



Ucrete HF 100 RT

Revestimiento de muy altas prestaciones fluido.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ucrete HF100RT es una tecnología única de resina de poliuretano de muy altas prestaciones con excepcional resistencia a agresivos químicos, impactos fuertes y temperaturas de hasta 120 °C.

Ucrete HF100RT proporciona un revestimiento ligeramente texturado adecuado para aplicaciones en entornos productivos tanto secos como húmedos.

Su superficie densa e impermeable proporciona un acabado ideal para aplicaciones en la industria alimentaria, farmacéutica y química, así como en cualquier aplicación donde se requiera un pavimento robusto de larga duración.

Los sistemas de pavimentos Ucrete han sido ampliamente utilizados en la industria durante más de 30 años; muchos de los primeros pavimentos realizados aún siguen en servicio. Una detallada lista de referencias de obra está disponible bajo petición.

PROPIEDADES

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Las resinas de Ucrete HF100RT no comienzan a reblandecer hasta temperaturas por encima de los 130 °C. Las especificaciones para 9 mm son de total servicio hasta 120 °C.

Ucrete HF100RT en 9 mm instalado correctamente puede soportar descargas regulares y frecuentes de agua hirviendo, así como aceites y grasas calientes.

NO CONTAMINANTE

Ucrete HF100RT no contiene disolventes y no contaminante según test de *Campden & Choreywood Food Research Association*.



Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground
Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK.

04

01040058

EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4

Recubrimiento a base de resina sintética

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| Reacción al fuego: | B _{fl} – s1 |
| Emisión de sustancias corrosivas: | NPD |
| Permeabilidad ala agua: | NPD |
| Resistencia mecánica: | NPD |
| Resistencia al desgaste: | AR0,5 |
| Resistencia a tracción: | B>2,0 |
| Resistencia al impacto: | IR>4 |
| Aislamiento acústico: | NPD |
| Absorción acústica: | NPD |
| Resistencia térmica: | NPD |
| Resistencia química: | NPD |
| Resistencia eléctrica: | NPD |

RESISTENCIA QUÍMICA

Ucrete HF100RT ofrece una excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos. Por ejemplo, Ucrete es resistente a los siguientes tipos de productos químicos comúnmente utilizados:

Ácido acético al 50%: compuesto ampliamente utilizado en la industria alimentaria e indicativo de resistencia al vinagre, salsas, etc.

Ácido láctico concentrado @60 °C: indicativo de resistencia a la leche y productos lácteos.



Ucrete HF 100 RT

Revestimiento de muy altas prestaciones fluido.

Ácido oléico al 100% @60°C: Representativo de los ácidos orgánicos formados por la oxidación de grasas vegetales y animales ampliamente encontrado en la industria alimentaria.

Ácido cítrico concentrado: como los encontrados en las frutas cítricas. Representativo del amplio rango de las frutas ácidas que pueden deteriorar otro tipo de resinas de revestimiento.

Metanol al 100%: Representativo del alcohol y del amplio rango de disolventes utilizados en la industria farmacéutica.

Ucrete HF100RT es también resistente a un amplio rango de aceites minerales, sales y ácidos inorgánicos.

Se encuentra disponible una tabla de resistencias químicas ampliada. Para una información detallada, consultar previamente al representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

Nota: Con algunos productos químicos, pueden aparecer manchas o decoloraciones dependiendo de la naturaleza del derrame y de los procedimientos de limpieza empleados.

CALIDAD DEL AIRE

Ucrete ha sido distinguido con el sello de oro Air Confort Gold tras pasar satisfactoriamente intensos ensayos en cámaras de medición de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y auditorías de control de calidad y procedimientos productivos.

Este distintivo demuestra que Ucrete es un producto extremadamente *limpio* sin ningún compuesto volátil que pueda contaminar los productos alimenticios o afectar al bienestar del personal.

Todos los sistemas Ucrete poseen un nivel de emisiones muy bajo cumpliendo con todos los requisitos de emisiones europeos para sistemas de pavimentos de uso interior, incluyendo AgBB en Alemania, M1 en Finlandia y Afsset en Francia. Ucrete ha sido clasificado como A+, calificación francesa que establece la tasa más baja de emisiones.

Para más información, contacte con su representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Con altas resistencias mecánicas y un módulo elástico bajo Ucrete HF100RT es muy tenaz y capaz de soportar cargas de impacto severas. Teniendo en cuenta que ningún material es indestructible y que eventualmente pueden aparecer desconches superficiales, las roturas frágiles, que resultan en fisuración y falta de adherencia, son desconocidas en los sistemas Ucrete.

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

Ucrete HF100RT es conforme a la *HSE Guidance Sheet 156* y *Food Sheet No.22*, emitido por la *Health and Safety Executive*, sobre la resistencia al deslizamiento.

