



Ucrete CS

Pavimento resistente de color estable para una estética mejorada.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Basado en resinas únicas de altas resistencias, Ucrete CS ofrece pavimentos atractivos de color estable con resistencia excepcional a productos químicos agresivos, fuertes impactos y temperaturas elevadas hasta 120 °C.

Ucrete CS es una familia de productos con distintos perfiles de acabado superficial definidos adecuado para aplicaciones en entornos de procesos húmedos y secos.

El sistema ofrece una textura superficial uniforme con estética mejorada, resistente a las manchas y al amarilleamiento, por lo que proporcionando un ambiente de trabajo seguro y atractivo.

Su superficie densa e impermeable proporciona un acabado ideal para aplicaciones en la industria alimentaria, farmacéutica y química, así como en cualquier aplicación donde se requiera un pavimento robusto de larga duración.

Con tres tipos de espesor y tres graduaciones superficiales definidas disponibles, Ucrete CS está diseñado para adecuarse un amplio rango de usos y requerimientos de temperatura.

Los sistemas de pavimentos Ucrete han sido ampliamente utilizados en la industria durante más de 50 años; muchos de los primeros pavimentos realizados aún siguen en servicio. Una detallada lista de referencias de obra está disponible bajo petición.

También se encuentran disponibles versiones antiestáticas, Ucrete CS10AS y Ucrete CS20AS (ver fichas técnicas específicas).

PROPIEDADES

- Estable a la luz, sin amarilleamiento, acabado semi mate para un entorno de trabajo atractivo.
- Alta reducción de manchas cuando está en contacto con una amplia gama de productos químicos y productos para la industria alimentaria.
- Distintos grados de antideslizamiento (R11, R12 y R13)
- No contaminante tras 5 horas, según ensayo de Campden Technology Ltd.
- Curado rápido que permite un rápido retorno al servicio.

NO CONTAMINANTE

Ucrete CS no es contaminante tras 5 horas, según ensayo de Campden Technology Ltd. Los productos alimenticios deben mantenerse fuera del área durante el proceso de instalación. Asegurar una adecuada ventilación hasta que el pavimento vuelva al servicio después de 5 horas.

RESISTENCIA AL DESLIZAMIENTO

La superficie del Ucrete CS posee un coeficiente de fricción determinado según EN 13036 Parte 4 utilizando una goma 4S sobre superficie húmeda de:

Ucrete CS10	45 – 50
Ucrete CS20	45 – 55
Ucrete CS30	50 – 60

La superficie del Ucrete CS se clasifica según la norma DIN 51130 como:

Ucrete CS10	R11 -
Ucrete CS20	R12 - ó R13 V4*
Ucrete CS30	R13 V8

* En función de las especificaciones

Los agregados extremadamente duros utilizados para proporcionar la textura de Ucrete CS20 y Ucrete CS30 están diseñados para mantener una resistencia al deslizamiento óptima durante muchos años. Dónde hay tráfico pesado con ruedas duras, se recomienda utilizar Ucrete CS30.

La resistencia óptima al deslizamiento solo se puede mantener con una limpieza regular.



Ucrete CS

Pavimento resistente de color estable para una estética mejorada.

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

Las resinas de Ucrete CS no comienzan a reblandecer hasta temperaturas por encima de los 130 °C. Las especificaciones del sistema para 9 mm son de total servicio hasta 120 °C. y adecuadas para temperaturas de congelación de hasta -40 °C.

Ucrete CS en 9 mm instalado correctamente puede soportar descargas regulares y frecuentes de agua hirviendo, así como aceites y grasas calientes.

RESISTENCIA AL IMPACTO

Con altas resistencias mecánicas y un módulo elástico bajo Ucrete CS es muy tenaz y capaz de soportar cargas de impacto severas. Teniendo en cuenta que ningún material es indestructible y que eventualmente pueden aparecer desconches superficiales, las roturas frágiles, que resultan en fisuración y falta de adherencia, son desconocidas en los sistemas Ucrete.

RESISTENCIA QUÍMICA

Ucrete CS ofrece una excepcional resistencia a un amplio número de agentes agresivos. Por ejemplo, Ucrete es resistente a los siguientes tipos de productos químicos comúnmente utilizados:

Ácido acético al 50%: compuesto ampliamente utilizado en la industria alimentaria e indicativo de resistencia al vinagre, salsas, etc.

Ácido láctico concentrado @60 °C: indicativo de resistencia a la leche y productos lácteos.

Ácido oleico al 100% @60°C: Representativo de los ácidos orgánicos formados por la oxidación de grasas vegetales y animales ampliamente encontrado en la industria alimentaria.

Ácido cítrico concentrado: como los encontrados en las frutas cítricas. Representativo del amplio rango de las frutas ácidas que pueden deteriorar otro tipo de resinas de revestimiento.

