea curado adecuadamente, de acuerdo a la práctica normalizada ASTM C192 o C31.

Velocidad de endurecimiento

MasterRheobuild 2110 se recomienda para condiciones climáticas templadas. El tiempo de fraguado depende de la composición física y química de los ingredientes del concreto, su temperatura y las condiciones climáticas. Deben realizarse ensayos con los materiales locales para determinar la dosificación adecuada para el tiempo de fraguado y resistencias deseadas.

MasterRheobuild 2110

Aditivo superplastificante de alto rango para la producción de concreto plastificado a rheoplástico

RECOMENDACIONES DE USO

Ya que MasterRheobuild 2110 incrementa la retención del asentamiento, esto permite que sea dosificado en la planta de concreto, a diferencia de otros aditivos reductores de agua que necesitan dosificarse en la obra. Para aplicaciones específicas del MasterRheobuild 2110, consulte a su representante técnico.

Dosificación:

MasterRheobuild 2110 normalmente se recomienda en un rango de 7.5 a 14.0 cc/Kg de cemento dependiendo de su aplicación, de la temperatura, de la obtención de resistencias e incremento en el asentamiento deseados. La dosificación arriba indicada se aplica a la mayoría de las mezclas del concreto con ingredientes comunes. Sin embargo, las variaciones de las condiciones de la obra y de los ingredientes pueden hacerse necesarias dosificaciones fuera del rango recomendado. En estos casos, consulte a su representante técnico.

Temperatura:

Si se llega a congelar el MasterRheobuild 2110, eleve a una temperatura de 7°C (45°F) o mayor y reconstituya el producto por completo con una agitación mecánica ligera. No use aire presurizado para agitar.

DATOS TECNICOS

Aspecto:	Líquido
Color:	Café oscuro
Densidad:	1,24 g/cm ³

ALMACENAMIENTO

MasterRheobuild 2110 tiene una vida útil de 12 meses como mínimo. Dependiendo de las condiciones de almacenamiento, la vida útil puede ser mayor.

PRESENTACIÓN

MasterRheobuild 2110 se suministra en tambores de 208 L, tanques de 1000 L y a granel.

SEGURIDAD

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja Datos de Seguridad (SDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La SDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de Master[®] Builders Solutions.

Master[®] Builders Solutions es una marca registrada por las compañías de MBCC Group en diferentes países del mundo.