Ucrete CSAS

Pavimento resistente de color estable antiestático para una estética mejorada.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Ucrete CSAS es una tecnología única de resina de poliuretano de muy altas prestaciones con propiedades antiestáticas y excepcional resistencia a agresivos químicos, impactos fuertes y temperaturas de hasta 80 ºC para aplicaciones en entornos con riesgo de explosiones.

Conforma una familia de productos con distintos perfiles de acabado adecuado para aplicaciones en entornos productivos tanto secos como húmedos.

El sistema ofrece una textura superficial uniforme que realza la estética, con acabado mate o satinado, proporcionando un lugar de trabajo seguro y atractivo.

Se encuentran disponibles dos versiones antiestáticas denominada Ucrete CSAS con texturas superficiales fina y media para cubrir un amplio rango de resistencias al deslizamiento, requerimientos estéticos y de facilidad de limpieza.

Los sistemas de pavimentos Ucrete han sido ampliamente utilizados en la industria durante más de 40 años; muchos de los primeros pavimentos realizados aún siguen en servicio. Una detallada lista de referencias de obra está disponible bajo petición.

PROPIEDADES

- Estable a la luz, sin amarilleamiento, acabado semi mate para un entorno de trabajo atractivo.
- Alta reducción de manchas cuando está en contacto con una amplia gama de productos químicos y productos para la industria alimentaria.
- Distintos grados de antideslizamiento (R11,R12 y R13)
- No contaminante tras 5 horas, según ensayo de Campden Technology Ltd.
- Curado rápido que permite un rápido retorno al servicio.

PROPIEDADES ANTIESTÁTICAS

Ucrete CS10 AS y Ucrete CS20 AS cumplen con los requerimientos de la norma BS5958 y las directrices europeas para la protección de los trabajadores potencialmente expuestos a atmósferas explosivas.

Para una información más detallada sobre la puesta a tierra para pavimentos antiestáticos, consultar el Manual de Pavimentos Industriales Ucrete.

NO CONTAMINANTE

Ucrete CSAS no es contaminante tras 5 horas, según ensayo de Campden Technology Ltd. Los productos alimenticios deben mantenerse fuera del área durante el proceso de instalación. Asegurar una adecuada ventilación hasta que el pavimento vuelva al servicio después de 5 horas.

PERMEABILIDAD

Ucrete CSAS muestra una absorción cero cuando se ensaya según CP.BM2/67/2.

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

La superficie del Ucrete CSAS posee un coeficiente de fricción determinado según EN 13036 Parte 4 utilizando una goma 4S sobre superficie húmeda de:

Ucrete CS10AS	45 – 50
Ucrete CS20AS	45 – 55

La superficie del Ucrete CSAS se clasifica según la norma DIN 51130 como:

Ucrete CS10	R11 -
Ucrete CS20	R12 - ó R13 V4*

* En función de las especificaciones

Los agregados extremadamente duros utilizados para proporcionar la textura de Ucrete CS20AS están diseñados para mantener una resistencia al deslizamiento óptima durante muchos años.

La resistencia óptima al deslizamiento solo se puede mantener con una limpieza regular.

A brand of MBCC GROUP

Ucrete CSAS

Pavimento resistente de color estable antiestático para una estética mejorada.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Las resinas de Ucrete CSAS no comienzan a reblandecer hasta temperaturas por encima de los 130 ºC.

El sistema Ucrete CSAS en 6 mm instalado correctamente puede soportar descargas regulares y frecuentes de líquidos hasta 80 ºC. y puede limpiarse ligeramente con vapor de agua.

Es Adecuado para temperaturas de congelación de hasta -25 ºC.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Con altas resistencias mecánicas y un módulo elástico bajo Ucrete CSAS es muy tenaz y capaz de soportar cargas de impacto severas. Teniendo en cuenta que ningún material es indestructible y que eventualmente pueden aparecer desconches superficiales, las roturas frágiles, que resultan en fisuración y falta de adherencia, son desconocidas en los sistemas Ucrete

RESISTENCIA QUÍMICA

Ucrete CSAS ofrece una excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos. Por ejemplo, Ucrete es resistente a los siguientes tipos de productos químicos comúnmente utilizados:

La mayoría de los ácidos orgánicos diluidos y concentrados, como el ácido acético, ácido láctico, ácido oleico y ácido cítrico como comúnmente se encuentran en la industria alimentaria,

Ácidos minerales: clorhídrico, nítrico, fosfórico y sulfúrico. Ucrete CSAS es particularmente resistente a las manchas comúnmente encontradas donde se usan este tipo de ácidos.

Álcalis diluidos y concentrados, incluido hidróxido de sodio al 50% de concentración.

Grasas animales y aceites vegetales, azúcares aromatizantes y esencias.

Aceites minerales, queroseno, gasolina y líquidos de frenos.

Una amplia gama de disolventes orgánicos, incluido el metanol, éteres de xileno y disolventes clorados. Tabla de resistencia químicas ampliada disponible bajo solicitud

Ácido Nítrico: como se usa en muchas soluciones de limpieza CIP. Ucrete TCCS es particularmente resistente a las manchas comúnmente encontrado donde estos son utilizados.

El pavimento Ucrete CS es resistente a las manchas o decoloración que sufren otros sistemas de pavimentos cuando están expuestos a productos químicos agresivos. Tales manchas se reducen considerablemente dependiendo de los estándares de limpieza empleados.