Metanol al 100%: Representativo del alcohol y del amplio rango de disolventes utilizados en la industria farmacéutica.

Ácido Nítrico: como se usa en muchas soluciones de limpieza CIP. Ucrete TCCS es particularmente resistente a las manchas comúnmente encontrado donde estos son utilizados.

Ucrete CS también es resistente a una amplia gama de aceites minerales, sales y ácidos inorgánicos, tabla de resistencia químicas ampliada disponible bajo solicitud.

El pavimento Ucrete CS es resistente a las manchas o decoloración que sufren otros sistemas de pavimentos cuando están expuestos a productos químicos agresivos. Tales manchas se reducen considerablemente dependiendo de los estándares de limpieza empleados.

PERMEABILIDAD

Ucrete CS muestra una absorción cero cuando se ensaya según CP.BM2/67/2.

LIMPIEZA E HIGIENE

Los sistemas de pavimentos Ucrete están certificados para utilizarse en instalaciones que operan con el sistema de seguridad alimentaria HACCP.

El mantenimiento y la limpieza regular mejorarán la vida y aspecto del pavimento. Ucrete CS es limpiable con los productos químicos y procedimientos industriales estándar. Se recomienda el empleo de máquina limpiadora (fregadora-secadora) estándar para la industria alimentaria.

Para más información, consultar las guías de limpieza detalladas.



Ucrete CS

Pavimento resistente de color estable para una estética mejorada.

TOLERANCIA A LA HUMEDAD DEL SOPORTE

Los sistemas Ucrete son totalmente tolerantes a la humedad residual del soporte y pueden ser instalados directamente transcurridos 7 días desde la puesta en obra del hormigón, o bien sobre hormigón viejo de buena calidad con contenidos de humedad elevados, sin la utilización de las imprimaciones especiales.

Este factor permite la programación rápida de mantenimientos y trabajos de rehabilitación de instalaciones, incluso en zonas de procesado en húmedo.

En cualquier caso, deberá existir una barrera de vapor correctamente instalada y operativa bajo la solera.

No utilizar barreras epoxi ya que reblandecen en condiciones de elevadas temperaturas y producirían el fallo del pavimento.

COLORES

Ucrete TC está disponible en 12 colores estables a la luz:

Rojo, amarillo, verde, verde/marrón, naranja, gris, crema, azul, amarillo brillante, azul claro, gris claro y verde claro. Todos los colores presentan un acabado semi mate.

ESPECIFICACIÓN

El sistema Ucrete CS consiste en tres texturas superficiales, CS10, CS20 y CS30 que pueden ser instaladas en un espesor de 4, 6 ó 9 mm dependiendo de los requerimientos de servicio existentes.

El proyectista debe especificar el tipo de textura superficial requerida, según Ucrete CS10, Ucrete CS20 o Ucrete CS30, así como el espesor requerido.

Por ejemplo:

Revestimiento con acabado antideslizante Ucrete CS10/20/30 (seleccionar en función de la textura requerida) en 4/6/9 mm (seleccionar en función de las condiciones de servicio) de Master Builders Solutions España, S.L.U. instalado según las instrucciones del fabricante.

Un pavimento Ucrete CS en 4 mm es totalmente resistente a derrames líquidos y vertido hasta los 70 °C. Adecuado para temperaturas de congelación de hasta -15°C.

Un pavimento Ucrete CS en 6 mm es totalmente resistente a derrames líquidos vertido hasta los 80 °C y puede ser limpiado de forma ligera con vapor. Adecuado para temperaturas de congelación hasta -25 °C.

Un pavimento Ucrete CS en 9 mm es totalmente resistente a derrames líquidos a alta temperatura y vertido hasta los 120 °C y puede ser totalmente limpiado con vapor. Adecuado para temperaturas de congelación hasta -40°C.

En ambientes con choques térmicos extremos, es esencial un adecuado diseño del soporte con una buena calidad de hormigón.

CALIDAD DEL SOPORTE

Los soportes de hormigón deberán encontrarse visiblemente secos y poseer una resistencia a tracción superior a 1,5 MPa.

Para más información, consultar la guía *Diseño y preparación de soportes para Ucrete*.

Todas las juntas del soporte de hormigón sometidas a movimientos deben reflejarse a través del pavimento Ucrete y ser selladas con un producto de sellado adecuado.

CURADO

En condiciones normales, los pavimentos Ucrete CS pueden ser puestos en servicio a las 5 horas desde su puesta en obra, incluso a 10 °C.



Ucrete CS

Pavimento resistente de color estable para una estética mejorada.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Para obtener los mejores resultados, la temperatura del soporte y ambiental deben encontrarse en torno a los 15-25°C. Mientras Ucrete CS curará eficazmente en un amplio rango de temperaturas, la apariencia y terminación óptimas se consigue de forma más fácilmente bajo buenas condiciones de puesta en obra.