La superficie del Ucrete HF100RT posee un coeficiente de fricción determinado según EN 13036 Parte 4 utilizando una goma 4S sobre superficie húmeda de:

Ucrete HF100RT 40 – 45

La superficie del Ucrete HF100RT se clasifica según la norma DIN 51130 como:

Ucrete HF100RT10 R11

Ucrete HF100RT sigue respondiendo a los requerimientos de la *Food Sheet No. 22* incluso después de años de tráfico pesado y con ruedas de acero.

La resistencia al deslizamiento óptima sólo puede ser mantenida mediante una limpieza regular.



Ucrete HF 100 RT

Revestimiento de muy altas prestaciones fluido.

LIMPIEZA E HIGIENE

Los sistemas de pavimentos Ucrete están certificados para utilizarse en instalaciones que operan con el sistema de seguridad alimentaria HACCP.

El mantenimiento y la limpieza regular mejorarán la vida y aspecto del pavimento. Ucrete HF100RT es fácilmente limpiable con los productos químicos y procedimientos industriales estándar. Para más información, debe consultarse con el proveedor habitual de productos químicos y equipos de limpieza.

PERMEABILIDAD

Ucrete HF100RT muestra una absorción cero cuando se ensaya según CP.BM2/67/2.

TOLERANCIA A LA HUMEDAD DEL SOPORTE

Los sistemas Ucrete son totalmente tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden ser instalados directamente transcurridos 7 días desde la puesta en obra del hormigón, o bien sobre hormigón viejo de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de las imprimaciones especiales.

Este factor permite la programación rápida de mantenimientos y trabajos de rehabilitación de instalaciones, incluso en zonas de procesado en húmedo

En cualquier caso, deberá existir una barrera de vapor correctamente instalada y operativa bajo la solera.

COLORES

Ucrete HF100RT está disponible en 8 colores:

Rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul y verde/marrón.

Los sistemas Ucrete han sido formulados para proporcionar una elevada resistencia química, al impacto y a la temperatura. Debe tenerse en cuenta que en zonas de exposición directa con los rayos UV, los pavimentos amarillean, siendo este fenómeno más evidente con los colores más claros.

ESPECIFICACIÓN

Revestimiento de PU de muy altas prestaciones Ucrete HF100RT en 9 mm de Master Builders Solutions España, S.L.U. instalado según las instrucciones del fabricante.

Un pavimento Ucrete HF100RT en 9 mm es totalmente resistente a derrames líquidos a alta temperatura y vertido hasta los 120 °C y puede ser totalmente limpiado con vapor. Adecuado para temperaturas de congelación hasta -40 °C.

En ambientes con choques térmicos extremos, es esencial un adecuado diseño del soporte con una buena calidad de hormigón.

CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes de hormigón deberán encontrarse visiblemente secos y poseer una resistencia a tracción superior a 1,5 MPa.

Para más información, consultar la guía *Diseño y preparación de soportes para Ucrete*.

CONSUMO

9 mm: 19 - 22 kg/m²

CURADO

En condiciones normales, los pavimentos Ucrete HF100RT pueden ser puestos en servicio a las 24 horas desde su puesta en obra, incluso a 8 °C,

ALMACENAMIENTO

Todos los componentes de Ucrete T HF100RT deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, sin radiación directa de la luz solar, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5 °C a +30 °C. Los componentes 1 y 2 deben ser protegidos de las heladas.

Para el tiempo de conservación en estas condiciones, ver etiqueta del envase.



Ucrete HF 100 RT

Revestimiento de muy altas prestaciones fluido.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- Utilizar siempre mezclas completas. No añadir ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza utilizar sobre los recubrimientos Ucrete.
- En aplicaciones al exterior y/o por acción de los rayos UV se produce amarilleo en el Ucrete HF100RT

| Datos Técnicos | | |
|--|-------------------|-----------------------------|
| Características | Unidades | Valores |
| Densidad | kg/m ³ | 1970 |
| Resistencia a la compresión (EN13892-2) | N/mm ² | 48 – 54 |
| Resistencia a la tracción (BS6319 Parte 7) | N/mm ² | 6 |
| Resistencia a flexión (EN13892-2) | N/mm ² | 14 |
| Módulo de compresión (BS 6319:parte 6): | MPa | 3000 |
| Capacidad de adherencia al hormigón (EN13892-8) | - | Hasta el fallo del hormigón |
| Coefficiente de dilatación térmica (ASTM C531: Parte 4.05) | °C ⁻¹ | 4,1 × 10 ⁻⁵ |
| Clasificación al fuego | EN 13501-1 | B _{fl} – s1 |

Muestras curadas durante 28 días a 20°C. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.



Ucrete HF 100 RT

Revestimiento de muy altas prestaciones fluido.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es