



Ucrete UD 100 AS

Acabado antiestático resistente a los choques térmicos para pavimentos.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ucrete UD100AS es pavimento antiestático basado en una tecnología única de resina de muy altas prestaciones con excepcional resistencia a agresivos químicos, impactos y al choque térmico extremo.

Ucrete UD100AS está diseñado para ser usado en áreas con riesgo de explosión, áreas en ambientes agresivos, tanto en interior como exterior.

Es un pavimento denso, impermeable y con un acabado antideslizante para ser usado en áreas tanto húmedas como secas.

Los sistemas de pavimentos Ucrete has sido ampliamente utilizados en la industria durante más de 40 años; muchos de los primeros pavimentos realizados aún siguen en servicio. Una detallada lista de referencias de obra está disponible bajo petición.

PROPIEDADES

- Instalación por aplicadores homologados y certificados
- Resistencias químicas muy elevadas y frente al choque térmico.
- No permite el crecimiento de bacterias o moho
- Aplicable sobre hormigón nuevo tras 7 días.

PROPIEDADES ANTIESTÁTICAS

Ucrete UD100AS cumple con los requisitos para pavimentos de las Directrices europeas para la protección de los trabajadores en áreas con riesgo potencial por atmósferas explosivas.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Las resinas de Ucrete UD100AS es totalmente resistente a vertidos y descargas de líquidos hasta 120 °C. Adecuado para temperaturas de congelación de hasta -40°C.

Ucrete UD100AS instalado correctamente puede soportar descargas regulares y frecuentes de agua hirviendo, así como aceites y grasas calientes.

Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK. 04	
01180279 EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4	
Recubrimiento a base de resina sintética	
Reacción al fuego:	B _{fl} – s1
Emisión de sustancias corrosivas:	NPD
Permeabilidad al agua:	NPD
Resistencia mecánica:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR0,5
Resistencia a tracción:	B>2,0
Resistencia al impacto:	IR>4
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción acústica:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Resistencia eléctrica:	ER ² <10 ⁶ -ER ³ <10 ⁶

NO CONTAMINANTE

Ucrete UD200 es libre de disolventes y no contaminante según ensayos de *Campden & Chorywood Food Research Association*.

RESISTENCIA QUÍMICA

Ucrete UD100AS ofrece una excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos. Por ejemplo, Ucrete es resistente a los siguientes tipos de productos químicos comúnmente utilizados:

Ácido acético al 50%: compuesto ampliamente utilizado en la industria alimentaria e indicativo de resistencia al vinagre, salsas, etc.

Ácido láctico concentrado @60 °C: indicativo de resistencia a la leche y productos lácteos.



Ucrete UD 100 AS

Acabado antiestático resistente a los choques térmicos para pavimentos.

Ácido oléico al 100% @60°C: Representativo de los ácidos orgánicos formados por la oxidación de grasas vegetales y animales ampliamente encontrados en la industria alimentaria.

Ácido cítrico concentrado: como los encontrados en las frutas cítricas. Representativo del amplio rango de las frutas ácidas que pueden deteriorar otro tipo de resinas de revestimiento.

Metanol al 100%: Representativo del alcohol y del amplio rango de disolventes utilizados en la industria farmacéutica.

Ucrete UD200 es también resistente a un amplio rango de aceites minerales, sales y ácidos inorgánicos.

Se encuentra disponible una tabla de resistencias químicas ampliada. Para una información detallada, consultar previamente al representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

Nota: Con algunos productos químicos, pueden aparecer manchas o decoloraciones dependiendo de la naturaleza del derrame y de los procedimientos de limpieza empleados.

CALIDAD DEL AIRE

Ucrete ha sido distinguido con el sello de oro Air Confort Gold tras pasar satisfactoriamente intensos ensayos en cámaras de medición de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y auditorías de control de calidad y procedimientos productivos.

Este distintivo demuestra que Ucrete es un producto extremadamente *limpio* sin ningún compuesto volátil que pueda contaminar los productos alimenticios o afectar al bienestar del personal.

Todos los sistemas Ucrete poseen un nivel de emisiones muy bajo cumpliendo con todos los requisitos de emisiones europeos para sistemas de pavimentos de uso interior, incluyendo AgBB en Alemania, M1 en Finlandia y Affsset en Francia. Ucrete ha sido clasificado como A+, calificación francesa que establece la tasa más baja de emisiones.

