

Proyecto:

Revestimiento pavimento en planta de manipulación y envasado de pescado

Ubicación:

Mercazaragoza – Zaragoza

Finalización del proyecto:

2020

Aplicador:

TECEMAC S.L

Segmento de Mercado:

Industria Alimentaria

Productos usados & cantidades:

Sistema Ucrete DP 10 en 4 mm de espesor de color naranja (1400 m²).

Pavimento planta de manipulación y envasado Sistema Ucrete DP



Ucrete DP 10 en 4 mm color naranja

Antecedentes

MOWI desde su ubicación en Mercazaragoza distribuye pescado entero eviscerado, filetes, pescado en porciones, salmón ahumado, etc.

Dentro de Mercazaragoza disponía de dos naves situadas en distintas ubicaciones.

En el año 2015 el pavimento de una de estas naves se revistió con Ucrete DP 10 en 4 mm naranja, siguiendo el ejemplo con buen resultado que se había hecho anteriormente en la planta de Polonia.

El reto

Al trasladarse con el fin de unificar su ubicación se ha pretendido mantener el mismo tipo de revestimiento con el que se habían cumplido las expectativas y necesidades de la empresa MOWI.

Al que se le solicita:

- resistencia mecánica,
- limpieza con agua caliente,
- tránsito de transpaletas,
- antideslizante y durable.

Contacto:

Master Builders Solutions España, S.L.U.

Carretera de l'Hospitalet 147-149

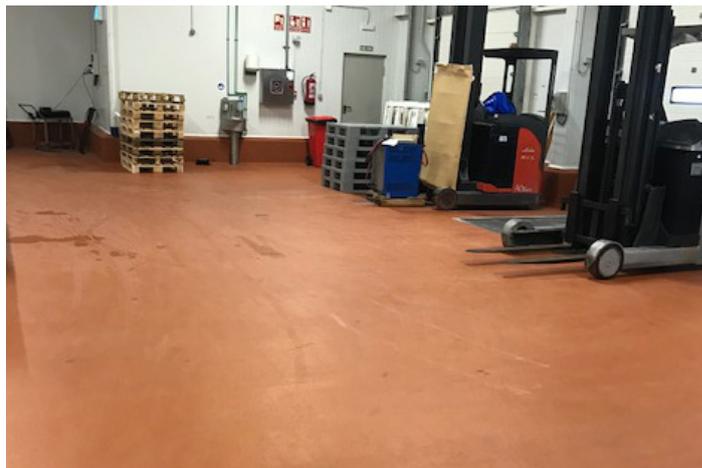
08940 Cornellà de Llobregat - Barcelona

E-mail: mbs-cc@mbcc-group.com

www.master-builders-solutions.com/es-es

Pavimento planta de manipulación y envasado

Sistema Ucrete DP



Zona de carga y descarga y acopio revestidas con Ucrete DP 10 en 4 mm de color naranja.

Nuestra solución

Dado el éxito conseguido con el Ucrete DP 10 en 4 mm de espesor proponemos seguir aplicando el mismo sistema y acabado de tecnología Ucrete.

La tecnología Ucrete, con más de 50 años en el mercado, está especialmente diseñado para áreas en las que los requisitos higiénicos, la resistencia mecánica, de durabilidad y química son especialmente altos.

Beneficios para el cliente

El hecho de que la tecnología Ucrete se venda en toda Europa, facilita a empresas mundiales como MOWI, que las buenas experiencias se puedan aplicar en todos sus centros de manipulación y envasado.

Los sistemas de pavimentos Ucrete están certificados para utilizarse en instalaciones que operan con el sistema de seguridad alimentaria HACCP. Además de otras propiedades como:

- Rápida aplicación y puesta en servicio.
- Resistencia térmica:
 - 4 mm: +70° a -15°C
- Elevada resistencia al impacto.
- Máxima higiene, no favorece el crecimiento biológico.
- Intervenciones rápidas de mantenimiento y renovación industrial, minimizando los tiempos de parada productivos.
- No contaminante: Incluso durante su aplicación en áreas de manipulación de alimentos.

Lo más destacado del proyecto

- Resistente, antideslizante y durable.
- Seguro para los trabajadores.
- En armonía con los estándares de sostenibilidad de la empresa.

Master Builders Solutions de MBCC Group

La marca Master Builders Solutions expresa el alto conocimiento que tiene MBCC Group en ofrecer soluciones químicas personalizadas para la construcción, tanto para obra nueva como para reparación y rehabilitación de estructuras.

La base de Master Builders Solutions es la experiencia acumulada por más de un siglo debido a su presencia en la industria de la construcción. Los pilares de la marca Master Builders Solutions representan una combinación entre los conocimientos individuales y la experiencia acumulada por toda nuestra comunidad global de expertos, para conectar con nuestros clientes y permitir resolver cualquier reto constructivo.

Para más información:

www.master-builders-solutions.com/es-es