Ucrete DPAS

Revestimiento de muy altas prestaciones antiestático con acabado texturado.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ucrete DPAS es una tecnología única de resina de poliuretano de muy altas prestaciones con propiedades antiestáticas y excepcional resistencia a agresivos químicos, impactos fuertes y temperaturas de hasta 70 ºC, que conforma una familia de productos con distintas perfiles de acabado adecuado para aplicaciones en entornos productivos tanto secos como húmedos.

El sistema ofrece una textura superficial uniforme que realza la estética, con acabado mate o satinado, proporcionando un lugar de trabajo seguro y atractivo.

Se encuentran disponibles dos versiones antiestáticas denominada Ucrete DPAS con texturas superficiales fina y media para cubrir un amplio rango de resistencias al deslizamiento, requerimientos estéticos y de facilidad de limpieza.

Los sistemas de pavimentos Ucrete han sido ampliamente utilizados en la industria durante más de 30 años; muchos de los primeros pavimentos realizados aún siguen en servicio. Una detallada lista de referencias de obra está disponible bajo petición.

PROPIEDADES
PROPIEDADES ANTIESTÁTICAS

Ucrete DP10 AS y Ucrete DP20 AS cumplen con los requerimientos de las normas BS5958, EN1081 y DIN51953.

Para una información más detallada sobre la puesta a tierra para pavimentos antiestáticos, consultar el Manual de Pavimentos Industriales Ucrete.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Las resinas de Ucrete DP no comienzan a reblandecer hasta temperaturas por encima de los 130 ºC.

Un pavimento Ucrete DPAS en 6 mm Es totalmente resistente a derrames líquidos vertido hasta los 80 ºC y puede ser limpiado de forma ligera con vapor.

En ambientes con choques térmicos extremos, es esencial un adecuado diseño del soporte con una buena calidad de hormigón.

Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK.
04
1110074, 101600550
EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4
$ER^2<10^6$-$ER^3<10^6$

Recubrimiento a base de resina sintética

Reacción al fuego:	**B_{fl} – s1**
Emisión de sustancias corrosivas:	**NPD**
Permeabilidad ala agua:	**NPD**
Resistencia mecánica:	**NPD**
Resistencia al desgaste:	**AR0,5**
Resistencia a tracción:	**B>2,0**
Resistencia al impacto:	**IR>4**
Aislamiento acústico:	**NPD**
Absorción acústica:	**NPD**
Resistencia térmica:	**NPD**
Resistencia química:	**NPD**
Resistencia eléctrica:	**$ER^2<10^6$-$ER^3<10^6$**

CALIDAD DEL AIRE

Ucrete ha sido distinguido con el sello de oro Air Confort Gold tras pasar satisfactoriamente intensos ensayos en cámaras de medición de compuestos orgánicos volátiles (VOCs) y auditorías de control de calidad y procedimientos productivos.

Este distintivo demuestra que Ucrete es un producto extremadamente *limpio* sin ningún compuesto volátil que pueda contaminar los productos alimenticios o afectar al bienestar del personal.

Todos los sistemas Ucrete poseen un nivel de emisiones muy bajo cumpliendo con todos los requisitos de emisiones europeos para sistemas de pavimentos de uso interior, incluyendo AgBB en Alemania, M1 en Finlandia y Affsset en Francia. Ucrete ha sido clasificado como A+, calificación francesa que establece la tasa más baja de emisiones.

Para más información, contacte con su representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

A brand of MBCC GROUP

Ucrete DPAS

Revestimiento de muy altas prestaciones antiestático con acabado texturado.

NO CONTAMINANTE

Ucrete DP es libre de disolventes y no contaminante según test de *Campden & Choreywood Food Reseach Association*.

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

Ucrete DPAS es conforme a la *HSE Guidance Sheet 156* y *Food Sheet No.22*, emitido por la *Health and Safety Executive*, sobre la resistencia al deslizamiento.

La superficie del Ucrete DP AS posee un coeficiente de fricción determinado según EN 13036 Parte 4 utilizando una goma 4S sobre superficie húmeda de:

Ucrete DP10 AS 45 – 50
Ucrete DP20 AS 45 – 55

La superficie del Ucrete DP AS se clasifica según la norma DIN 51130 como:

Ucrete DP10 AS R11 -
Ucrete DP20 AS R13 V4

Los áridos extremadamente robustos utilizados para proporcionar la textura del Ucrete DP AS están diseñados para mantener una resistencia al deslizamiento óptima durante muchos años. La resistencia al deslizamiento óptima sólo puede ser mantenida mediante una limpieza regular.

LIMPIEZA E HIGIENE

Los sistemas de pavimentos Ucrete están certificados para utilizarse en instalaciones que operan con el sistema de seguridad alimentaria HACCP.

El mantenimiento y la limpieza regular mejorarán la vida y aspecto del pavimento. Ucrete DPAS es limpiable con los productos químicos y procedimientos industriales estándar. Se recomienda el empleo de máquina limpiadora (fregadora-secadora) estándar para la industria alimentaria. Para más información, debe consultarse con el proveedor habitual de productos químicos y equipos de limpieza.

RESISTENCIA QUÍMICA

Ucrete DPAS ofrece una excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos. Por ejemplo, Ucrete es resistente a derrames de los siguientes tipos de productos químicos comúnmente utilizados:

La mayor parte de los ácidos orgánicos diluidos y concentrados tales como: ácidos acético, ácido láctico, ácido oléico y ácido cítrico tal y como frecuentemente se encuentran en la industria agroalimentaria.

