

MASTER® >> BUILDERS

DESCRIPCIÓN

Basado en resinas de alta resistencia únicas. Ucrete DP20AS ofrece payimentos con acabado antideslizante de textura media con una resistencia excepcional a productos químicos agresivos, fuertes impactos y temperaturas de hasta 80 °C proporcionando prestaciones antiestáticas para su aplicación en áreas con riesgo de explosión.

UCRETE® DP20AS es denso e impermeable, proporcionando el pavimento con el acabado ideal para aplicaciones en las industrias de alimentación y bebidas, farmacéutica y química y donde se requiera un pavimento robusto de larga vida.

- Máxima durabilidad.
- Propiedades antiestáticas: cumple con los requerimientos de las normas BS5958, EN1081 y DIN5153
- Totalmente resistente en servicio desde -25°C hasta +80°C
- No contaminante.
- Excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos.
- Elevada resistencia al impacto.
- Tolerante con la humedad del soporte.
- Resistencia al deslizamiento según EN13036 Parte 4 goma 4S sobre superficie húmeda: 45 55.
- Clase de resistencia al deslizamiento Rd según UNE-ENV 12633; 2 3 (según requerimientos)
- Clase de reacción al fuego según UNE EN 13501-1 Ucrete DP: Bfl-s1.
- Absorción cero.
- Máxima higiene.
- Disponible en 9 colores: rojo, amarillo, verde, naranja, gris, crema, azul, verde/marrón, amarillo brillante
- Disponible en versión FAST para la capa base pigmentada.
- Rápida puesta en obra y rápida puesta en servicio, incluido a bajas temperaturas.
- Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.
- Aplicación profesional por instaladores homologados.

Campo de aplicación: Industria agroalimentaria, química, farmacéutica, etc. donde se requiera una superficie resistente, segura, higiénica y antideslizante.

-En soportes rugosos y porosos, se recomienda uso de imprimación.

-Resistencia a tierra: < 10⁶ Ohm (Según ensayos EN1081 y DIN51953)

< 10⁹ Ohm (Según ensayo: IEC 61340-4-1)

-En 6 mm totalmente resistente a derrames líquidos y vertidos hasta los +80 °C y puede ser limpiado de forma ligera con vapor. Adecuado para temperaturas en frío de hasta -25 °C.

$C \in$

Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP

01060055

EN 13813:2002

Revestimiento de resina sintética

 $B_{FL} - S_1$ Comportamiento al fuego: Emisión de sustancias corrosivas: NPD Permeabilidad al agua: NPD Resistencia mecánica: NPD Resistencia al desgaste: AR 0,5 Adherencia: B>2.0 Resistencia al impacto: IR>4 Aislamiento acustico: NPD Absorción del sonido: NPD Resistencia térmica: NPD Resistencia química: NPD Resistencia eléctrica: ER2<106-ER3<106

Ucrete DP 20 AS



COMPOSICIÓN DEL SISTEMA

Imprimación	UCRETE PRIMER SC	0.2 – 0.4 kg/m ²
Cintas de cobre con conexión a tierra – Distancia máxima 10 m		
Capa base	UCRETE BASECOAT B6AS (6 mm)	10 – 12 kg/m²
Espolvoreo	FILLER F5AS	5 kg/m²
l <u></u>		

UCRETE TC o TC GLOSS

0.7 - 1.2 kg/m²

(en 2 capas)

Los consumos indicados pueden ser superiores dependiendo de la rugosidad del soporte, la temperatura y las especificaciones de cada aplicación, así como las pérdidas generadas durante la puesta en obra

Sellado

CONTACTO

29.4.2021

Master Builders Solutions España, S.L.U. Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940. Cornellà de Llobregat (Barcelona) Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com www.master-builders-solutions.com/es-es







A brand of Página 1 de 1 **MBCC** GROUP