



Ucrete HPQAS

Revestimiento de muy altas prestaciones antiestático con acabado de cuarzo color.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ucrete HPQAS es una tecnología única de resina de poliuretano de muy altas prestaciones con acabado estético coloreado y propiedades antiestáticas.

Ucrete HPQAS proporciona un revestimiento robusto con acabado en cuarzo-color en un espesor de 4 a 6 mm, para aplicaciones en entornos productivos tanto secos como húmedos.

Su superficie densa e impermeable proporciona un acabado ideal para aplicaciones en la industria farmacéutica, salas limpias, áreas de ocio, puntos de venta y en general, en cualquier entorno comercial e industrial donde se requiera un pavimento robusto de larga duración con acabado decorativo.

Los sistemas de pavimentos Ucrete han sido ampliamente utilizados en la industria durante más de 30 años; muchos de los primeros pavimentos realizados aún siguen en servicio. Una detallada lista de referencias de obra está disponible bajo petición.

PROPIEDADES PROPIEDADES ANTIESTÁTICAS

Ucrete HPQAS cumple con los requerimientos de las normas BS5958, EN1081 y DIN51953.

Para una información más detallada sobre la puesta a tierra para pavimentos antiestáticos, consultar el Manual de Pavimentos Industriales Ucrete.

CALIDAD DEL AIRE

Ucrete ha sido distinguido con el sello de oro Air Confort Gold tras pasar satisfactoriamente intensos ensayos en cámaras de medición de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y auditorías de control de calidad y procedimientos productivos.

Este distintivo demuestra que Ucrete es un producto extremadamente limpio sin ningún compuesto volátil que pueda contaminar los productos alimenticios o afectar al bienestar del personal.

Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK. 04	
01110072, 01110073 EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4 ER ² <10 ⁶ -ER ³ <10 ⁶	
Recubrimiento a base de resina sintética	
Reacción al fuego:	B _{fl} - s1
Emisión de sustancias corrosivas:	NPD
Permeabilidad al agua:	NPD
Resistencia mecánica:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR0,5
Resistencia a tracción:	B>2,0
Resistencia al impacto:	IR>4
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción acústica:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Resistencia eléctrica:	ER ² <10 ⁶ -ER ³ <10 ⁶

Todos los sistemas Ucrete poseen un nivel de emisiones muy bajo cumpliendo con todos los requisitos de emisiones europeos para sistemas de pavimentos de uso interior, incluyendo AgBB en Alemania, M1 en Finlandia y Affsset en Francia. Ucrete ha sido clasificado como A+, calificación francesa que establece la tasa más baja de emisiones.

Para más información, contacte con su representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Con altas resistencias mecánicas y un módulo elástico bajo Ucrete HPQAS es muy tenaz y capaz de soportar cargas de impacto severas. Teniendo en cuenta que ningún material es indestructible y que eventualmente pueden aparecer desconches superficiales, las roturas frágiles, que resultan en fisuración y falta de adherencia, son desconocidas en los sistemas Ucrete.



Ucrete HPQAS

Revestimiento de muy altas prestaciones antiestático con acabado de cuarzo color.

PERMEABILIDAD

Ucrete HPQAS muestra una absorción cero cuando se ensaya según CP.BM2/67/2.

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

La superficie del Ucrete HPQAS posee un coeficiente de fricción determinado según EN 13036 Parte 4 utilizando una goma 4S sobre superficie húmeda de:

Ucrete HPQAS 36 – 45

El tráfico pesado con ruedas de acero puede reducir la resistencia al deslizamiento de Ucrete HPQAS.

La resistencia al deslizamiento óptima sólo puede ser mantenida mediante una limpieza regular.

LIMPIEZA

El mantenimiento y la limpieza regular mejorarán la vida y aspecto del pavimento. Ucrete HPQAS es fácilmente limpiable con los productos químicos y procedimientos industriales estándar. Para más información, debe consultarse con el proveedor habitual de productos químicos y equipos de limpieza.