Para más información, contacte con su representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Con altas resistencias mecánicas y un módulo elástico bajo Ucrete UD100AS es muy tenaz y capaz de soportar cargas de impacto severas. Teniendo en cuenta que ningún material es indestructible y que eventualmente pueden aparecer desconches superficiales, las roturas frágiles, que resultan en fisuración y falta de adherencia, son desconocidas en los sistemas Ucrete.

TOLERANCIA A LA HUMEDAD DEL SOPORTE

Los sistemas Ucrete son totalmente tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden ser instalados directamente transcurridos 7 días desde la puesta en obra del hormigón, o bien sobre hormigón viejo de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de las imprimaciones especiales.

Este factor permite la programación rápida de mantenimientos y trabajos de rehabilitación de instalaciones, incluso en zonas de procesado en húmedo.

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

La superficie del Ucrete UD100AS posee un coeficiente de fricción determinado según EN 13036 Parte 4 utilizando una goma 4S sobre superficie húmeda de:

Ucrete UD100AS 40 – 50

La resistencia al deslizamiento óptima sólo puede ser mantenida mediante una limpieza regular.

PERMEABILIDAD

Ucrete UD100AS muestra una absorción cero cuando se ensaya según CP.BM2/67/2.

LIMPIEZA E HIGIENE

El mantenimiento y la limpieza regular mejorarán la vida y aspecto del pavimento. Ucrete UD200 es fácilmente limpia-ble con los productos químicos y procedimientos industriales estándar. Para más información, debe consultarse con el proveedor habitual de productos químicos y equipos de limpieza.



Ucrete UD 100 AS

Acabado antiestático resistente a los choques térmicos para pavimentos.

COLORES

Ucrete UD100AS está disponible en 9 colores: Rojo, amarillo, amarillo brillante, verde, naranja, gris, crema, azul y verde/marrón.

Los sistemas Ucrete han sido formulados para proporcionar una elevada resistencia química y a la temperatura. Debe tenerse en cuenta que en zonas de exposición directa con los rayos UV, los pavimentos amarillean, siendo este fenómeno más evidente con los colores más claros.

ESPECIFICACIÓN

Revestimiento de PU de muy altas prestaciones con acabado de mortero continuo Ucrete UD100AS de Master Builders Solutions España, S.L.U. instalado en un espesor de 9 mm según las instrucciones del fabricante.

En ambientes con choques térmicos extremos, es esencial un adecuado diseño del soporte con una buena calidad de hormigón.

CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes de hormigón deberán encontrarse visiblemente secos y poseer una resistencia a tracción superior a 1,5 MPa.

Para más información, consultar el Manual de Pavimentos Industriales Ucrete.

Todas las juntas en el soporte de hormigón sujetas a movimiento deben reflejarse a través del pavimento Ucrete y sellarse con un sellador adecuado.

CONSUMO

19-22 kg/m² para un espesor de 9 mm.

CURADO

En condiciones normales, los pavimentos Ucrete UD100AS pueden ser puestos en servicio a las 24 horas desde su puesta en obra, incluso a 8 °C,

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo, no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

ALMACENAMIENTO

Todos los componentes de Ucrete UD100AS deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, sin radiación directa de la luz solar, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5 °C a +30 °C. Los componentes 1 y 2 deben ser protegidos de heladas.

Para el tiempo de conservación en estas condiciones, ver etiqueta del envase.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- Utilizar siempre mezclas completas. No añadir ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza utilizados sobre los recubrimientos Ucrete.
- En aplicaciones al exterior y/o por acción de los rayos UV se produce amarilleo del Ucrete UD100AS.



Ucrete UD 100 AS

Acabado antiestático resistente a los choques térmicos para pavimentos.

Datos Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidad	kg/m ³	2080
Resistencia a la compresión (EN13892-2)	MPa	50 – 55
Resistencia a la tracción (BS6319 Parte 7)	MPa	7
Resistencia a flexión (EN13892-2)	MPa	14
Módulo de compresión (BS 6319:parte 6):	MPa	3.250
Capacidad de adherencia al hormigón (EN13892-8)	-	hasta el fallo del hormigón
Coefficiente de dilatación térmica (ASTM C531: Parte 4.05):	°C ⁻¹	3,6 ×10 ⁻⁵
Ensayo al fuego: EN 13501: Parte 1.	-	B _{fl} – s1
Resistencia tierra (EN1081)		< 1 MΩ

Muestras curadas durante 28 días a 20°C. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es