



# Ucrete RG

Revestimiento de muy altas prestaciones para aplicaciones en vertical y entregas.

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ucrete RG es una tecnología única de resina de poliuretano de muy altas prestaciones con excepcional resistencia a agresivos químicos, impactos y temperaturas de hasta 120 °C.

Ucrete RG proporciona un acabado protectorio para aplicaciones verticales en entornos productivos tanto secos como húmedos. Su superficie densa e impermeable proporciona un acabado ideal para aplicaciones en la industria alimentaria, farmacéutica y química.

Los sistemas de pavimentos Ucrete has sido ampliamente utilizados en la industria durante más de 30 años; muchos de los primeros pavimentos realizados aún siguen en servicio. Una detallada lista de referencias de obra está disponible bajo petición.

## CAMPOS DE APLICACIÓN

Ucrete RG es utilización para proteger paramentos verticales incluyendo:

- Zócalos.
- Sumideros.
- Cubetos de contención.
- Bases de tanques.
- Arquetas.
- Fosos de aguas residuales.
- Medias cañas.

Consultar con el Departamento Técnico cualquier aplicación no prevista en esta relación

## CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Puede aplicarse sobre una solera de hormigón a partir de los 7 días desde su hormigonado.
- Puede aplicarse sobre recocado de mortero mejorado a partir de los 3 días.
- Totalmente curado en menos de 48 horas (en función de la temperatura).
- Higiénico y no contaminante.
- Libre de disolventes.
- Bajo mantenimiento – fácil limpieza.
- Limpiable mediante vapor de agua en espesor igual o superior a 9 mm.
- Rápida puesta en obra. Hasta 9 mm en una sola mano.

Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK. 13	
01130070 EN 1504-2:2004	
Recubrimiento a base de resina sintética	
Reacción al fuego:	B <sub>fl</sub> – s1
Resistencia a la abrasión	Cumple
Resistencia a ataques químicos severos	Clase II Clase I para aminas
Adherencia	B>2,0
Resistencia al impacto:	Clase I

## PROPIEDADES

### RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Las resinas de Ucrete RG no comienzan a reblandecer hasta temperaturas por encima de los 130 °C. Totalmente en servicio hasta los 120 °C y totalmente limpiable por vapor de agua.

### CALIDAD DEL AIRE

Ucrete ha sido distinguido con el sello de oro Air Confort Gold tras pasar satisfactoriamente intensos ensayos en cámaras de medición de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y auditorías de control de calidad y procedimientos productivos.

Este distintivo demuestra que Ucrete es un producto extremadamente *limpio* sin ningún compuesto volátil que pueda contaminar los productos alimenticios o afectar al bienestar del personal.

Todos los sistemas Ucrete poseen un nivel de emisiones muy bajo cumpliendo con todos los requisitos de emisiones europeos para sistemas de pavimentos de uso interior, incluyendo AgBB en Alemania, M1 en Finlandia y Afsset en Francia. Ucrete ha sido clasificado como A+, calificación francesa que establece la tasa más baja de emisiones.



# Ucrete RG

## Revestimiento de muy altas prestaciones para aplicaciones en vertical y entregas.

Para más información, contacte con su representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U..

### NO CONTAMINANTE

Ucrete RG es libre de disolventes y no contaminante según lo ensayado por Campden & Choreywood Food Research Association.

### RESISTENCIA QUÍMICA

Ucrete RG ofrece una excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos. Por ejemplo, Ucrete es resistente a derrames de los siguientes tipos de productos químicos comúnmente utilizados:

Ácidos minerales diluidos: clorhídrico, nítrico, fosfórico y sulfúrico.

Alcalis diluidos y concentrados, incluyendo el hidróxido de sodio al 50% de concentración.

La mayor parte de los ácidos orgánicos diluidos y concentrados.

Grasas animales y aceites vegetales, así como esencias y potenciadores de sabor de azúcares.

Productos químicos de limpieza y agentes sanitarios.

Aceites minerales, keroseno, gasolina y líquido de frenos.

Un amplio rango de disolventes orgánicos incluyendo el metanol, xileno, éter y disolventes clorados.

Nota: Con algunos productos químicos, pueden aparecer manchas o decoloraciones dependiendo de la naturaleza del derrame y de los procedimientos de limpieza empleados. Se encuentra disponible una tabla de resistencias químicas ampliada. Para una información detallada, consultar previamente al representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

### RESISTENCIA AL IMPACTO

Con altas resistencias mecánicas y un módulo elástico bajo Ucrete RG es muy tenaz y capaz de soportar cargas de impacto severas. Teniendo en cuenta que ningún material es indestructible y que eventualmente pueden aparecer desconches superficiales, las roturas frágiles, que resultan en fisuración y falta de adherencia, son desconocidas en los sistemas Ucrete

### LIMPIEZA

Los sistemas de pavimentos Ucrete están certificados para utilizarse en instalaciones que operan con el sistema de seguridad alimentaria HACCP.