TOLERANCIA A LA HUMEDAD DEL SOPORTE

Los sistemas Ucrete son totalmente tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden ser instalados directamente transcurridos 7 días desde la puesta en obra del hormigón, o bien sobre hormigón viejo de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de imprimaciones especiales.

Este factor permite la programación rápida de mantenimientos y trabajos de rehabilitación de instalaciones, incluso en zonas de procesado en húmedo

En cualquier caso, deberá existir una barrera de vapor correctamente instalada y operativa bajo la solera.

RESISTENCIA QUÍMICA

Ucrete HPQAS sellado con Ucrete TCPU Clear resiste derrames de:

- Ácidos minerales diluidos y ácidos orgánicos.
- Sales y soluciones salinas.
- Alcalis diluidos.
- Grasas, aceites y azúcares.
- Aceites minerales.

Se encuentra disponible una tabla de resistencias químicas ampliada. Para una información detallada, consultar previamente al representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

NO CONTAMINANTE

Ucrete HPQAS es libre de disolventes y no contaminante.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Un pavimento Ucrete HPQAS en 6 mm, sellado con Ucrete TCPU Clear es totalmente resistente a derrames líquidos y vertido hasta los 70° C.

ESPECIFICACIÓN

Revestimiento de PU de muy altas prestaciones Ucrete HPQAS de Master Builders Solutions España, S.L.U. instalado en 6 mm según las instrucciones del fabricante y acabado con Ucrete TCPU Clear.

CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes de hormigón deberán encontrarse visiblemente secos y poseer una resistencia a tracción superior a 1,5 MPa.

Para más información, consultar el Manual de Pavimentos Industriales Ucrete.



Ucrete HPQAS

Revestimiento de muy altas prestaciones antiestático con acabado de cuarzo color.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Para obtener los mejores resultados, la temperatura del soporte y ambiental debe encontrarse en torno a los 15-25° C. Mientras Ucrete HPQAS cura efectivamente en un amplio rango de temperaturas, la apariencia y graduación óptima se consigue de forma más eficaz bajo buenas condiciones de puesta en obra.

Las bajas temperaturas retardan la puesta en obra y pueden afectar la apariencia estética del pavimento.

Las altas temperaturas reducen el tiempo abierto de aplicación del producto y pueden afectar la apariencia del pavimento. Las condensaciones pueden producir la aparición de manchas blancas en la capa de sellado.

ALMACENAMIENTO

Todos los componentes de Ucrete HPQAS deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, sin radiación directa de la liza solar, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5° C a +30° C. Los componentes 1 y 2 deben ser protegidos de las heladas.

Para el tiempo de conservación en estas condiciones, ver etiqueta del envase.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- Utilizar siempre mezclas completas. No añadir ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza utilizar sobre los recubrimientos Ucrete.
- En aplicaciones al exterior y/o por acción de los rayos UV se produce amarilleo en el Ucrete HPQAS.

Datos Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidad	kg/m ³	2000 – 2090
Resistencia a la compresión (EN13892-2)	N/mm ²	48 – 54
Resistencia a la tracción (BS6319 Parte 7)	N/mm ²	5 – 7
Resistencia a flexión (EN13892-2)	N/mm ²	12 – 14
Módulo de compresión (BS 6319:parte 6):	MPa	3250 – 5000
Capacidad de adherencia al hormigón (EN13892-8)	-	Hasta el fallo del hormigón
Coefficiente de dilatación térmica (ASTM C531: Parte 4.05)	°C ⁻¹	2,6 ×10 ⁻⁵
Clasificación al fuego	EN 13501-1	B _{fl} – s1
Resistencia a tierra EN1081	Ohm	< 10 ⁶

Muestras curadas durante 28 días a 20°C. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.



Ucrete HPQAS

Revestimiento de muy altas prestaciones antiestático con acabado de cuarzo color.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es