

MasterSeal CR 125

Sellador de poliuretano autonivelante para ambientes industriales y químicos.

DESCRIPCIÓN

MasterSeal[®] CR 125 es un sellador de poliuretano autonivelante listo para su uso para juntas horizontales en ambientes industriales y donde se usen productos químicos. El producto es resistente a la intemperie, a químicos incluyendo combustible para aviones y tiene excepcional capacidad de elongación.

PRESENTACIÓN

- Cubetas de 18.93 L (5 gal)

COLOR

Negro

RENDIMIENTO

Consulte las tablas en la página 2

ALMACENAMIENTO

Almacene en sus recipientes sin abrir en un área fresca, seca y alejado de la luz solar directa. El almacenamiento a temperaturas elevadas reducirá su vida útil.

VIDA ÚTIL

- Cubeta de 18.93 L: 12 meses cuando se almacena de forma adecuada
- Tambores de 189 L: 6 meses cuando se almacena de forma adecuada

CONTENIDO COV

1.07 lbs/gal menos agua y exento de disolventes

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Resistente a la intemperie, proporcionando un desempeño duradero
- Resistente al ataque químico causado por el combustible para aviones
- La excepcional capacidad de alargamiento tolera el movimiento de juntas
- No requiere imprimante en la mayoría de aplicaciones, facilitando la aplicación y acelerando los trabajos en obra
- Resistente a rayos ultravioleta (UV)

USOS RECOMENDADOS

- Concreto
- Horizontal
- Interior o exterior
- Sobre nivel del terreno
- Pistas de aeropuertos
- Carreteras y puentes
- Pisos Industriales
- Vías de acceso y muelles de carga

MasterSeal CR 125

Sellador de poliuretano autonivelante para ambientes industriales y químicos.

DATOS TÉCNICOS

MasterSeal® CR 125 es un poliuretano curado en húmedo modificado con betumen

Aprobaciones

- ASTM C 920 Tipo S, Grado P, uso T, M, NT, Clase 25
- Especificación Federal TT-S-00230C, Tipo I, Clase A
- Cuerpo de Ingenieros CRD-C-541, Tipo I, Clase A

Propiedades Típicas	
Propiedad	Valor
Rango de Temperatura de servicio	-40 a 82°C (40 a 180°F)

Ancho de la junta y profundidad del sellador

Ancho de la jta, mm (in)	Prof. Del sellador en pto, medio mm (in)
6 - 13 (1/4 - 1/2)	6 (1/4)
13 - 19 (1/2 - 3/4)	6 - 10 (1/4 - 3/8)
19 - 25 (3/4 - 1)	10 - 13 (3/8 - 1/2)
25 - 38 (1 - 1 1/2)	13 (1/2)

Resultado de ensayos

Propiedad	Resultados	Método de ensayo
Capacidad de movimiento, %	±25	ASTM C 719
Dureza, Shore A	± 28	ASTM C 661
Módulo 100%, MPa (psi)	0.24 (39)	ASTM D 412
Carga de rotura por tracción, Mpa (psi)	1.7 (240)	ASTM D 412
Alargamiento de ruptura, %	1,200	ASTM D 412
Viscosidad, poise	200	Brookfield

Los resultados de las pruebas son promedios obtenidos bajo condiciones de laboratorio. Se pueden esperar variaciones razonables

MasterSeal CR 125

Sellador de poliuretano autonivelante para ambientes industriales y químicos.

Rendimiento

Metros por litro

Prof. De la junta, mm	6.35	9.53	12.7	15.88	19.05	22.22	25.4	38.1	50.8	76.2
6.35	24.8	16.52	12.4	9.92	-	-	-	-	-	-
9.53	-	-	-	6.61	5.51	4.72	4.13	-	-	-
12.7	-	-	-	-	4.13	3.54	3.1	2.07	1.55	1.03

Pies lineales por galón*

Prof. De la junta, mm	1/4	0.38	1/2	5/8	3/4	7/8	1	1 1/2	2	3
1/4	308	205	154	122	-	-	-	-	-	-
3/8	-	-	-	82	68	58	51	-	-	-
1/2	-	-	-	-	51	44	38	26	19	12

Los resultados de las pruebas son promedios obtenidos bajo condiciones de laboratorio. Se pueden esperar variaciones razonables

