

**Proyecto:**

Renovación del pavimento  
en la zona de cocina en un hotel

**Ubicación:**

Málaga

**Finalización del proyecto:**

2020

**Aplicador:**

Godur Andalucía

**Segmento de Mercado:**

Edificación no residencial

**Productos usados & cantidades:**

MasterTop 514 QD

Sistema Ucrete DP 10

## Revestimiento de pavimento en cocina de hotel MasterTop 514 QD y sistema Ucrete DP 10



Vista del revestimiento Ucrete del pavimento terminado

### Antecedentes

Se trata de la cocina de un hotel, a la cual, durante las tareas de ampliación y renovación de la misma, se le aplicará un nuevo revestimiento al pavimento de hormigón.

El revestimiento debe dotar al pavimento de un acabado antideslizante, continuo y de fácil limpieza.

### El reto

Se pretende dotar al pavimento de la zona de cocina de un revestimiento de protección frente a las habituales agresiones de la actividad propia de una cocina de un hotel.

Así mismo se pretende dotar al pavimento de un revestimiento que cumpla con los más altos estándares del sector alimentario o de procesamiento de alimentos.

**Contacto:**

**Master Builders Solutions España, S.L.U.**

Carretera de l'Hospitalet 147-149

08940 Cornellà de Llobregat - Barcelona

E-mail: [mbs-cc@mbcc-group.com](mailto:mbs-cc@mbcc-group.com)

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)

# Revestimiento de pavimento en cocina de hotel

## MasterTop 514 QD y sistema Ucrete DP 10



Detalle de distintas fases de la actuación.

### Nuestra solución

De forma previa a la aplicación del revestimiento al pavimento de hormigón de la zona de cocina, se realiza una regularización del soporte con el mortero autonivelante MasterTop 514 QD.

Para el revestimiento del pavimento se optó por la aplicación del sistema multicapas Ucrete DP 10 en un espesor de 6 mm, un revestimiento acorde con los más exigentes requerimientos sanitarios e higiénicos.

Ucrete DP 10 se trata de un revestimiento sintético antideslizante continuo basado en la tecnología de poliuretano cemento, sistemas de revestimientos que ofrecen unas elevadas prestaciones mecánicas, resistencias químicas, resistencias térmicas y de higiene.

### Beneficios para el cliente

Con los revestimientos de la gama Ucrete se consiguen unos pavimentos resistentes, durables, antideslizantes y de bajo mantenimiento.

Los sistemas de revestimiento Ucrete están certificados y ensayados para su utilización en los pavimentos de la industria y el sector de producción y manipulación de alimentos, donde prima la nula emisión de polvo, la impermeabilidad o la higiene. El sistema Ucrete DP 10 es un revestimiento certificado por Eurofins con el sello GOLD, así como un revestimiento no contaminante para la industria alimentaria según los ensayos Campden BRI.

Los sistemas Ucrete cumplen con los requerimientos de las certificaciones de calidad y seguridad alimentaria IFS (International Food Standard) y BRC (British Retail Consortium).

### Lo más destacado del proyecto

- Acabado estético.
- El sistema Ucrete DP dispone de los certificados Eurofins y HACCP.
- Pavimento continuo de superficie antideslizante sin juntas.
- Facilidad de mantenimiento y limpieza.

### Master Builders Solutions de MBCC Group

La marca Master Builders Solutions expresa el alto conocimiento que tiene MBCC Group en ofrecer soluciones químicas personalizadas para la construcción, tanto para obra nueva como para reparación y rehabilitación de estructuras.

La base de Master Builders Solutions es la experiencia acumulada por más de un siglo debido a su presencia en la industria de la construcción. Los pilares de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de expertos, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información:

[www.master-builders-solutions.com/es-es](http://www.master-builders-solutions.com/es-es)