MasterFlow ® 885

Guía de Instalación.

Grout de alta precisión con agregado metálico, sin retracción y con tiempo de aplicación prolongado.

FORMA DE APLICACIÓN

VACIADO DE GROUT BASE

1. Deje que el grout base cure suficientemente antes de aplicar el chock grout.
2. La base debe estar sin aceite, agua u otros contaminantes y debe limpiarse con solvente.
3. Deje que el grout base cure por 16 a 24 hora antes de proceder.

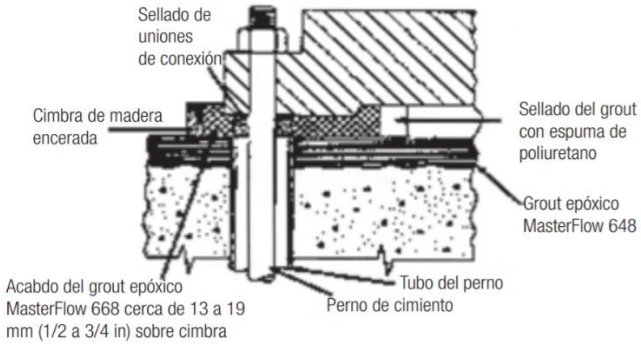
APLICACIÓN DEL CHOCK SOBRE CONCRETO

1. El cimiento deberá curar hasta que se haya logrado la resistencia de diseño y esté seco. El procedimiento recomendado es según ACI 351-1R, Grouteo entre cimientos y placas base para soporte de equipos y maquinarias.
2. 2. La superficie a groutear debe estar limpia, seca saturada (SSD), y con un perfil CSP de 5-9 según la Guía 310.2 del ICRI para lograr adecuada adherencia.
3. 3. Selle el concreto expuesto fuera del área de chock con aceite o recubrimiento resistente a químicos.

APLICACIÓN DEL CHOCK ENTRE ACERO SOBRE ACERO

1. Asegure que el concreto esté seco y libre de aceite, agua, u otros contaminantes.
2. Idealmente, ambas superficies de acero deben limpiarse a metal blanco con lanzado de arena. Pueden usarse otros métodos mecánicos, tales como desbastado y arenado, que son efectivos pero que no producen una resistencia tan alta.
3. Cuando no se requiera una adherencia permanente, aplique una capa delgada de desmoldante a una de las superficies de acero para prevenir la adherencia del grout con el acero.

CIMBRADO DEL CHOCK EPÓXICO



1. El espesor típico para chocks debe ser de 51–76 mm (2–3 in)
2. Cimpre un hombro de 51 mm (2 in) para poder vaciar el grout.
3. La parte superior de la cimbra debe permitir que el grout ascienda por lo menos 19 mm (¾ in) sobre el fondo de la placa base.
4. Aplique cinta adhesiva de espuma en el borde vertical de la placa de acero para permitir a expansión térmica del equipo.
5. Generalmente se usa espuma de poliuretano de celda abierta bajo la placa. Cuando se usa la espuma, tome precauciones para fijarla de forma adecuada. La espuma deberá tener un

Master® Builders Solutions es una marca registrada por las compañías de MBCC Group en diferentes países del mundo.

A brand of MBCC GROUP

ancho mínimo de 50 mm (2 in) y una profundidad 25 a 50 mm (1 a 2 in) mayor de la requerida para el chock. La espuma permanecerá en su lugar por compresión. El área del cimbrado que sale de la placa debe tener aproximadamente de 50 mm (2 in) de ancho para permitir la colocación del grout y estar por lo menos 19 mm (3/4 in) por encima de la cara inferior de la placa base.

6. El área del molde para el vaciado puede construirse con espuma, acero o madera. En caso de espuma, ésta deberá apoyarse de tal forma que las cimbras no se rompan durante la operación de vaciado. Se puede usar adhesivo de contacto y sellador para sellar cualquier junta o borde. Las cimbras deben estar estancas.
7. Revista el acero, madera, o espuma con cera en pasta facilitar la remoción.

MEZCLADO

1. El agregado debe estar completamente seco.
2. Preacondicione todos los componentes a 21°C (70 °F) durante 24 horas antes de usar.
3. Vierta el endurecedor (Parte B) a la cubeta de la resina del grout (Parte A) y mezcle manualmente con una espátula o eje mezclador hasta obtener un color ámbar uniforme.
4. Vierta los componentes líquidos mezclados inmediatamente a un mezclador para mortero de eje horizontal o tipo Kol (portátil).
5. Añada el agregado, un saco a la vez, y mezcle solamente hasta que el agregado esté completamente mojado para evitar atrapar aire. Precaución: Siempre añada el agregado al mezclador después que los componentes líquidos hayan sido añadidos.
6. Vierta el grout a una carretilla o cubetas para transportarlo al lugar de colocación. Remueva el grout de la carretilla en un lapso de 10 minutos.