FORMA DE APLICACIÓN

Preparación de la junta

1. El producto puede usarse en juntas diseñadas de conformidad con la Guía Profesional del Instituto SWR de selladores.
2. En condiciones ideales, la profundidad del sellador debe ser mitad del ancho de la junta. La profundidad del sello de junta (medido desde el centro) debe ser entre un máximo de 13 mm (0.5 in) de profundidad y un mínimo de 6 mm (0.25 in).
3. En juntas profundas, la profundidad del sellador debe controlarse a través del uso de soporte de junta de espuma de celda cerrada o suave MasterSeal® 921. Cuando la profundidad de la junta no permita el uso de soporte de junta, debe usarse una cinta antiadherente (de poliuretano) para evitar la adherencia en 3 puntos.
4. Para mantener la profundidad recomendada del sellado, instale el soporte comprimiéndolo y torciéndolo en el canal de la junta sin estirarlo longitudinalmente. El soporte de celda cerrada debe ser unos 3 mm (1/8 in) mayor en diámetro que el nacho de la junta para que haya compresión. Los soportes suaves deben ser aproximadamente 25% mayor en diámetro que el ancho de la junta. El sellador no se adhiere al mismo y no se requiere cinta antiadherente. No aplique imprimante ni perfore el soporte de junta.

MasterSeal CR 125

Sellador de poliuretano autonivelante para ambientes industriales y químicos.

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

1. Los sustratos deben estar estructuralmente sanos, totalmente curados, secos, limpios y sin suciedad, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, cera, oxidación, agentes desmoldantes, de curado y de impermeabilización, residuos de membranas y de selladores.
2. Retire todo material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante abrasión con arena prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado. La lechada debe quitarse por abrasión.
3. Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

APLICACIÓN DE IMPRIMANTE

1. La mayoría de las aplicaciones no requieren de imprimante. Sin embargo, las juntas que estén sujetas a inmersión frecuente de agua deben imprimirse con MasterSeal® P 173. Para otras superficies que no sean de concreto, haga una prueba de aplicación para verificar la adherencia.
2. Aplique el imprimante formando una capa delgada uniforme, evitando aplicar en exceso.
3. Tome cuidado para no aplicar el imprimante más allá de las caras de la junta. Para minimizar la contaminación de las superficies adyacentes, coloque una cinta adhesiva protectora antes de preparar y quítela antes que el sellador haya comenzado a engrosar y curar.
4. Deje que seque de 15 a 30 minutos antes de aplicar el sellador (el imprimante debe estar seco al tacto). El imprimado y sellado deben realizarse el mismo día.

APLICACIÓN

1. Rellene las juntas vertiendo el sellador del pico de un recipiente.
2. Rellene las juntas desde el fondo, evitando el puenteo de la junta para evitar la formación de diversos vacíos de aire. El sellador se autonivelará formando una junta limpia.

TIEMPO DE CURADO

El curado de MasterSeal® CR 125 varía con la temperatura y humedad. Los siguientes tiempos de curado asumen una temperatura de 24°C (75°F) y una humedad relativa de 50% y una junta de 13 mm de ancho por 6 mm de profundidad (½ in por ¼ in)

- Secado al tacto: Dentro de las primeras 24 horas
- Curado completo: Aproximadamente 1 semana
- Para aplicaciones en inmersión en agua: 21 días

LIMPIEZA

Lave las herramientas inmediatamente después de usarlas con MasterSeal® 990 o con xileno. Siga las precauciones necesarias cuando esté manejando estos disolventes. El material curado debe removerse mecánicamente.

PARA MEJOR DESEMPEÑO

- No permita que MasterSeal® CR 125 sin curar entre en contacto con materiales a base de alcohol o con sus solventes
- No aplique selladores de poliuretano en las inmediaciones de selladores de silicona sin curar o de MasterSeal® NP 150 sin curar
- MasterSeal CR® 125 no ha sido previsto para uso en aplicaciones bajo inmersión continua en agua. Entre en contacto con su representante de ventas Master Builders Solutions para obtener recomendaciones
- Los soportes de junta, rellenos y separadores deben instalarse con firmeza para evitar la pérdida del sellado a través del fondo de la junta

MasterSeal CR 125

Sellador de poliuretano autonivelante para ambientes industriales y químicos.

