Ucrete Refurbishment

Sistema de renovación de muy altas prestaciones con acabado texturado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ucrete Refurbishment es una tecnología única de resina de poliuretano de muy altas prestaciones con excepcional resistencia a agresivos químicos, impactos fuertes y temperaturas. Se aplica directamente sobre pavimentos Ucrete existentes para recuperar y mejorar el acabado superficial.

Ucrete Refurbishment es una familia de productos con acabados texturados definidos adecuados para aplicaciones ambientes de producción húmedos y secos.

El sistema ofrece una textura superficial uniforme con estética mejorada y esta disponible en la versión estándar DP-R (mate y brillo) o CS-R de color estable.

Su superficie densa e impermeable proporciona un acabado ideal para aplicaciones en la industria alimentaria, farmacéutica y química, así como en cualquier aplicación donde se requiera un pavimento robusto de larga duración.

Ucrete Refurbishment puede aplicarse sobre cualquier sistema de pavimentos Ucrete sin incrementar de manera significativa el espesor del pavimento. Su formulación única asegura que las prestaciones del pavimento existente se mantienen.

Los Pavimentos Industriales Ucrete ha sido empleado ampliamente en la industria desde hace más de 50 años, estando algunos de los pavimentos más antiguos aún en servicio. Una lista detallada de referencias de obras está disponible bajo solicitud.

PROPIEDADES

CALIDAD DEL AIRE

Ucrete ha sido distinguido con el sello de oro Air Confort Gold tras pasar satisfactoriamente intensos ensayos en cámaras de medición de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y auditorías de control de calidad y procedimientos productivos.

Este distintivo demuestra que Ucrete es un producto extremadamente *limpio* sin ningún compuesto volátil que pueda contaminar los productos alimenticios o afectar al bienestar del personal.

Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK. 04	
01040354, 01040355, 01040356 EN 13813:2002	
Recubrimiento a base de resina sintética	
Reacción al fuego:	**B_{fl} – s1**
Emisión de sustancias corrosivas:	**NPD**
Permeabilidad ala agua:	**NPD**
Resistencia mecánica:	**NPD**
Resistencia al desgaste:	**AR0,5**
Resistencia a tracción:	**B>2,0**
Resistencia al impacto:	**IR>4**
Aislamiento acústico:	**NPD**
Absorción acústica:	**NPD**
Resistencia térmica:	**NPD**
Resistencia química:	**NPD**
Resistencia eléctrica:	**NPD**

Todos los sistemas Ucrete poseen un nivel de emisiones muy bajo cumpliendo con todos los requisitos de emisiones europeos para sistemas de pavimentos de uso interior, incluyendo AgBB en Alemania, M1 en Finlandia y Affsset en Francia. Ucrete ha sido clasificado como A+, calificación francesa que establece la tasa más baja de emisiones.

Para más información, contacte con su representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

NO CONTAMINANTE

Ucrete DP es libre de disolventes y no contaminante según test de Campden BRI.

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

La superficie del Ucrete Refurbishment posee un coeficiente de fricción determinado según EN 13036 Parte 4 utilizando una goma 4S sobre superficie húmeda de:

Ucrete Refurbishment

Sistema de renovación de muy altas prestaciones con acabado texturado.

Ucrete DP10-R y CS10-R	45 – 50
Ucrete DP20-R y CS20-R	45 – 55
Ucrete DP30-R y CS30-R	50 – 60

La superficie del Ucrete Refurbishment se clasifica según la norma DIN 51130 como:

Ucrete DP10-R y CS10-R	R11	-	
Ucrete DP20-R y CS20-R	R12	- ó R13	V4*
Ucrete DP30-R y CS30-R	R13	V8	

* En función de las especificaciones

Los áridos extremadamente robustos utilizados para proporcionar la textura del Ucrete DP20-R/CS20-R y Ucrete DP30-R/CS30-R están diseñados para mantener una resistencia al deslizamiento óptima durante muchos años. Donde haya un tráfico rodado intenso con ruedas de acero, se recomienda utilizar Ucrete DP30-R/CS30-R.

La resistencia al deslizamiento óptima sólo puede ser mantenida mediante una limpieza regular.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Las resinas Ucrete no comienzan a reblandecer hasta temperaturas por encima de los 130 ºC. Las especificaciones para 9 mm son de total servicio hasta 120 ºC y adecuados para temperaturas de congelación de -40ºC.