COLOCACIÓN

1. Cuando se esté vertiendo chock grout, vierta de un lado del encofrado del chock para minimizar el aire atrapado. El aire atrapado debería circular a través de la espuma de celda abierta, evitando la formación de huecos de aire. Una vez que el chock grout haya comenzado a ser vaciado de un lado, mantenga el nivel del relleno del grout sobre la base del equipo.
2. MasterFlow 668 es fluido, pero su movimiento puede ayudarse empujando con un fleje en un movimiento vertical en el área abierta del encofrado. No aplique vibración. Las temperaturas bajas en el cimiento disminuyen la fluidez
3. Cuando el grout no pueda colocarse para llenar la cavidad debido a su gran tamaño o espacio limitado, una caja de descarga facilitará de gran forma el flujo. Use una caja maciza de madera o un embudo de lámina de metal de cerca de 152 a 305 mm (6–12 in) de profundidad.
4. Verifique con frecuencia que no hayan fugas. Las fugas no se sellan por sí mismas. Si no causarán vacíos. 5. El grout debe tenerun mínimo de altura de carga de 19 mm (¾ in) durante el vertido

y curado. 6. Después del vaciado limpie el mezclador y las herramientas con acetona, MEK, o diluyente. Tome las precauciones necesarias cuando esté usando solventes inflamables para la limpieza.

CURADO

1. Remueva los tornillos de nivelación y ponga el equipo a funcionar cuando se haya alcanzado la resistencia de diseño.
2. El grout no endurecerá cuando la temperatura sea inferior a aproximadamente 2 °C (35 °F).
3. El agua inhibirá el curado y la resistencia del grout, proteja de la lluvia hasta que endurezca.

CURADO EN CLIMA FRÍO

1. El cimiento y la base del equipo estarán probablemente más fríos que la temperatura ambiente al menos que la temperatura ambiente haya estado constante por algún tiempo. Por lo tanto, use la temperatura del cimiento y de la maquinaria para estimar el tiempo de curado.
2. Como la temperatura varía radicalmente (día vs. noche, atmosféricas vs. superficies metálicas), por lo que debe usarse la experiencia de campo para la determinación de medidas finales. El grout curado debe tener un toque sólido, casi metálico cuando se golpea con un martillo. Asegúrese de realizar la verificación lo más cerca que pueda de la base del equipo.

TIEMPO DE TRABAJABILIDAD

La tabla a seguir es una guía del tiempo de trabajabilidad del grout mezclado fresco a varias temperaturas ambientes. El tiempo de trabajabilidad de grout MasterFlow 668 mezclado comienza cuando el endurecedor es añadido a la resina.

TEMPERATURA, °C (°F)	MINUTOS
90 (32)	50–60
70 (21)	90–120
50 (10)	120–150

Los tiempos de trabajabilidad mostrados asumen que el producto ha sido acondicionado para uso en clima cálido o frío. Tan pronto como mezcle la resina y el endurecedor añada el agregado.

GROUTEO EN CLIMA CÁLIDO

1. Evite altas temperaturas cuando esté grouteando en verano. Las temperaturas altas del ambiente aumentarán el calor generado durante el curado y disminuirán el tiempo de trabajabilidad.
2. Si el grout empacado está a una temperatura superior a 32 °C (90 °F), enfríe las cubetas cerradas de la resina del grout en un recipiente con agua o hielo o cubra las cubetas con arpillera empapada en agua.
3. Mantenga la base con sombra por lo menos 24 horas antes y 48 horas después del grouteo.

Grout de alta precisión con agregado metálico, sin retracción y con tiempo de aplicación prolongado.

GROUTEO EN CLIMA FRÍO

1. Temperaturas debajo de 16 °C (60 °F) hacen que el grout se rigidice y sea difícil de manejar, aumentando significativamente el tiempo de curado. La placa base y cimiento pueden estar mucho más frías que la temperatura ambiente. En clima frío, almacene los materiales en un área templada. Para mejor manejo, la temperatura de los componentes del grout y del equipo de mezclado deben estar por lo menos a 21 °C (70° F).
2. Cuando las temperaturas de la placa base y del cimiento (medidas con un termómetro de contacto) estén por debajo de 10 °C (50 °F), el grout puede estar tan rígido que no fluirá con facilidad. La longitud y profundidad del vertido también determinarán la fluidez, pudiendo requerir el calentamiento del área.
3. Si se requiere uso de calefacción, proteja el área alrededor del equipo y cimiento a groutear (los materiales usados normalmente son polietileno o lona). Se puede usar aire forzado o calentadores de infrarrojo para obtener el calor necesario para aumentar las temperaturas de la placa base y cimiento a 10 a 21 °C (50 a 70 °F). Evite área localizadas de calor. Aplique calor 1-2 días antes del grouteo para lograr uniformidad de temperaturas de la placa base y cimiento. Evite la exposición al escape del equipo de calefacción. Quite la calefacción durante la colocación.

ACABADO

Se puede lograr un acabado liso rociando o pasando una brocha en la superficie con alcohol mineral. El mejor resultado se obtiene alisando varias veces la superficie justo antes de que la superficie del grout endurezca.