- Las juntas que puedan estar sujetas a punción requieren un material de respaldo de mayor densidad o más rígido. Los rellenos de junta de corcho o de fibra de caña sin impregnar son adecuados. Separe el material del sellador con una cinta antiadherente (cinta de polietileno)
- Las temperaturas o humedad altas pueden causar que el producto sin curar forme burbujas.
- El sellador puede formar burbujas si los sustratos no están secos o si el material se aplica a demasiada profundidad
- No use otros selladores, arena o materiales que no se puedan comprimir como soporte en la base de la junta.
- No aplique si se espera que llueva antes que el sellador desarrolle una película sustancial
- Para juntas con anchos mayores a 38 mm (1 1/2 in) use MasterSeal[®] SL 2.
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario. Las visitas de campo del personal de Master Builders Solutions tienen como único propósito el hacer recomendaciones técnicas y no el de supervisar ni proporcionar control de calidad en la obra.

SEGURIDAD

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La HDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de Master Builders Solutions. Derrame, Fuga, Fuego, Exposición o Accidente LLAMAR AL SETIQ DIA Y NOCHE 800-00-214-00 / 55-59-15-88 (CDMX) **MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS! PARA USO PROFESIONAL. NO PARA LA VENTA O USO POR EL PÚBLICO EN GENERAL.**

MasterSeal CR 125

Sellador de poliuretano autonivelante para ambientes industriales y químicos.

NOTIFICACIÓN DE GARANTÍA LIMITADA

Master B Solutions Mexicana S.A. de C.V. garantiza que este producto está exento de defectos de fabricación y cumple con todas las propiedades técnicas contenidas en la Hoja Técnica vigente, si el mismo se usa como se instruye dentro de su vida útil que es de 6 meses a partir de su fecha de fabricación. Resultados satisfactorios dependen no solamente de la calidad del producto sino también de muchos factores fuera del control de Master B Solutions Mexicana S.A. de C.V.; MBS NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, O AVAL, EXPRESA O IMPLÍCITA, INCLUYENDO GARANTÍAS DE COMERCIALIZACIÓN O ADECUACIÓN PARA UN FIN PARTICULAR CON RESPECTO A SUS PRODUCTOS. La única y exclusiva compensación del comprador por cualquier reclamo relacionado a este producto, incluyendo pero sin limitarse a, reclamos relacionados con incumplimiento de garantía, negligencia, responsabilidad objetiva u otra causa, es el envío al comprador de un producto equivalente a la cantidad de producto que no cumple esta garantía o el reembolso de el precio original de compra del producto que no cumple esta garantía, a decisión exclusiva de Master B Solutions Mexicana S.A. de C.V. Cualquier reclamo relacionado a este producto debe recibirse por escrito dentro de 6 meses de la fecha del envío y cualquier reclamo que no sea presentado dentro de ese período constituirá una renuncia por parte del Comprador a realizar algún reclamo y la aceptación expresa de la calidad del producto. MASTER B SOLUTIONS MEXICANA S.A. DE C.V. NO SERÁ RESPONSABLE POR NINGÚN DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSECUENTE (INCLUYENDO LUCRO CESANTE) O PUNIBLE DE NINGÚN TIPO. El Comprador debe determinar la idoneidad de los productos para el uso previsto y asume todo riesgo y responsabilidad asociada con ello. Esta información y toda recomen-

dación técnica adicional están basadas en el conocimiento y experiencia actuales de Master B Solutions Mexicana S.A. de C.V. Sin embargo, Master B Solutions Mexicana S.A. de C.V. no asume ninguna responsabilidad por proporcionar tal información y recomendación, incluida la medida en que tal información y recomendación pueda estar relacionada a derechos intelectuales existentes de terceros, derechos de patente, tampoco se establecerá ninguna relación legal por o surgirá de, proporcionar tal información y recomendación. Master B Solutions Mexicana S.A. de C.V. se reserva el derecho de hacer cualquier cambio debido a progreso tecnológico o desarrollos futuros. El Comprador de este Producto(s) debe realizar una prueba de este producto(s) para determinar la idoneidad para la aplicación prevista del producto(s). El desempeño del producto descrito aquí debe verificarse por medio de prueba que debe realizarse por profesionales calificados.