Proyecto:
Protección e impermeabilización de cubetos de retención

Ubicación:
Denia (Alicante)

Finalización del proyecto:
2018

Aplicador:
LEMARA

Segmento de Mercado:
Industria

Productos usados & cantidades:
Sistema MasterSeal 7000 CR

Protección de cubetos

E.D.A.R. Denia-El Verger – Sistema MasterSeal 7000 CR

Impermeabilización de cubetos de retención con Sistema MasterSeal 7000 CR

Antecedentes

Se trata de varios cubetos de retención en la EDAR de Denia – El Verger, en la provincia de Alicante.

Los agentes químicos que van a poder recibir los cubetos son:

- Cubetos 1-4: Hipoclorito Sódico al 12%.
- Cubeto 2: Cloruro Férrico al 25 %.
- Cubeto 3: Ácido Sulfúrico al 40 %.
- Cubeto 5: Sosa Cáustica al 50%.

El tiempo de exposición máximo será de 48 h.

El reto

Se trata de zonas de poca superficie, que requieren de una membrana que pueda aplicarse de forma manual, con una rápida puesta en servicio.

La preparación del soporte se realiza con medios mecánicos, siendo posible el uso de agua gracias a la alta tolerancia del sistema con la humedad del soporte.

Contacto:
Master Builders Solutions España, S.L.U.
Carretera de l'Hospitalet 147-149
08940 Cornellà de Llobregat - Barcelona
E-mail: mbs-cc@mbcc-group.com
www.master-builders-solutions.com/es-es

A brand of MBCC GROUP

Protección de cubetos

E.D.A.R. Denia-El Verger – Sistema MasterSeal 7000 CR

Imprimación con MasterSeal P 770 y acabado final después de haber aplicado la membrana MasterSeal M 790

Nuestra solución

De acuerdo con la norma EN 1504-2 y cumpliendo con todos los requerimientos del proyecto, se realiza la aplicación del Sistema MasterSeal 7000 CR.

Beneficios para el cliente

El sistema MasterSeal 7000 CR se basa en tecnología Xolutec que le permite conseguir propiedades hasta ahora no conocidas para las membranas poliméricas:

- Alta resistencia química.
- Capacidad de puenteo de fisuras.
- Alta resistencia mecánica.
- Alta tolerancia con la humedad del soporte y ambiental.
- Posibilidad de aplicación tanto manual como por proyección.
- Formato 5 kg adaptado a trabajos pequeños.
- Rápida aplicación y puesta en servicio.

Lo más destacado del proyecto

- Aplicación y puesta en servicio en 48 h.
- Alta tolerancia con la humedad del soporte.
- Sistema de altas prestaciones para áreas tanto grandes como pequeñas.

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marca Master Builders Solutions expresa el alto conocimiento que tiene MBCC Group en ofrecer soluciones químicas personalizadas para la construcción, tanto para obra nueva como para reparación y rehabilitación de estructuras.

La base de Master Builders Solutions es la experiencia acumulada por más de un siglo debido a su presencia en la industria de la construcción. Los pilares de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de expertos, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información:
www.master-builders-solutions.com/es-es