Un sistema Ucrete en 9 mm instalado correctamente puede soportar descargas regulares y frecuentes de agua hirviendo, así como aceites y grasas calientes.

RESISTENCIA QUÍMICA

Ucrete Refurbishment ofrece una excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos. Por ejemplo, Ucrete es resistente a los siguientes tipos de productos químicos comúnmente utilizados:

Ácido acético al 50%: compuesto ampliamente utilizado en la industria alimentaria e indicativo de resistencia al vinagre, salsas, etc.

Ácido láctico concentrado @60 ºC: indicativo de resistencia a la leche y productos lácteos.

Ácido oléico al 100% @60ºC: Representativo de los ácidos orgánicos formados por la oxidación de grasas vegetales y animales ampliamente encontrado en la industria alimentaria.

Ácido cítrico concentrado: como los encontrados en las frutas cítricas. Representativo del amplio rango de las frutas ácidas que pueden deteriorar otro tipo de resinas de revestimiento.

Metanol al 100%: Representativo del alcohol y del amplio rango de disolventes utilizados en la industria farmacéutica.

Ucrete Refurbishment es también resistente a un amplio rango de aceites minerales, sales y ácidos inorgánicos.

Se encuentra disponible una tabla de resistencias químicas ampliada. Para una información detallada, consultar previamente al representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

Nota: Con algunos productos químicos, pueden aparecer manchas o decoloraciones dependiendo de la naturaleza del derrame y de los procedimientos de limpieza empleados.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Con altas resistencias mecánicas y un módulo elástico bajo Ucrete es muy tenaz y capaz de soportar cargas de impacto severas. Teniendo en cuenta que ningún material es indestructible y que eventualmente pueden aparecer desconches superficiales, las roturas frágiles, que resultan en fisuración y falta de adherencia, son desconocidas en los sistemas Ucrete.

Ucrete Refurbishment

Sistema de renovación de muy altas prestaciones con acabado texturado.

TOLERANCIA A LA HUMEDAD DEL SOPORTE

Los sistemas Ucrete son totalmente tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden ser instalados directamente transcurridos 7 días desde la puesta en obra del hormigón, o bien sobre hormigón viejo de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de las imprimaciones especiales. En cualquier caso, deberá existir una barrera de vapor correctamente instalada y operativa bajo la solera.

Este factor permite la programación rápida de mantenimientos y trabajos de rehabilitación de instalaciones, incluso en zonas de procesado en húmedo

No deberían usarse barreras de vapor superficiales epoxis ya que reblandecen a temperaturas elevadas y pueden provocar fallos en el pavimento.

PERMEABILIDAD

Ucrete DP muestra una absorción cero cuando se ensaya según CP.BM2/67/2.

LIMPIEZA E HIGIENE

Los sistemas de pavimentos Ucrete están certificados para utilizarse en instalaciones que operan con el sistema de seguridad alimentaria HACCP.

El mantenimiento y la limpieza regular mejorarán la vida y aspecto del pavimento.

Ucrete Refurbishment es limpiable con los productos químicos y procedimientos industriales estándar. Se recomienda el empleo de máquina limpiadora (fregadora-secadora) estándar para la industria alimentaria. Para más información, debe consultarse con el proveedor habitual de productos químicos y equipos de limpieza.

COLORES

Ucrete DP-R está disponible en 9 colores:
Rojo, amarillo, amarillo brillante, verde, naranja, gris, crema, azul y verde/marrón.

Todos los colores están disponibles en acabado mate o satinado.

Los sistemas Ucrete han sido formulados para proporcionar una elevada resistencia química, al impacto y a la temperatura. Debe tenerse en cuenta que en zonas de exposición directa con los rayos UV, los pavimentos amarillean, siendo este fenómeno más evidente con los colores más claros.

Ucrete CS-R está disponible en 12 colores mates estables:
Rojo, amarillo, amarillo brillante, verde, verde claro, naranja, gris, gris claro, crema, azul, azul claro y verde/marrón.

ESPECIFICACIÓN

El sistema Ucrete Refurbishment consiste en tres texturas superficiales disponibles en acabados estándar (mate o brillo) o de color estable. Los acabados estándar son DP10-R, DP20-R y DP30-R, los acabados de color estable son CS10-R, CS20-R y CS30-R.

El proyectista debe especificar el tipo de textura superficial requerida, como por ejemplo Ucrete DP10-R, Ucrete CS20-R, etc.., así como el espesor del pavimento existente que va a ser renovado, normalmente 4, 6 0 9 mm.