LIMPIEZA E HIGIENE

Los sistemas de pavimentos Ucrete están certificados para utilizarse en instalaciones que operan con el sistema de seguridad alimentaria HACCP.

El mantenimiento y la limpieza regular mejorarán la vida y aspecto del pavimento. Ucrete CSAS es limpiable con los productos químicos y procedimientos industriales estándar. Se recomienda el empleo de máquina limpiadora (fregadora-secadora) estándar para la industria alimentaria.

Para más información, consultar las guías de limpieza detalladas.

TOLERANCIA A LA HUMEDAD DEL SOPORTE

Los sistemas Ucrete son totalmente tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden ser instalados directamente transcurridos 7 días desde la puesta en obra del hormigón, o bien sobre hormigón viejo de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de las imprimaciones especiales.

Ucrete CSAS

Pavimento resistente de color estable antiestático para una estética mejorada.

Este factor permite la programación rápida de mantenimientos y trabajos de rehabilitación de instalaciones, incluso en zonas de procesado en húmedo.

En cualquier caso, deberá existir una barrera de vapor correctamente instalada y operativa bajo la solera.

No utilizar barreras epoxi ya que reblandecen en condiciones de elevadas temperaturas y producirían el fallo del pavimento.Ucrete.

COLORES

Ucrete TC está disponible en 12 colores estables a la luz:

Rojo, amarillo, verde, verde/marrón, naranja, gris, crema, azul, amarillo brillante, azul claro, gris claro y verde claro. Todos los colores presentan un acabado semi mate.

ESPECIFICACIÓN

El sistema Ucrete CSAS consiste en dos texturas superficiales, CS10AS y CS20AS (el proyectista debe especificar el tipo de textura superficial requerida) instalados en un espesor de 6 mm.

CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes de hormigón deberán encontrarse visiblemente secos y poseer una resistencia a tracción superior a 1,5 MPa.

Para más información, consultar la guía *Diseño y preparación de soportes para Ucrete.*

Todas las juntas del soporte de hormigón sometidas a movimientos deben reflejarse a través del pavimento Ucrete y ser selladas con un producto de sellado adecuado.

PUESTA A TIERRA

El pavimento debe estar correctamente conectado a tierra con al menos 2 tomas de tierra por sala habitación para garantizar que todas las áreas del pavimento estén conectadas a tierra de manera fiable.

Para obtener información más detallada sobre la puesta a tierra de pavimentos antiestáticos consulte el documento “Directrices para la puesta a tierra de pavimentos antiestáticos Ucrete”.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Para obtener los mejores resultados, la temperatura del soporte y ambiental deben encontrarse en torno a los 15-25ºC. Mientras Ucrete CS curará eficazmente en un amplio rango de temperaturas, la apariencia y terminación óptimas se consigue de forma más facilmente bajo buenas condiciones de puesta en obra.

Las bajas temperaturas retardan la puesta en obra y pueden afectar la apariencia estética del pavimento.

Las altas temperaturas reducen el tiempo abierto de aplicación del producto y pueden afectar la apariencia del pavimento.

CURADO

En condiciones normales, los pavimentos Ucrete CS pueden ser puestos en servicio a las 5 horas desde su puesta en obra, incluso a 10 ºC.

ALMACENAMIENTO

Todos los componentes de Ucrete T DP deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, sin radiación directa de la liza solar, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5 ºC a +30 ºC.

Los componentes líquidos deben ser protegidos de las heladas.

Ucrete CSAS

Pavimento resistente de color estable antiestático para una estética mejorada.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- Utilizar siempre mezclas completas. No añadir ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza utilizar sobre los recubrimientos Ucrete.

Datos Técnicos

Características	Unidades	Valores
Densidad	kg/m^3	2.000 – 2.090
Resistencia a la compresión (EN13892-2)	N/mm^2	48 – 54
Resistencia a la tracción (BS6319 Parte 7)	N/mm^2	5 – 7
Resistencia a flexión (EN13892-2)	N/mm^2	12 – 14
Módulo de compresión (BS 6319:parte 6):	MPa	3.250 – 5.000
Capacidad de adherencia al hormigón (EN13892-8)	-	Hasta el fallo del hormigón
Coeficiente de dilatación térmica (ASTM C531: Parte 4.05)	ºC-1	4×10^{-5}
Clasificación al fuego	EN 13501-1	B_{fl} – s1
Resistencia a tierra EN1081	Ohm	$< 10^6$
Muestras curadas durante 28 días a 20ºC. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.		

Ucrete CSAS

Pavimento resistente de color estable antiestático para una estética mejorada.

CE	
Master Builders Solutions UK Ltd, 19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK. 04	
01190283, 01190284 EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4	
Recubrimiento a base de resina sintética	
Reacción al fuego:	**B_{fl} –s1**
Emisión de sustancias corrosivas:	**NPD**
Permeabilidad ala agua:	**NPD**
Resistencia mecánica:	**NPD**
Resistencia al desgaste:	**AR0,5**
Resistencia a tracción:	**B>2,0**
Resistencia al impacto:	**IR>4**
Aislamiento acústico:	**NPD**
Absorción acústica:	**NPD**
Resistencia térmica:	**NPD**
Resistencia química:	**NPD**
Resistencia eléctrica:	**$ER^2<10^6$- $ER^3<10^6$**

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.
Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.
Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.
Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.
Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.
Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reingresar el valor de la mercancía suministrada.
Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.
La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.
Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)
Tel. 93 619 46 00
mbs-cc@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/es-es