Ácidos minerales diluidos: clorhídrico, nítrico, fosfórico y sulfúrico.

Álcalis diluidos y concentrados, incluyendo el hidróxido de sodio al 50% de concentración.

Grasas animales y aceites vegetales, así como esencias y potenciadores de sabor de azúcares.

Aceites minerales, keroseno, gasolina y líquido de frenos.

Un amplio rango de disolventes orgánicos incluyendo el metanol, xileno, éter y disolventes clorados.

Nota: Con algunos productos químicos, pueden aparecer manchas o decoloraciones dependiendo de la naturaleza del derrame y de los procedimientos de limpieza empleados.

Se encuentra disponible una tabla de resistencias químicas ampliada. Para una información detallada, consultar previamente al representante local de Master Builders Solutions España, S.L.U.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Con altas resistencias mecánicas y un módulo elástico bajo Ucrete DPAS es muy tenaz y capaz de soportar cargas de impacto severas. Teniendo en cuenta que ningún material es indestructible y que eventualmente pueden aparecer desconches superficiales, las roturas frágiles, que resultan en fisuración y falta de adherencia, son desconocidas en los sistemas Ucrete.

Ucrete DPAS

Revestimiento de muy altas prestaciones antiestático con acabado texturado.

PERMEABILIDAD

Ucrete DP AS muestra una absorción cero cuando se ensaya según CP.BM2/67/2.

TOLERANCIA A LA HUMEDAD DEL SOPORTE

Los sistemas Ucrete son totalmente tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden ser instalados directamente transcurridos 7 días desde la puesta en obra del hormigón, o bien sobre hormigón viejo de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de las imprimaciones especiales.

Este factor permite la programación rápida de mantenimientos y trabajos de rehabilitación de instalaciones, incluso en zonas de procesado en húmedo

En cualquier caso, deberá existir una barrera de vapor correctamente instalada y operativa bajo la solera.

COLORES

Ucrete DP AS está disponible en 8 colores:

Rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul y verde/marrón.

Todos los colores están disponibles en acabado mate o satinado.

Los sistemas Ucrete han sido formulados para proporcionar una elevada resistencia química y a la temperatura. Debe tenerse en cuenta que en zonas de exposición directa con los rayos UV, los pavimentos amarillean, siendo este fenómeno más evidente con los colores más claros.

ESPECIFICACIÓN

Revestimiento de PU de muy altas prestaciones antiestático con acabado texturado de distinta graduación Ucrete DP10 AS / DP20 AS (seleccionar según requerimientos) de Master Builders Solutions España, S.L.U. instalado según las instrucciones del fabricante.

CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes de hormigón deberán encontrarse visiblemente secos y poseer una resistencia a tracción superior a 1,5 MPa.

Para más información, consultar la guía Diseño y preparación de soportes para Ucrete.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Para obtener los mejores resultados, la temperatura del soporte y ambiental debe encontrarse en torno a los 15-25 ºC. Mientras Ucrete DPAS cura efectivamente en un amplio rango de temperaturas, la apariencia y graduación óptima se consigue de forma más eficaz bajo buenas condiciones de puesta en obra.

Las bajas temperaturas retardan la puesta en obra y pueden afectar la apariencia estética del pavimento.

Las altas temperaturas reducen el tiempo abierto de aplicación del producto y pueden afectar la apariencia del pavimento.

CURADO

En condiciones normales, los pavimentos Ucrete DPAS pueden ser puestos en servicio a las 24 horas desde su puesta en obra, incluso a 8 ºC.

ALMACENAMIENTO

Todos los componentes de Ucrete DP deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, sin radiación directa de la liza solar, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5 ºC a +30 ºC. Los componentes 1 y 2 deben ser protegidos de las heladas.

Para el tiempo de conservación en estas condiciones, ver etiqueta del envase.

Ucrete DPAS

Revestimiento de muy altas prestaciones antiestático con acabado texturado.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- Utilizar siempre mezclas completas. No añadir ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza utilizar sobre los recubrimientos Ucrete.
- En aplicaciones al exterior y/o por acción de los rayos UV se produce amarilleo en el Ucrete DPAS.

Datos Técnicos

Características	Unidades	Valores
Densidad	kg/m^3	2.000 – 2.090
Resistencia a la compresión (EN13892-2)	N/mm^2	48 – 54
Resistencia a la tracción (BS6319 Parte 7)	N/mm^2	5 – 7
Resistencia a flexión (EN13892-2)	N/mm^2	12 – 14
Módulo de compresión (BS 6319:parte 6):	MPa	3.250 – 5.000
Capacidad de adherencia al hormigón (EN13892-8)	-	Hasta el fallo del hormigón
Coeficiente de dilatación térmica (ASTM C531: Parte 4.05)	ºC-1	4×10^{-5}
Clasificación al fuego	EN 13501-1	B_{fl} – s1
Resistencia a tierra EN1081	Ohm	$< 10^6$
Muestras curadas durante 28 días a 20ºC. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.		

Ucrete DPAS

Revestimiento de muy altas prestaciones antiestático con acabado texturado.

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 619 46 00
mbs-cc@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/es-es