Las bajas temperaturas retardan la puesta en obra y pueden afectar la apariencia estética del pavimento.

Las altas temperaturas reducen el tiempo abierto de aplicación del producto y pueden afectar la apariencia del pavimento.

Las versiones de rápido curado rápido están disponibles para su uso a bajas temperaturas.

Los componentes líquidos deben ser protegidos de las heladas.

ALMACENAMIENTO

Todos los componentes de Ucrete T DP deben almacenarse en lugar seco, elevados del suelo, sin radiación directa de la luz solar, protegido de la intemperie, en sus envases originales y en ambientes con temperaturas de +5 °C a +30 °C.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Para la manipulación de este producto deberán observarse las medidas preventivas habituales en el manejo de productos químicos, por ejemplo no comer, fumar ni beber durante el trabajo y lavarse las manos antes de una pausa y al finalizar el trabajo.

Puede consultarse la información específica de seguridad en el manejo y transporte de este producto en la Hoja de Datos de Seguridad del mismo.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del poseedor final del producto.

DEBE TENERSE EN CUENTA

- Utilizar siempre mezclas completas. No añadir ninguna sustancia que pueda modificar las propiedades del recubrimiento.
- Comprobar la inocuidad de los productos de limpieza utilizar sobre los recubrimientos Ucrete.

Datos Técnicos		
Características	Unidades	Valores
Densidad	kg/m ³	2.000 – 2.090
Resistencia a la compresión (EN13892-2)	MPa	48 – 54
Resistencia a la tracción (BS6319 Parte 7)	MPa	5 – 7
Resistencia a flexión (EN13892-2)	MPa	12 – 14
Módulo de compresión (BS 6319:parte 6):	MPa	3.250 – 5.000
Capacidad de adherencia al hormigón (EN13892-8)	-	Hasta el fallo del hormigón
Coefficiente de dilatación térmica (ASTM C531: Parte 4.05)	°C ⁻¹	4 × 10 ⁻⁵
Clasificación al fuego	EN 13501-1	B _{fl} – s1

Muestras curadas durante 28 días a 20°C. Temperaturas superiores acortan estos tiempos e inferiores los alargan. Los datos técnicos reflejados son fruto de resultados estadísticos y no representan mínimos garantizados.



Ucrete CS

Pavimento resistente de color estable para una estética mejorada.



Master Builders Solutions UK Ltd.
19 Broad Ground Road, Lakeside, Redditch, B98 8YP, UK.
04

01190280, 01190281, 01190282
EN 13813:2002 SR-B>2,0-AR0,5-IR>4

Recubrimiento a base de resina sintética

Reacción al fuego:	B _{fl} – s1
Emisión de sustancias corrosivas:	NPD
Permeabilidad al agua:	NPD
Resistencia mecánica:	NPD
Resistencia al desgaste:	AR0,5
Resistencia a tracción:	B>2,0
Resistencia al impacto:	IR>4
Aislamiento acústico:	NPD
Absorción acústica:	NPD
Resistencia térmica:	NPD
Resistencia química:	NPD
Resistencia eléctrica:	NPD

NOTA:

La presente ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e información técnica, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Los datos e informaciones reproducidos, se basan en nuestros conocimientos técnicos obtenidos en la bibliografía, en ensayos de laboratorio y en la práctica.

Los datos sobre consumo y dosificación que figuran en esta ficha técnica, se basan en nuestra propia experiencia, por lo que estos son susceptibles de variaciones debido a las diferentes condiciones de las obras. Los consumos y dosificaciones reales, deberán determinarse en la obra, mediante ensayos previos y son responsabilidad del cliente.

Para un asesoramiento adicional, nuestro Servicio Técnico, está a su disposición.

Master Builders Solutions España, S.L.U. se reserva el derecho de modificar la composición de los productos, siempre y cuando éstos continúen cumpliendo las características descritas en la ficha técnica.

Otras aplicaciones del producto que no se ajusten a las indicadas, no serán de nuestra responsabilidad.

Otorgamos garantía en caso de defectos en la calidad de fabricación de nuestros productos, quedando excluidas las reclamaciones adicionales, siendo de nuestra responsabilidad tan solo la de reintegrar el valor de la mercancía suministrada.

Debe tenerse en cuenta las eventuales reservas correspondientes a patentes o derechos de terceros.

La presente ficha técnica pierde su validez con la aparición de una nueva edición.

CONTACTO

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Ctra. de l'Hospitalet, 147-149, Edificio Viena 1a Planta, 08940, Cornellà de Llobregat (Barcelona)

Tel. 93 619 46 00

mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es