

MasterSeal® CR 125

Boletín de Instalación

Sellador de poliuretano autonivelante para ambientes industriales y químicos.

Descripción.

MasterSeal® CR 125 es un sellador de poliuretano autonivelante listo para su uso para juntas horizontales en ambientes industriales y donde se usen productos químicos. El producto es resistente a la intemperie, a químicos incluyendo combustible para aviones y tiene excepcional capacidad de elongación.

- Una vez que las superficies de la junta hayan sido limpiadas como se describió antes, aplique MasterSeal P 173 en forma de película delgada y uniforme con un espesor entre 0.025 a 0.05 mm (1-2 mils).
- Deje secar aproximadamente de 15 a 30 minutos; el imprimante debe estar seco al tacto antes de aplicar el sellador.

GENERAL.

A. Los sustratos deben estar estructuralmente sanos, totalmente curados, secos, limpios y sin suciedad, partículas sueltas, aceite, grasa, asfalto, alquitrán, pintura, cera, oxidación, agentes desmoldantes, de curado y de impermeabilización, residuos de membranas y de selladores

B. Retire todo material suelto de las juntas utilizando un cepillo de alambre. Mediante abrasión con arena prepare las superficies que estuvieron en contacto con agentes desmoldantes. El concreto recién colocado debe estar perfectamente curado. La lechada debe quitarse por abrasión.

C. Para juntas previamente selladas, retire todo el material de sellado viejo utilizando medios mecánicos. Si las superficies de la junta han absorbido aceites, debe retirarse suficiente concreto para asegurar una superficie limpia.

APLICACIÓN.

- El producto puede usarse en juntas diseñadas de conformidad con la Guía Profesional del Instituto SWR de selladores.
- En condiciones ideales, la profundidad del sellador debe ser mitad del ancho de la junta.
- La profundidad del sello de junta (medio desde el centro) debe ser entre un máximo de 13 mm (0.5 in) de profundidad y un mínimo de 6 mm (0.25 in).
- En juntas profundas, la profundidad del sellador debe controlarse a través del uso de soporte de junta de espuma de celda cerrada o suave MasterSeal 921. Cuando la profundidad de la junta no permita el uso de soporte de junta, debe usarse una cinta antiadherente (de poliuretano) para evitar la adherencia en 3 puntos.
- Para mantener la profundidad recomendada del sellado, instale el soporte comprimiéndolo y torciéndolo en el canal de la junta sin estirarlo longitudinalmente. El soporte de celda cerrada debe ser unos 3 mm (1/8 in) mayor en diámetro que el ancho de la junta para que haya compresión. Los soportes suaves deben ser aproximadamente 25% mayor en diámetro que el ancho de la junta. El sellador no se adhiere al mismo y no se requiere cinta antiadherente.

APLICACIÓN DEL IMPRIMANTE.

- La mayoría de las aplicaciones no requieren imprimante.
- Para las juntas sujetas a períodos continuos o prolongados de inmersión en agua, se debe aplicar el imprimante MasterSeal P 173 a las caras de la junta. Se recomienda hacer una aplicación de prueba para verificar la adherencia.

Master® Builders Solutions es una marca registrada por las compañías de MBCC Group en diferentes países del mundo.

MasterSeal[®] CR 125

Boletín de Instalación

Sellador de poliuretano autonivelante para ambientes industriales y químicos.

- No aplique imprimante ni perforo el soporte de la junta.

TIEMPO DE CURADO.

- El curado de MasterSeal CR 125 varía con la temperatura y humedad. Los siguientes tiempos de curado asumen una temperatura de 24°C (75°F) y una humedad relativa de 50% y una junta de 13 mm de ancho por 6 mm de profundidad ($\frac{1}{2}$ de por $\frac{1}{4}$ in).
- Secado al tacto: dentro de las primeras 24 horas.
- Curado completo: Aproximadamente 1 semana
- Para aplicaciones en inmersión en agua: 21 días.

LIMPIEZA.

- Limpie el equipo con MasterSeal 900 o con Xileno inmediatamente después de su uso y antes que el sellador haya curado. El sellador curado puede ser removido con una herramienta cortante. Remueva residuos de película delgada por abrasión.

EMPAQUE.

- Cubetas de 18.93 L (5 gal)

ALMACENAMIENTO.

Almacene en recipientes sin abrir en un área limpia, seca y a una temperatura entre 16 y 32°C (60 y 90° F) y con 50% de humedad relativa.

RENDIMIENTO.

Metros lineales por litro (pies lineales por galón). Ver tabla anexa.

PARA MEJORES RESULTADOS.

- No permita que MasterSeal CR 125 sin curar entre en contacto con materiales base alcohol o con sus solventes.
- MasterSeal CR 125 no ha sido previsto para uso en aplicaciones bajo inmersión continua en agua.
- Los soportes de junta, rellenos y separadores deben instalarse con firmeza para evitar la pérdida del sellado a través del fondo de la junta.
- Las juntas que puedan estar sujetas a punción requieren un material de respaldo de mayor densidad o más rígido. Los rellenos de junta de corcho o de fibra de caña sin impregnar son adecuados. Separe el material del sellador con una cinta antiadherente (cinta de polietileno).
- Las temperaturas o humedad altas pueden causar que el producto sin curar forme burbujas.
- El sellador puede formar burbujas si los sustratos no están secos o si el material se aplica a demasiada profundidad.
- No use otros selladores, arena o materiales que no se puedan comprimir como soporte en la base de la junta.
- No aplique si se espera que llueva antes que el sellador desarrolle una película sustancial
- Para juntas con anchos mayores a 38 mm use MasterSeal SL 2.
- La aplicación adecuada es responsabilidad del usuario.

SEGURIDAD.

Lea, entienda y siga la información contenida en la Hoja de Datos de Seguridad (HDS) y de la etiqueta del producto antes de usar. La HDS puede obtenerse solicitando a su representante de ventas de Master Builders Solutions.

MasterSeal[®] CR 125

Boletín de Instalación

Sellador de poliuretano autonivelante para ambientes industriales y químicos.

Derrame, Fuga, Fuego, Exposición o Accidente
 LLAMAR AL SETIQ DIA Y NOCHE 800-00-214-00 y 55-59-15-88 (CDMX) MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS. SOLO PARA USO PROFESIONAL. NO PARA LA VENTA O USO POR EL PÚBLICO EN GENERAL.

Rendimiento. Metros por litro.

Prof. de la junta mm.	6.35	9.53	12.7	15.88	19.05	22.22	25.4	38.1	50.8	76.2
6.35	24.8	16.52	12.4	9.92	-	-	-	-	-	-
9.53	-	-	-	6.61	5.51	4.72	4.13	-	-	-
12.7	-	-	-	-	4.13	3.54	3.1	2.07	1.55	1.03

Prof. de la junta mm.	1/4	0.38	1/2	5/8	3/4	7/8	1	11/2	2	3
1/4	308	205	154	122	-	-	-	-	-	-
3/8	-	-	-	82	68	58	51	-	-	-
1/2	-	-	-	-	51	44	38	26	19	12