Por ejemplo:
El acabado del pavimento debe ser Ucrete DP10/20/30-R CS10/20/30-R* (*seleccionar en función de la textura requerida) de Master Builders Solutions España, S.L.U. instalado sobre un pavimento existente de 4/6/9*mm (*seleccionar según el espesor del pavimento Ucrete existente) con un acabado mate/brillo/color estable* (seleccionar según requerimiento) según las instrucciones del fabricante.

Un pavimento Ucrete DP-R/CS-R en 4 mm es totalmente resistente a derrames líquidos y vertido hasta los 70 ºC. Adecuado para temperaturas de congelación hasta -15 ºC.

Un pavimento Ucrete DP-R/CS-R en 6 mm es totalmente resistente a derrames líquidos vertido hasta los 80 ºC y puede ser limpiado de forma ligera con vapor. Adecuado para temperaturas de congelación hasta -25 ºC.

Un pavimento Ucrete DP-R/CS-R en 9 mm es totalmente resistente a derrames líquidos a alta temperatura y vertido hasta los 120 ºC y puede ser totalmente limpiado con vapor. Adecuado para temperaturas de congelación hasta -40 ºC.

Ucrete Refurbishment

Sistema de renovación de muy altas prestaciones con acabado texturado.

En ambientes con choques térmicos extremos, es esencial un adecuado diseño del soporte con una buena calidad de hormigón.

CALIDAD DEL SOPORTE

Ucrete Refurbishment es aplicado sobre pavimentos Ucrete existentes. La superficie debe estar seca y todos los rastros de posible contaminación, como aceites, grasas, residuos de pintura, productos químicos, algas y lechada deben ser eliminados.

Par más información consultar el "*Manual de aplicación de pavimentos industriales Ucrete*"

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Para obtener los mejores resultados, la temperatura del soporte y ambiental debe encontrarse en torno a los 15-25 ºC. Mientras Ucrete Refurbishment cura efectivamente en un amplio rango de temperaturas, la apariencia y graduación óptima se consigue de forma más eficaz bajo buenas condiciones de puesta en obra.

Las bajas temperaturas retardan la puesta en obra y pueden afectar la apariencia estética del pavimento.

Las altas temperaturas reducen el tiempo abierto de aplicación del producto y pueden afectar la apariencia del pavimento.

CURADO

En condiciones normales, los Ucrete Refurbishment pueden ser puestos en servicio a las 12 horas desde su puesta en obra, incluso a 10 ºC,

APLICADORES CERTIFICADOS UCRETE

Para conseguir el mejor pavimento posible con una instalación profesional, se recomienda que sea mediante un Aplicador Certificado Ucrete.

OBJETOS BIM

Todos los sistemas Ucrete disponen de un objeto BIM disponible, pudiendo descargarse de nuestra biblioteca o de la biblioteca de Bimobject.

ALMACENAMIENTO

Todos los componentes de Ucrete Refurbishment deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, sin radiación directa de la liza solar, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5 ºC a +30 ºC.

Los componentes líquidos deben ser protegidos de las heladas.

ADVERTENCIAS Y PRECAUCIONES

En su estado curado, Ucrete no es fisiológicamente peligroso.

Para aplicaciones normales de pavimentos, Ucrete no requiere el uso de protección respiratoria durante la instalación.

Los operarios deben consultar la evaluación de riesgos y sus instrucciones de trabajo.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

Ucrete Refurbishment

Sistema de renovación de muy altas prestaciones con acabado texturado.

Datos Técnicos		
Características	**Unidades**	**Valores**
Densidad	kg/m3	2.000 – 2.090
Resistencia a la compresión (EN13892-2)	MPa	48 – 54
Resistencia a la tracción (BS6319 Parte 7)	MPa	5 – 7
Resistencia a flexión (EN13892-2)	MPa	12 – 14
Módulo de compresión (BS 6319:parte 6):	MPa	3.250 – 5.000
Capacidad de adherencia al hormigón (EN13892-8)	-	Hasta el fallo del hormigón
Coeficiente de dilatación térmica (ASTM C531: Parte 4.05)	ºC-1	4 ×10 –5
Clasificación al fuego	EN 13501-1	B_{fl} – s1
Muestras curadas durante 28 días a 20ºC. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.		

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 619 46 00
mbs-cc@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/es-es