

MasterFlow[®] 885

Boletín de Especificación

Grout de alta precisión con agregado metálico, sin contracción y con amplio tiempo de aplicación.

Nota a los especificadores:

El propósito de esta especificación es darle apoyo al especificador para que desarrolle su especificación Y para el uso de productos de Master Builders Solutions. Esta especificación no fue preparada para usarse como un documento aislado, y no se pretende que sea copiada tal cual en las especificaciones de la obra. Esta guía de especificación es precisa y debe ser revisada para que se adecue al proyecto específico y editada de acuerdo para cumplir con los requerimientos específicos de la obra

Parte 1 – GENERAL

1.1 Resumen

- A. La sección incluye:
 - 1. Esta sección especifica un grout de alta precisión, con agregado metálico, no catalizado, sin contracción (estable), que ha sido formulado para usarse en aplicaciones que requieren una alta resistencia y capacidad para soportar cargas dinámicas y con una apariencia similar al concreto y al mortero.
 - 2. Este producto es un grout listo para usarse que endurece sin exudación, sedimentación o contracción por secado cuando es mezclado, colocado y curado en cualquiera de las consistencias siguientes: liquida, fluida, plástica o seca empacada en húmedo.

B. Referencias

- 1. ASTM C 78 / C 78M: Método de prueba para medir la Resistencia a Flexión del Concreto.
- 2. ASTM C 190: Método de prueba para medir la Resistencia a Compresión de Morteros de Cemento Hidráulico.
- 3. ASTM C 469 / C 469M: Método de prueba para medir el Módulo Estático de Elasticidad

- y la Relación Poisson del Concreto a Compresión.
- 4. ASTM C 531: Método de prueba para medir la Contracción Lineal y el Coeficiente de Expansión Térmica de los Grouts Resistentes a Químicos y Superficies Monolíticas.
- 5. ASTM C 939: Método de prueba para el Flujo de Grout para Concreto con Agregado Prevaciado (Método de Flujo con Cono).
- ASTM C 942: Método de prueba para medir la Resistencia a Compresión de Grouts para Concreto con Agregado Prevaciado en el Laboratorio.
- 7. ASTM C 1090: Método de prueba para medir los Cambios en la Altura de Muestras Cilíndricas del Grout de Cemento Hidráulico.
- 8. ASTM C 1107 / C 1107M: Especificación estándar para Grouts de Cemento Hidráulico Empacado (Sin contracción).

1.2 Descripción del sistema

- A. Proporciona un grout de precisión, con agregado metálico, sin contracción que al curar presente las siguientes propiedades:
 - 1. Resistencia a Compresión, para una consistencia líquida (ASTM C 942. de acuerdo con ASTM C 1107): 28 MPa (4,000 psi) al día 1, 62 MPa (9,000 psi) a los 28 días.
 - 2. Pasa la prueba de conformidad con el Método ASTM C 1107 como un grout de Grade B cuando se prueba a una temperatura mínima de 8°C (45°F) y una temperatura máxima de 32°C (90°F) MasterFlow 885 Boletín de Especificación y para un tiempo de aplicación de 30 minutos. El grout debe analizarse a una consistencia líquida siguiendo el Método ASTM C 942, y permanecer fluido en el mismo rango de temperatura mínima y máxima para los 30 minutos de aplicación. Todos los materiales, incluyendo el agua, deben mezclarse y analizarse temperatura mínima y máxima indicada.
 - Módulo de Elasticidad a 28 días, para una consistencia líquida (ASTM C 469, modificada): 21.8 GPa (3.16 x 106 psi) mínimo, 25.4 GPa (3.69 x 106 psi) máximo.

Master® Builders Solutions es una marca registrada por las compañías de MBCC Group en diferentes países del mundo.

A brand of



MasterFlow® 885

Boletín de Especificación

Grout de alta precisión con agregado metálico, sin contracción y con amplio tiempo de aplicación.

- Coeficiente de Expansión Térmica, para una consistencia líquida (ASTM C 531): 6.5 x 10-6 °C (11.7 x 10-6 °F psi) máximo.
- Resistencia a Flexión a 28 días para una consistencia líquida (ASTM C 78): 7.9 MPa (1,150 psi).
- Resistencia a ciclos rápidos de congelacióndescongelación (ASTM C 666, Procedimiento A): 300 ciclos, RDF 75% mínimo. 7. Resistencia a tensión al rompimiento a 28 días para una consistencia líquida (ASTM C 496): 3.6 MPa (520 psi).

PARTE 2 - PRODUCTOS

2.1 Fabricante

- A. Grout con agregado metálico, sin contracción: MasterFlow[®] 885 Grout fabricado por Master Builders Solutions.
- Encofrados: madera, metal, o plástico, lo suficientemente resistentes para soportar la presión del grout.
- C. Agua: Potable.
- D. Compuestos de Curado: ASTM C 1315.

PARTE 3 – EJECUCIÓN

3.1 Inspección

A. Cumplir con la sección [01 70 00 [_____].

3.2 Preparación de la superficie

- Retire mecánicamente todo el concreto en mal estado hasta los límites indicados en los planos.
- B. Retire por lo menos 6 mm (1/4 in) del concreto existente o tanto como se requiera para exponer el agregado sano.
- C. Limpie perfectamente la superficie que ha sido tratada con medios mecánicos eliminando el polvo, basura y pedazos pequeños o astillas. Mantenga la superficie saturada por 24 horas antes del grouteo. La superficie deberá estar

seca y saturada (SSS) en el momento del grouteo.

3.3 Preparación del metal

A. Limpie las placas base y otras superficies metálicas que se van a groutear para obtener la máxima adhesión. Retire el óxido suelto con una lija o un esmerilador.

3.4 Cimbrado

A. Cumpla con la recomendación del fabricante del grout para la construcción de cimbras. Las cimbras deberán sellarse para evitar filtraciones.

3.5 Mezclado

- A. Cumpla con las recomendaciones del fabricante del grout para los procedimientos de mezclado
- B. Ajuste la temperatura del agua para mantener la temperatura de la mezcla de grout en el rango de 7°C a 32°C (45°F a 90°F), como temperatura mínima y máxima.
 - 1. Utilice agua fría o helada para prolongar el tiempo para trabajar la mezcla en climas calientes o en áreas muy grandes.
 - 2. Utilice agua templada en climas fríos para lograr la mínima temperatura al mezclar.

3.6 Aplicación

- A. Coloque la mezcla de grout en el área preparada de un lado al otro. Evite vaciar el grout de lados opuestos para evitar la oclusión de aire. Trabaje el material firmemente en el fondo y los lados para asegurar una buena adherencia y eliminar vacíos.
- B. Asegúrese que la cimentación y la placa base estén dentro del rango de las temperaturas mínima y máxima para el vaciado. Proteja la cimentación de la luz solar durante el verano. Cuando la cimentación se encuentre a una



MasterFlow® 885

Boletín de Especificación

Grout de alta precisión con agregado metálico, sin contracción y con amplio tiempo de aplicación.

temperatura menor de 7°C (45°F) caliente la cimentación.

3.7 Curado

A. Cure en húmedo las orillas expuestas por 24 horas seguido de dos capas del compuesto de curado para obtener mejores resultados. El mínimo requerimiento es curar en húmedo hasta que el grout haya alcanzado el curado final, seguido de dos capas del compuesto de curado.

FIN DE LA SECCIÓN

Noviembre 2020

Página 3 de 3