El mantenimiento y la limpieza regular mejorarán la vida y aspecto del pavimento, conservando la apariencia y reduciendo la tendencia a retener suciedad.

### PERMEABILIDAD

Ucrete RG muestra una absorción cero cuando se ensaya según CP.BM2/67/2.

### TOLERANCIA A LA HUMEDAD DEL SOPORTE

Los sistemas Ucrete son totalmente tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden ser instalados directamente transcurridos 7 días desde la puesta en obra del hormigón, o bien sobre hormigón viejo de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de las imprimaciones especiales, siempre y cuando exista una adecuada impermeabilización del soporte.

Este factor permite la programación rápida de mantenimientos y trabajos de rehabilitación de instalaciones, incluso en zonas de procesado en húmedo.

### CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes de hormigón deberán encontrarse visiblemente secos y poseer una resistencia a tracción superior a 1,5 MPa.

Para más información, consultar el Manual de Pavimentos Industriales Ucrete.

### COLORES

Ucrete RG está disponible en 8 colores:

Rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul y verde/marrón.

Los sistemas Ucrete han sido formulados para proporcionar una elevada resistencia química y a la temperatura. Debe tenerse en cuenta que en zonas de exposición directa con los rayos UV, los pavimentos amarillean, siendo este fenómeno más evidente con los colores más claros.



# Ucrete RG

Revestimiento de muy altas prestaciones para aplicaciones en vertical y entregas.

## ESPECIFICACIÓN

Revestimiento de PU de muy altas prestaciones para aplicaciones en verticales, medias cañas, puntos singulares y encuentros Ucrete RG de Master Builders Solutions España, S.L.U. según las instrucciones del fabricante.

Un revestimiento Ucrete RG en 4 mm es totalmente resistente a derrames líquidos hasta los 70 °C.

Un revestimiento Ucrete RG en 6 mm es totalmente resistente a derrames líquidos y vertidos hasta los 80 °C y puede ser limpiado de forma ligera con vapor.

Un revestimiento Ucrete RG en 9 mm es totalmente resistente a derrames líquidos a alta temperatura y vertidos hasta los 120 °C y puede ser totalmente limpiado con vapor.

Cuando exista un contacto prolongado con productos químicos, por ejemplo, en alcantarillas o sumideros, debe utilizarse un espesor de al menos 6 mm.

En ambientes con choques térmicos extremos, es esencial un adecuado diseño del soporte con una buena calidad de hormigón.

## CONSUMO

8 – 9 kg/m<sup>2</sup> para un espesor de 4 mm.

12 – 13 kg/m<sup>2</sup> para un espesor de 6 mm.

18 – 20 kg/m<sup>2</sup> para un espesor de 9 mm.

## CURADO

En condiciones normales, los pavimentos Ucrete RG pueden ser puestos en servicio a las 24 horas desde su puesta en obra, incluso a 8 °C. El curado total se alcanza a las 48 horas,

## ALMACENAJE

Todos los componentes de Ucrete RG deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, sin radiación directa de la luz solar, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5 °C a +30 °C. Los componentes 1 y 2 deben ser protegidos de heladas.

Para el tiempo de conservación en estas condiciones, ver etiqueta del envase.

## MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

## DEBE TENERSE EN CUENTA

- Utilizar siempre mezclas completas. No añadir ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza a utilizar sobre los recubrimientos Ucrete.
- En aplicaciones al exterior y/o por acción de los rayos UV se produce amarilleo en el Ucrete RG.



# Ucrete RG

Revestimiento de muy altas prestaciones para aplicaciones en vertical y entregas.

Datos Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidad	kg/m <sup>3</sup>	2090
Resistencia a la compresión (EN13892-2)	MPa	47 – 52
Resistencia a la tracción (BS6319 Part 7)	MPa	7
Resistencia a flexión (EN13892-2)	MPa	15
Capacidad de adherencia al hormigón (BS 6319: Parte 4)	-	hasta el fallo del hormigón
Ensayo al fuego: EN 13501: Parte 1	-	B <sub>fl</sub> – s1

Muestras curadas durante 28 días a 20°C. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.

## NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

## CONTACTO

**Master Builders Solutions España, S.L.U.**

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

[mbs-cc@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)